

POLSKA
EGZPOSPOCITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58402

Patent dodatkowy
do patentu: _____

Kl. 42 b, 26/01

Zgłoszono: 11. IV 1967 (P 119 939)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 07 c 5/04

Opublikowano: 30. X. 1969

UKD

Twórca wynalazku: Zygmunt Kielbasa

Właściciel patentu: Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego przy
Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych, Kraśnik
Fabryczny (Polska)

Urządzenie do sortowania przedmiotów, zwłaszcza kulek łożyskowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sortowania przedmiotów, zwłaszcza kulek łożyskowych. Konieczność sortowania kulek wynika z tego powodu, że wykonując polerowanie kulek w bębnach obrotowych miesza się kilka typów kulek różniących się znacznie średnicami w celu stworzenia jak największej ilości punktów styku i wzajemnego docierania się kulek w czasie obracania się bębna.

Dotychczas sortowanie kulek odbywa się przeważnie ręcznie, przez wsypywanie kulek do pojemników posiadających otwory w dnie i potrząsanie nimi. Jest to bardzo pracochłonne i niewygodne w przypadku produkcji masowej. Inną znaną metodą jest stosowanie ramek posiadających wzdłużne stałe pręty tworzące szczeliny przez które wypadają kulki podczas toczenia się. Wadą tego sposobu jest konieczność posiadania takiej ilości ram, jaka jest ilość produkowanych typów kulek oraz konieczność stosowania wymiany ram. Stosunek średnic kulek zmieszanych do polerowania jest bardzo różny i zależy od produkowanych kulek w danej chwili.

Celem wynalazku jest usunięcie podanych niedogodności. Opracowane według wynalazku urządzenie posiada przynajmniej jedną ramę, w której szczeliny zostały utworzone z płytek tworzących zawiasy, a szerokość tych szczelin ustalana jest

2

za pomocą krzywek osadzonych na wspólnym wałku.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 przekrój poprzeczny ramy szczelinowej, fig. 3 i 4 przykłady uzyskania minimalnej i maksymalnej szczeliny.

Działanie urządzenia jest następujące: kulki z bębna polerującego wysypuje się do zasobnika 1, które przez otwór spadają na ramę szczelinową 2, która posiada tak ustawione szczeliny, że wypadają do pojemnika 3 kulki o najmniejszej średnicy. Kulki o większych średnicach staczają się na ramę 4, na której wypadają kulki o średnicy większej, a pozostałe staczają się do pojemnika 5.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do sortowania przedmiotów, zwłaszcza kulek łożyskowych, **znamiennie tym**, że posiada przynajmniej jedną ramę szczelinową (2) w której szczeliny zostały utworzone z płytek (6) i (7) tworzących zawiasy, a wielkość tych szczelin ustalana jest za pomocą krzywek (8) zamocowanych na wspólnym wałku (9).

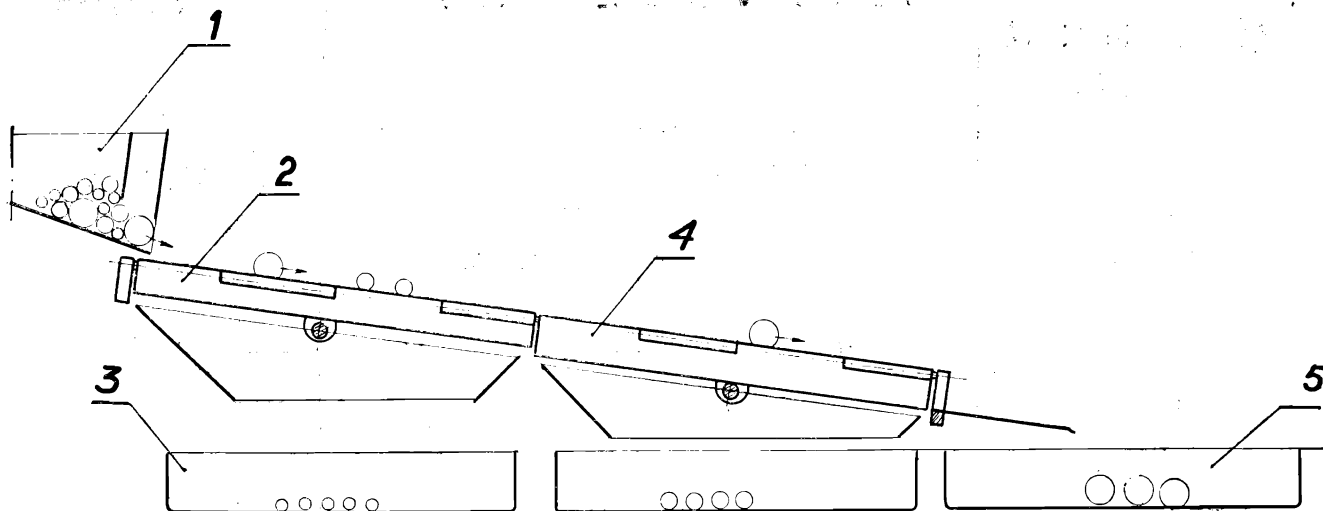


Fig. 1

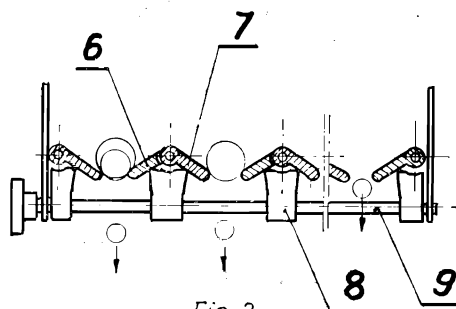


Fig. 2

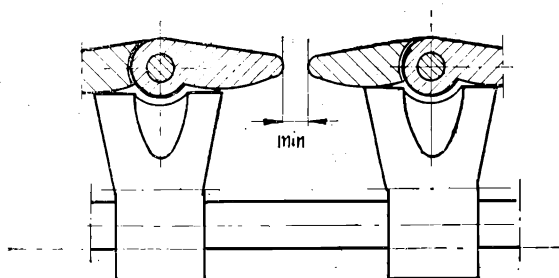


Fig. 3

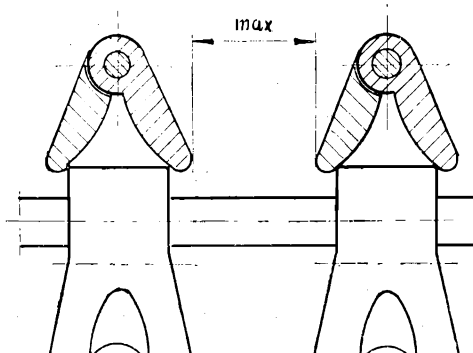


Fig. 4