



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211073797 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201921946761.0

(22)申请日 2019.11.12

(73)专利权人 广东中质检测技术有限公司

地址 510000 广东省广州市高新技术产业
开发区科学城科丰路31号G8栋101号
房

(72)发明人 邵先球 陈中兴

(74)专利代理机构 深圳叁众知识产权代理事务
所(普通合伙) 44434

代理人 陈慧

(51)Int.Cl.

B26D 7/02(2006.01)

H02G 1/12(2006.01)

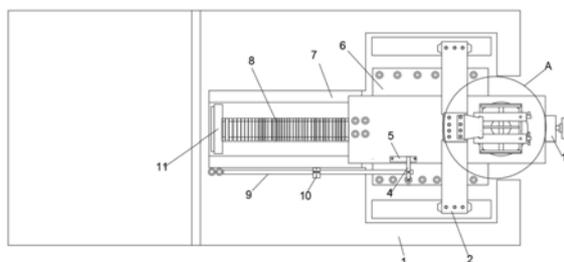
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

交联电缆切片机

(57)摘要

本实用新型公开了交联电缆切片机,包括切片机整体,切片机整体的上表面靠右部位开设有凹槽口,凹槽口的槽口内安装有凹槽内置板,凹槽内置板的上表面靠左部位安装有焊接块,焊接块的上表面焊接有螺杆固定片,螺杆固定片的上表面靠右部位通过螺栓固定连接固定杆,切片机整体的上表面左侧焊接有桥架块,固定杆的底部通过桥架块的右侧,延伸到桥架块的左侧。本实用新型,通过夹持板内壁所开设的卡线凹槽进行夹持,在夹持过程中,通过控制螺杆转动,并与凹槽帽进行螺纹固定,即可对放置在两组夹持板之间的电缆进行固定,方便切片刀具对其进行切片。



1. 交联电缆切片机,包括切片机整体(1),其特征在于,所述切片机整体(1)的上表面靠右部位开设有凹槽口(7),所述凹槽口(7)的槽口内安装有凹槽内置板(6),所述凹槽内置板(6)的上表面靠左部位安装有焊接块(5),所述焊接块(5)的上表面焊接有螺杆固定片(4),所述螺杆固定片(4)的上表面靠右部位通过螺栓固定连接有固定杆(9),所述切片机整体(1)的上表面左侧焊接有桥架块(10),所述固定杆(9)的底部通过桥架块(10)的右侧,延伸到桥架块(10)的左侧;

所述凹槽口(7)的槽口左壁上安装有驱动端头(11),所述驱动端头(11)的驱动端安装有驱动杆(8),所述驱动杆(8)的外壁靠前部位与凹槽内置板(6)的下表面焊接,所述凹槽内置板(6)的背面上安装有转盘(12)。

2. 根据权利要求1所述的交联电缆切片机,其特征在于,所述凹槽内置板(6)的上表面靠右部位安装有底筒(25),所述底筒(25)的底端贯穿凹槽内置板(6)的上表面,并位于切片机整体(1)的内腔中。

3. 根据权利要求1所述的交联电缆切片机,其特征在于,所述转盘(12)的顶端安装有啮齿槽(26),所述啮齿槽(26)的外壁啮齿转动连接有竖杆(3),所述竖杆(3)的顶端设置有活丝筒(24),所述活丝筒(24)的顶端焊接有顶盘(23),所述竖杆(3)位于顶盘(23)的内腔中,并活丝连接。

4. 根据权利要求3所述的交联电缆切片机,其特征在于,所述顶盘(23)的顶端焊接有支撑面板(19),所述支撑面板(19)的上表面滑动连接有夹持板(13),所述夹持板(13)的右壁上安装有固定块一(16),所述固定块一(16)的背面上安装有凹槽帽(15),位于对立一侧所述夹持板(13)的右壁上安装有固定块二(17),所述固定块二(17)的前立面安装有螺杆(18),所述螺杆(18)的底端贯穿固定块二(17)的前立面,并与凹槽帽(15)的内腔螺纹连接,所述夹持板(13)的内壁上开设有卡线凹槽(14)。

5. 根据权利要求4所述的交联电缆切片机,其特征在于,所述支撑面板(19)的上表面前后端均焊接有定位板(20),两组所述顶盘(23)的左侧上方设置有切片刀具(22)。

6. 根据权利要求1所述的交联电缆切片机,其特征在于,所述凹槽内置板(6)的上方设置有架桥块(2),所述架桥块(2)的上表面中间靠右部位安装有切片刀具(22),所述切片刀具(22)的上表面靠后部位安装有螺纹固定杆(21),所述螺纹固定杆(21)的底部贯穿切片刀具(22)的上表面,并和架桥块(2)的上表面固定连接。

