

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: **87117432.2**

51 Int. Cl.⁵: **B24B 19/12**

22 Anmeldetag: **26.11.87**

30 Priorität: **27.11.86 DE 3640563**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.06.88 Patentblatt 88/22

64 Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT SE

68 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **16.05.90 Patentblatt 90/20**

71 Anmelder: **Emitec Gesellschaft für
Emissionstechnologie mbH**
Hauptstrasse 150
D-5204 Lohmar 1(DE)

72 Erfinder: **Riemscheid, Helmut, Dipl.-Ing.**
Heiligenstock 53
D-5204 Lohmar-Wahlscheid(DE)
Erfinder: **Grewe, Heribert, Dipl.-Ing.**
Auf dem Heidgen 42
D-5063 Overath(DE)
Erfinder: **Schwarz, Engelbert, Dipl.-Ing.**
Hardtstrasse 13
D-5207 Winterscheid(DE)
Erfinder: **Weiss, Karl, Dr. Ing.**
Kastanienweg 24
D-5205 St. Augustin(DE)

74 Vertreter: **Neumann, Ernst Dieter, Dipl.-Ing. et
al**
HARWARDT NEUMANN PATENTANWÄLTE
Scheerengasse 2 Postfach 1455
D-5200 Siegburg(DE)

64 **Verfahren und Vorrichtung zum Schleifen von Nockenscheiben.**

57 Es wird ein Verfahren zum Fertigstellen von Nockenscheiben mit einer in Achsrichtung liegenden zentralen Öffnung für eine Nockenwelle bereitgestellt, bei dem mehrere Nockenscheiben, insbesondere sämtliche für eine Welle bestimmte Nockenscheiben, mit deckungsgleichen Öffnungen zusammengespant und mittels eines rotierenden Schleifwerkzeuges, dessen Drehachse im wesentlichen parallel zur Öffnungsachse der Nockenscheiben ausgerichtet ist, bearbeitet werden. Ein zusätzliches Formschleifwerkzeug kann einen Teil der Bearbeitung übernehmen. Die Nocken werden anschließend auf einem Rohr oder Stab in gewünschter Art festgelegt. Auf diese Weise werden in einem Vorgang sämtliche Nocken einer Welle auf kurzer Spannlänge vor- bzw. fertiggeschliffen.

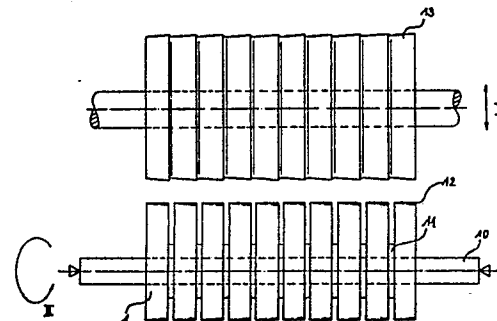


Fig. 2

EP 0 269 100 A3



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
X	EP-A-0 185 180 (L. BARBISAN) * Insgesamt *	1-6,8,9 ,12,13, 15	B 24 B 19/12
Y	---	10	
Y	DE-C- 678 981 (F. DECKEL) * Seite 1, Zeilen 23-39; Seite 2, Zeilen 35-41,83-95; Figuren 5,6,7 *	10	
X	US-A-2 581 759 (G.J. GREEN) * Seite 1, Zeilen 20-35; Anspruch 1; Figuren 4,9,12 *	7,11,14	
X	US-A-2 639 559 (R.E. PRICE) * Seite 1, Zeilen 1-34; Figur 2 *	7,11,14	
E	GB-A-2 193 457 (UNI-CARDAN) * Insgesamt *	1-6,8- 10,12, 13,15	
A	GB-A- 22 895 (LIEBERT)(A.D. 1912)) * Seite 5, Zeilen 38-52; Figuren *	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
A	FR-A-2 526 349 (FIAT) * Seite 4, Zeilen 22-35; Figuren 1-4 *	7,11,14	B 24 B
A	DE-B-1 502 492 (LANDIS TOOL CO.) * Seite 3, Zeile 63 - Seite 4, Zeile 8; Figur 1 *	4,5,6	
A	CH-A- 590 713 (R. CHEVILLAT) * Seite 1, Zeile 32 - Seite 2, Zeile 10; Figur 1 *	10	

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 09-01-1990	Prüfer TOPALIDIS A.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	