(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205364166 U
(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201620110597.X

(22)申请日 2016.02.04

(73)专利权人 河北晶通建筑科技有限公司
地址 056800 河北省邯郸市魏县经济开发区创业大街11号

(72)发明人 姜凯宁 李强

(74)专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所 13120
代理人 黄辉本

(51)Int.Cl.
B28B 7/22(2006.01)

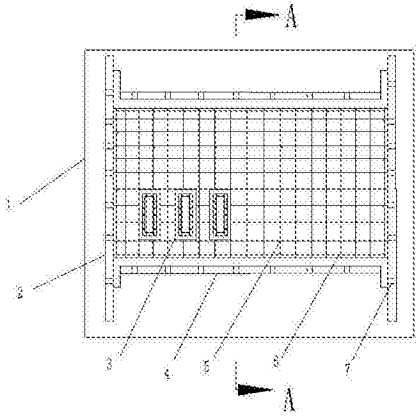
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

复合墙板浇注成型模台

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合墙板浇注成型模台，涉及浇注成型模具技术领域。本实用新型包括底模、一对竖向模板和一对横向模板，竖向模板和横向模板围成一框架，框架位于底模之上，框架的内侧壁与成型复合墙板的外周相适配，框架的高度与成型复合墙板的高度相等，框架内设有钢筋网，钢筋网的纵横钢筋的节点处设有与钢筋网面垂直的支撑筋，整个钢筋网依靠支撑筋支撑在底模上。本实用新型结构合理、使用方便，且能快速组装，连接牢固稳定，不仅能够提高生产效率，且大大提高复合墙板的强度。



CN 205364166 U

1.一种复合墙板浇注成型模台，其特征在于，包括底模(1)、一对竖向模板(2)和一对横向模板(4)，竖向模板(2)和横向模板(4)围成一框架，框架位于底模(1)之上，框架的内侧壁与成型复合墙板的外周相适配，框架的高度与成型复合墙板的高度相等，框架内设有钢筋网(5)，钢筋网(5)的纵横钢筋的节点处设有与钢筋网(5)面垂直的支撑筋(6)，整个钢筋网(5)依靠支撑筋(6)支撑在底模(1)上。

2.根据权利要求1所述的复合墙板浇注成型模台，其特征在于，竖向模板(2)和横向模板(4)的横断面均为半合围的方形框结构，并在方形框内设有若干的加强筋(7)。

3.根据权利要求1所述的复合墙板浇注成型模台，其特征在于，在竖向模板(2)和横向模板(4)围成的框架内还设有三个长方形小模台(3)，小模台(3)由前后左右四块模板围成，四块模板的结构与竖向模板(2)的结构相同，三个长方形小模台(3)的位置与外周与成型复合墙板上的相应的结构相同，小模台(3)的高度与成型复合墙板的高度相等。

复合墙板浇注成型模台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及浇注成型模具技术领域，具体是一种复合墙板浇注成型模台。

背景技术

[0002] 目前，现有复合墙板浇注成型设备所采用的一般是立模浇注和平模浇注，这有效的解决了复合墙板成型的技术问题，但尚有不足，采用立模浇注，浇注前组装模具费力费时，并难以控制墙板标准误差，同时在墙板成型后，拆卸难，劳动强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种复合墙板浇注成型模台，结构合理、使用方便，且能快速组装，连接牢固稳定，不仅能够提高生产效率，且大大提高复合墙板的强度。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采取的技术方案是：一种复合墙板浇注成型模台，包括底模、一对竖向模板和一对横向模板，竖向模板和横向模板围成一框架，框架位于底模之上，框架的内侧壁与成型复合墙板的外周相适配，框架的高度与成型复合墙板的高度相等，框架内设有钢筋网，钢筋网的纵横钢筋的节点处设有与钢筋网面垂直的支撑筋，整个钢筋网依靠支撑筋支撑在底模上。

[0005] 进一步的技术方案，竖向模板和横向模板的横断面均为半合围的方形框结构，并在方形框内设有若干的加强筋。

[0006] 进一步的技术方案，在竖向模板和横向模板围成的框架内还设有三个长方形小模台，小模台由前后左右四块模板围成，四块模板的结构与竖向模板的结构相同，三个长方形小模台的位置与外周与成型复合墙板上的相应的结构相同，小模台的高度与成型复合墙板的高度相等。

[0007] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于：本实用新型的结构合理、使用方便，其中的钢筋网可预制而成，使用时放于框架内即可，组装快速，连接牢固稳定，不仅能够提高生产效率，且钢筋网能够浇注在复合墙板内，大大提高复合墙板的强度。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0009] 图2是图1的A-A剖视图；

