



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205207387 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201521109534. 4

(22) 申请日 2015. 12. 29

(73) 专利权人 广东富华重工制造有限公司

地址 529200 广东省江门市台山市三台大道
北一号

(72) 发明人 吴志强 吴世枢 林划

(74) 专利代理机构 北京卓恒知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11394

代理人 张绮丽

(51) Int. Cl.

F16B 39/02(2006. 01)

F16B 37/00(2006. 01)

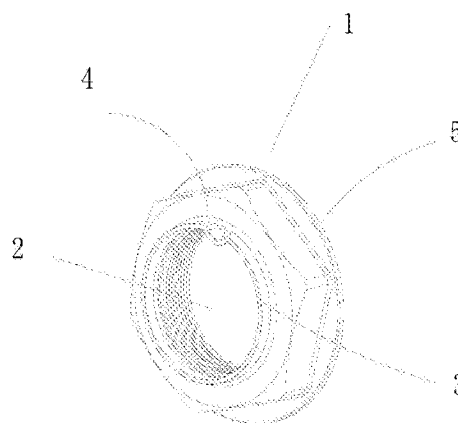
权利要求书1页 说明书1页 附图3页

(54) 实用新型名称

变形压紧式自锁螺母

(57) 摘要

本实用新型公开一种变形压紧式自锁螺母,安装在车轴的轴头上,包括螺母本体及螺母本体上的内螺孔,在螺母本体端面一侧沿内螺孔边缘向外轴向突出有薄壁部,所述薄壁部的局部可被压弯在轴头的键槽内。本实用新型的变形压紧式自锁螺母采用将薄壁部压变形的的方法使螺母本体固定安装在车轴轴头上,有效防止螺母相对轴头旋转松动。



1.一种变形压紧式自锁螺母,安装在车轴的轴头上,包括螺母本体及螺母本体上的内螺孔,其特征在于:在螺母本体端面一侧沿内螺孔边缘向外轴向突出有薄壁部,所述薄壁部的局部可被压弯在轴头的键槽内。

2.根据权利要求1所述的变形压紧式自锁螺母,其特征在于:所述螺母本体包括外六角部、垫片部。

变形压紧式自锁螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件技术领域,更具体地说,它涉及一种变形压紧式自锁螺母。

背景技术

[0002] 目前,车轴的轴头外端是以轴头螺母紧固的,为了防松,车轴轴头螺母为开口销式,轴头螺母与轴头外壁上的键槽配合,并通过销轴固定,轴头螺母锻造复杂,而且它的调整范围只能在一定的角度范围内,相当有局限性。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提供一种变形压紧式自锁螺母,可取消现有的销轴固定,使轴头螺母的锁紧定位结构更简单。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:一种变形压紧式自锁螺母,安装在车轴的轴头上,包括螺母本体及螺母本体上的内螺孔,在螺母本体端面一侧沿内螺孔边缘向外轴向突出有薄壁部,所述薄壁部的局部可被压弯在轴头的键槽内。

[0005] 所述螺母本体包括外六角部、垫片部。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 本实用新型的变形压紧式自锁螺母采用将薄壁部压变形的的方法使螺母本体固定安装在车轴轴头上,有效防止螺母相对轴头旋转松动。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的变形压紧式自锁螺母结构示意图。

[0009] 图2是图1所示的螺母剖视图。

[0010] 图3是安装本实用新型螺母的轴头结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 如图1-3所示,本实用新型的变形压紧式自锁螺母,安装在车轴的轴头上,包括螺母本体1及螺母本体上的内螺孔2,在螺母本体1端面一侧沿内螺孔边缘向外轴向突出有薄壁部3,所述薄壁部的局部可被压弯在轴头的键槽6内。

[0013] 所述螺母本体1包括外六角部4、垫片部5。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用于本实用新型的限制,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和未经创造性劳动所作的改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