交联电缆切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及交联电缆技术领域,尤其涉及交联电缆切片机。

背景技术

[0002] 交联电缆是交联聚乙烯绝缘电缆的简称,适用于工频交流电压 500KV 及以下的输电线路中,目前高压电缆绝大部分都采用了交联聚乙烯绝缘,而对电缆进行安装的绝缘层进行包裹的前步骤需要将电缆绝缘层进行切片,并检测切片后的电缆是否合格等程序。

[0003] 现有技术中针对不同厚度的电缆皮层在进行剥皮操作的时候,控制工装对电缆进行上升或者下降来针对不同皮层厚度的电缆,但是用于夹持电缆的面板未得到改进,导致不同口径的电缆不能得到有效的剥皮;

[0004] 现有技术中电缆在进行夹持的时候,易出现夹持中电缆绝缘部位裸在外层易切片部位无法进行调整,导致只能针对同一绝缘尺寸的电缆进行切片。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的交联电缆切片机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 交联电缆切片机,包括切片机整体,所述切片机整体的上表面靠右部位开设有凹槽口,所述凹槽口的槽口内安装有凹槽内置板,所述凹槽内置板的上表面靠左部位安装有焊接块,所述焊接块的上表面焊接有螺杆固定片,所述螺杆固定片的上表面靠右部位通过螺栓固定连接有固定杆,所述切片机整体的上表面左侧焊接有桥架块,所述固定杆的底部通过桥架块的右侧,延伸到桥架块的左侧;

[0008] 所述凹槽口的槽口左壁上安装有驱动端头,所述驱动端头的驱动端安装有驱动杆,所述驱动杆的外壁靠前部位与凹槽内置板的下表面焊接,所述凹槽内置板的背面上安装有转盘。

[0009] 优选的,所述凹槽内置板的上表面靠右部位安装有底筒,所述底筒的底端贯穿凹槽内置板的上表面,并位于切片机整体的内腔中。

[0010] 优选的,所述转盘的顶端安装有啮齿槽,所述啮齿槽的外壁啮齿转动连接有竖杆,所述竖杆的顶端设置有活丝筒,所述活丝筒的顶端焊接有顶盘,所述竖杆位于顶盘的内腔中,并活丝连接。

[0011] 优选的,所述顶盘的顶端焊接有支撑面板,所述支撑面板的上表面滑动连接有夹持板,所述夹持板的右壁上安装有固定块一,所述固定块一的背面上安装有凹槽帽,位于对立一侧所述夹持板的右壁上安装有固定块二,所述固定块二的前立面安装有螺杆,所述螺杆的底端贯穿固定块二的前立面,并与凹槽帽的内腔螺纹连接,所述夹持板的内壁上开设有卡线凹槽。

[0012] 优选的,所述支撑面板的上表面前后端均焊接有定位板,两组所述顶盘的左侧上

方设置有切片刀具。

[0013] 优选的,所述凹槽内置板的上方设置有架桥块,所述架桥块的上表面中间靠右部位安装有切片刀具,所述切片刀具的上表面靠后部位安装有螺纹固定杆,所述螺纹固定杆的底部贯穿切片刀具的上表面,并和架桥块的上表面固定连接。

[0014] 本实用新型的有益效果为:

[0015] 1.本实用新型,通过夹持板内壁所开设的卡线凹槽进行夹持,在夹持过程中,通过控制螺杆转动,并与凹槽帽进行螺纹固定,即可对放置在两组夹持板之间的电缆进行固定,方便切片刀具对其进行切片。

[0016] 2.本实用新型,通过控制转盘进行转动,并带动竖杆向上位移,同时由于竖杆的顶部与活丝筒呈现活丝状,即可实现竖杆对顶盘向上挤压式推动,进而实现对支撑面板的高度进行控制,适用于不同口径的电缆,除小口径的电缆。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的交联电缆切片机的俯视图;

[0018] 图2为本实用新型提出的交联电缆切片机夹持板内侧结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的交联电缆切片机中底筒结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型提出的交联电缆切片机的图1中A处放大图。

