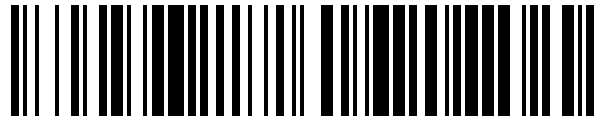


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 076 282**

21 Número de solicitud: 201230036

51 Int. Cl.:

E04F 21/20 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **16.01.2012**

71 Solicitante/s:
CERÁMICA KERSA, S.L.
C/. Alcora, nº 303
12550 ALMAZORA, CASTELLON, ES

43 Fecha de publicación de la solicitud: **22.02.2012**

72 Inventor/es:
MUCI, SALVATORE

74 Agente: **Ungría López, Javier**

54 Título: **DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN.**

ES 1 076 282 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para la colocación de piezas para revestimiento y pavimentación.

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo para la colocación de piezas para revestimiento y pavimentación que consiste básicamente en la utilización de unos perfiles soporte que se fijan de forma convencional a un suelo o pared, los cuales sirven como elementos base para fijar después sobre ellos las piezas de revestimiento y pavimentación.

10 Partiendo de esta premisa, el objeto de la invención son unos característicos medios para fijar las piezas de revestimiento y pavimentación sobre los citados perfiles soporte, los cuales presentan también una característica estructura, permitiendo todo ello un rápido montaje, lo que simplifica y acelera enormemente el proceso de colocación de los pavimentos y revestimientos.

La aplicación está concebida en primer lugar para colocar suelos y revestimientos en superficies exteriores con asociación al uso de baldosas cerámicas de gran espesor (espesores aproximados entre 14 y 15 milímetros).

También puede aplicarse en interiores sin necesidad de quitar los pavimentos ya existentes.

15 Otra opción de utilización es para el recubrimiento de paredes utilizando materiales cerámicos de revestimiento y adhesivos de rápido secado.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 En la actualidad, las piezas cerámicas se fijan directamente a los suelos y paredes mediante cementos y otros materiales adhesivos, de manera que el proceso de montaje no es rápido porque se precisa una gran atención en la colocación de las piezas a fin de que las mismas se coloquen correctamente manteniendo un mismo plano coplanario.

En otros casos, las piezas se fijan a suelos y paredes con interposición de un entrecruzado de perfiles con fijación mecánica.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

25 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un dispositivo para la colocación de piezas para revestimiento y pavimentación en el que las piezas de revestimiento y pavimentación apoyan sobre una cara superior de unos perfiles soporte fijados a su vez a un suelo o pared, fijándose tales piezas a los perfiles a través de unos medios de unión que inmovilizan las piezas a tales perfiles soporte.

30 Se caracteriza por que los perfiles soporte integran en su cara superior unos ranurados longitudinales que se rellenan con un material adhesivo que sobresale por encima de tales ranurados longitudinales, constituyendo el material adhesivo los medios de unión entre las piezas y perfiles soporte.

Al menos alguno de los perfiles soporte incorpora unos topes a modo de junta de separación entre piezas adyacentes y como elemento tope de los bordes libres de tales piezas.

35 Los ranurados longitudinales comprenden una estructura angular en una primera realización y en una segunda realización tales ranurados longitudinales comprenden una configuración en forma de "Y" que integra una porción superior angular y una porción inferior en forma de cola de milano.

40 A su vez, los topes comprenden en una primera realización una lengüeta que forma parte integrante de los propios perfiles soporte arrancando de su cara superior, mientras que en una segunda realización tales topes comprenden un elemento independiente que se encaja en una canalización establecida en la cara superior de los perfiles soporte, destacándose en este caso que el elemento independiente integra una porción terminal en forma de cola de milano que se encaja complementariamente en la citada canalización de los perfiles soporte que presenta también una sección en forma de cola de milano.

45 Los perfiles soporte comprenden una estructura tubular en una primera realización y en una segunda realización tales perfiles soporte comprenden una estructura maciza.

Las piezas de revestimiento y pavimentación incorporan en su cara inferior de asiento unos rehundidos a modo de canales, de manera que en una realización preferente tales rehundidos a modo de canales están dispuestos con una orientación ortogonal con respecto a los ranurados longitudinales de los perfiles soporte.

