

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6254**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **4062**

(22) Data zgłoszenia: **08.09.2003**

(54)

System orywnowania

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
DABLEX Sp. z o.o., Sopot, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dargacz Kazimierz, Sopot, (PL);
Dargacz Radosław, Sopot, (PL);
Dargacz Michał, Sopot, (PL)

PL 6254

Nr Rp. 6254

Klasa 23-02

System orynnowania

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest system orynnowania dla odprowadzania wód opadowych z połąci dachowych.

Wzór przemysłowy dotyczy systemu budowy orynnowania połąci dachowych, składającego się z wzajemnie kompatybilnych rur spustowych, kolanek, wylewek i lejów zlewowych.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego co do formy systemu orynnowania o szczególnym zindywidualizowanym zarysie kształtów, linii, konturów i proporcji jego wzajemnie kompatybilnych elementów, oraz faktury powierzchni i jej kolorystyki, nadających się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia schematyczny przekrój podłużny całego zestawu składającego się z leja zlewowego, rury spustowej, kolanka i wylewki, fig. 2 widok z góry na lej zlewowy, fig. 3 widok z boku w osi rynny leja zlewowego z fig. 2, fig. 4 widok z przodu w kierunku wskazanym strzałką K2 na fig. 2 leja zlewowego, fig. 5 widok z tyłu w kierunku wskazanym strzałką K1 na fig. 2 leja zlewowego, fig. 6 widok z boku rury spustowej, fig. 7 przekrój poprzeczny płaszczyzną A-A na fig. 6 rury spustowej, fig. 8 przekrój poprzeczny płaszczyzną B-B na fig. 6 rury spustowej, fig. 9 widok z boku kolanka, fig. 10 przekrój poprzeczny płaszczyzną C-C na fig. 9 kolanka i przekrój poprzeczny taką samą płaszczyzną C-C na fig. 12 wylewki, fig. 11 przekrój poprzeczny płaszczyzną D-D na fig. 9 kolanka i przekrój poprzeczny taką samą płaszczyzną D-D na fig. 12 wylewki, fig. 12 widok z boku wylewki, fig. 13 szczegół wykonania połączenia zewnętrznego z fig. 7 i fig. 11 elementów rury spustowej, kolanka i wylewki i fig. 14

szczegól wykonania połączenia wewnętrznego z fig. fig 8 i 10 elementów kolanka, wylewki, rury spustowej i leja zalewowego.

Jak pokazano na rysunku system orynnowania składa się z dwułubkowego leja spustowego, jednołubkowej rury spustowej, dwułubkowego kolanka i dwułubkowej wylewki.

Dwułubkowy lej spustowy (fig. 2, 3, 4, 5 i 14) ma postać zbliżoną do foremego ostrosłupa ściętego opartego na planie prostokąta którego proporcje boków zbliżone są do kwadratu i składa się z wyższej łubki tylnej i niższej łubki przedniej, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną, w taki sposób, że część górna leja ma kształt obejmujący sobą od spodu poziomą rynnę dachową, a część dolna, usytuowana pod zwężającym wykarbowaniem wykonanym na obydwu łubkach, ma postać stożka o przekroju cylindrycznym, ze zbieżnością skierowaną w stronę wylotu. Wyższa łubka tylna leja spustowego jest zaopatrzona w części górnej w trzy jednakowe wycięcia w formie trapezowych szczelin, tworzące na niej cztery jednakowe łapki, odginane do wewnątrz rynny dachowej, natomiast niższa łubka przednia leja spustowego ma odgięty pod kątem rozwartym na zewnątrz płaski wąski kołnierz, wprowadzany do wnętrza wywinięcia rynny dachowej. Obydwie łubki leja spustowego mają przebiegające ukośnie w stosunku do osi symetrii leja, płaszczyzny o kształcie zbliżonym do trójkąta równoramiennego, natomiast obydwie łukowo zarysowane krawędzie leja spustowego, przeznaczone do styku z zewnętrzną powierzchnią poziomej rynny dachowej, znajdują się w płaszczyznach odchylonych pod kątem ostrym od pionu i zbiegających się nad lejem spustowym.

