



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 355 792**

51 Int. Cl.:

A47C 7/40 (2006.01)

F16B 12/40 (2006.01)

F16B 12/42 (2006.01)

A47C 5/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09009872 .4**

96 Fecha de presentación : **30.07.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2153754**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **17.02.2010**

54 Título: **Silla.**

30 Prioridad: **12.08.2008 DE 10 2008 038 703**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
31.03.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
31.03.2011

73 Titular/es: **SEDUS STOLL AG.**
Brückenstrasse 15
79761 Waldshut-Tiengen, DE

72 Inventor/es: **Donner, Siegfried;**
Buntru, Kurt;
Dörner, Markus y
Habermann, Jutta

74 Agente: **Díaz Nuñez, Joaquín**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Silla.

CAMPO DE LA TÉCNICA

- 5 El presente invento se refiere a un asiento con respaldo, en el cual el respaldo presenta dos piezas tubulares inferiores que se prolongan hacia abajo mediante patas traseras de la silla, las cuales se conectan mediante tornillos a un lado superior del respaldo y en el cual los tornillos utilizados para ello son atornillados desde abajo a través de las piezas tubulares en la pieza superior del respaldo.

ESTADO DE LA TÉCNICA

- 10 De la EP 0835 619 se conoce este tipo de silla, en la cual los "tornillos", del lado superior del respaldo, utilizados para la unión con las piezas tubulares, forman, al mismo tiempo, las patas traseras de la silla y una parte siempre enroscable, más delgada, prolongada más allá de las piezas tubulares (macho) y una parte, más gruesa, prolongada por encima de la longitud de las patas traseras (hembra) se presentan como una "cabeza de tornillo".

En un punto de encaje entre el tramo de la parte hembra y la parte macho se apoyan los "tornillos" en el canto inferior de las piezas tubulares.

- 15 Las patas delanteras están correspondientemente desarrolladas y sujetas. Según este diseño se pueden quitar con facilidad las patas de la silla mencionada, y así poder desmontar la silla fácilmente, lo que es también el objetivo de la construcción.

Las partes tubulares, así como, por lo menos, las partes (machos) que se introducen en ellas, están siempre necesariamente formadas de manera recta, lo que en la configuración de la silla da un efecto restrictivo.

- 20 Para la impresión óptica es un hecho característico, que se traten, piezas tubulares y patas, como piezas separadas.

REPRESENTACIÓN DEL INVENTO

- 25 El objetivo del invento es indicar una silla del modo inicialmente mencionado, la cual no esté sujeta a estas limitaciones y esté configurada de manera original e inusual. La tarea se resuelve a través de una silla conforme a la reivindicación 1 de la patente.

La silla según el invento se caracteriza, porque las piezas tubulares se doblan una hacia la otra gracias a porciones acodadas, porque los tornillos no son visibles desde el exterior y se apoyan en topes de retención en las piezas tubulares por encima de porciones acodadas.

Realizaciones preferentes de la silla según el invento son señaladas en las reivindicaciones dependientes.

- 30 A continuación, las patas traseras son también tubulares y constituyen con las piezas tubulares un tubo continuo, particularmente, de una pieza.

Los topes de retención en las piezas tubulares están formados preferiblemente por roscas fijadas al interior de éstos.

Para atornillar y para la sujeción estable de los tornillos son alojados preferentemente cartuchos fileteados en el lado superior del respaldo.

- 35 Para alcanzar una configuración especialmente atractiva y original, puede formar el lado superior del respaldo con un travesaño transversal y montantes entrecruzados un marco de respaldo, en el que los montantes se enlazan por encaje con las piezas tubulares por los tornillos. El enlace por encaje debería esencialmente colocarse sin intervención mutua de los montantes y piezas tubulares.

Preferiblemente el marco del respaldo es una única pieza plástica moldeada por inyección.

- 40 Al marco del respaldo puede fijarse una placa de relleno.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La invención se explicará en detalle a través de un ejemplo de realización en contexto con el dibujo. Se muestra:

Fig. 1 una silla según el invento en vista lateral;

Fig. 2 la estructura de soporte de la silla desde vista dorsal; y

- 45 Fig. 3 un corte por una pata trasera de la silla.