50 Así pues el dispositivo de la invención comprende una serie de perfiles soporte fabricados esencialmente con un material metálico y más concretamente mediante un material de aluminio extruido. Tales perfiles soporte

sustentarán las piezas cerámicas encargadas de revestir o pavimentar la superficie deseada.

Cabe señalar que la sección específica de los ranurados longitudinales de los perfiles soporte viene dada por la necesidad de aumentar la superficie de contacto del material adhesivo con los perfiles soporte. También cabe señalar que en los ranurados en forma de "Y" se consigue una fijación mecánica gracias a la zona intermedia de unión entre la parte superior angular de tales ranurados longitudinales y la parte inferior que presenta una configuración en cola de milano.

A continuación para facilitar una mejora comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Muestra una vista en alzado del dispositivo para la colocación de piezas para revestimiento y pavimentación, objeto de la invención. Comprende básicamente unos perfiles soporte que sirven de base de unas piezas de revestimiento y pavimentación, uniéndose éstas a los perfiles soporte mediante un material adhesivo que se aplica sobre unos ranurados longitudinales.

Figura 2.- Representa una vista en alzado donde se muestra un suelo montado de acuerdo al dispositivo de la invención.

Figura 3.- Muestra una vista de un perfil soporte con una estructura diferente a la mostrada en las figuras anteriores.

Figuras 4 y 5.- Muestran respectivas vistas de unos perfiles soporte con una estructura diferente a la mostrada en las figuras anteriores.

Figura 6.- Muestra una vista de una pieza de revestimiento y pavimentación que integra una característica cara inferior que apoya en los correspondientes perfiles soporte.

DESCRIPCIÓN DE UN EJEMPLO DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el dispositivo para la colocación de piezas para revestimiento y pavimentación contempla la siguiente nomenclatura empleada en la descripción:

- 1a.- Perfil soporte
- 1b.- Perfil soporte
- 2a.- Perfil soporte
- 2b.- Perfil soporte
- 3.- Perfil soporte
- 4.- Piezas de revestimiento y pavimentación
- 4'.- Cantos
- 5.- Material adhesivo
- 6a.- Ranurados longitudinales
- 6b.- Ranurados longitudinales
- 7.- Cara superior
- 8.- Lengüeta
- 9.- Elemento independiente
- 9'.- Porción terminal
- 10.- Canalización
- 11.- Rehundidos

Comprende unos perfiles soporte 1a-1b-2a-2b-3 dispuestos en paralelo a modo de raíles fabricados en material de aluminio o composite, sin descartar otros materiales, de manera que tales perfiles soporte de estructura tubular y/o maciza sirven de base de apoyo para la colocación de las piezas 4 de revestimiento y pavimentación.

El anclaje de los perfiles soporte al suelo o pared se realiza mediante tacos y tornillos no representados en las figuras, mientras que la fijación de las piezas 4 de revestimiento y pavimentación a tales perfiles soporte, se realiza mediante un material adhesivo 5 de secado rápido para montaje, de manera que tal material adhesivo 5 se aplica en unos ranurados longitudinales 6a-6b incorporados en la cara superior 7 de los perfiles soporte, sobresaliendo en principio tal material adhesivo por encima de tal cara superior 7 de los perfiles soporte.

Una vez aplicado el material adhesivo 5 se procede a colocar las piezas 4 de revestimiento y pavimentación hasta que las mismas apoyan y contactan sobre la cara superior 7 de los perfiles soporte, asegurándose así la inmovilización de las piezas mediante tal material adhesivo 5.

El dispositivo de la invención integra además unos topes que sobresalen por encima de la cara superior 7 de algunos de los perfiles soporte, de manera que tales topes tienen la función de servir como junta de separación entre piezas 4 de revestimiento y pavimentación adyacentes y también como elemento tope en la colocación de tales piezas 4, de manera que los cantos 4' de tales piezas 4 están en contacto con los citados topes.

En el primer caso, el tope se encuentra dispuesto en una zona intermedia de los perfiles soporte 1a-2a, mientras que en el otro caso el tope se encuentra dispuesto en un lateral de tales perfiles soporte 1b-2b. Los perfiles soporte 3 también incorporan tales topes.

