



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204702718 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520422898. 1

(22) 申请日 2015. 06. 18

(73) 专利权人 山东御馨生物科技有限公司

地址 256500 山东省滨州市博兴县经济开发区香驰工业园

(72) 发明人 相晖 安建武 田兆建

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务有限公司
37205

代理人 侯绪军

(51) Int. Cl.

C11B 3/00(2006. 01)

B01D 36/00(2006. 01)

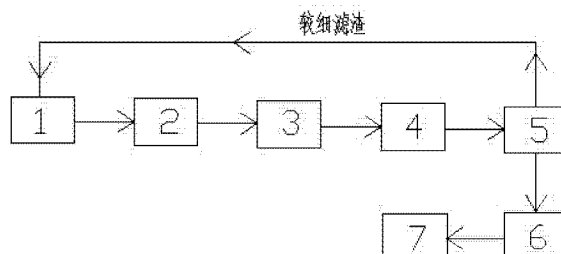
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种豆粕浸出车间混合油过滤装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种豆粕浸出车间混合油过滤装置, 特点在于浸出车间混合油浸出器后依次串联设置油斗、篮斗式过滤器、混合油泵、旋液分离器, 旋液分离器出渣口通过绞龙管道连接混合油浸出器, 出液口管道连接混合油暂存罐, 篮斗式过滤器并联设置 2 个, 一用一备, 混合油暂存罐出油管连接蒸发系统设备。该混合油过滤装置通过篮斗式过滤器和旋液分离器对豆粕浸出车间混合油进行先过滤后分离的一体式流动过滤, 充分过滤分离油渣, 确保进入混合油暂存器的混合油纯净, 避免对后续工序中设备的堵塞; 旋液分离器前设置篮斗式过滤器, 避免旋液分离器出渣口堵塞, 确保生产的正常连续运行, 提高了生产效率。



1. 豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:浸出车间混合油浸出器后设置篮斗式过滤器,篮式过滤器后设置旋液分离器,旋液分离器出渣口管道连接混合油浸出器,出液口管道连接混合油暂存罐。

2. 根据权利要求1所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:所述的篮斗式过滤器数量为2个,并联设置。

3. 根据权利要求1所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:混合油浸出器与篮斗式过滤器间还设置有油斗。

4. 根据权利要求3所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:所述油斗为9#油斗。

5. 根据权利要求1所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:所述的旋液分离器出渣口与混合油浸出器连接管道内设有蛟龙。

6. 根据权利要求1所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:所述的混合油暂存罐出油管连接蒸发系统设备。

7. 根据权利要求1所述的豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特征在于:所述的篮式过滤器与旋液分离器间设置混合油泵,经篮式过滤器过滤的混合油泵入旋液分离器。

一种豆粕浸出车间混合油过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于豆粕加工设备领域,具体涉及一种豆粕浸出车间混合油过滤装置。

背景技术

[0002] 豆粕或豆油生产过程中,豆粕浸出车间浸出器浸出的混合油通常都会夹带少量的豆粕小颗粒,而以往的工艺中通常没有混合油的预过滤装置,通常在混合油进入混合油暂存罐后或在后续的蒸发工艺中进行豆粕小颗粒的过滤或其他处理。而目前的规模化生产中,对产量和生产效率的要求,对如何降低生产成本并提高产品质量的要求均日益提高,之前的工艺设计及设备难以满足日益提高的生产要求。随着较多先进生产设备的使用,如何进行工序设备的适应性改进是目前行业内面临的一个亟待解决的问题。例如,如果在混合油暂存罐前设置旋液分离器,如果只单独设计旋液分离器,则在混合油进入旋液分离器时,由于旋液分离器出渣口直径较小,遇到大点的豆粕颗粒或者胚片则极易堵塞旋液分离器的出渣口,从而造成停机,影响生产的连续性,清理出渣口时混合油跑冒滴漏严重,操作困难,严重影响生产的正常进行。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供了一种豆粕浸出车间混合油过滤装置,该混合油过滤装置通过篮斗式过滤器和旋液分离器对豆粕浸出车间混合油进行先过滤后分离的一体式流动过滤,充分过滤分离油渣,确保进入混合油暂存器的混合油纯净,避免对后续工序中设备的堵塞;旋液分离器前设置篮斗式过滤器,避免旋液分离器出渣口堵塞,确保生产的正常连续运行,提高了生产效率。