Jednołubkowa rura spustowa (fig. fig. 6, 7, 13 i 14) składa się z jednego płata zwiniętego w rurę o przekroju okrągłym nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną przebiegającą na nie pełnej jej długości w taki sposób, że jeden z końców rury jest ukształtowany w postać stożka o przekroju cylindrycznym, ze zbieżnością skierowaną w stronę wylotu, ma na całej długości podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną, oraz jest zaopatrzony w dwa jednakowe rowkowe o przekroju półokrągłym wykarbowania, ukształtowane na tworzącej stożka i przebiegające równolegle do jego osi symetrii na przeważającej części długości stożka.

Dwułubkowe kolanko (fig. fig. 9, 10, 11, 13 i 14) składa się z dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu łubek, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną mającą długość mniejszą od całkowitej długości tworzącej kolanka w taki sposób, że jeden z jego końców ma postać krótkiego cylin-

drycznego gniazda przyłączeniowego, które na całej jego długości, mniejszej od średnicy nominalnej spustowej rury, ma podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną.

Dwułubkowa wylewka (fig. fig. 10, 11, 12, 13 i 14) składa się z dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu łubek, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną mającą długość mniejszą od całkowitej długości tworzącej wylewki w taki sposób, że jeden z jego końców ma postać krótkiego cylindrycznego gniazda przyłączeniowego, które na całej jego długości, mniejszej od średnicy nominalnej spustowej rury, ma podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną. Drugi koniec tak ukształtowanej wylewki, ma wywiniętą na zewnątrz obwodową wargę o przekroju półokrągłym.

Wszystkie zewnętrzne poddane ekspozycji części systemu orynnowania składającego się z dwułubkowego leja spustowego, jednołubkowej rury spustowej, dwułubkowego kolanka i dwułubkowej wylewki, mają powierzchnie gładkie, a całe powierzchnie wszystkich tych elementów są pokryte środkami powłoko twórczymi odpornymi na wpływy atmosferyczne, wybarwionymi w kolorach białym, brązowym, zielonym, szarym, stalowym, niebieskim lub czarnym, lub ich kompozycji.

System orynnowania składający się z dwułubkowego leja spustowego, jednołubkowej rury spustowej, dwułubkowego kolanka i dwułubkowej wylewki, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego.

Dwułubkowy lej spustowy ma postać zbliżoną do foremego ostrosłupa ściętego opartego na planie prostokąta i składa się z wyższej łubki tylnej i niższej łubki przedniej, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną w taki sposób, że część górna leja ma kształt obejmujący sobą od spodu poziomą rynną dachową, a część dolna, usytuowana pod zwężającym wykarbowaniem wykonanym na obydwu łubkach, ma postać stożka o przekroju cylindrycznym, ze zbieżnością skierowaną w stronę wylotu. Wyższa łubka tylna leja spustowego jest zaopatrzona w części górnej w trzy jednakowe wycięcia w formie trapezowych szczelin, tworzące na niej cztery jednakowe łapki, odginane do wewnątrz rynny dachowej, natomiast niższa łubka przednia leja spustowego ma odgięty pod kątem rozwartym na zewnątrz płaski wąski kołnierz, wprowadzany do wnętrza wywinięcia rynny dachowej. Obydwie łubki leja spustowego mają przebiegające ukośnie w stosunku do osi symetrii leja, płaszczyzny o kształcie zbliżonym do trójkąta równoramiennego, natomiast obydwie łukowo zarysowane krawędzie leja spustowego, znajdują się w płaszczyznach odchylonych pod kątem ostrym od pionu i zbiegających się nad lejem spustowym.

