



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207448105 U

(45)授权公告日 2018.06.05

(21)申请号 201721589516.X

(22)申请日 2017.11.24

(73)专利权人 安徽玻扬节能钢化玻璃有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍东区向阳办事处陈桥路1号

(72)发明人 杜金龙

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51) Int. Cl.

B24B 9/10(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

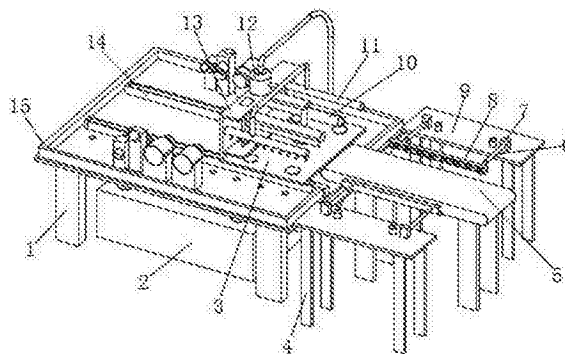
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,包括第一支撑架,第一支撑架的上表面设有第二支撑板,第二支撑板的上表面中部前后两侧设有两个前后对称设置的电动导轨,电动导轨的上表面设有定位板,定位板的上表面左侧设有支撑框架,支撑框架的右侧面中部前后两侧设有两个前后的设置的喷管,喷管的外侧面设有倾斜向下设置的喷头,本带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,结构简单,操作方便,使用时占用空间小,可以快速对玻璃边线进行修磨,通过皮碗可以对玻璃进行吸附固定,风机可以将玻璃在磨边过程中产生的灰尘吹离玻璃的上表面,污水收集槽的设置方便了污水的收集与处理。



1. 一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,包括第一支撑架(1),其特征在于:所述第一支撑架(1)的上表面设有第二支撑板(20),第二支撑板(20)的上表面中部前后两侧设有两个前后对称设置的电动导轨(14),电动导轨(14)的上表面设有定位板(3),定位板(3)的上表面左侧设有支撑框架(13),支撑框架(13)的右侧面中部前后两侧设有两个前后的设置的喷管(11),喷管(11)的外侧面设有倾斜向下设置的喷头,支撑框架(13)的右侧面中部靠近喷管(11)外侧面的一端设有两个前后对称设置的风机(10),风机(10)的外侧面设有倾斜向下设置的锥形出风口,支撑框架(13)的右侧面上端中部设有连接板(22),连接板(22)的下表面右端设有第二电动伸缩杆(26),第二电动伸缩杆(26)的下端面设有皮碗(27),皮碗(27)的外侧面设有排气管(25),排气管(25)上设有电磁阀(24),支撑框架(13)的上表面设有液泵(12)和单片机(23),液泵(12)的出液口通过导管与喷管(11)的外侧面相连,第二支撑板(20)的下方设有储液箱(2),液泵(12)的进液口通过软管与储液箱(2)的外侧面下端相连,第二支撑板(20)的上表面前后两端从左往右依次设有第二倒角电机(16)、第一倒角电机(17)、精磨电机(18)和粗磨电机(19),第二支撑板(20)的右侧设有皮带输送机(5),皮带输送机(5)的前后两侧设有两个前后对称设置的第一支撑板(9),第一支撑板(9)的下表面设有第二支撑架(4),单片机(23)的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机(23)的输出端分别与皮带输送机(5)、风机(10)、液泵(12)、电动导轨(14)、第二倒角电机(16)、第一倒角电机(17)、精磨电机(18)、粗磨电机(19)、电磁阀(24)和第二电动伸缩杆(26)的输入端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,其特征在于:所述储液箱(2)的上端面设有支撑柱,支撑柱的上端面设有污水收集槽(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,其特征在于:所述第一支撑板(9)的上表面左右两侧设有两个左右对称设置的连接块(7),两个连接块(7)的前侧面均设有第一电动伸缩杆(6),第一电动伸缩杆(6)的输入端与单片机(23)的输出端电连接。