Por otro lado, en una realización del tope, el mismo comprende una lengüeta 8 que forma parte integrante del propio perfil soporte.

En otra realización, el tope comprende un elemento independiente 9 que integra una porción terminal 9' que se encaja complementariamente en una canalización 10 del perfil soporte 2b, presentando tal canalización 10 y porción terminal 9' una sección en forma de cola de milano.

En una primera realización, los perfiles soporte integran unos ranurados angulares 6a mientras que en una segunda realización, los perfiles soporte integran unos ranurados en forma de "Y" 6b, cuya rama vertical presenta una sección en cola de milano, consiguiendo en este caso una fijación adicional mecánica en la zona de confluencia de la parte superior de tales ranurados longitudinales y la parte inferior de esos mismos ranurados longitudinales que presenta una configuración en cola de milano.

En una realización, las piezas 4 de revestimiento y pavimentación incorporan en su cara inferior de asiento unos rehundidos 11 a modo de canales, que se ilustra en la figura 5, con el fin de mejorar la fijación de los perfiles soporte, aumentando de este modo la superficie de contacto y creando una unión química del adhesivo, debido a la orientación ortogonal de los ranurados longitudinales 6a-6b de los perfiles soporte con respecto a los rehundidos 11 de las piezas cerámicas correspondientes.

Particularmente los perfiles soporte comprenden raíles de material de aluminio o composite extrusionado de estructura tubular con una longitud de unos 2 m. y un espesor de pared de unos 2 mm en el caso del aluminio y de 4 mm en el caso del composite.

Tales perfiles soporte tienen una sección rectangular con rebajes en forma de "V" correspondientes con los ranurados longitudinales 6a y en los cuales se aloja el material adhesivo. Algunos de ellos tienen la lengüeta 8 con una sección frontal de 5 x 10 mm que sobresale hacia arriba, lengüeta que actúa como tope y junta de separación entre piezas 4 de pavimentación y revestimiento como se ha referido ya anteriormente.

El material adhesivo está fabricado a base de poliuretano de secado rápido y con un gran potencial adhesivo. Además es resistente al agua y a diferentes temperaturas también.

Los elementos independientes 9 constitutivos de una de las realizaciones de los topes, comprenden piezas de caucho extrusionado que se introducen en la canalización 10 en forma de cola de milano, de manera que al rotarlos aprietan en los extremos de la cola de milano, quedando fijado y evitado cualquier movimiento accidental.

Tal como se muestra más claramente en la figura 1, un primer perfil soporte 1b tiene unas medidas de 3 x 6 x 200 cm. Este perfil soporte es el más pequeño y se utiliza para el inicio o el final del montaje. La lengüeta 8 de tope es de 5 mm y actúa como junta de separación y como tope en la colocación.

Un segundo perfil soporte comprende unas medidas aproximadas de 3 x 11 x 200 cm. Este perfil soporte 1a se utiliza en la unión de una pieza 4 con otra, de manera que tal perfil soporte 1a actúa como puente entre las dos piezas 4 de revestimiento y pavimentación adyacentes, las cuales apoyan en el correspondiente perfil soporte 1a manteniendo la separación entre tales piezas gracias a la lengüeta 8 de 5 mm.

Un tercer perfil 1a con unas medidas de 3 x 11 x 200 cm es igual al perfil soporte citado en el párrafo anterior pero con la diferencia de que no se incluye la lengüeta 8 dispuesta centradamente. Este perfil soporte se coloca en la parte central de la pieza cerámica y actúa como punto de apoyo central de la pieza 4 cerámica y actúa como punto de apoyo de la misma.