MODOS DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

La silla representada en la Figura 1 presenta cuatro patas tubulares de un material metálico, en la cual las patas delanteras en su zona superior están torcidas hacia atrás, atraviesan el asiento 1 por abajo hacia atrás hasta las patas traseras 3 y se conectan allí con éstas.

5 Las patas traseras 3 se prolongan por encima hacia arriba de la altura de conexión de las patas delanteras 2 y el nivel del asiento 1 y forman con las piezas prolongadas 4, que superan el asiento, el lado inferior del respaldo, cuya parte superior está señalada con la referencia 5. En el lado superior del respaldo 5 está sujeta una placa de relleno 6, de la cual sin embargo sólo está representada la estructura de soporte y no la tapicería que, de hecho, la cubre.

10 Las piezas prolongadas 4 de las patas traseras 3 presentan correspondientemente una porción acodada 4.1 y están dobladas una hacia la otra, como se aprecia claramente en la Fig. 2. En la Fig. 2 están omitidos el asiento 1 y la placa de relleno 6.

El lado superior 5 del respaldo forma un marco de respaldo con los montantes entrecruzados 7 y un travesaño superior transversal 8, en el cual este marco de respaldo 5 está producido como única pieza plástica moldeada por inyección.

15 Con ambas piezas prolongadas 4 de las patas traseras 3 los montantes 7 se enlazan por encaje, en el cual el enlace se realiza por medio de tornillos 9, como se explica mediante la Figura 3.

20 En el interior de las patas traseras 3, en su zona libre, por encima de las porciones acodadas 4.1, están fijadas roscas 10 por soldadura preferentemente, que sirven como tope de retención o pilar para la cabeza de los tornillos 9. Los tornillos 9 están insertados desde abajo por las roscas 10 y atornillados en los montantes 7 del marco de respaldo 5 en los allí incorporados y cartuchos anclados con rosca. Con este diseño no son visibles los tornillos 9 desde el exterior.

25 La conexión entre las patas traseras 3 y los montantes 7 del marco de respaldo 5 está desarrollada sustancialmente sin la intervención mutua entrelazada de estas piezas, así como por ejemplo tampoco sin una sujeción prefabricada, ya que debido a la formación descrita, el marco de respaldo 5, entre las porciones dobladas una hacia la otra de las patas traseras, no sería construible de otra manera. Siempre que las partes 4 y 7 presenten una cierta, en la Figura 3 aun perceptible, intervención mutua, ésta puede sólo moverse en el marco de una deformidad elástica.

Los tornillos 9 pueden por ello ser insertados sólo por las roscas 10 o más allá de ellas, cuando ya se ha insertado el marco de respaldo 5 entre las piezas del 4 de las patas traseras 3.

30 Sin embargo, esto es posible a través de las patas traseras 3, mientras se dejen caer los tornillos, en una silla puesta boca abajo, por las patas traseras 3. Para que los tornillos 9 puedan traspasar las porciones acodadas 4.1, éstos no pueden ser, por supuesto, demasiado largos.

Finalmente son también apretados los tornillos 9 a través de las patas traseras 3 con un destornillador suficientemente largo 12, el cual dispone un segmento móvil 13 de, por ejemplo, varios eslabones interconectados por juntas universales.

LISTA DE DENOMINACIÓN

- 35 1 asiento
2 patas delanteras
3 patas traseras
4 piezas que sobresalen del asiento
4.1 1 porciones acodadas de las partes 4
- 40 5 parte superior marco de respaldo
6 placa de relleno
7 montantes
8 travesaño travesal
9 tornillos
- 45 10 roscas
11 cartuchos fileteados
12 destornillador largo
13 segmento móvil del destornillador

