



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105858130 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610268369.X

(22)申请日 2016.04.27

(71)申请人 芜湖真空科技有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
区东梁山路11号

(72)发明人 金海涛 薛辉 昌江 任俊春

(51)Int.Cl.

B65G 43/08(2006.01)

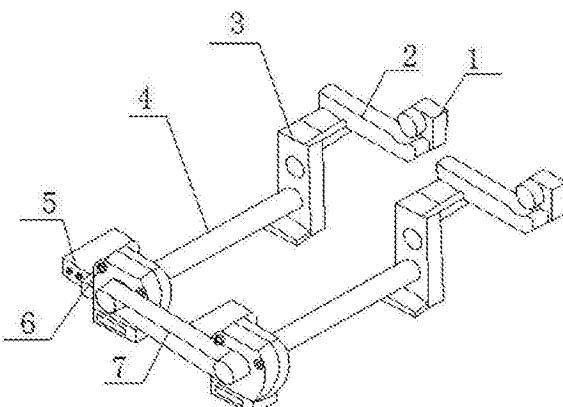
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

带检测系统的传输机构

(57)摘要

本发明公开了一种带检测系统的传输机构，其中，所述传输机构包括多个在第一平面顺次设置的多个辊筒、第一支架和第二支架，所述辊筒一端可自转动地设置在所述第一支架上，另一端穿过所述第二支架，且可在所述第二支架上自转动，所述辊筒中靠近所述第二支架的一端上设置有螺纹机构，且相邻的辊筒中的螺纹机构通过皮带连接，所述第一支架上可旋转地连接有红外发射器，旋转所述红外发射器使得其靠近或远离所述第一平面，所述第二支架上固定有与所述红外发射器电连接的报警装置。解决了普通的镀膜室是密闭的，工作人员不能及时观察到玻璃在传输机构上的传送情况，当内部发生输送故障时，若不及时停机检修，会造成内部元件的损伤的问题。



1. 一种带检测系统的传输机构,其特征在于,所述传输机构包括多个在第一平面顺次设置的多个辊筒(4)、第一支架(3)和第二支架(6),所述辊筒(4)一端可自转动地设置在所述第一支架(3)上,另一端穿过所述第二支架(6),且可在所述第二支架(6)上自转动,所述辊筒(4)中靠近所述第二支架(6)的一端上设置有螺纹机构,且相邻的辊筒(4)中的螺纹机构通过皮带(7)连接,所述第一支架(3)上可旋转地连接有红外发射器(1),旋转所述红外发射器(1)使得其靠近或远离所述第一平面,所述第二支架(6)上固定有与所述红外发射器(1)电连接的报警装置(5),当所述红外发射器(1)检测到玻璃基片时,可触发所述报警装置(5)发出警报。

