



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208663912 U

(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821172676.9

(22)申请日 2018.07.23

(73)专利权人 扬州市政兴树脂有限公司
地址 225642 江苏省扬州市高邮市卸甲镇
八桥镇工业集中区

(72)发明人 政建明

(74)专利代理机构 南京苏创专利代理事务所
(普通合伙) 32273

代理人 王华

(51) Int. Cl.
B26D 1/12(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

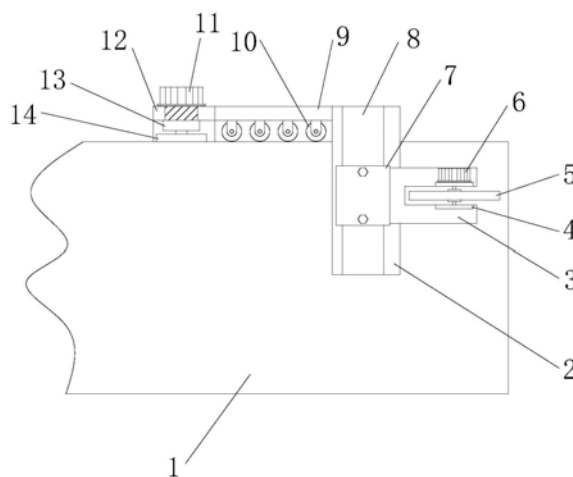
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种树脂纤维板加工的切边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种树脂纤维板加工的切边装置,包括板体、承载板、U型承载板、第一轴承座、切割刀片、第一电机、T型衔接座、T型滑轨、方形板、侧向辊、第二电机、L型板、第二轴承座、驱动辊、调节条板、紧固螺帽、螺纹杆、条形通孔、花篮螺栓、U型长板和从动辊。本实用新型结构合理,有利于切割结构在树脂纤维板边缘上移动,且移动速度稳定,改变了传统人工推动树脂纤维板移动进行切割的方式,实现牵动切割树脂纤维板边缘的功能,有利于调节切割树脂纤维板边缘相应的宽度尺寸。



1. 一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:包括板体(1)、L型板(12)、方形板(9)、承载板(2)、夹持移动机构和切割调节机构,所述方形板(9)一端垂直安装在L型板(12)的竖直侧面底部,且方形板(9)一端顶部水平焊接有承载板(2)一端,所述方形板(9)内侧表面等距垂直安装有四个侧向辊(10);

所述夹持移动机构包括第二电机(11)、驱动辊(14)、从动辊(21)和第二轴承座(13),所述第二轴承座(13)设有两个,且两个所述第二轴承座(13)对称安装在L型板(12)内侧表面,两个所述第二轴承座(13)之间转动安装有同一个驱动辊(14),且驱动辊(14)内侧的轴杆一端穿过L型板(12)表面安装在第二电机(11)的轴杆一端,所述L型板(12)的竖直结构顶部表面安装有调节条板(15),且调节条板(15)一侧表面竖直开设有条形通孔(18),所述条形通孔(18)内放置有螺纹杆(17),且螺纹杆(17)一端固定安装在U型长板(20)一端端面,所述U型长板(20)内转动安装有从动辊(21),所述U型长板(20)通过拧紧螺纹杆(17)上的紧固螺帽(16)与调节条板(15)固定连接;

所述切割调节机构包括U型承载板(3)、切割刀片(5)、第一轴承座(4)、T型滑轨(8)和T型衔接座(7),所述U型承载板(3)中部水平垂直安装在T型衔接座(7)一侧表面中间位置,且T型衔接座(7)滑动安装在T型滑轨(8)上,所述U型承载板(3)内竖直转动安装有切割刀片(5),且切割刀片(5)两侧的轴杆分别转动安装在对应的第一轴承座(4)上,其中一个第一轴承座(4)侧面安装有第一电机(6),且第一电机(6)的轴杆一端安装在对应第一轴承座(4)上的轴杆上。

