



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206721416 U

(45)授权公告日 2017. 12. 08

(21)申请号 201720556516.3

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 响水县天盈纺织有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县经济开发
区珠江路1号港城玻璃院内

(72)发明人 徐国栋 张达海

(51) Int. Cl.

D01H 13/04(2006.01)

D01H 13/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

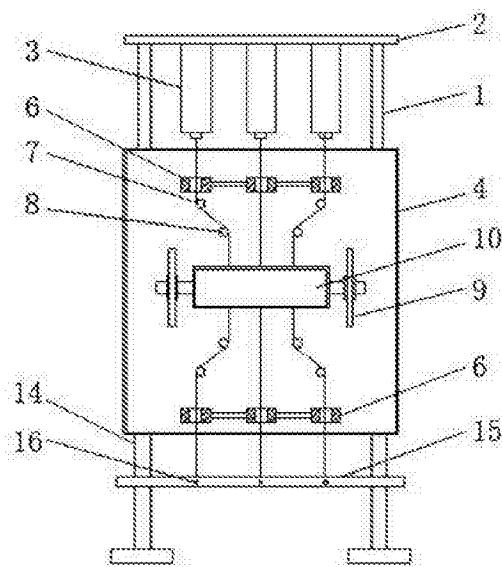
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种色纺纱加工用进纱装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种色纺纱加工用进纱装置,包括固定杆、第一定位杆、第二定位杆、固定座、上罗拉、下罗拉和支撑底座,所述固定杆固定于工作板的底端,且固定杆上设置有固定板,所述固定板上设置有纱棒,所述工作板表面固定安装有支撑架,且支撑架上设置有导纱件,所述第一定位杆和第二定位杆设置于工作板上,所述固定座固定设置于工作板上,所述上罗拉和下罗拉的两端与固定座相连接,且上罗拉上设置有分隔板,所述下罗拉上设置有分隔盘,所述支撑底座固定设置于工作板的底端,且支撑底座上设置有导纱杆,所述导纱杆上设置有导纱孔。该色纺纱加工用进纱装置整个的进纱过程三股纱线都是分开的,从而可以有效地提高工作效率,同时纱线质量高。



1. 一种色纺纱加工用进纱装置,包括固定杆(1)、第一定位杆(7)、第二定位杆(8)、固定座(9)、上罗拉(10)、下罗拉(12)和支撑底座(14),其特征在于:所述固定杆(1)固定于工作板(4)的底端,且固定杆(1)上设置有固定板(2),所述固定板(2)上设置有纱棒(3),所述工作板(4)表面固定安装有支撑架(5),且支撑架(5)上设置有导纱件(6),所述第一定位杆(7)和第二定位杆(8)设置于工作板(4)上,所述固定座(9)固定设置于工作板(4)上,所述上罗拉(10)和下罗拉(12)的两端与固定座(9)相连接,且上罗拉(10)上设置有分隔板(11),所述下罗拉(12)上设置有分隔盘(13),所述支撑底座(14)固定设置于工作板(4)的底端,且支撑底座(14)上设置有导纱杆(15),所述导纱杆(15)上设置有导纱孔(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种色纺纱加工用进纱装置,其特征在于:所述导纱件(6)呈“U”形结构,且导纱件(6)的中心点与纱棒(3)的中心点处于同一点。

3. 根据权利要求1所述的一种色纺纱加工用进纱装置,其特征在于:所述第一定位杆(7)和第二定位杆(8)与工作板(4)表面相互垂直,且第一定位杆(7)和第二定位杆(8)与工作板(4)之间为活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种色纺纱加工用进纱装置,其特征在于:所述分隔板(11)两个为一组,且分隔板(11)之间的间距大于分隔盘(13)的厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种色纺纱加工用进纱装置,其特征在于:所述下罗拉(12)的上端表面与导纱件(6)内端底面处于同一水平线。

