



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

261839
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 28 B 7/38

(22) Prihlášené 08 05 87.

(21) {PV 3291-87.J}

(40) Zverejnené 15 07 88

(45) Vydané 15 05 89

(75)

Autor vynálezu

TRNIK EDUARD ing., MRÁZ JOZEF ing., BREZNO

(54) Odformovací olej

1

2

Odformovací olej na vymazávání foriem pri výrobe prefabrikátov, pórobetónu a keramického materiálu pozostáva v hmotnostnom zložení z 90 až 99 % frakcie ropy o kinematickej viskozite 2 až 9 mm² . s⁻¹ pri 20 stupňoch Celzia, teplote vzplanutia 45 až 75 stupňov Celzia, teplote tuhnutia -5 až -30 stupňov Celzia, destilačnom rozmedzí 180 až 360 °C a skupinovej analýze % C_A = 5 až 20, % C_N = 60 až 90 a % C_P = 5 až 30, z 1 až 10 % repkového oleja rafinovaného o dynamickej viskozite 0,040 až 0,100 Pa . s pri 20 °C, číisle kyslosti max. 1,5 mg KOH/g, jódovom čísle 95 až 110 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4650 až 1,4740 pri 20 °C alebo repkového oleja oxidovaného o dynamickej viskozite 0,550 až 0,750 Pa . s pri 20 °C, číisle kyslosti max. 8 mg KOH/g, jódovom čísle 50 až 80 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4700 až 1,4770 pri 20 °C a z 0 až 1 % znižovača teploty tuhnutia.

Vynález sa týka odformovacieho oleja na vymazávanie foriem pri výrobe prefabrikátov, pórobetónu a keramického materiálu. Rieši zlepšenie vonkajšieho vzhľadu prefabrikátov, zvyšuje životnosť foriem a uľahčuje ich údržbu.

Doteraz používaný formovací olej, ktorý obsahuje elaiín ako prísadu zabraňujúcu priľnutiu materiálu k forme, nespĺňa požiadavky na vonkajší vzhľad prefabrikátov a údržbu formovacieho zariadenia.

Uvedené nedostatky odstraňuje a problém rieši odformovací olej podľa vynálezu. Podstata vynálezu spočíva v tom, že odformovací olej pozostáva v hmotnostnom vyjadrení z 90 až 99 % frakcie ropy o kinetickej viskozite 2 až 9 mm² · s⁻¹ pri 20 °C, teplote vzplanutia 45 až 75 °C, teplote tuhnutia -5 až -30 °C, destilačnom rozmedzí 180 až 360 stupňov Celzia a skupinovej analýze % C_A = 5 až 20, % C_N = 60 až 90 a % C_P = 5 až 30, z 1 až 10 % repkového oleja rafinovaného o dynamickej viskozite 0,040 až 0,100 Pa · s pri 20 °C, číslе kyslosti max. 1,5 mg KOH/g, jódovom čísle 95 až 110 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4650 až 1,4740 pri 20 °C alebo repkového oleja oxidovaného o dynamickej viskozite 0,550 až 0,750 Pa · s pri 20 °C, číslе kyslosti max. 8 mg KOH/g, jódovom čísle 50 až 80 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4700 až 1,4770 pri 20 °C a z 0 až 1 % znižovača teploty tuhnutia.

Výhody vynálezu sú v tom, že odformovací olej svojím zložením rieši zlepšenie vonkajšieho vzhľadu prefabrikátov, zvyšuje životnosť foriem a uľahčuje ich údržbu.

Príklad 1

Frakcia ropy i kinetickej viskozite	
5,09 mm ² · s ⁻¹ pri 20 °C,	
teplote vzplanutia 58 °C,	
teplote tuhnutia -10 °C,	
destilačnom rozmedzí 190 až 350 °C	
a skupinovej analýze	
% C _A = 10,42, % C _N = 74,74,	
% C _P = 14,84	96,9 % hmot.
Repkový olej rafinovaný	
o dynamickej viskozite	
0,072 Pa · s pri 20 °C,	
číslе kyslosti 0,56 mg KOH/g,	
jódovom čísle 105,2 g J/100 g	
vzorky a indexe lomu	
1,4720 pri 20 °C	3,0 % hmot.
Polyalkylovaný naftalén	
(Paraflow)	0,1 % hmot.

