



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204268513 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420766410. 2

(22) 申请日 2014. 12. 08

(73) 专利权人 梁山水浒精密电子有限公司

地址 272600 山东省济宁市梁山县韩岗镇中  
孙庄

(72) 发明人 齐龙

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有  
限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

F23Q 2/28(2006. 01)

F23Q 2/34(2006. 01)

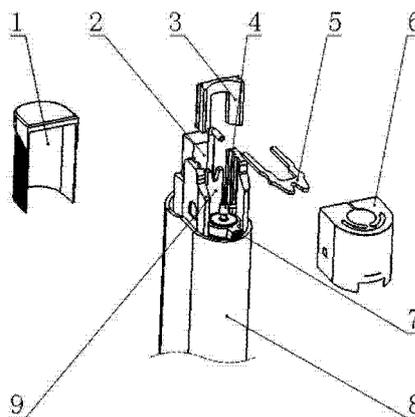
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电子打火机

(57) 摘要

本实用新型属于装有燃料的点火器领域,具体涉及一种电子打火机,本装置增设有电子导线支架和内罩组合,电子导线支架上设有电子导线槽,内罩罩在电子导线支架上,员工进行打火机组装时,只需将导线卡入电子导线槽,安装上内罩,沿内罩外壁将伸出的导线切下即可,操作方便,无需比照电子导线长度,在增设工装夹具后可实现多个产品同时组装,有利于提高工作效率和产量。



1. 一种电子打火机,包括压盖(1)、电子块(2)、喷嘴(4)、调节阀(7)、挡风罩(6)和机身(8),其特征在于:所述机身(8)上设有电子导线支架(9),电子导线支架(9)顶部设有电子导线槽(10),电子导线(11)嵌装在电子导线槽(10)内,所述电子打火机还设有一个内罩(3),内罩(3)下方设有一缺口,缺口大小与电子导线支架(9)大小相匹配,内罩(3)的宽度与机身(8)内部宽度相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种电子打火机,其特征在于:所述电子导线支架(9)处设有撬板(5),撬板(5)尾部卡入电子块(2),首部设有圆形缺口,缺口大小与喷嘴(4)相匹配。

## 一种电子打火机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于装有燃料的点火器领域,具体涉及一种电子打火机。

### 背景技术

[0002] 打火机作为一种小型取火装置,主要用于吸烟点火,也用于炊事及其他,其抗风、抗湿性能优于火柴,在较恶劣的气象条件下也能使用。现有的电子打火机在组装时,工人要将垫片、电子块、撬板依次组装好后,再按照需要的长度用剪刀将电子线剪断,工序复杂,且新员工不易掌握,不能实现多个产品同时组装,工作效率及产量很难提高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种工序简单,组装容易,有利于提高装配速度的电子打火机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种电子打火机,包括压盖、电子块、喷嘴、调节阀、挡风罩和机身机身上设有电子导线支架,电子导线支架顶部设有电子导线槽,电子导线嵌装在电子导线槽内,电子打火机还设有一个内罩,内罩下方设有一缺口,缺口大小与电子导线支架大小相匹配,内罩的宽度与机身内部宽度相匹配。

[0006] 电子导线支架出设有撬板,撬板尾部卡入电子块,首部设有圆形缺口,缺口大小与喷嘴相匹配。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0008] 本实用新型由于增设有电子导线支架和内罩,电子导线支架上设有电子导线槽,内罩罩在电子导线支架上,员工进行打火机组装时,只需将导线卡入电子导线槽,安装上内罩,沿内罩外壁将伸出的导线切下即可,操作方便,无需比照电子导线长度,在增设工装夹具后可实现多个产品同时组装,有利于提高工作效率和产量。

### 附图说明

[0009] 下面对本实用新型说明书各幅附图表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1、压盖,2、电子块,3、内罩,4、喷嘴,5、撬板,6、挡风罩,7、调节阀,8、机身,9、电子导线支架,10、电子导线槽,11、电子导线。

### 具体实施方式

[0012] 下面对照附图,通过对最优实施例的描述,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0013] 如图 1 所示的一种电子打火机,包括压盖 1、电子块 2、喷嘴 4、调节阀 7、挡风罩 6 和机身 8,机身 8 上设有电子导线支架 9,电子导线支架 9 顶部设有电子导线槽 10,电子导线

11 嵌装在电子导线槽 10 内,电子打火机还设有一个内罩 3,内罩 3 下方设有一缺口,缺口大小与电子导线支架 9 大小相匹配,内罩 3 的宽度与机身 8 内部宽度相匹配。

[0014] 电子导线支架 9 出设有撬板 5,撬板 5 尾部卡入电子块 2,首部设有圆形缺口,缺口大小与喷嘴 4 相匹配。

[0015] 本实用新型由于增设有电子导线支架 9 和内罩 3,电子导线支架 9 上设有电子导线槽 10,内罩 3 罩在电子导线支架 9 上,员工进行打火机组装时,只需将导线卡入电子导线槽 10,安装上内罩 3,沿内罩 3 外壁将伸出的电子导线 11 切下即可,操作方便,无需比照电子导线 11 长度,在增设工装夹具后可实现多个产品同时组装,有利于提高工作效率和产量。

[0016] 上面是对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,不论是在其形状或者结构上做任何变化,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

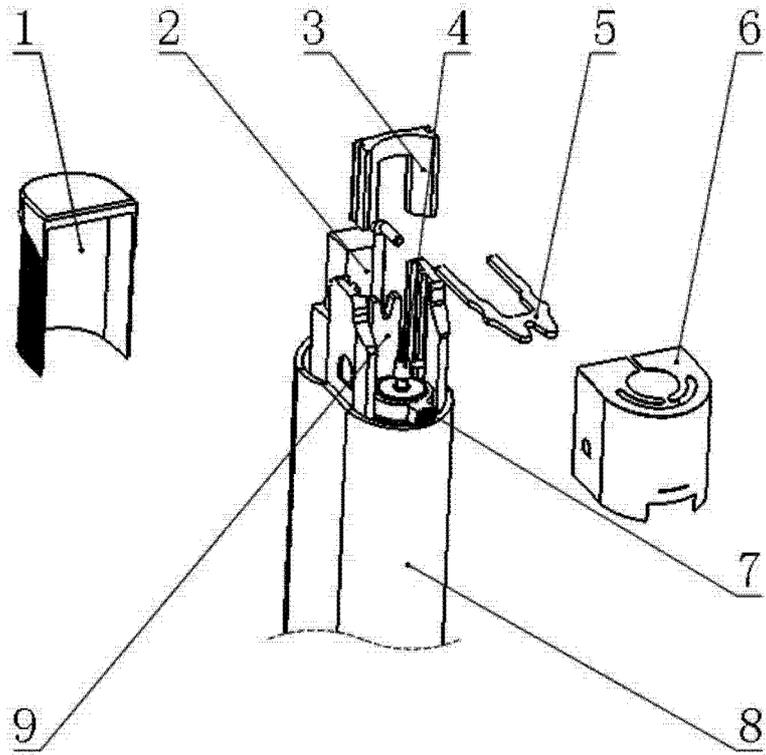


图 1