



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202910710 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220517671. 1

(22) 申请日 2012. 10. 10

(73) 专利权人 大丰瑞禾机械有限公司

地址 224100 江苏省盐城市大丰市大中镇工业园

(72) 发明人 何卫

(51) Int. Cl.

B24B 37/04 (2012. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

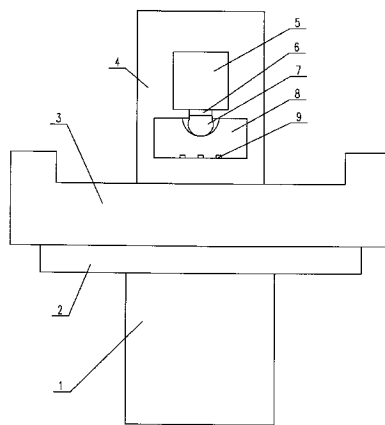
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

立轴矩台精密研磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种研磨更加精密的立轴矩台精密研磨机,包括:床身,在床身上设置有托板,在托板上设置有工作台,在工作台上设置有立柱,在立柱上设置有立轴磨头,立轴磨头通过主轴与球头相连接,球头与基盘相连接,在基盘上设置有研磨砂。优点是:调节方便,研磨精度高,可以达到工件的研磨要求,结构简单,使用方便。



1. 立轴矩台精密研磨机,其特征在于:包括:床身(1),在床身(1)上设置有托板(2),在托板(2)上设置有工作台(3),在工作台(3)上设置有立柱(4),在立柱(4)上设置有立轴磨头(5),立轴磨头(5)通过主轴(6)与球头(7)相连接,球头(7)与基盘(8)相连接,在基盘(8)上设置有研磨砂(9)。

立轴矩台精密研磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种研磨机,尤其涉及一种立轴矩台精密研磨机。

背景技术

[0002] 立轴矩台研磨机是金属制品加工过程中一种常用的研磨机械,现有立轴矩台研磨机的结构包括:床身,在床身上设置有托板,在托板上设置有工作台,在工作台上设置有立柱,在立柱上设置有立轴磨头,立轴磨头通过主轴与砂轮相连接。现有立轴矩台研磨机,砂轮不能调节,研磨精度不高,达不到研磨要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种研磨更加精密的立轴矩台精密研磨机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:立轴矩台精密研磨机,包括:床身,在床身上设置有托板,在托板上设置有工作台,在工作台上设置有立柱,在立柱上设置有立轴磨头,立轴磨头通过主轴与球头相连接,球头与基盘相连接,在基盘上设置有研磨砂。

[0005] 本实用新型的优点是:上述立轴矩台精密研磨机,调节方便,研磨精度高,可以达到工件的研磨要求,结构简单,使用方便。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型立轴矩台精密研磨机的结构示意图。

[0007] 图中:1、床身,2、托板,3、工作台,4、立柱,5、立轴磨头,6、主轴,7、球头,8、基盘,9、研磨砂。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本实用新型的具体内容。

[0009] 如图1所示,立轴矩台精密研磨机,包括:床身1,在床身1上设置有托板2,在托板2上设置有工作台3,在工作台3上设置有立柱4,在立柱4上设置有立轴磨头5,立轴磨头5通过主轴6与球头7相连接,球头7与基盘8相连接,在基盘8上设置有研磨砂9。

[0010] 上述立轴矩台精密研磨机,调节方便,研磨精度高,可以达到工件的研磨要求,结构简单,使用方便。

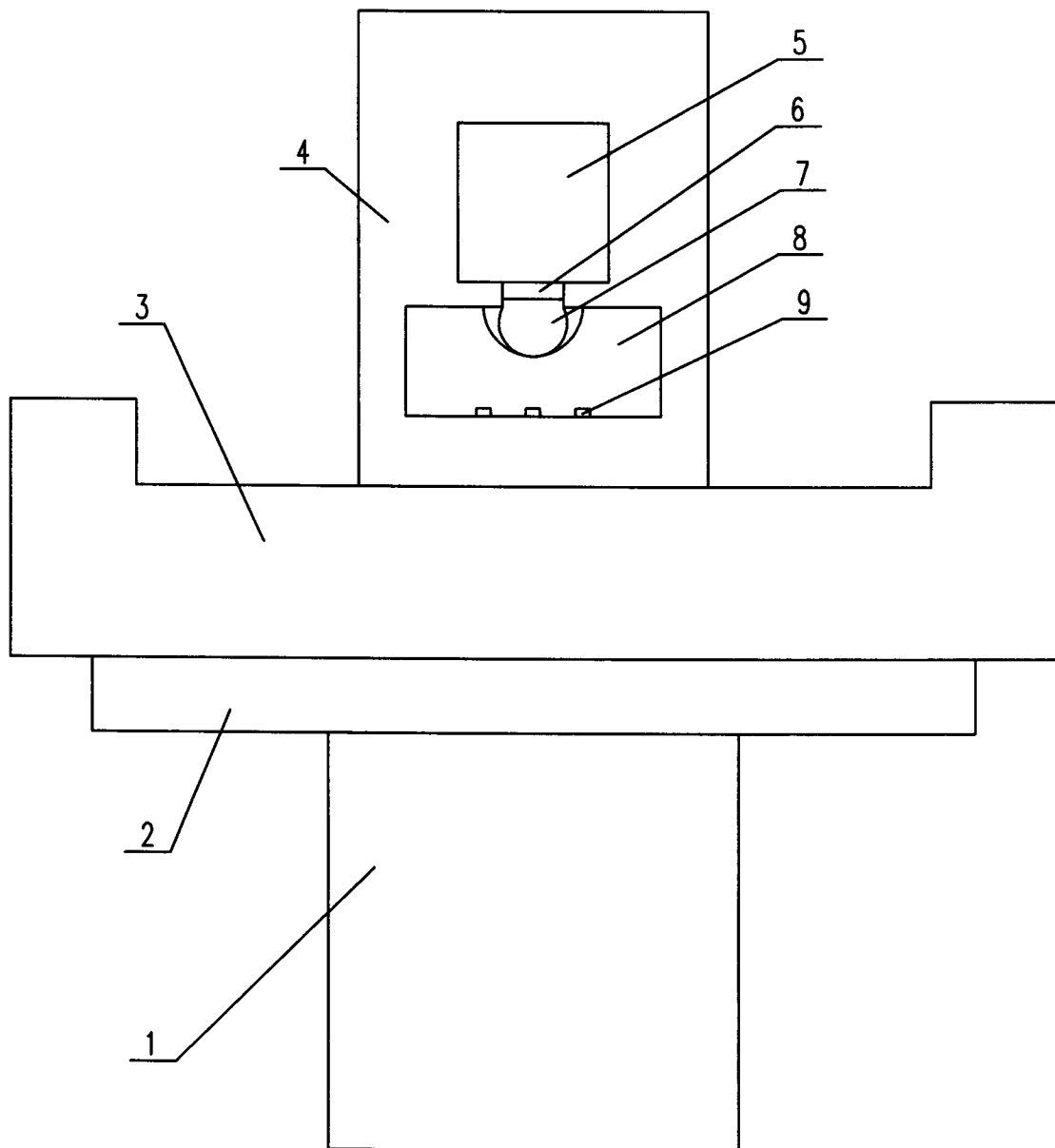


图 1