2. 根据权利要求1所述的一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:所述板体(1)位于驱动辊(14)与从动辊(21)之间,且板体(1)顶部表面通过滚轮与承载板(2)另一端底部滚动贴靠。

3. 根据权利要求1所述的一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:所述调节条板(15)顶部内侧活动安装有花篮螺栓(19)一端,且花篮螺栓(19)另一端活动安装在U型长板(20)顶部一端。

4. 根据权利要求1所述的一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:所述侧向辊(10)顶靠在板体(1)边缘侧面。

5. 根据权利要求1所述的一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:所述第一电机(6)和第二电机(11)均通过导电线与外接电源电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种树脂纤维板加工的切边装置,其特征在于:所述第一轴承座(4)对称安装在U型承载板(3)顶部两侧边缘中间位置。

一种树脂纤维板加工的切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切边装置,具体是一种树脂纤维板加工的切边装置,属于树脂生产加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 树脂可以作为塑料制品加工原料的任何高分子化合物都称为树脂,纤维板施加脲醛树脂制成的人造板,制造过程中可以施加胶粘剂和(或)添加剂,而且在进行加工处理使会将形成的树脂纤维板用切边结构进行边缘切割。

[0003] 在对树脂纤维板进行边缘切边时,传统操作方式是将树脂纤维板放置在切边结构底部,一般会采用人工推动树脂纤维板移动进行切割,且存在人工操作的不便性,且在换边进行切边时需移动树脂纤维板较为费力,同时缺乏牵拉切边结构移动进行切边的结构。因此,针对上述问题提出一种树脂纤维板加工的切边装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种树脂纤维板加工的切边装置。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种树脂纤维板加工的切边装置,包括板体、L型板、方形板、承载板、夹持移动机构和切割调节机构,所述方形板一端垂直安装在L型板的竖直侧面底部,且方形板一端顶部水平焊接有承载板一端,所述方形板内侧表面等距竖直安装有四个侧向辊,所述夹持移动机构包括第二电机、驱动辊、从动辊和第二轴承座,所述第二轴承座设有两个,且两个所述第二轴承座对称安装在L型板内侧表面,两个所述第二轴承座之间转动安装有同一个驱动辊,且驱动辊内侧的轴杆一端穿过L型板表面安装在第二电机的轴杆一端,所述L型板的竖直结构顶部表面安装有调节条板,且调节条板一侧表面竖直开设有条形通孔,所述条形通孔内放置有螺纹杆,且螺纹杆一端固定安装在U型长板一端端面,所述U型长板内转动安装有从动辊,所述U型长板通过拧紧螺纹杆上的紧固螺帽与调节条板固定连接,所述切割调节机构包括U型承载板、切割刀片、第一轴承座、T型滑轨和T型衔接座,所述U型承载板中部水平垂直安装在T型衔接座一侧表面中间位置,且T型衔接座滑动安装在T型滑轨上,所述U型承载板内竖直转动安装有切割刀片,且切割刀片两侧的轴杆分别转动安装在对应的第一轴承座上,其中一个第一轴承座侧面安装有第一电机,且第一电机的轴杆一端安装在对应第一轴承座上的轴杆上。

[0006] 优选的,所述板体位于驱动辊与从动辊之间,且板体顶部表面通过滚轮与承载板另一端底部滚动贴靠。

[0007] 优选的,所述调节条板顶部内侧活动安装有花篮螺栓一端,且花篮螺栓另一端活动安装在U型长板顶部一端。

[0008] 优选的,所述侧向辊顶靠在板体边缘侧面。

[0009] 优选的,所述第一电机和第二电机均通过导电线与外接电源电性连接。

[0010] 优选的,所述第一轴承座对称安装在U型承载板顶部两侧边缘中间位置。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1. 该种树脂纤维板加工的切边装置结构合理,有利于切割结构在树脂纤维板边缘上移动,且移动速度稳定,改变了传统人工推动树脂纤维板移动进行切割的方式,通过启动运行的第二电机带动驱动辊旋转,同时在驱动辊、从动辊夹持本体的作用下,从而有利于切割结构在板体边缘上移动。