[0004] 为解决现有技术中的技术问题,本实用新型提供了一种豆粕浸出车间混合油过滤装置,其特点在于在浸出车间混合油浸出器后设置篮斗式过滤器,篮式过滤器后设置旋液分离器,旋液分离器出渣口管道连接混合油浸出器,出液口管道连接混合油暂存罐。

[0005] 以上所述的篮斗式过滤器数量为 2 个,并联设置,一用一备。

[0006] 以上所述混合油浸出器与篮斗式过滤器间还设置有油斗,油斗为 9# 油斗。

[0007] 以上所述的旋液分离器出渣口与混合油浸出器连接管道内设有蛟龙。

[0008] 以上所述的混合油暂存罐出油管连接蒸发系统设备。

[0009] 以上所述的篮式过滤器与旋液分离器间设置混合油泵,经篮式过滤器过滤的混合油泵入旋液分离器。

[0010] 本实用新型的有益效果是:浸出车间混合油浸出器后设置篮斗式过滤器,篮式过滤器后设置旋液分离器,旋液分离器出渣口管道连接混合油浸出器,出液口管道连接混合油暂存罐,对豆粕浸出车间混合油进行先过滤后分离的一体式流动过滤分离,充分过滤分离油渣,确保进入混合油暂存器的混合油纯净,没有杂质,避免对后续工序中设备的堵塞;旋液分离器前设置篮斗式过滤器,避免旋液分离器出渣口堵塞,确保旋液分离器的正常运

行；篮斗式过滤器数量为 2 个，并联设置，一用一备，确保生产的不间断连续运行，使生产线达到了连续稳定运行的状态，大大提高了生产效率；旋液分离器出渣口与混合油浸出器连接管道内设有绞龙，可将旋液分离器内分离出的颗粒较小的滤渣传输到混合油浸出器，再次浸出；篮式过滤器与旋液分离器间设置混合油泵，经篮式过滤器过滤的混合油泵入旋液分离器，确保混合油的输送正常、快速进行。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型所述一种豆粕浸出车间混合油过滤装置的连接示意图，其中图中 1 为混合油浸出器，2 为油斗，3 为篮斗式过滤器，4 为混合油泵，5 为旋液分离器，6 为混合油暂存罐，7 为蒸发系统。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图 1 所示，一种豆粕浸出车间混合油过滤装置，在浸出车间混合油浸出器 1 后设置篮斗式过滤器 3，篮式过滤器 3 后设置旋液分离器 5，旋液分离器 5 出渣口管道连接混合油浸出器 1，出液口管道连接混合油暂存罐 6，篮斗式过滤器 3 数量为 2 个，并联设置，一用一备，混合油浸出器 1 与篮斗式过滤器 3 间还设置有 9# 油斗，旋液分离器 5 出渣口与混合油浸出器 1 连接管道内设有绞龙，混合油暂存罐 6 出油管连接蒸发系统 7 设备，篮式过滤器 3 与旋液分离器 5 间设置混合油泵 4，经篮式过滤器 3 过滤的混合油泵入旋液分离器 5。

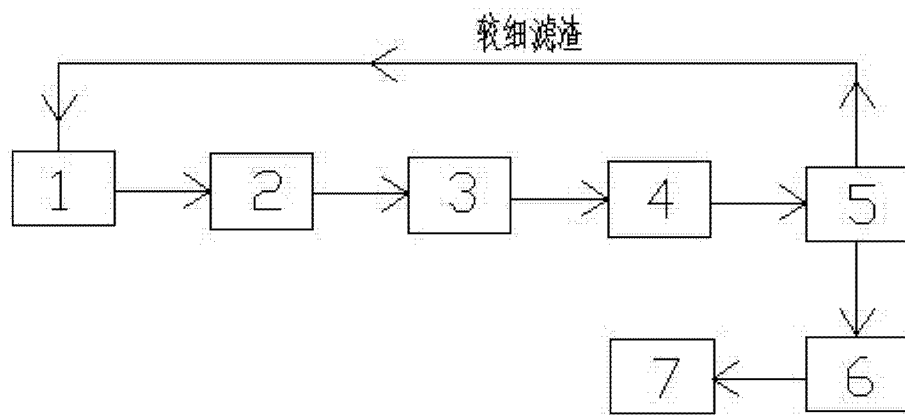


图 1