



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497731 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220102056. 4

(22) 申请日 2012. 03. 09

(73) 专利权人 严伯坚

地址 528500 广东省佛山市高明碧桂园 129
号铺

(72) 发明人 严伯坚

(51) Int. Cl.

B01D 1/18(2006. 01)

B01D 1/30(2006. 01)

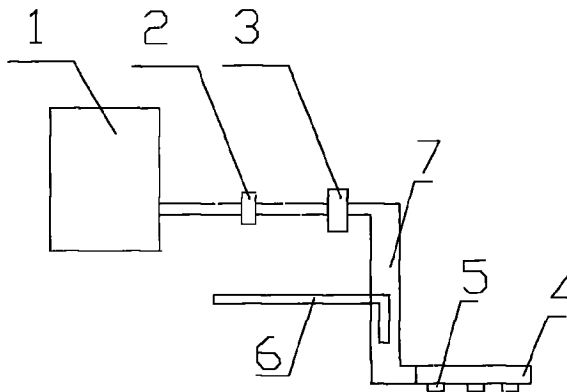
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

喷雾干燥机的送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喷雾干燥机的送料装置,包括泥浆搅拌桶、与泥浆搅拌桶连接的输送泵以及位于喷雾干燥机干燥塔内的送料管,该送料管通过管道与所述输送泵连接,所述送料管为环形管,该送料管上沿其圆周方向设有若干喷头。本实用新型通过设置环形送料管和其上的若干喷头,提高了雾化效果以及工作效率。



1. 喷雾干燥机的送料装置,其特征在于,包括泥浆搅拌桶、与泥浆搅拌桶连接的输送泵以及位于喷雾干燥机干燥塔内的送料管,该送料管通过管道与所述输送泵连接,所述送料管为环形管,该送料管上沿其圆周方向设有若干喷头。

2. 如权利要求 1 所述的喷雾干燥机的送料装置,其特征在于,所述管道中沿物料流动方向设有高压空气管。

3. 如权利要求 1 所述的喷雾干燥机的送料装置,其特征在于,所述喷头数量为 3 个

4. 如权利要求 1 所述的喷雾干燥机的送料装置,其特征在于,所述管道上设有泥浆过滤器。

喷雾干燥机的送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于陶瓷工业机械设备领域，具体地，涉及一种喷雾干燥机的送料装置。

背景技术

[0002] 喷雾干燥是将液体原液雾化，经和热风交换干燥而形成粉粒状产品的程序，其在喷雾干燥机的送料装置中原液藉高速转盘或压力式喷嘴雾化而进入热气流中，此液滴在热风水份迅速蒸发，留下干燥的固体粉粒，再由气流中予以分离；由于其干燥时间短、操作灵活且易于自动化，故而广泛运用于陶瓷工业中。

[0003] 中国专利 CN200820041974.4 公开了一种公开了一种喷雾干燥机，包括空压机、旋风分离器、蠕动输送泵、风机、加热器、干燥室及雾化器。该喷雾干燥机的缺点是：雾化效果较差、工作效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足，提供一种喷雾干燥机的送料装置，该送料装置可提高喷雾干燥机的雾化效果，提高工作效率。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型采用以下技术方案实现的：

[0006] 喷雾干燥机的送料装置，包括泥浆搅拌桶、与泥浆搅拌桶连接的输送泵以及位于喷雾干燥机干燥塔内的送料管，该送料管通过管道与所述输送泵连接，所述送料管为环形管，该送料管上沿其圆周方向设有若干喷头。

[0007] 进一步，其特征在于，所述管道中沿物料流动方向设有高压空气管。

[0008] 进一步，所述喷头数量为 3 个

[0009] 进一步，所述管道上设有泥浆过滤器。

[0010] 本实用新型的有益效果是：通过设置环形送料管和其上的若干喷头，提高了雾化效果以及工作效率。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型所述喷雾干燥机的送料装置的结构示意图；

[0012] 图 2 是本实用新型所述送料管的俯视图。

具体实施方式

[0013] 为了对本实用新型的结构、特征及其功效，能有更进一步地了解和认识，现举一较佳实施例，并结合附图详细说明如下：

[0014] 如图 1-2 所示，本实用新型所述的喷雾干燥机的送料装置，包括泥浆搅拌桶 1、与泥浆搅拌桶连接的输送泵 2 以及位于喷雾干燥机干燥塔内的送料管 4，该送料管 4 通过管道 7 与输送泵 2 连接，送料管 4 为环形管，该送料管 4 上沿其圆周方向设有若干喷头 5。优选

地,所述喷头 5 数量为 3 个。

[0015] 如图 1 所示,管道 7 中沿物料流动方向设有高压空气管 6。

[0016] 进一步,所述管道 7 上设有泥浆过滤器 3。

[0017] 使用时,需干燥的原料即在该泥浆搅拌桶 1 中搅拌后由管路导引,经输送泵 2 后送入送料管 4,经喷头 5 喷出。高压空气管 6 中的高压气流带动物料高速通过喷嘴 5 喷出,进一步提升了物料的雾化效果。

[0018] 以上所述仅为本实用新型之较佳实施例而已,并非以此限制本实用新型的实施范围,凡熟悉此项技术者,运用本实用新型的原则及技术特征,所作的各种变更及装饰,皆应涵盖于本权利要求书所界定的保护范畴之内。

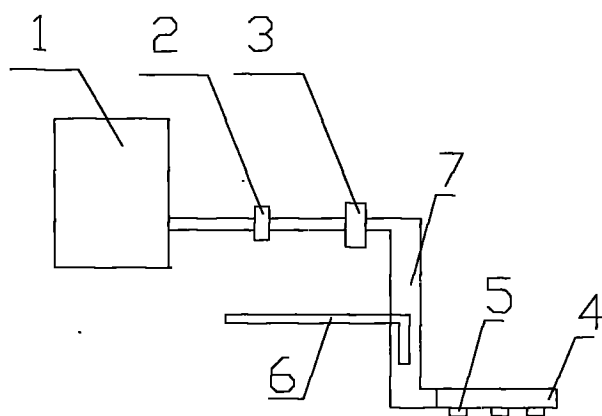


图 1

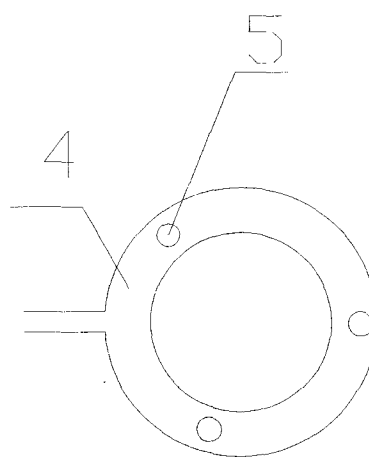


图 2