[0013] 2. 该种树脂纤维板加工的切边装置结构合理,实现牵动切割树脂纤维板边缘的功能,有利于调节切割树脂纤维板边缘相应的宽度尺寸,通过移动固定T型衔接座将承载板上的切割刀片移至待切割板体1的表面上,有利于调节切割树脂纤维板边缘相应的宽度尺寸。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型L型板和承载板连接结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型L型板和驱动辊连接结构示意图。

[0017] 图中:1、板体,2、承载板,3、U型承载板,4、第一轴承座,5、切割刀片,6、第一电机,7、T型衔接座,8、T型滑轨,9、方形板,10、侧向辊,11、第二电机,12、L型板,13、第二轴承座,14、驱动辊,15、调节条板,16、紧固螺帽,17、螺纹杆,18、条形通孔,19、花篮螺栓,20、U型长板,21、从动辊。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3所示,一种树脂纤维板加工的切边装置,包括板体1、L型板12、方形板9、承载板2、夹持移动机构和切割调节机构,所述方形板9一端垂直安装在L型板12的竖直侧面底部,且方形板9一端顶部水平焊接有承载板2一端,所述方形板9内侧表面等距垂直安装有四个侧向辊10,所述夹持移动机构包括第二电机11、驱动辊14、从动辊21和第二轴承座13,所述第二轴承座13设有两个,且两个所述第二轴承座13对称安装在L型板12内侧表面,两个所述第二轴承座13之间转动安装有同一个驱动辊14,且驱动辊14内侧的轴杆一端穿过L型板12表面安装在第二电机11的轴杆一端,所述L型板12的竖直结构顶部表面安装有调节条板15,且调节条板15一侧表面竖直开设有条形通孔18,所述条形通孔18内放置有螺纹杆17,且螺纹杆17一端固定安装在U型长板20一端端面,所述U型长板20内转动安装有从动辊21,所述U型长板20通过拧紧螺纹杆17上的紧固螺帽16与调节条板15固定连接,所述切割调节机构包括U型承载板3、切割刀片5、第一轴承座4、T型滑轨8和T型衔接座7,所述U型承载板3中部水平垂直安装在T型衔接座7一侧表面中间位置,且T型衔接座7滑动安装在T型滑轨8上,所述U型承载板3内竖直转动安装有切割刀片5,且切割刀片5两侧的轴杆分别转动安装在对应的第一轴承座4上,其中一个第一轴承座4侧面安装有第一电机6,且第一电机6的轴杆一端安装在对应第一轴承座4上的轴杆上。

[0020] 所述板体1位于驱动辊14与从动辊21之间,且板体1顶部表面通过滚轮与承载板2另一端底部滚动贴靠,有利于承载板2移动;所述调节条板15顶部内侧活动安装有花篮螺栓19一端,且花篮螺栓19另一端活动安装在U型长板20顶部一端,通过旋转花篮螺栓19将两侧展开,有利于推压U型长板20内的从动辊21紧靠在板体1顶部表面上;所述侧向辊10顶靠在板体1边缘侧面,有利于保证整体的移动效果;所述第一电机6和第二电机11均通过导线与外接电源电性连接,达到供电的效果;所述第一轴承座4对称安装在U型承载板3顶部两侧边缘中间位置,便于转动安装切割刀片5。