[0021] 图中:1切片机整体、2架桥块、3竖杆、4螺杆固定片、5焊接块、6凹槽内置板、7凹槽口、8驱动杆、9固定杆、10桥架块、11 驱动端头、12转盘、13夹持板、14卡线凹槽、15凹槽帽、16固定块一、17固定块二、18螺杆、19支撑面板、20定位板、21螺纹固定杆、22切片刀具、23顶盘、24活丝筒、25底筒、26啮齿槽。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-4,交联电缆切片机,包括切片机整体1,切片机整体 1的上表面靠右部位开设有凹槽口7,凹槽口7的槽口内安装有凹槽内置板6,凹槽内置板6的上表面靠右部位安装有底筒25,底筒25 的底端贯穿凹槽内置板6的上表面,并位于切片机整体1的内腔中,凹槽内置板6的上表面靠左部位安装有焊接块5,焊接块5的上表面焊接有螺杆固定片4,螺杆固定片4的上表面靠右部位通过螺栓固定连接有固定杆9,切片机整体1的上表面左侧焊接有桥架块10,固定杆9的底部通过桥架块10的右侧,延伸到桥架块10的左侧,凹槽口 7的槽口左壁上安装有驱动端头11,驱动端头11的驱动端安装有驱动杆8,驱动杆8的外壁靠前部位与凹槽内置板6的下表面焊接,凹槽内置板6的背面上安装有转盘12,凹槽内置板6的上方设置有架桥块2,架桥块2的上表面中间靠右部位安装有切片刀具22,切片刀具22的上表面靠后部位安装有螺纹固定杆21,螺纹固定杆21的底部贯穿切片刀具22的上表面,并和架桥块2的上表面固定连接,转盘12的顶端安装有啮齿槽26,啮齿槽26的外壁啮齿转动连接有竖杆3,竖杆3的顶端设置有活丝筒24,活丝筒24的顶端焊接有顶盘 23,竖杆3位于顶盘23的内腔中,并活丝连接,顶盘23的顶端焊接有支撑面板19,支撑面板19的上表面滑动连接有夹持

板13,支撑面板19的上表面前后端均焊接有定位板20,两组顶盘23的左侧上方设置有切片刀具22,夹持板13的右壁上安装有固定块一16,固定块一16的背面上安装有凹槽帽15,位于对立一侧夹持板13的右壁上安装有固定块二17,固定块二17的前立面安装有螺杆18,螺杆18的底端贯穿固定块二17的前立面,并与凹槽帽15的内腔螺纹连接,夹持板13的内壁上开设有卡线凹槽14。

[0024] 工作原理:使用的时候,需要对图1中A处进行预先调节,第一步需要将电缆放置到两组夹持板13之间,并通过夹持板13内壁所开设的卡线凹槽14进行夹持,在夹持过程中,通过控制螺杆18转动,并与凹槽帽15进行螺纹固定,即可对放置在两组夹持板13之间的电缆进行固定,方便切片刀具22对其进行切片;

[0025] 接着,看电缆的外层是否能被切片刀具22切片到,切片不到,需要调节支撑面板19的高度,通过控制转盘12进行转动,并带动竖杆3向上位移,同时由于竖杆3的顶部与活丝筒24呈现活丝状,即可实现竖杆3对顶盘23向上挤压式推动,进而实现对支撑面板19的高度进行控制,适用于不同口径的电缆,除小口径的电缆;

[0026] 控制驱动端头11进行伸缩,即可实现对凹槽内置板6的拉动,并实现对电缆向着切片刀具22方向位移,而达到切片效果,同时安装的螺纹固定杆21用于对切片刀具22和架桥块2进行固定,螺纹固定杆21可以便于切片刀具22进行更换。