Jednołubkowa rura spustowa składa się z jednego płata zwiniętego w rurę o przekroju okrągłym nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną przebiegającą na nie pełnej jej długości w taki sposób, że jeden z końców rury jest ukształtowany w postać stożka o przekroju cylindrycznym, ze zbieżnością skierowaną w stronę wylotu, ma na całej długości podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną, oraz jest zaopatrzony w dwa jednakowe rowkowe o przekroju półokrągłym wykarbowania, ukształtowane na tworzącej stożka i przebiegające równoległe do jego osi symetrii na przeważającej części długości stożka.

Dwułubkowe kolanko składa się z dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu łubek, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną, mającą długość mniejszą od całkowitej długości tworzącej kolanka w taki sposób, że jeden z jego końców ma postać krótkiego cylindrycznego gniazda przyłączeniowego, które na całej jego długości, mniejszej od średnicy nominalnej spustowej rury, ma podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną.

Dwułubkowa wylewka składa się z dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu łubek, skojarzonych ze sobą nierozłącznie na podwójną zawalcowaną zakładkę wewnętrzną, mającą długość mniejszą od całkowitej długości tworzącej wylewki w taki sposób, że jeden z jego końców ma postać krótkiego cylindrycznego gniazda przyłączeniowego, które na całej jego długości, mniejszej od średnicy nominalnej spustowej rury, ma podwójną zawalcowaną zakładkę zewnętrzną. Drugi koniec tak ukształtowanej wylewki, ma wywiniętą na zewnątrz obwodową wargę o przekroju półokrągłym.

Istotnym jest nadto według wzoru przemysłowego, że wszystkie zewnętrzne poddane ekspozycji części systemu orynnowania składającego się z dwułubkowego leja spustowego, jednołubkowej rury spustowej, dwułubkowego kolanka i dwułubkowej wylewki, mają powierzchnie gładkie, a całe powierzchnie wszystkich tych elementów są pokryte środkami powłoko twórczymi odpornymi na wpływy atmosferyczne, wybarwionymi w kolorach białym, brązowym, zielonym, szarym, stalowym, niebieskim lub czarnym, lub ich kompozycji.

DABLEX Sp. z o.o.