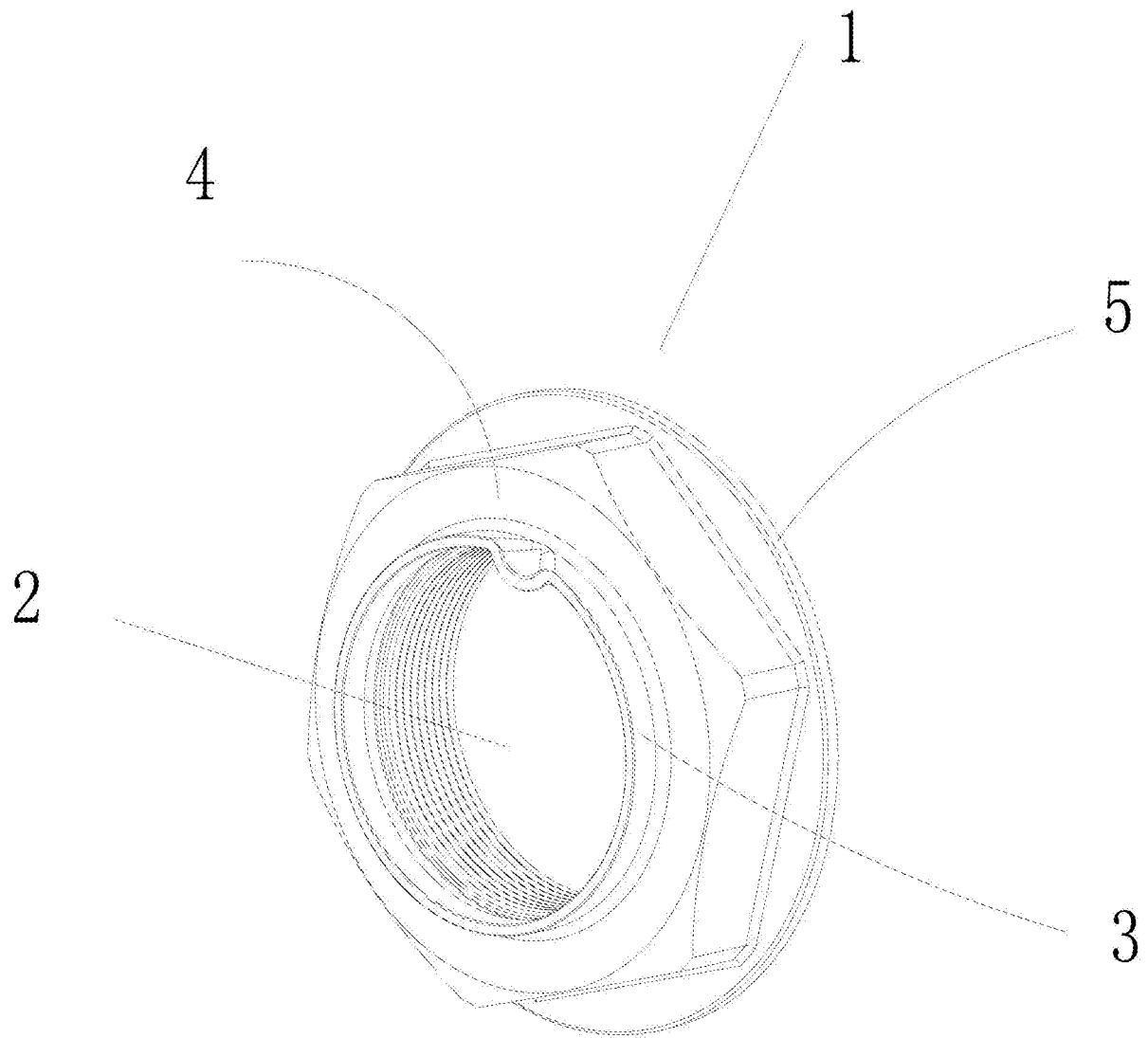


图1

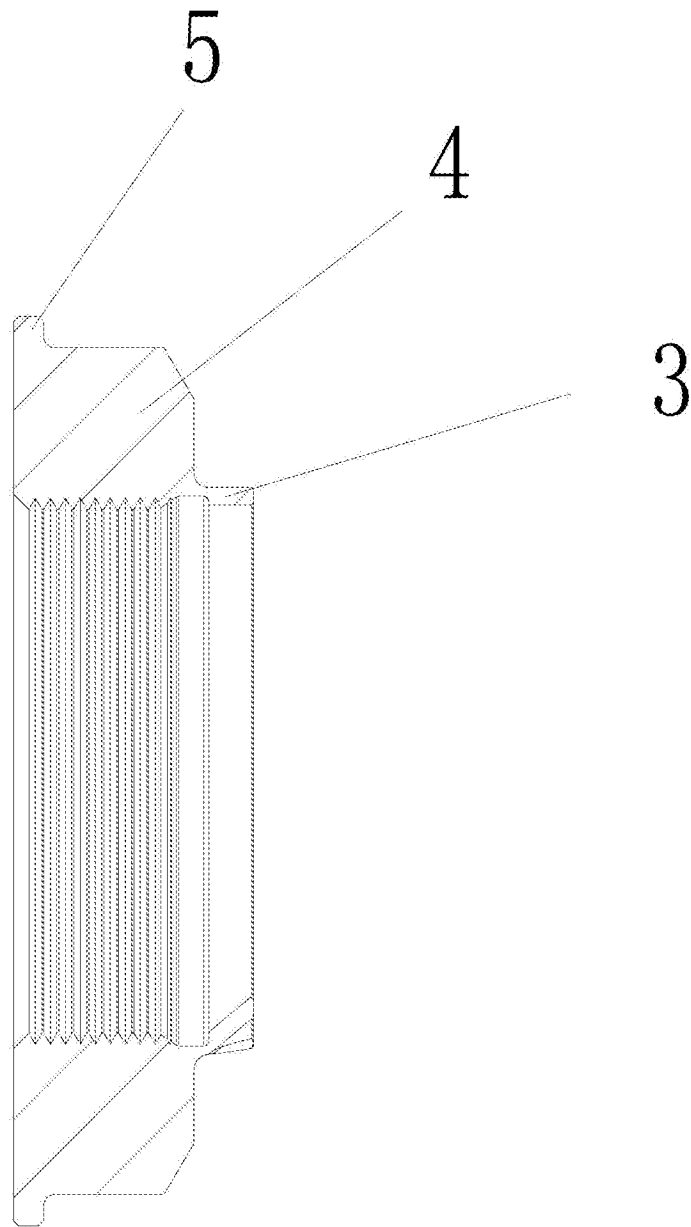