4. 根据权利要求3所述的一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,其特征在于:所述第一电动伸缩杆(6)的前端面设有倾斜设置的U形槽(8),U形槽(8)的内侧面设有转辊,转辊的外侧面中部设有卡槽。

5. 根据权利要求1所述的一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,其特征在于:所述第二支撑板(20)的上表面四周设有导流板(15)和渗流孔,其中渗流孔设置在靠近导流板(15)内侧面的一端。

## 一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,具体为一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机。

### 背景技术

[0002] 玻璃在加工过程中,需要先经过第一道磨边(磨边机一次磨双边),然后转换方向后经过第二次磨边,第二次磨边完成后,再经过水洗、毛刷、烘干、钢化,钢化完后冷却得到产品。由于磨边的时候不能干磨,因此,在磨边的时候都会喷水,这样就会导致磨边完后,飞尘和水珠可能粘在玻璃表面,玻璃的表面很脏。目前采取的工序是磨边完后的玻璃直接进入水洗的方式。而水洗也是喷淋清洗,为了节约水资源,水洗都是采用循环水,在机架的下方设置有清洗水箱,喷出再从清洗输送带漏到清洗水箱,但是实际上,目前由于磨边后未对玻璃进行任何处理,清洗水箱的水往往很脏,清洗水更换频率高,浪费很多水资源,且清洗效果差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,可以很方便的进行操作,给玻璃磨边加工的使用带来了便利,而且可以有效防止磨边的过程中产生的灰尘粘附在玻璃的上表面,进一步提升了玻璃磨边的加工效率,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,包括第一支撑架,所述第一支撑架的上表面设有第二支撑板,第二支撑板的上表面中部前后两侧设有两个前后对称设置的电动导轨,电动导轨的上表面设有定位板,定位板的上表面左侧设有支撑框架,支撑框架的右侧面中部前后两侧设有两个前后的设置的喷管,喷管的外侧面设有倾斜向下设置的喷头,支撑框架的右侧面中部靠近喷管外侧面的的一端设有两个前后对称设置的风机,风机的外侧面设有倾斜向下设置的锥形出风口,支撑框架的右侧面上端中部设有连接板,连接板的下表面右端设有第二电动伸缩杆,第二电动伸缩杆的下端面设有皮碗,皮碗的外侧面设有排气管,排气管上设有电磁阀,支撑框架的上表面设有液泵和单片机,液泵的出液口通过导管与喷管的外侧面相连,第二支撑板的下方设有储液箱,液泵的进液口通过软管与储液箱的外侧面下端相连,第二支撑板的上表面前后两端从左往右依次设有第二倒角电机、第一倒角电机、精磨电机和粗磨电机,第二支撑板的右侧设有皮带输送机,皮带输送机的前后两侧设有两个前后对称设置的第一支撑板,第一支撑板的下表面设有第二支撑架,单片机的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机的输出端分别与皮带输送机、风机、液泵、电动导轨、第二倒角电机、第一倒角电机、精磨电机、粗磨电机、电磁阀和第二电动伸缩杆的输入端电连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述储液箱的上端面设有支撑柱,支撑柱的上端面设有污水收集槽。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一支撑板的上表面左右两侧设有两个左右对称设置的连接块,两个连接块的前侧面均设有第一电动伸缩杆,第一电动伸缩杆的输入端与单片机的输出端电连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一电动伸缩杆的前端面设有倾斜设置的U形槽,U形槽的内侧面设有转辊,转辊的外侧面中部设有卡槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二支撑板的上表面四周设有导流板和渗流孔,其中渗流孔设置在靠近导流板内侧面的一端。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,结构简单,操作方便,使用时占用空间小,可以快速对玻璃边线进行修磨,通过皮碗可以对玻璃进行吸附固定,风机可以将玻璃在磨边过程中产生的灰尘吹离玻璃的上表面,污水收集槽的设置方便了污水的收集与处理。