ES 1 076 282 U

El proceso de montaje básicamente es el siguiente:

- Primeramente se deben fijar los perfiles soporte en el suelo mecánicamente mediante tacos y tornillos.
- Para un perfil soporte de 2 metros de largo es suficiente con tres anclajes: uno en el centro y dos en los extremos, aunque se pueden añadir todos los que sean necesarios en función de la superficie donde se vayan a colocar.
- Primero se fija un perfil soporte 1b lateral al suelo. A continuación se fijará un perfil soporte 1a que integra el correspondiente tope para asegurar con precisión la distancia entre ellos de acuerdo a la anchura de las piezas 4 de revestimiento y pavimentación que se van a colocar. Una vez colocados estos dos perfiles soporte 1b-1a se retira la pieza 4 y entre esos dos perfiles soporte citados se colocará un perfil soporte 1a sin tope para que apoye a pieza cerámica por su zona central.
- Una vez fijados los perfiles soporte se procede a la colocación definitiva de las piezas 4 cerámicas. Para ello, aplicamos previamente los cordones de material adhesivo 5 en los ranurados longitudinales y a continuación colocamos las piezas 4 de revestimiento y pavimentación en su lugar aplicando presión para que el material adhesivo 5 se distribuya de forma uniforme, pudiéndose utilizar un martillo de goma para mejorar el montaje.

REIVINDICACIONES

1.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, en el que las piezas de revestimiento y pavimentación apoyan sobre una cara superior de unos perfiles soporte fijados a su vez a un suelo o pared, fijándose tales piezas a los perfiles soporte a través de unos medios de unión que inmovilizan las piezas a los perfiles soporte;

5 caracterizado por que:

- los perfiles soporte integran en su cara superior (7) unos ranurados longitudinales que se rellenan con un material adhesivo (5) que sobresale por encima de tales ranurados longitudinales, constituyendo el material adhesivo (5) los medios de unión entre las piezas (4) y perfiles soporte;
- al menos algunos de los perfiles soporte incorporan unos topes a modo de junta de separación entre piezas (4) adyacentes y como elemento tope de los bordes libres de tales piezas (4).

10

2.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según la reivindicación 1, caracterizado por que los ranurados longitudinales (6a) comprenden una configuración angular.

15

3.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según la reivindicación 1, caracterizado por que los ranurados longitudinales (6b) comprenden una configuración en forma de "Y" que integra una porción superior angular y una porción inferior en forma de cola de milano.

4.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los topes comprenden una lengüeta (8) que forma parte integrante de los perfiles soporte (1a-1b-3) arrancando de su cara superior (7).

20

5.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que los topes comprenden un elemento independiente (8) que se encaja en una canalización (10) establecida en la cara superior (7) de los perfiles soporte (2a-2b-3).

25

6.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según la reivindicación 5, caracterizado por que el elemento independiente (8) constitutivo del tope integra una porción terminal (9') en forma de cola de milano que se encaja complementariamente en la canalización (10) de los perfiles soporte (2a-2b-3), canalización (10) que presenta también una sección en forma de cola de milano.

30

7.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los perfiles soporte comprenden una estructura tubular.

8.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que los perfiles soporte comprenden una estructura maciza.

35

9.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que las piezas (4) de revestimiento y pavimentación incorporan en su cara inferior de asiento unos rehundidos (11) a modo de canales.

10.- DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN DE PIEZAS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN, según a reivindicación (9), caracterizado por que los rehundidos (11) a modo de canales de las piezas (4) están dispuestos con una orientación ortogonal con respecto a los ranurados longitudinales (6a-6b) de los perfiles soporte.