6. 根据权利要求1所述的一种色纺纱加工用进纱装置,其特征在于:所述导纱孔(16)呈“L”形结构,且导纱孔(16)中心线与导纱件(6)的中心线处于同一垂直线上。

一种色纺纱加工用进纱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,具体为一种色纺纱加工用进纱装置。

背景技术

[0002] 在织布过程中需要使用线和纱,为了将动植物纤维纺成线或者纱,需要使用纺纱机。随着人们生活水平的提高,对布料性能和外观提出了更高的要求,在布料中大量的应用花式纱线,而其中为了制备花式三色纱线还专门发明制造了花式三色纺纱机,现有的花式三色纺纱机的纱线喂入装置中三股纱线是从同一个通孔中进入后续处理装置中,这种就会存在三股纱线之间容易纠缠在一起,不仅会导致工作效率低下,而且也会降低产品的质量,实用性不强,鉴于以上现有技术中存在的缺陷,有必要将其进一步改进,使其更具备实用性,才能符合实际使用情况。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种色纺纱加工用进纱装置,以解决上述背景技术提出的现有的进纱装置容易使纱线纠缠在一起,这样不仅会导致工作效率低下,而且也会降低产品的质量,实用性不强的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种色纺纱加工用进纱装置,包括固定杆、第一定位杆、第二定位杆、固定座、上罗拉、下罗拉和支撑底座,所述固定杆固定于工作板的底端,且固定杆上设置有固定板,所述固定板上设置有纱棒,所述工作板表面固定安装有支撑架,且支撑架上设置有导纱件,所述第一定位杆和第二定位杆设置于工作板上,所述固定座固定设置于工作板上,所述上罗拉和下罗拉的两端与固定座相连接,且上罗拉上设置有分隔板,所述下罗拉上设置有分隔盘,所述支撑底座固定设置于工作板的底端,且支撑底座上设置有导纱杆,所述导纱杆上设置有导纱孔。

[0005] 优选的,所述导纱件呈“U”形结构,且导纱件的中心点与纱棒的中心点处于同一点。

[0006] 优选的,所述第一定位杆和第二定位杆与工作板表面相互垂直,且第一定位杆和第二定位杆与工作板之间为活动连接。

[0007] 优选的,所述分隔板两个为一组,且分隔板之间的间距大于分隔盘的厚度。

[0008] 优选的,所述下罗拉的上端表面与导纱件内端底面处于同一水平线。

[0009] 优选的,所述导纱孔呈“L”形结构,且导纱孔中心线与导纱件的中心线处于同一垂直线上。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该色纺纱加工用进纱装置通过导纱件对纱线进行分离,使三股纱线分开,通过第一定位杆和第二定位杆对三股纱线进行张紧,防止在进纱过程中,纱线因弯曲而缠绕在一起,通过分隔板和分隔盘可以将罗拉等均的分成三部分,从而可以防止罗拉在对纱线进行牵引过程中,纱线缠绕在一起,最后导纱杆上导纱孔可以提高罗拉处理后纱线的整齐度,同时也可以防止纱线在导纱杆上滑动而缠绕起

来,该装置整个的进纱过程三股纱线都是分开的,从而可以有效地提高工作效率,同时纱线质量高,实用性强,导纱孔呈“L”形结构,可以将纱线水平的输送出去,便于后续加工。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型上罗拉和下罗拉结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型图1局部侧视结构示意图。