## 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型主视图;

[0012] 图3为本实用新型俯视图;

[0013] 图4为本实用新型局部放大示意图。

[0014] 图中:1第一支撑架、2储液箱、3定位板、4第二支撑架、5皮带输送机、6第一电动伸缩杆、7连接块、8 U形槽、9第一支撑板、10风机、11喷管、12液泵、13支撑框架、14电动导轨、15导流板、16第二倒角电机、17第一倒角电机、18精磨电机、19粗磨电机、20第二支撑板、21污水收集槽、22连接板、23单片机、24电磁阀、25排气管、26第二电动伸缩杆、27皮碗。

## 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,包括第一支撑架1,第一支撑架1的上表面设有第二支撑板20,第二支撑板20的上表面中部前后两侧设有两个前后对称设置的电动导轨14,电动导轨14的上表面设有定位板3,定位板3的上表面左侧设有支撑框架13,支撑框架13的右侧面中部前后两侧设有两个前后的设置的喷管11,喷管11的外侧面设有倾斜向下设置的喷头,支撑框架13的右侧面中部靠近喷管11外侧面的一端设有两个前后对称设置的风机10,风机10可以将玻璃在磨边过程中产生的灰尘吹离玻璃的上表面,风机10的外侧面设有倾斜向下设置的锥形出风口,支撑框架13的右侧面上端中部设有连接板22,连接板22的下表面右端设有第二电动伸缩杆26,第二电动伸缩杆26的下端面设有皮碗27,通过皮碗27可以对玻璃进行吸附固定,皮碗27的外侧面设有排气管25,排气管25上设有电磁阀24,支撑框架13的上表面设有液泵12和单片机23,液泵12的出液口通过导管与喷管11的外侧面相连,第二支撑板20的下方设有储液箱2,储液箱2的上端面设有支撑柱,支撑柱的上端面设有污水收集槽21,污水收集槽21的设置方

便了污水的收集与处理,液泵12的进液口通过软管与储液箱2的外侧面下端相连,第二支撑板20的上表面四周设有导流板15和渗流孔,其中渗流孔设置在靠近导流板15内侧面的一端,第二支撑板20的上表面前后两端从左往右依次设有第二倒角电机16、第一倒角电机17、精磨电机18和粗磨电机19,第二支撑板20的右侧设有皮带输送机5,皮带输送机5的前后两侧设有两个前后对称设置的第一支撑板9,第一支撑板9的下表面设有第二支撑架4,第一支撑板9的上表面左右两侧设有两个左右对称设置的连接块7,两个连接块7的前侧面均设有第一电动伸缩杆6,第一电动伸缩杆6的输入端与单片机23的输出端电连接,第一电动伸缩杆6的前端面设有倾斜设置的U形槽8,U形槽8的内侧面设有转辊,转辊的外侧面中部设有卡槽,单片机23的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机23的输出端分别与皮带输送机5、风机10、液泵12、电动导轨14、第二倒角电机16、第一倒角电机17、精磨电机18、粗磨电机19、电磁阀24和第二电动伸缩杆26的输入端电连接,单片机23控制皮带输送机5、第一电动伸缩杆6、风机10、液泵12、电动导轨14、第二倒角电机16、第一倒角电机17、精磨电机18、粗磨电机19、电磁阀24和第二电动伸缩杆26均采用现有技术中常用的方法,本带风洗和水洗功能的玻璃双边磨边机,结构简单,操作方便,使用时占用空间小,可以快速对玻璃边线进行修磨。