2. 根据权利要求1所述的传输机构,其特征在于,所述皮带(7)中与所述螺纹机构相接触的一面为磨砂结构。

3. 根据权利要求1所述的传输机构,其特征在于,所述辊筒(4)上套接有多个橡胶套。

4. 根据权利要求3所述的传输机构,其特征在于,所述橡胶套的数量为5-8个,且多个所述橡胶套沿所述辊筒(4)的轴线方向等距分布。

5. 根据权利要求1所述的传输机构,其特征在于,所述第二支架(6)上设置有轴承,所述辊筒(4)穿过所述轴承。

6. 根据权利要求1所述的传输机构,其特征在于,所述辊筒(4)在所述第一平面上等距分布。

带检测系统的传输机构

技术领域

[0001] 本发明涉及传输机构,具体地,涉及带检测系统的传输机构。

背景技术

[0002] 在玻璃镀膜工艺中,真空镀膜是一种常见的方法,其主要是在真空室内将材料的原子从加热源离析出来打到玻璃的表面上。玻璃的真空镀膜是在镀膜室内进行的,玻璃通过传输机构运送到镀膜室中进行镀膜,由于镀膜室是密闭的,工作人员不能及时观察到玻璃在传输机构上的传送情况,当内部发生输送故障时,若不及时停机检修,会造成内部元件的损伤。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种带检测系统的传输机构,解决了普通的镀膜室是密闭的,工作人员不能及时观察到玻璃在传输机构上的传送情况,当内部发生输送故障时,若不及时停机检修,会造成内部元件的损伤的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明提供了一种带检测系统的传输机构,其中,所述传输机构包括多个在第一平面顺次设置的多个辊筒、第一支架和第二支架,所述辊筒一端可自转动地设置在所述第一支架上,另一端穿过所述第二支架,且可在所述第二支架上自转动,所述辊筒中靠近所述第二支架的一端上设置有螺纹机构,且相邻的辊筒中的螺纹机构通过皮带连接,所述第一支架上可旋转地连接有红外发射器,旋转所述红外发射器使得其靠近或远离所述第一平面,所述第二支架上固定有与所述红外发射器电连接的报警装置,当所述红外发射器检测到玻璃基片时,可触发所述报警装置发出警报。

[0005] 优选地,所述皮带中与所述螺纹机构相接触的一面为磨砂结构。

[0006] 优选地,所述辊筒上套接有多个橡胶套。

[0007] 优选地,所述橡胶套的数量为5-8个,且多个所述橡胶套沿所述辊筒的轴线方向等距分布。

[0008] 优选地,所述第二支架上设置有轴承,所述辊筒穿过所述轴承。

[0009] 优选地,所述辊筒在所述第一平面上等距分布。

[0010] 根据上述技术方案,本发明提供了一种带检测系统的传输机构,其中,所述传输机构包括多个在第一平面顺次设置的多个辊筒、第一支架和第二支架,所述辊筒一端可自转动地设置在所述第一支架上,另一端穿过所述第二支架,且可在所述第二支架上自转动,所述辊筒中靠近所述第二支架的一端上设置有螺纹机构,且相邻的辊筒中的螺纹机构通过皮带连接,所述第一支架上可旋转地连接有红外发射器,旋转所述红外发射器使得其靠近或远离所述第一平面,所述第二支架上固定有与所述红外发射器电连接的报警装置,当所述红外发射器检测到玻璃基片时,可触发所述报警装置发出警报,当玻璃基片经过红外发射器时,红外发射器会给报警装置发出电讯号,让工作人员及时了解玻璃基片的运输情况,同时旋转所述红外发射器使得其靠近或远离所述第一平面上的玻璃基片,可以使得其能针对

不同厚度的玻璃基片进行检测。

[0011] 本发明的其他特征和优点将在随后的具体实施方式部分予以详细说明。

附图说明

[0012] 附图是用来提供对本发明的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与下面的具体实施方式一起用于解释本发明，但并不构成对本发明的限制。在附图中：

[0013] 图1是本发明提供的一种带检测系统的传输机构。

[0014] 附图标记说明

[0015] 1-红外发射器 3-第一支架

[0016] 4-辊筒 5-报警装置

[0017] 6-第二支架 7-皮带

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本发明的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是，此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本发明，并不用于限制本发明。

[0019] 如图1所示，本发明提供了一种带检测系统的传输机构，其中，所述传输机构包括多个在第一平面顺次设置的多个辊筒4、第一支架3和第二支架6，所述辊筒一端4可自转动地设置在所述第一支架3上，另一端穿过所述第二支架6，且可在所述第二支架6上自转动，所述辊筒4中靠近所述第二支架6的一端上设置有螺纹机构，且相邻的辊筒4中的螺纹机构通过皮带7连接，所述第一支架3上可旋转地连接有红外发射器1，旋转所述红外发射器1使得其靠近或远离所述第一平面，所述第二支架6上固定有与所述红外发射器1电连接的报警装置5，当所述红外发射器1检测到玻璃基片时，可触发所述报警装置5发出警报。当玻璃基片经过红外发射器1时，红外发射器1会给报警装置5发出电讯号，让工作人员及时了解玻璃基片的运输情况，同时旋转所述红外发射器1使得其靠近或远离所述第一平面上的玻璃基片，可以使得其能针对不同厚度的玻璃基片进行检测。