[0015] 图中:1、固定杆,2、固定板,3、纱棒,4、工作板,5、支撑架,6、导纱件,7、第一定位杆,8、第二定位杆,9、固定座,10、上罗拉,11、分隔板,12、下罗拉,13、分隔盘,14、支撑底座,15、导纱杆,16、导纱孔。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种色纺纱加工用进纱装置,包括固定杆1、固定板2、纱棒3、工作板4、支撑架5、导纱件6、第一定位杆7、第二定位杆8、固定座9、上罗拉10、分隔板11、下罗拉12、分隔盘13、支撑底座14、导纱杆15和导纱孔16,固定杆1固定于工作板4的底端,且固定杆1上设置有固定板2,固定板2上设置有纱棒3,工作板4表面固定安装有支撑架5,且支撑架5上设置有导纱件6,导纱件6呈“U”形结构,且导纱件6的中心点与纱棒3的中心点处于同一点,“U”形结构不会对纱线造成损伤,不会对影响纱线的质量造成影响,第一定位杆7和第二定位杆8设置于工作板4上,第一定位杆7和第二定位杆8与工作板4表面相互垂直,且第一定位杆7和第二定位杆8与工作板4之间为活动连接,在对纱线进行定位和张紧时,可以随着纱线的移动而转动,从而可以减少摩擦力,防止对纱线造成损伤,固定座9固定设置于工作板4上,上罗拉10和下罗拉12的两端与固定座9相连接,且上罗拉10上设置有分隔板11,分隔板11两个为一组,且分隔板11之间的间距大于分隔盘13的厚度,两者在旋转时,会不干扰,不会影响上罗拉10和下罗拉12的转动,整体结构紧凑,下罗拉12上设置有分隔盘13,下罗拉12的上端表面与导纱件6内端底面处于同一水平线,从而可以在工作板4表面水平的进行进纱,纱线不会出现曲折状态,从而可以保证纱线的质量,使用效果好,支撑底座14固定设置于工作板4的底端,且支撑底座14上设置有导纱杆15,导纱杆15上设置有导纱孔16,导纱孔16呈“L”形结构,且导纱孔16中心线与导纱件6的中心线处于同一垂直线上,导纱件6上纱线可以垂直的进入到导纱孔16内,结构合理。

[0018] 工作原理:在使用该色纺纱加工用进纱装置时,需要对本新型的结构进行一个简单的了解,通过支撑底座14将工作板4固定放置好,使用时,三股纱线从纱棒3上引出,并通过导纱件6分离开,并从第一定位杆7和第二定位杆8之间穿过,第一定位杆7和第二定位杆8可以对纱线进行整理和张紧,上罗拉10和下罗拉12在转动过程中可以对纱线进行牵引,分隔板11和分隔盘13可以防止三股纱线在牵引过程中靠近并缠绕在一起,上罗拉10和下罗拉