[0017] 在使用时:接通外部电源,将玻璃板放置到皮带输送机5的上表面,单片机23控制皮带输送机5工作,当皮带输送机5将玻璃板运送到U形槽8所在位置,单片机23控制第一电动伸缩杆6伸长,此时由设置在第一电动伸缩杆6前端的U形槽将玻璃板卡在其内部,当玻璃板运送到定位板3的上表面时,单片机23控制第二电动伸缩杆26伸长将皮碗27按压在玻璃板的上表面,同时单片机控制电磁阀24关闭,单片机23控制电动导轨14工作带动玻璃板向左运动,单片机23控制第二倒角电机16、第一倒角电机17、精磨电机18和粗磨电机19工作对玻璃板进行磨边处理,同时单片机23控制液泵12和风机10同时工作,由风机10将修磨过程中产生的灰尘吹离玻璃板的上表面,同时由液泵12将储液箱2中的水抽送到喷管11中,喷管11中的液体经由设置在喷管11外侧面的喷头喷出喷射到玻璃板的外边面。

[0018] 本实用新型可以方便的操作,使用时占用空间少,便于操作和使用;可以有效将玻璃板上表面的灰尘吹离,提高了使用便利性;污水收集槽21的设置方便了污水的收集与处理,提高了使用便利性。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。



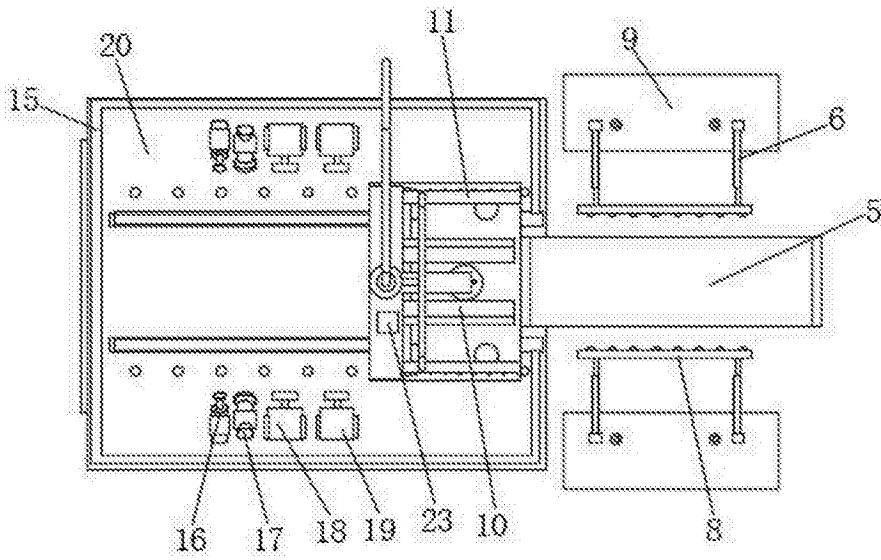


图3

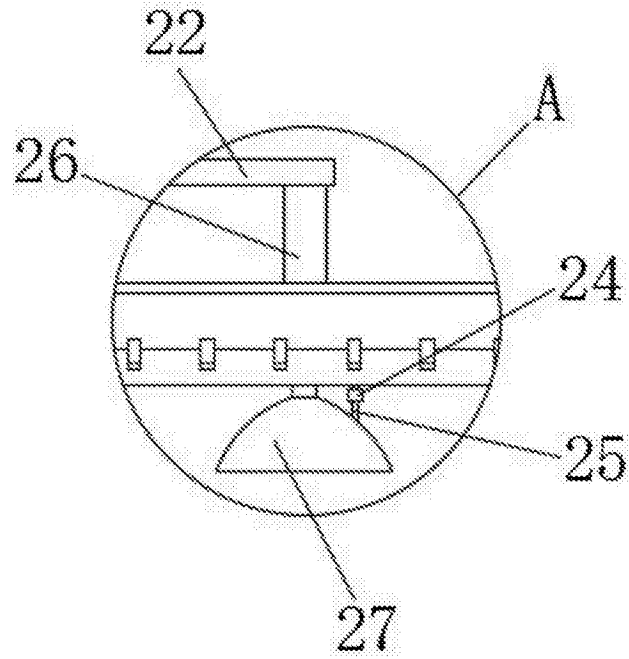


图4