[0020] 在本发明的一种优选的实施方式中，为了增加皮带7和螺纹机构之间的摩擦力，所述皮带7中与所述螺纹机构相接触的一面为磨砂结构。

[0021] 在本发明的一种更为优选的实施方式中，为了使得玻璃基片与辊筒4之间的接触更为柔和，避免玻璃基片在辊筒4上滑动时不会产生划痕，所述辊筒4上套接有多个橡胶套，优选的，所述橡胶套的数量为5-8个，且多个所述橡胶套沿所述辊筒4的轴线方向等距分布，当然，这里橡胶套的数量可以根据本领域人员的需求进行调整。

[0022] 在本发明的一种优选的实施方式中，为了使得辊筒4更为顺畅的在所述第二支架6上转动，所述第二支架6上设置有轴承，所述辊筒4穿过所述轴承。

[0023] 在本发明的一种更为优选的实施方式中，为了使得玻璃基片在所述辊筒4上滑动更加稳定，便于玻璃基片的运输，所述辊筒4在所述第一平面上等距分布。

[0024] 以上结合附图详细描述了本发明的优选实施方式，但是，本发明并不限于上述实施方式中的具体细节，在本发明的技术构思范围内，可以对本发明的技术方案进行多种简单变型，这些简单变型均属于本发明的保护范围。

[0025] 另外需要说明的是，在上述具体实施方式中所描述的各个具体技术特征，在不矛

盾的情况下,可以通过任何合适的方式进行组合,为了避免不必要的重复,本发明对各种可能的组合方式不再另行说明。

[0026] 此外,本发明的各种不同的实施方式之间也可以进行任意组合,只要其不违背本发明的思想,其同样应当视为本发明所公开的内容。

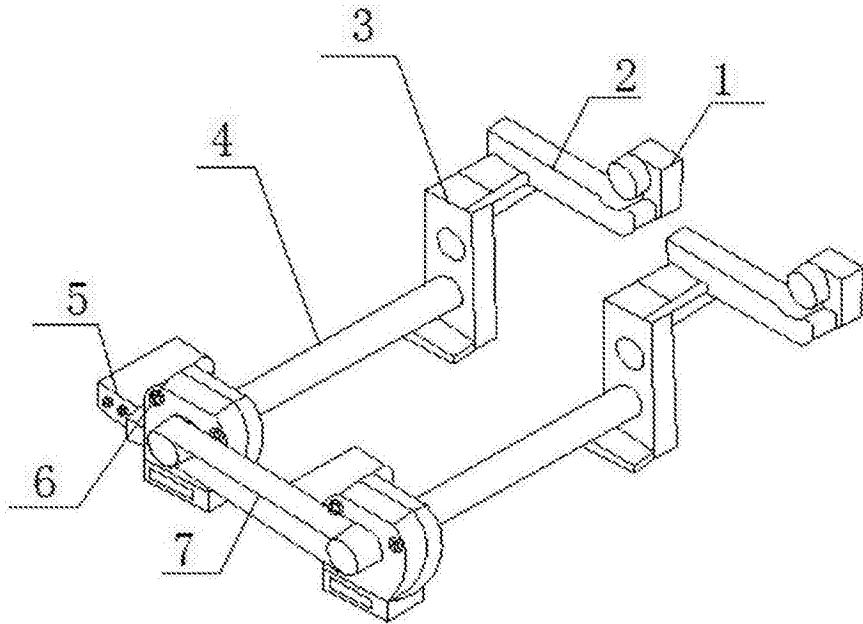


图1