Príklad 2

Frakcia ropy i kinematickej viskozite	
5,09 mm ² · s ⁻¹ pri 20 °C,	
teplote vzplanutia 58 °C,	
teplote tuhnutia -10 °C,	
destilačnom rozmedzí 190 až	
350 °C a skupinovej analýze	
% C _A = 10,42, % C _N = 74,74,	
% C _P = 14,84	96,9 % hmot.
Repkový olej oxidovaný	
o dynamickej viskozite	
0,697 Pa · s pri 20 °C,	
číslе kyslosti 6,24 mg KOH/g,	
jódovom čísle 63,7 g J/100 g	
vzorky a indexe lomu	
1,4736 pri 20 °C	3,0 % hmot.
Polyalkylovaný naftalén	
(Paraflow)	0,1 % hmot.

Príklad 3

Frakcia ropy i kinematickej viskozite	
5,09 mm ² · s ⁻¹ pri 20 °C,	
teplote vzplanutia 58 °C,	
teplote tuhnutia -10 °C,	
destilačnom rozmedzí 190 až	
350 °C a skupinovej analýze	
% C _A = 10,42, % C _N = 74,74,	
% C _P = 14,84	96,9 % hmot.
Repkový olej rafinovaný	
o dynamickej viskozite	
0,072 Pa · s pri 20 °C,	
číslе kyslosti 0,56 mg KOH/g,	
jódovom čísle 105,2 g J/100 g	
vzorky a indexe lomu	
1,4720 pri 20 °C	3,0 % hmot.
Polymetakrylát (Empicryl)	
	0,1 % hmot.

Príklad 4

Frakcia ropy o kinematickej viskozite	
5,09 mm ² · s ⁻¹ pri 20 °C,	
teplote vzplanutia 58 °C,	
teplote tuhnutia -10 °C,	
destilačnom rozmedzí 190 až	
350 °C a skupinovej analýze	
% C _A = 10,42, % C _N = 74,74,	
% C _P = 14,84	96,9 % hmot.
Repkový olej oxidovaný	
o dynamickej viskozite	
0,697 Pa · s pri 20 °C,	
číslе kyslosti 6,24 mg KOH/g,	
jódovom čísle 63,7 g J/100 g	
vzorky a indexe lomu	
1,4736 pri 20 °C	3,0 % hmot.
Polymetakrylát (Empicryl)	
	0,1 % hmot.

PREDMET VYNÁLEZU

Odformovací olej na vymazávanie foriem pri výrobe prefabrikátov, pórobetónu a keramického materiálu vyznačujúci sa tým, že pozostáva v hmotnostnom vyjadrení z 90 až 99 % frakcie ropy o kinematickej viskozite 2 až 9 mm² . s⁻¹ pri 20 °C, teplote vzplanutia 45 až 75 °C, teplote tuhnutia -5 až -30 stupňov Celzia, destilačnom rozmedzí 180 až 360 °C a skupinovej analýze % C_A = 5 až 20, % C_N = 60 až 90 a % C_P = 5 až 30, z 1 až 10 % repkového oleja rafinovaného

o dynamickej viskozite 0,040 až 0,100 Pa . s pri 10 °C, číslе kyslosti max. 1,5 mg KOH/g, jódovom čísle 95 až 110 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4650 až 1,4740 pri 20 °C alebo repkového oleja oxidovaného o dynamickej viskozite 0,550 až 0,750 Pa . s pri 20 °C, číslе kyslosti max. 8 mg KOH/g, jódovom čísle 50 až 80 g J/100 g vzorky a indexe lomu 1,4700 až 1,4770 pri 20 °C a z 0 až 1 % znižovača teploty tuhnutia.