图2

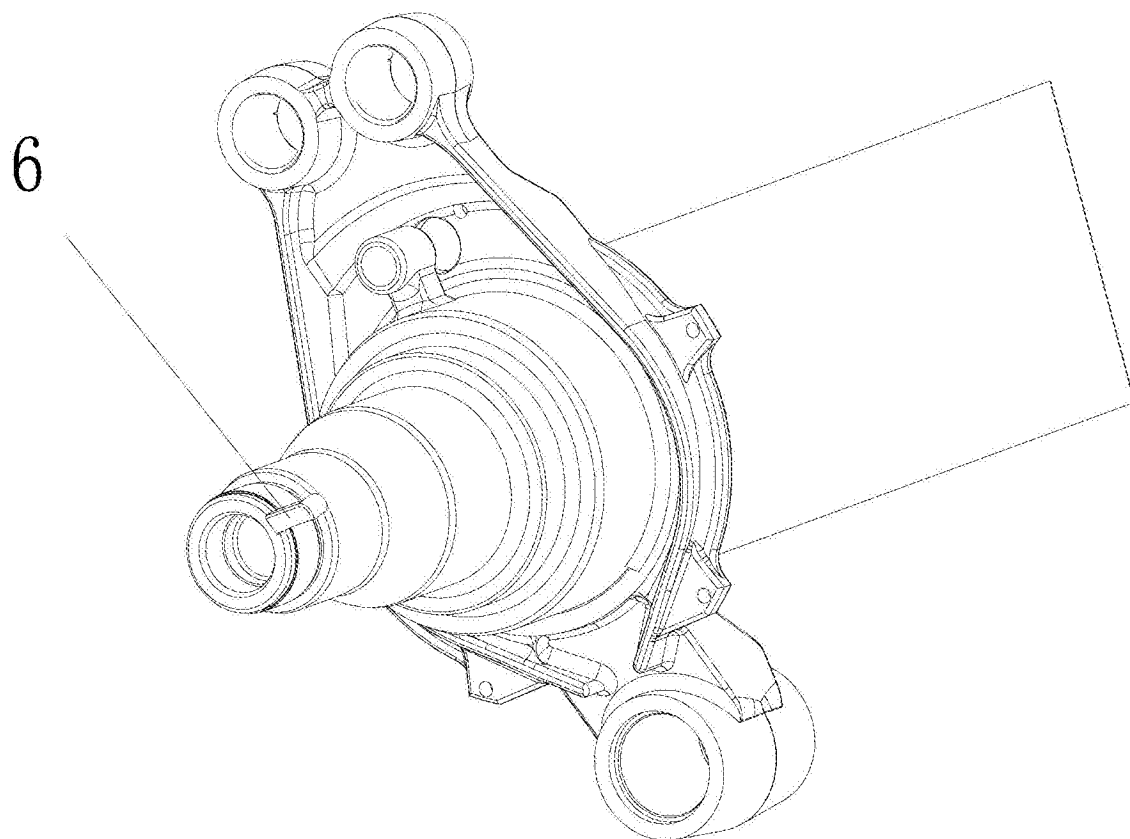


图3