[0010] 图3是成型复合墙板的结构示意图；

[0011] 图中：1、底模；2、竖向模板；3、小模台；4、横向模板；5、钢筋网；6、支撑筋；7、加强筋；8、成型复合墙板。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 参见图1、图2所示，本实用新型包括底模1、一对竖向模板2和一对横向模板4，竖向模板2和横向模板4围成一框架，框架位于底模1之上，框架的内侧壁与成型复合墙板的外周相适配，框架的高度与成型复合墙板的高度相等，框架内设有钢筋网5，钢筋网5的纵横钢筋的节点处设有与钢筋网5面垂直的支撑筋6，整个钢筋网5依靠支撑筋6支撑在底模1上。其中，竖向模板2和横向模板4的交接处采用焊接固定或螺栓固定，钢筋网5的纵横交接处采用焊接固定，支撑筋6也采用焊接的方式固定在其交接处，整个钢筋网5的外周小于框架，使用时很容易放置到框架内。

[0014] 竖向模板2和横向模板4的横断面均为半合围的方形框结构，并在方形框内设有若干的加强筋7。这样，浇注的复合墙板不易变形。

[0015] 在竖向模板2和横向模板4围成的框架内还设有三个长方形小模台3，小模台3由前后左右四块模板围成，四块模板的结构与竖向模板2的结构相同，三个长方形小模台3的位置与外周与成型复合墙板上的相应的结构相同，小模台3的高度与成型复合墙板的高度相等。其中，图3为成型复合墙板的结构示意图。

[0016] 本实用新型的结构合理、使用方便，其中的钢筋网5可预制而成，使用时放于框架内即可，组装快速，连接牢固稳定，不仅能够提高生产效率，且钢筋网5能够浇注在复合墙板内，大大提高复合墙板的强度。