12处理后的纱线通过导纱件6从导纱杆15的导纱孔16中穿过,并进入到下一道工序当中,这就是该色纺纱加工用进纱装置的工作原理。

[0019] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

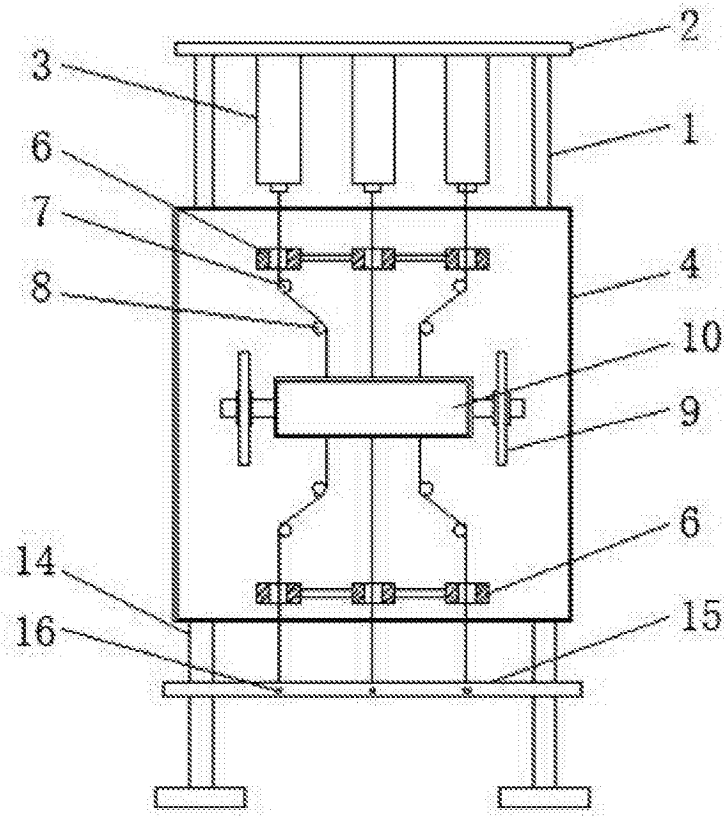


图1

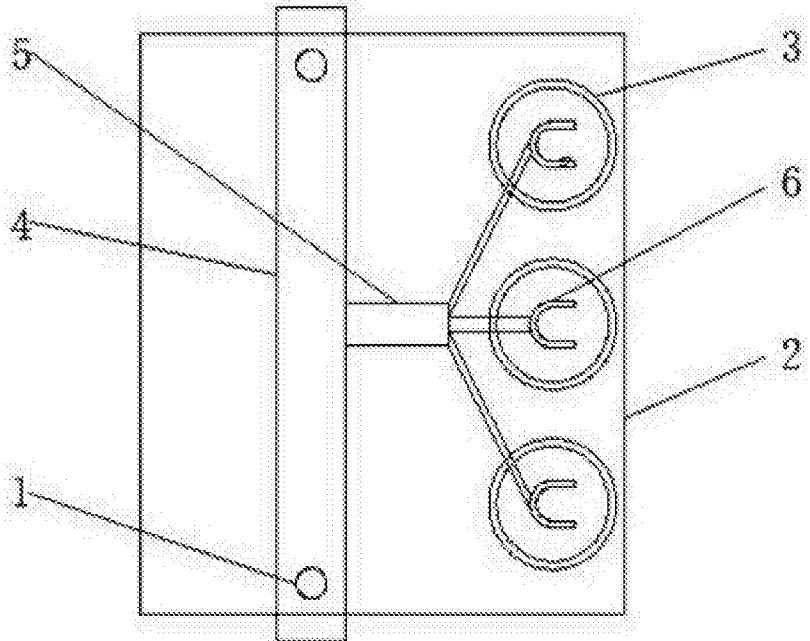


图2

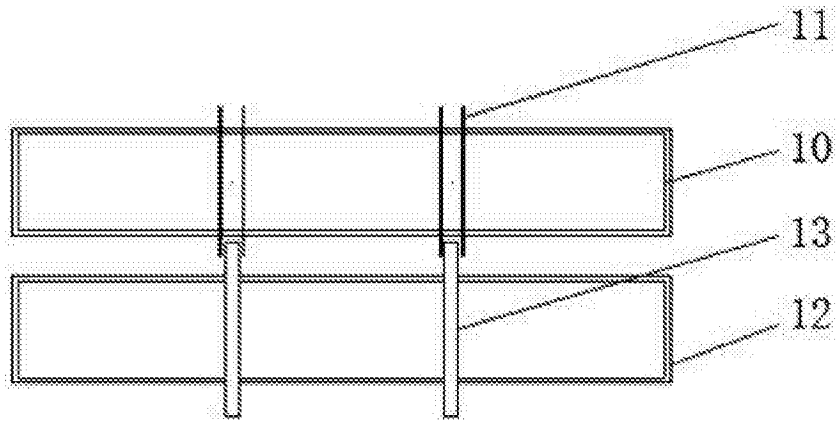


图3

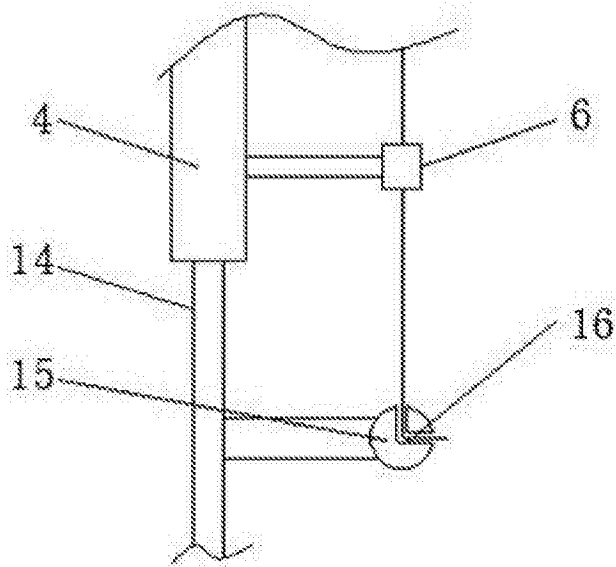


图4