REIVINDICACIONES

- 5 **1.** Asiento con respaldo (4-7), en el cual el respaldo presenta dos piezas inferiores tubulares (4) que se prolongan hacia abajo mediante patas traseras (3) de la silla, las cuales se conectan mediante tornillos a un lado superior (5) del respaldo y en el cual los tornillos (9) utilizados para ello son atornillados en la pieza superior del respaldo (5) desde abajo a través de las piezas tubulares (4), **caracterizado por que** las piezas tubulares (4) se doblan una hacia la otra gracias a porciones acodadas (4.1), **por que** los tornillos (9) no son visibles desde el exterior y se apoyan en topes de retención en las piezas tubulares (4) por encima de las porciones acodadas (4.1).
- 2.** Asiento según la reivindicación 1, **caracterizado por que** las patas traseras (3) son también tubulares y cada una constituyen un tubo continuo con las piezas tubulares (4).
- 10 **3.** Asiento según una de las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizado por que** los topes de retención en las piezas tubulares (4) son realizados por roscas fijadas al interior de éstos.
- 4.** Asiento según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado por que** cartuchos fileteados (11) se alojan en la parte superior (5) del respaldo para la colocación de los tornillos (9).
- 15 **5.** Asiento según una de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado por que** la parte superior (5) del respaldo forma con un travesaño transversal (8) y montantes entrecruzados (7) un marco de respaldo, en el que los montantes (7) se conectan por encaje con las piezas tubulares (4) por los tornillos (9).
- 6.** Asiento según la reivindicación 5, **caracterizado por que** el enlace por encaje se coloca sin intervención importante por el lado opuesto de los montantes (7) y piezas tubulares (4).
- 7.** Asiento según una de las reivindicaciones 5 ó 6, **caracterizado por que** el marco de respaldo (5) es una única pieza plástica moldeada por inyección.
- 20 **8.** Asiento según una de las reivindicaciones 5 a 7, **caracterizado por que una** placa de relleno (6) del respaldo está fijada al marco de respaldo (5).

