

Warszawa, 6 maja 1933 r.

B2901 9702<sub>3</sub>

URZĄD PATENTOWY



# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

Nr 17994.

Kl. ~~39 a 17~~39a<sup>3</sup> 9/02

Friedrich Schiedt  
(Kunzendorf, Niemcy).

### Sposób otrzymywania złożonych, nierozpryskujących się przy rozbiciu tafli szklanych.

Zgłoszono 15 lutego 1932 r.

Udzielono 18 lutego 1933 r.

Pierwszeństwo: 2 maja 1931 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu otrzymywania złożonych, nierozpryskujących się przy rozbiciu tafli szklanych, składających się z płyt szklanych z umieszczeniem między nimi płytami z przezroczystej masy błonnikowej, celuloideu, acetylcelulozy lub z materiału podobnego, które są stłoczone ze sobą na gorąco.

Stłaczanie to według wynalazku uskutecznia się najlepiej w tłocznich hydraulicznych, ogrzewanych elektrycznością w ten sposób, iż ogrzewanie to można regulować, przyczem powierzchnie tłoczące, a więc podstawa i stempel tłoczący są zaopatrzone w łatwo wymienne grzejniki elektryczne.

Sposób przeprowadza się jak następuje. Podgrzane płyty szklane zaopatruje się z jednej strony w cienką warstwę żelatyny, żywicy sztucznej, lakieru lub podobnego materiału, ogrzewa dalej np. w piecu suszarnianym do chwili wysuszenia warstwy nałożonej, i płyty te powierzchniami, zaopatrzonymi w warstwę wyschniętą, nakłada się na suchą płytę z masy błonnikowej, umieszczając ją między płytami szklanymi, poczem płyty te stłacza się razem, najlepiej zapomocą ogrzewanej elektrycznością tłoczni hydraulicznej między podgrzaniem, elastycznymi powierzchniami tłoczącymi, które ogrzewa się stopniowo do temperatury rozpoczynającego się topnienia,

względnie roztopienia, lecz poniżej temperatury żółknięcia, względnie czernienia, podnosząc stopniowo ciśnienie. Temperatura, jaką się przytem stosuje, wynosi od 150 do 200°C, czas zaś tłoczenia — kilka minut np. 5 minut, zależnie od grubości materiału płyt, łączonych ze sobą. Właściwy moment krytyczny wkładki masy błonnikowej w którym występuje stąpienie bez obawy żółknięcia, dające najlepszy wynik według prób i doświadczeń, trwa czas bardzo krótki, prawdopodobnie tylko kilka sekund. Moment ten przy masowem wytwarzaniu jednakowych płyt ze szkła złożonego można ewentualnie ustalać lub przerywać we właściwym czasie, według ustalonych zasad fabrykacji, zmniejszając ciśnienie i obniżając temperaturę zapomocą samoczynnych urządzeń regulacyjnych.

Wyjęte z tłoczni połączone płyty szklane poddaje się powolnemu ochładzaniu.

Sposób niniejszy pozwala otrzymywać wyroby, odporne na działanie tak gorąca jak i zimna, jak również i wilgoci powietrza; wyroby te nie wykazują pęcherzyków, jak również krawędzie ich nie lepia się, o ile powierzchnie były dokładnie wysuszone, oczyszczone i chronione przed kurzem tak przed jak i podczas ich wyrobu, zwłaszcza daje dobre wyniki nakładanie warstw powłokowych, np. z żelatyny, na podgrzanych powierzchniach płyt szklanych, gdyż dzięki temu można osiągnąć równomierne rozdzielenie masy, tworzącej powłokę. Również i suszenie na gorąco

warstw powłokowych na podgrzanych płytach szklanych daje się łatwiej przeprowadzić, niż to jest możliwe przy nałożeniu tych warstw powłokowych na obu stronach warstwy wkładkowej z masy błonnikowej.

#### Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania złożonych, nierozpryskujących się przy rozbiciu tafli szklanych, znamieny tem, że podgrzane płyty szklane powleka się z jednej strony cienką warstwą żelatyny, żywicy sztucznej, lakieru lub podobnego materiału, ogrzewa dalej aż do wyschnięcia warstwy np. w piecu suszarnianym, i powierzchniami zaopatrzonemi w wysuszoną warstwę powłokową nakłada na suchą płytę z masy błonnikowej, umieszczając ją między płytami szklanemi, poczem płyty stłacza razem pod znacznem ciśnieniem, wzrastajacem stopniowo, w ogrzewanej, najlepiej elektrycznością, tłoczni hydraulicznej między elastycznemi płytami tłoczącemi, najlepiej podgrzanemi, które ogrzewa się stopniowo do temperatury rozpoczynającego się topienia, względnie roztopienia, lecz poniżej temperatury żółknięcia, względnie czernienia (około 150—200°C), masy błonnikowej.

Friedrich Schiedt.

Zastępca: K. Czempiński,  
rzecznik patentowy.