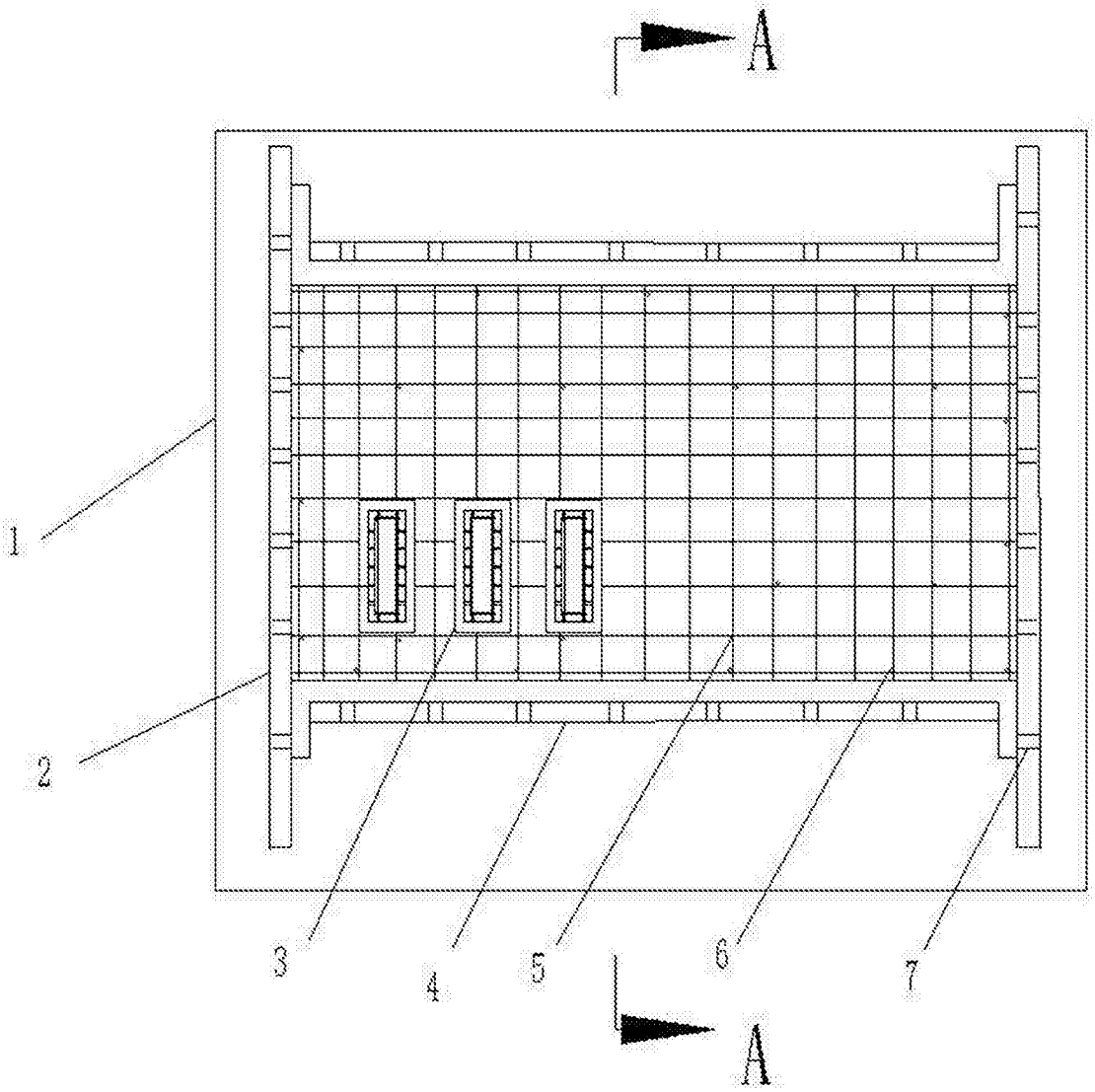


图1

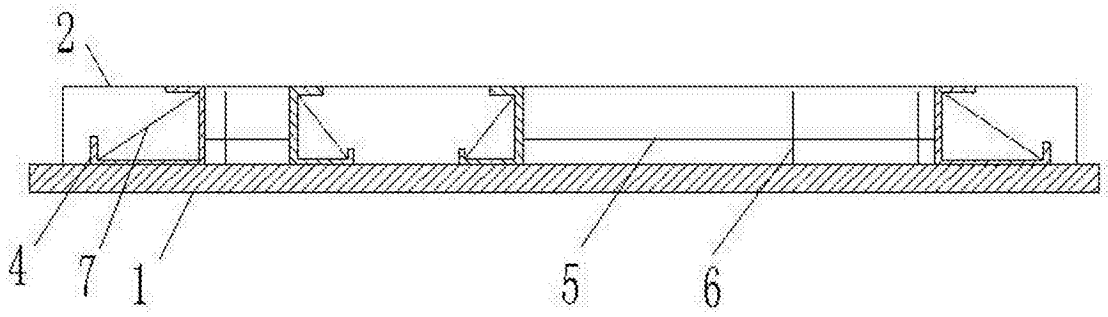


图2

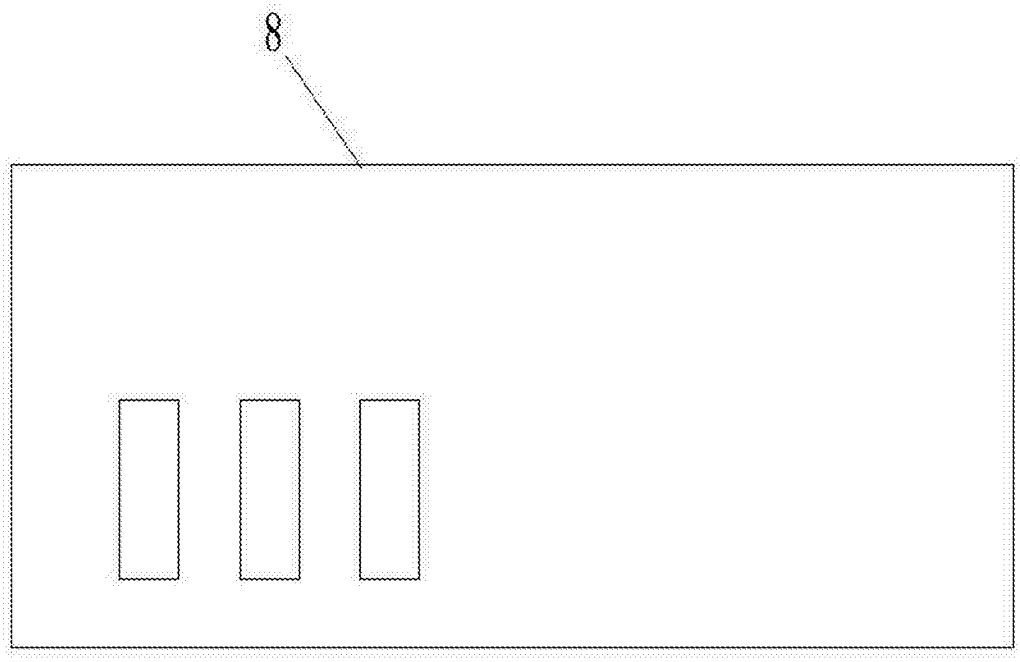


图3