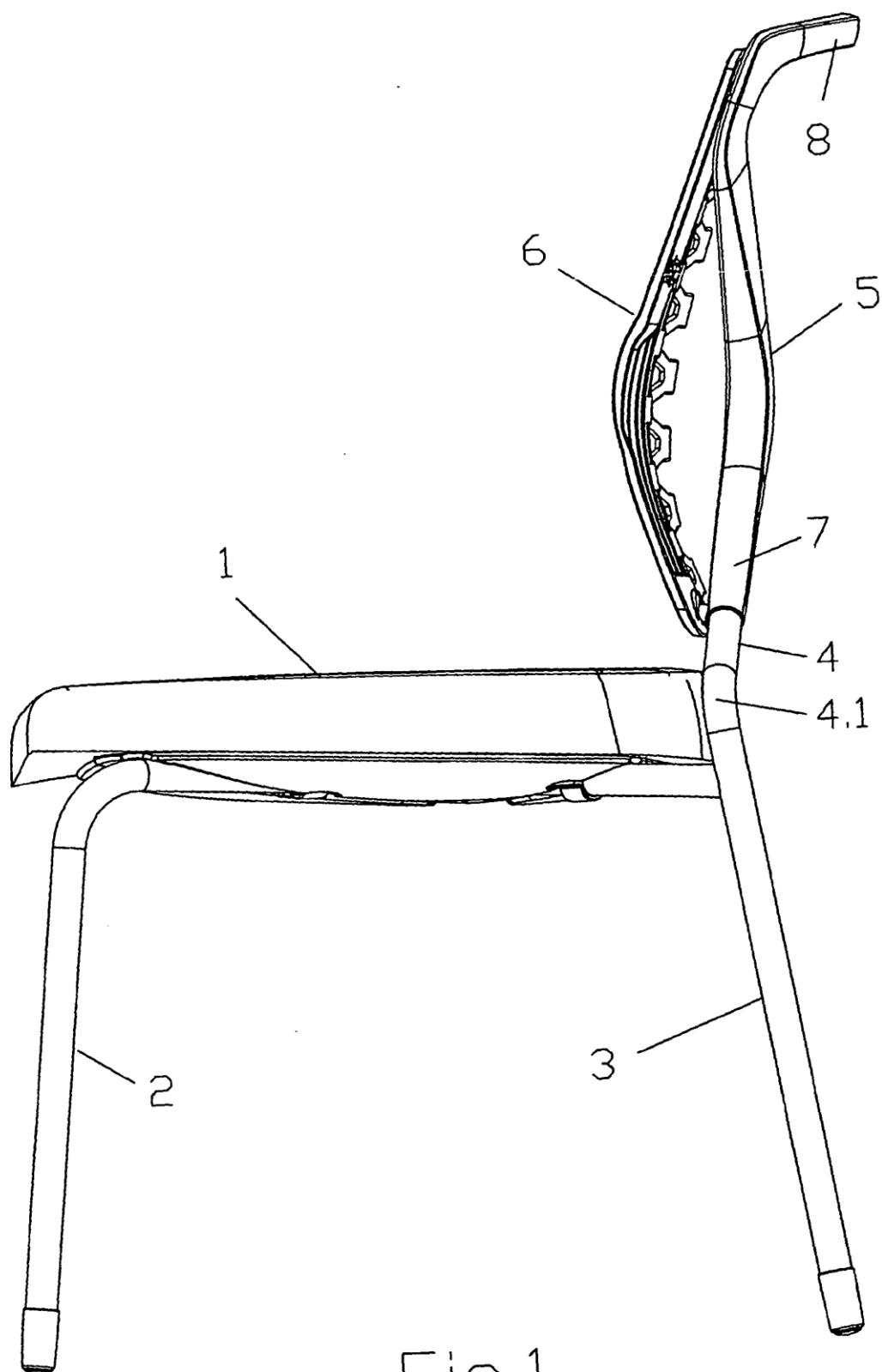


Fig.1

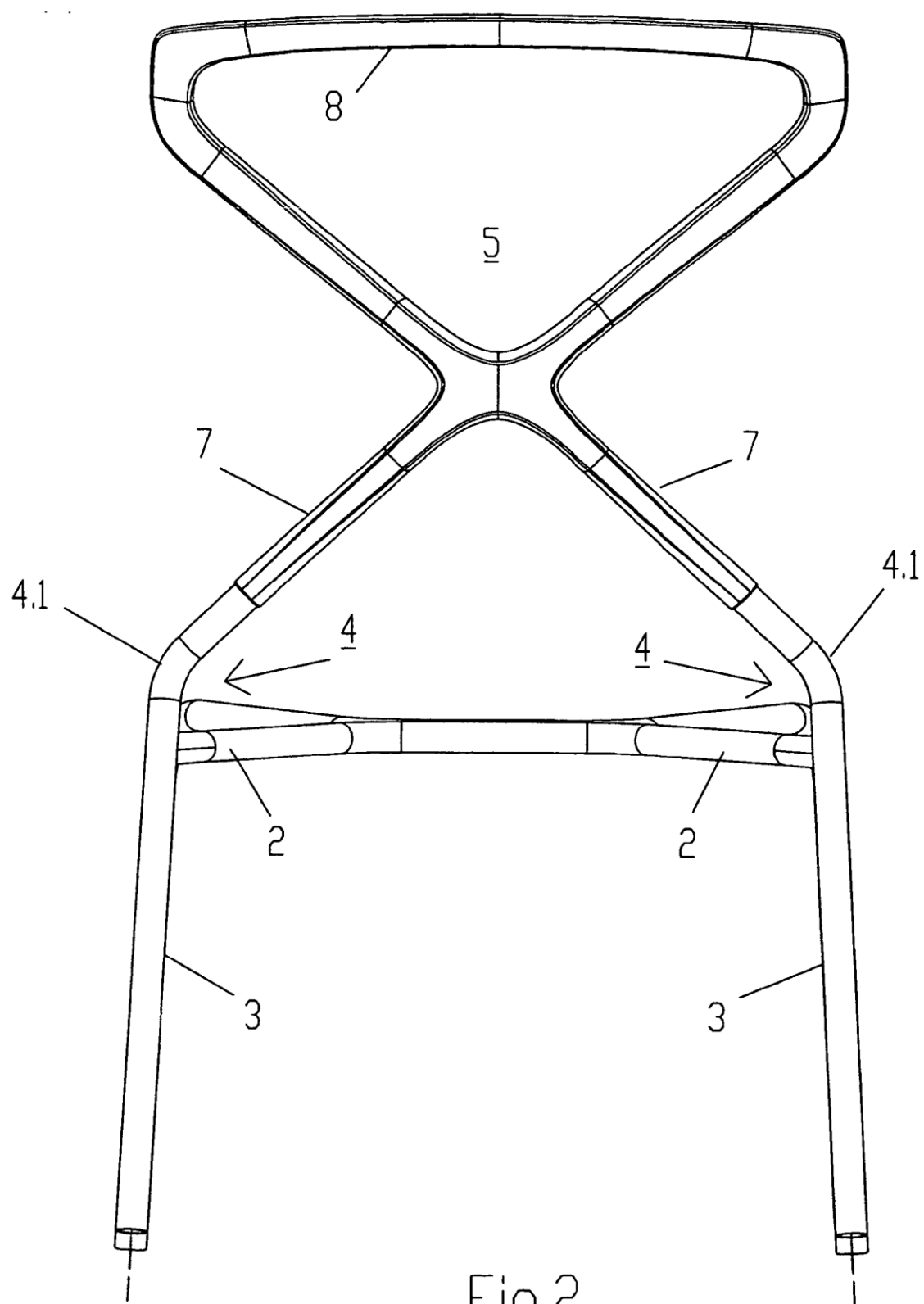