[0021] 本实用新型在使用时,首先操作人员将板体1固定在操作台上,然后操作人员将L型板12上的驱动辊14和U型长板20上的从动辊21分别贴靠在板体1底部表面和顶部表面,再旋转花篮螺栓19使其两端展开,使得从动辊21挤压在板体1顶部表面上,同时侧向辊10顶靠在板体1边缘侧面上,而且承载板2上的切割刀片5通过移动固定T型衔接座7至待切割板体1的表面上,有利于调节切割树脂纤维板边缘相应的宽度尺寸,此时操作人员同时启动与外接电源电性连接的第一电机6和第二电机11同时运行,启动运行的第二电机11带动驱动辊14旋转,同时在驱动辊14、从动辊21夹持本体的作用下,从而有利于切割结构在板体1边缘上移动,且移动速度稳定,启动运行的第一电机6带动切割刀片5旋转,从而实现牵动切割树脂纤维板边缘的功能。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的得同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

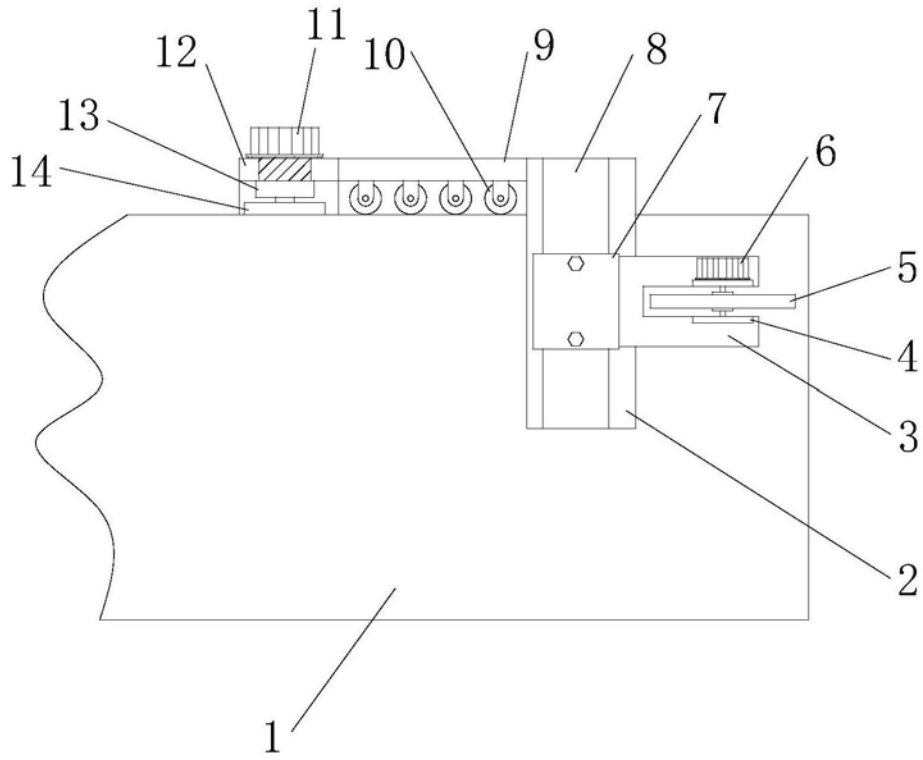


图1

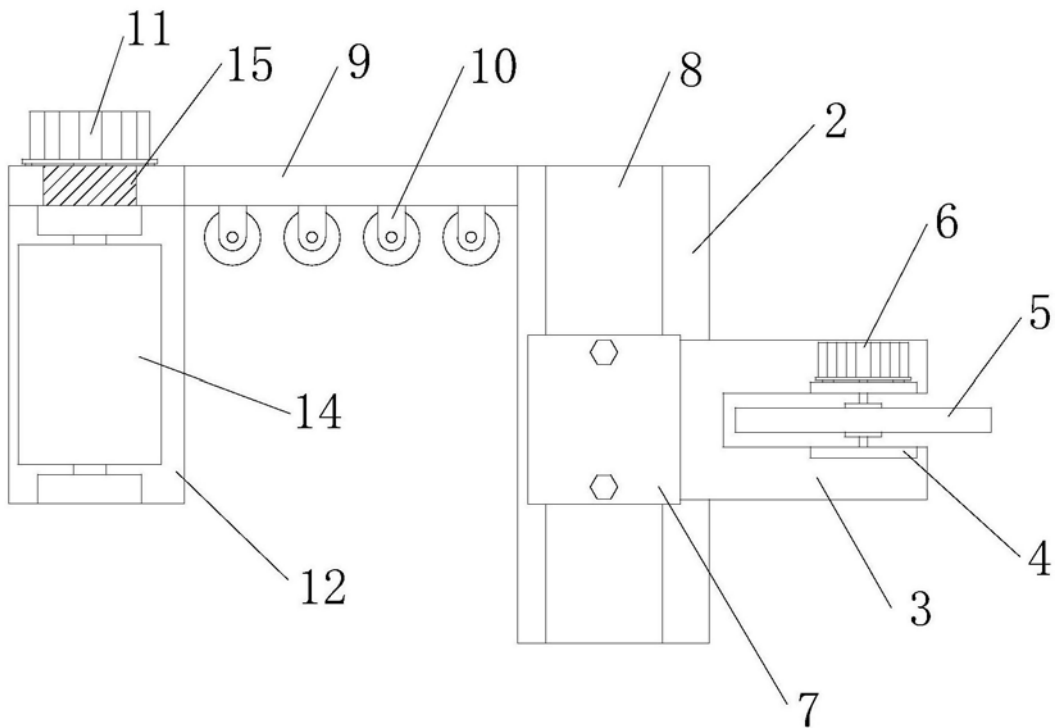


图2

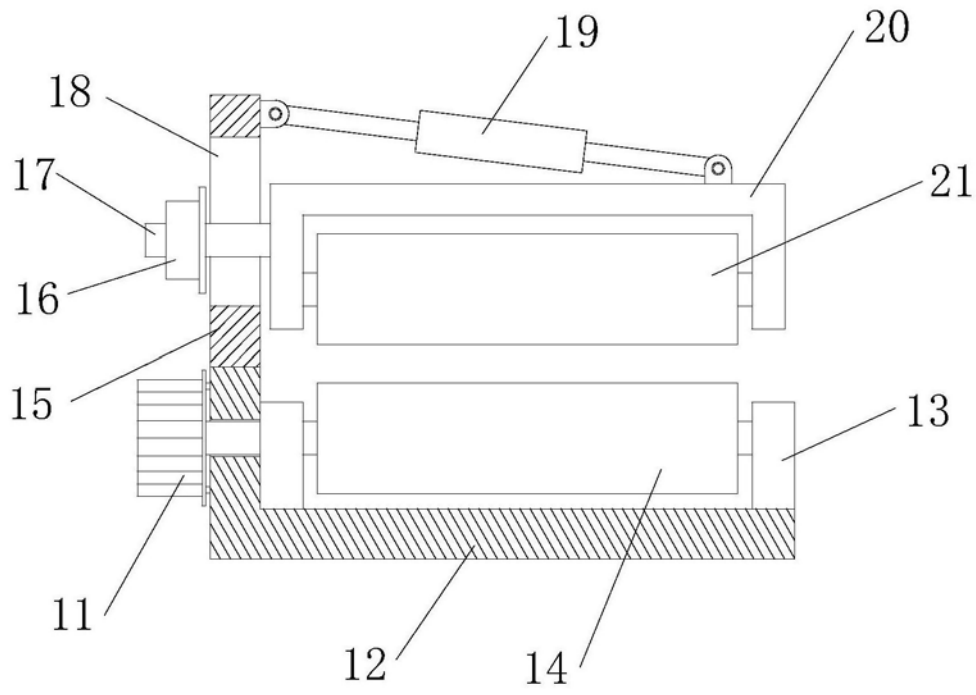


图3