Sopot – Polska

Prezes Zarządu



Kazimierz Dargacz

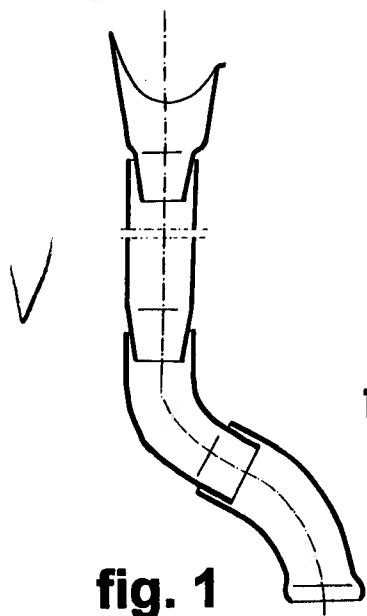


fig. 1

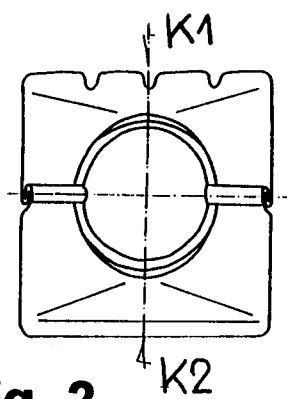


fig. 2

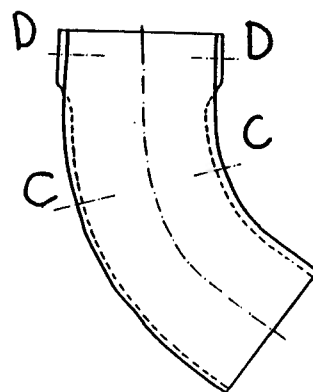


fig. 9

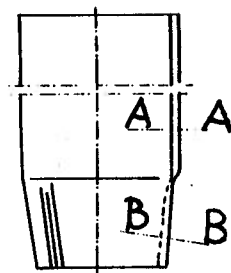


fig. 6

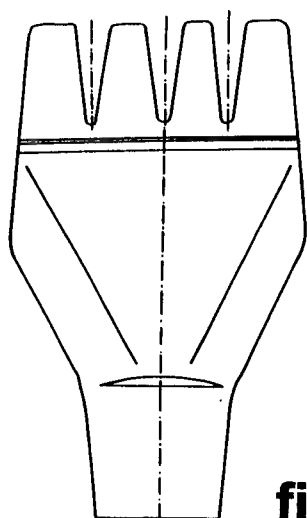


fig. 4

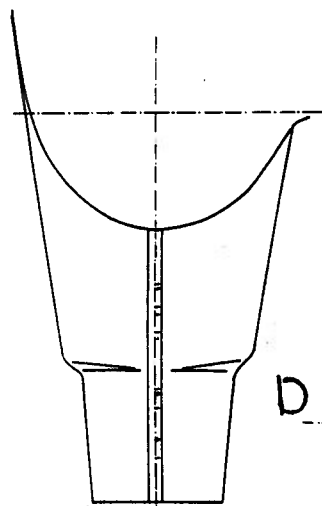


fig. 3

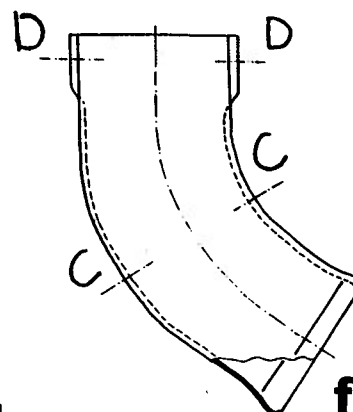


fig. 12

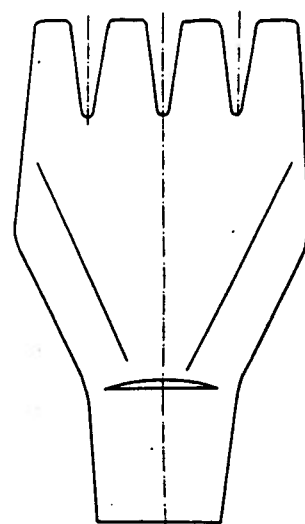


fig. 5

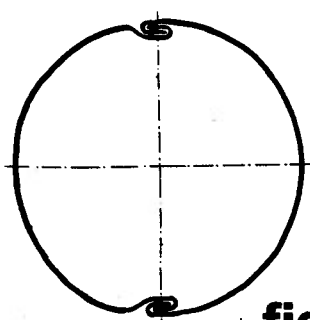


fig. 10

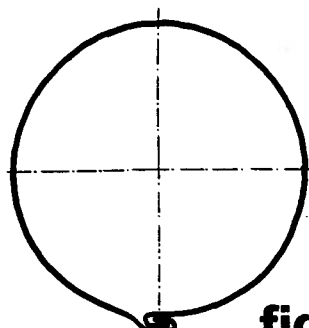


fig. 7

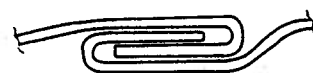


fig. 14

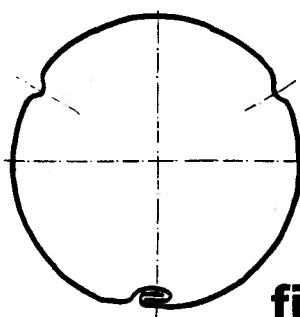


fig. 8

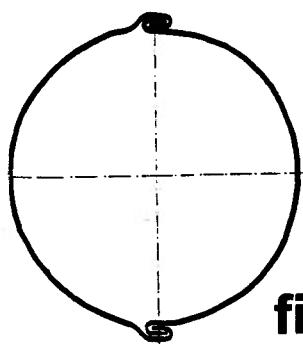
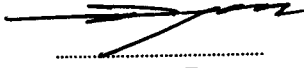


fig. 11



fig. 13

DABLEX Sp. z o.o.
Sopot – Polska
Prezes Zarządu


Kazimierz Dargacz