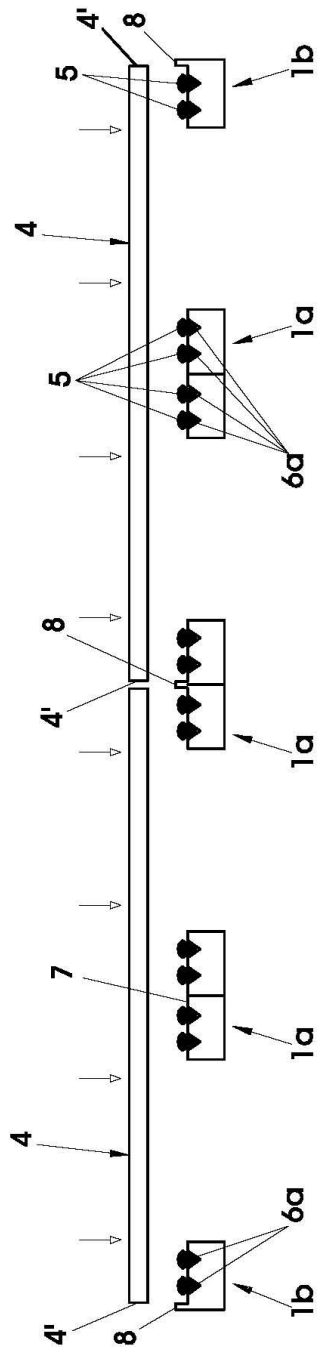


FIG. 1

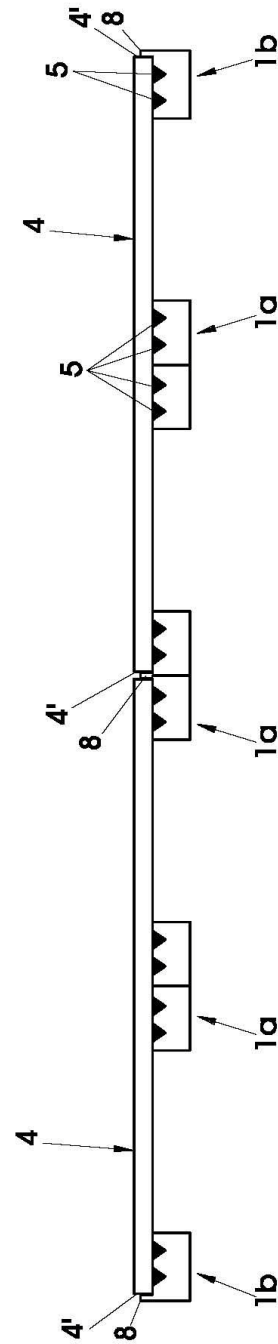
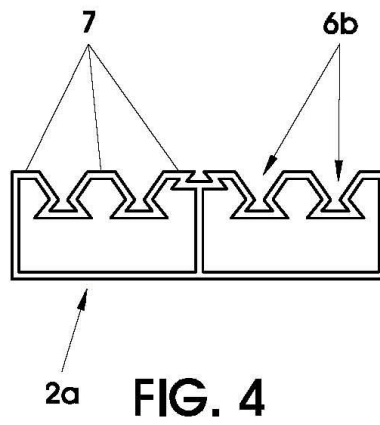
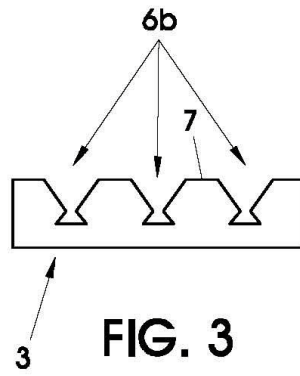


FIG. 2



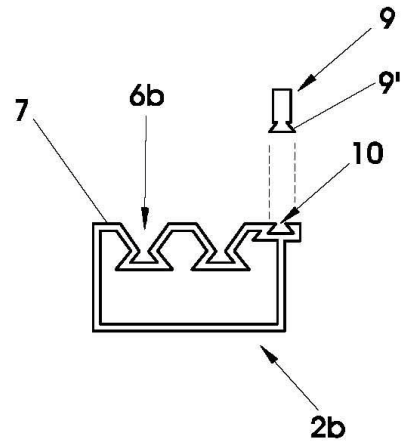


FIG. 5

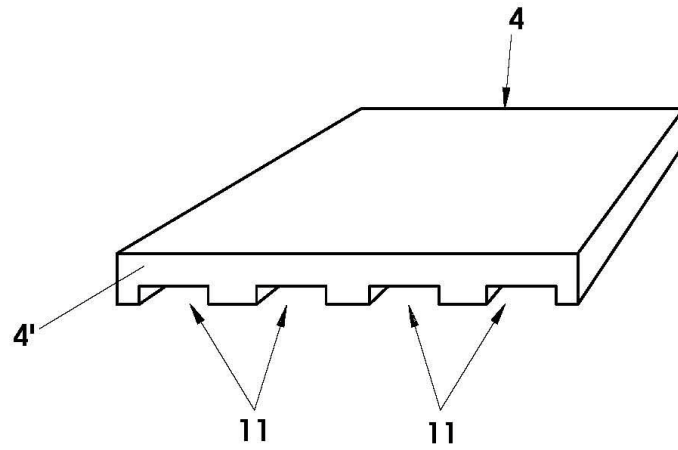


FIG. 6