Fig.2

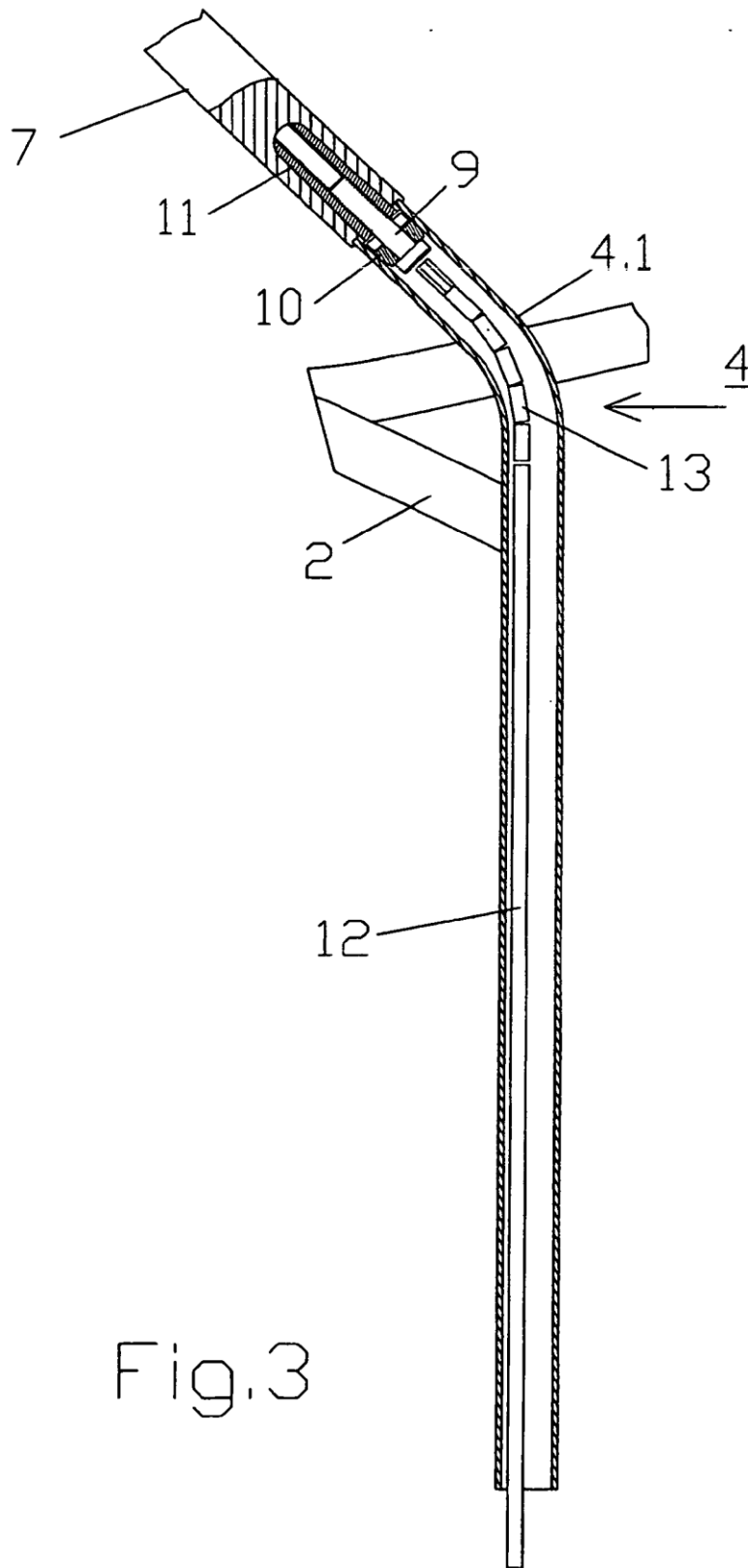


Fig.3