[0027] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

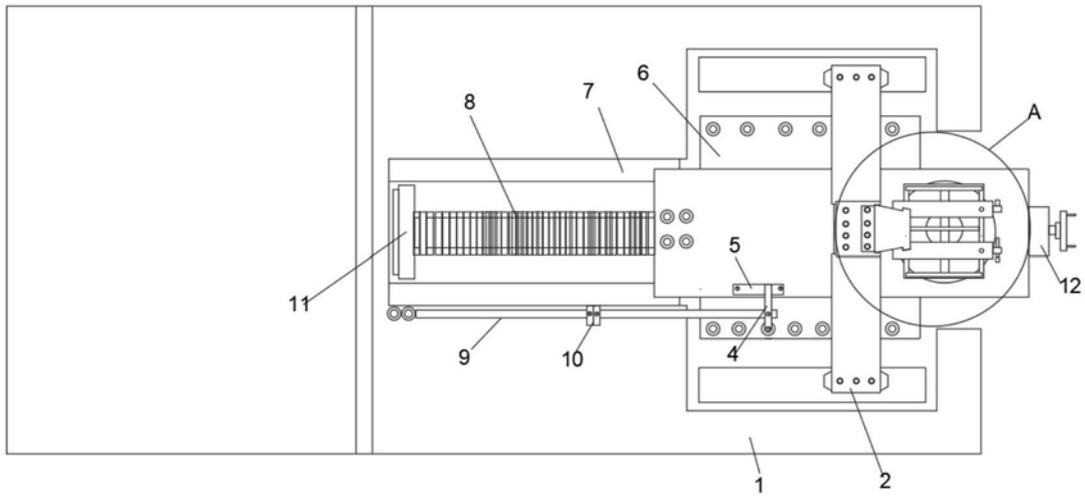


图1

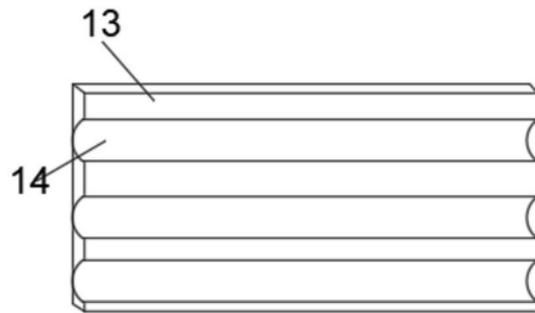


图2

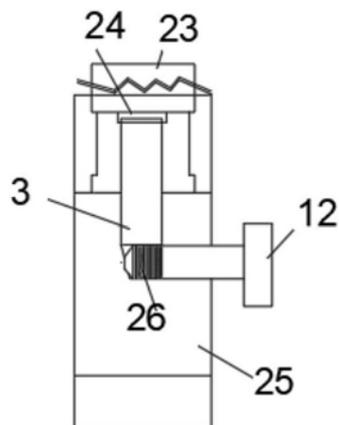


图3

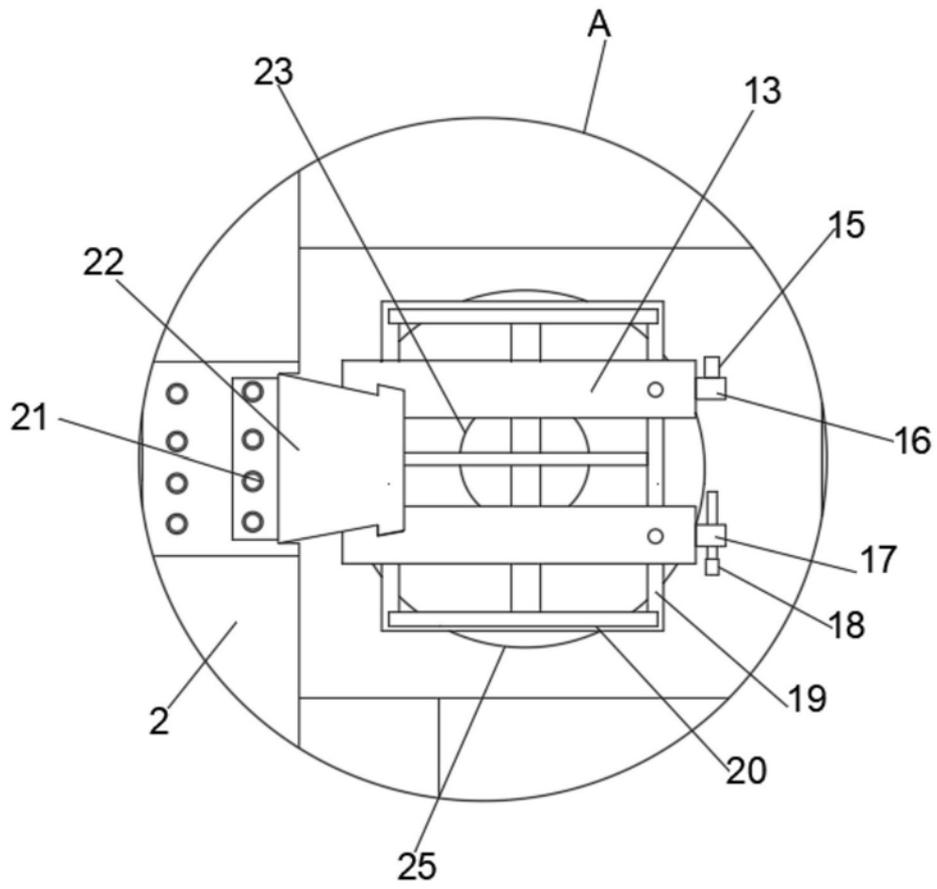


图4