



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105818480 A

(43)申请公布日 2016.08.03

(21)申请号 201610166172.5

(22)申请日 2016.03.23

(71)申请人 江苏威罗赛针织服饰有限公司
地址 214426 江苏省无锡市江阴市新桥镇
新华路36号

(72)发明人 周鸿彪 徐炳全 王洪

(51)Int. Cl.

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 23/02(2006.01)

B32B 23/10(2006.01)

B32B 3/08(2006.01)

B32B 33/00(2006.01)

D02G 3/02(2006.01)

D02G 3/04(2006.01)

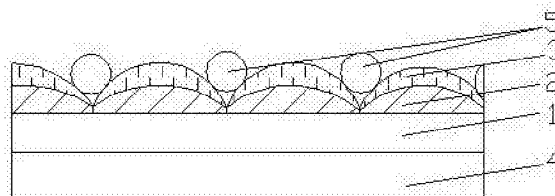
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种软包环保面料

(57)摘要

本发明涉及一种软包环保面料,它包括面料本体,面料本体的上表面设有外层、下表面设有提花层,所述外层和面料本体之间设有填充物,并且外层的上表面设有若干装饰物,装饰物交错排列,提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物包括纯羊毛组织层和羊毛天丝混纺组织层,羊毛天丝混纺组织层和纯羊毛组织层分别构成织物的里层和外层,羊毛天丝混纺组织层和纯羊毛组织层之间通过局部连接。凸起的软包和装饰物增强了软包环保面料的层次感。本发明既环保,又不会对羊毛有所损伤。



1. 一种软包环保面料,包括面料本体,其特征在于:所述面料本体的上表面设有外层、下表面设有提花层,所述外层和面料本体之间设有填充物,并且外层的上表面设有若干装饰物,所述装饰物交错排列,并固定在面料本体上,所述提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物包括纯羊毛组织层和羊毛天丝混纱组织层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层分别构成织物的里层和外层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层之间通过局部连接,织物下设置温感面料层,温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱,再将混纺纱进行纺织而成,所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%,温感面料层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

一种软包环保面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,属于纺织面料领域。

背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一,层次感差,满足不了人们的需要。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种层次感强的软包环保面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种软包环保面料,包括面料本体,所述面料本体的上表面设有外层、下表面设有提花层,所述外层和面料本体之间设有填充物,并且外层的上表面设有若干装饰物,所述装饰物交错排列,并固定在面料本体上,所述提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物包括纯羊毛组织层和羊毛天丝混纱组织层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层分别构成织物的里层和外层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层之间通过局部连接。织物下设置温感面料层,温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱,再将混纺纱进行纺织而成,所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。温感面料层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、凸起的软包和装饰物增强了软包环保面料的层次感。

[0006] 2、本发明既环保,又不会对羊毛有所损伤。

附图说明

[0007] 图1为本发明软包环保面料的结构示意图。

[0008] 图2为图1的实施例。

[0009] 其中:面料本体1、填充物2、外层3、提花层4、装饰物5。

具体实施方式

[0010] 参见图1和图2,本发明涉及一种软包环保面料,包括面料本体1,所述面料本体1的上表面设有外层3、下表面设有提花层4。所述外层3和面料本体1之间设有蓬松的填充物2,并且外层3的上表面设有若干装饰物5。所述装饰物5交错排列,并固定在面料本体1上。图2实施例中的装饰物5为珠子,珠子通过线固定在面料本体1上。由于蓬松的填充物2被外层3包裹,再被珠子局部向面料本体1方向挤压,从而在面料本体1上形成同样交错排列的凸起软包。所述提花层4固定在面料本体1的下表面。

[0011] 所述面料本体1由织物制成,所述织物包括纯羊毛组织层和羊毛天丝混纱组织层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层分别构成织物的里层和外层,羊毛天丝混纱组织层和纯羊毛组织层之间通过局部连接。

[0012] 织物下设置温感面料层,温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱,再将混纺纱进行纺织而成,所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。温感面料层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

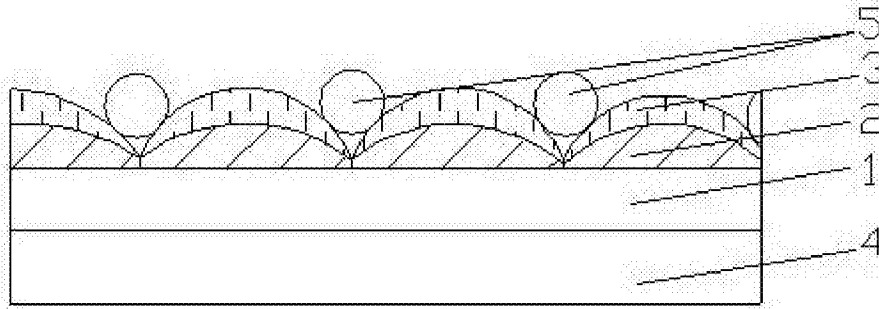


图1

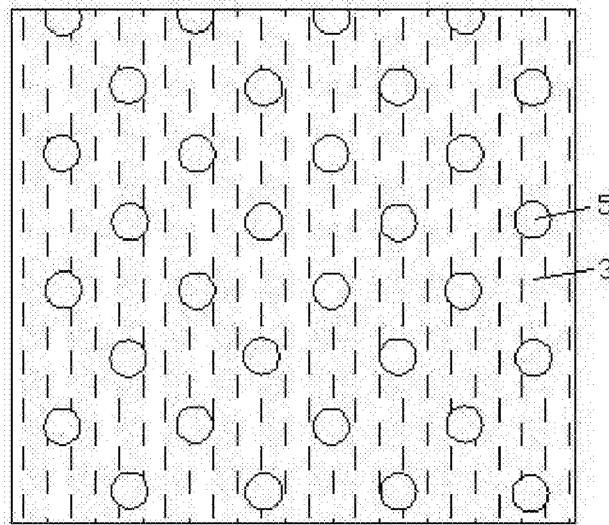


图2