



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204700914 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520436914. 2

(22) 申请日 2015. 06. 24

(73) 专利权人 河南万顺包装材料有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市集聚区魏武路东侧万顺包装材料有限公司

(72) 发明人 吴刚 钟征华 吕军 王天娇

(51) Int. Cl.

B26D 1/08(2006. 01)

B26D 7/01(2006. 01)

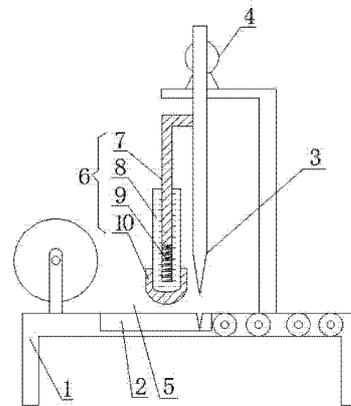
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包装板材裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型涉及包装板材生产技术领域的设备,名称是一种包装板材裁剪装置,包括机架,在机架上具有裁剪平台,在平台上还有裁刀安装在机架上,裁刀连接动力装置,裁刀向下运行可以对初级包装板材进行裁剪,初级包装板材进入端是进入侧,所述的裁刀朝向进入侧一侧有连接在裁刀上的按压件,按压件具有朝下的伸出杆,在伸出杆下面有套筒,套筒可上下滑动地套接在伸出杆上,在套筒内部具有弹簧,套筒的下端具有橡胶帽,在自由状态时,橡胶帽下端低于裁刀的刃部,在压缩状态时,橡胶帽下端高于裁刀的刃部,具有裁剪初级包装板材时不易错位、裁剪质量好的优点。



1. 一种包装板材裁剪装置,包括机架,在机架上具有裁剪平台,在平台上还有裁刀安装在机架上,裁刀连接动力装置,裁刀向下运行可以对初级包装板材进行裁剪,初级包装板材进入端是进入侧,其特征是:所述的裁刀朝向进入侧一侧有连接在裁刀上的按压件,按压件具有朝下的伸出杆,在伸出杆下面有套筒,套筒可上下滑动地套接在伸出杆上,在套筒内部具有弹簧,套筒的下端具有橡胶帽,在自由状态时,橡胶帽下端低于裁刀的刃部,在压缩状态时,橡胶帽下端高于裁刀的刃部。

2. 根据权利要求 1 所述的包装板材裁剪装置,其特征是:所述的按压件是多个的,多个按压件在裁刀一侧均匀分布,相邻的按压件之间的距离是 20—30 厘米。

一种包装板材裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装板材生产技术领域的设备,具体地说是涉及包装板材裁剪装置。

背景技术

[0002] 所述的裁剪装置的任务是这样的,将整卷的初级包装板材裁剪成为方形块状的二级板材,这是包装板材加工中的重要一步,裁剪是在裁剪装置上进行的,裁剪装置上具有机架,在机架上具有裁剪平台,在平台上具有裁刀,裁刀连接动力装置,裁刀向下运行可以对初级包装板材进行裁剪。现有技术中,裁刀没有按压初级包装板的部件,这样常常会发生裁剪错位的现象,影响裁剪效果。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述的缺点,提供一种裁剪时初级包装板材不易错位、裁剪质量好的包装板材裁剪装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种包装板材裁剪装置,包括机架,在机架上具有裁剪平台,在平台上还有裁刀安装在机架上,裁刀连接动力装置,裁刀向下运行可以对初级包装板材进行裁剪,初级包装板材进入端是进入侧,其特征是:所述的裁刀朝向进入侧一侧有连接在裁刀上的按压件,按压件具有朝下的伸出杆,在伸出杆下面有套筒,套筒可上下滑动地套接在伸出杆上,在套筒内部具有弹簧,套筒的下端具有橡胶帽,在自由状态时,橡胶帽下端低于裁刀的刃部,在压缩状态时,橡胶帽下端高于裁刀的刃部。

[0005] 进一步地讲,所述的按压件是多个的,多个按压件在裁刀一侧均匀分布,相邻的按压件之间的距离是20—30厘米。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 这样的包装板材裁剪装置具有裁剪初级包装板材时不易错位、裁剪质量好的优点;所述的按压件是多个的,多个按压件在裁刀一侧均匀分布,相邻的按压件之间的距离是20—30厘米,具有更好的效果。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中:1、机架 2、裁剪平台 3、裁刀 4、动力装置 5、进入侧 6、按压件 7、伸出杆 8、套筒 9、弹簧 10、橡胶帽。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 如图1所示,一种包装板材裁剪装置,包括机架1,在机架上具有裁剪平台2,在平台上还有裁刀3安装在机架上,裁刀3连接动力装置4,裁刀向下运行可以对初级包装板材

进行裁剪,初级包装板材进入端是进入侧 5,其特征是:所述的裁刀朝向进入侧一侧有连接在裁刀上的按压件 6,按压件具有朝下的伸出杆 7,在伸出杆下面有套筒 8,套筒可上下滑动地套接在伸出杆上,在套筒内部具有弹簧 9,套筒的下端具有橡胶帽 10,在自由状态时,橡胶帽下端低于裁刀的刃部,在压缩状态时,橡胶帽下端高于裁刀的刃部。

[0012] 本实用新型裁剪时,裁刀向下运行,首先按压件的橡胶帽接触初级包装板材,对其有定位作用,具有本实用新型的优点,另外在裁刀升起后按压件也会按着初级包装板材,不随着裁刀地升起而升起,不影响下一步的裁切,也就有利于产品质量的提高。

[0013] 进一步地讲,所述的按压件是多个的,多个按压件在裁刀一侧均匀分布,相邻的按压件之间的距离是 20—30 厘米,这样其裁剪效果能够得到充分地保证。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的结构特征并不限于此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围内。

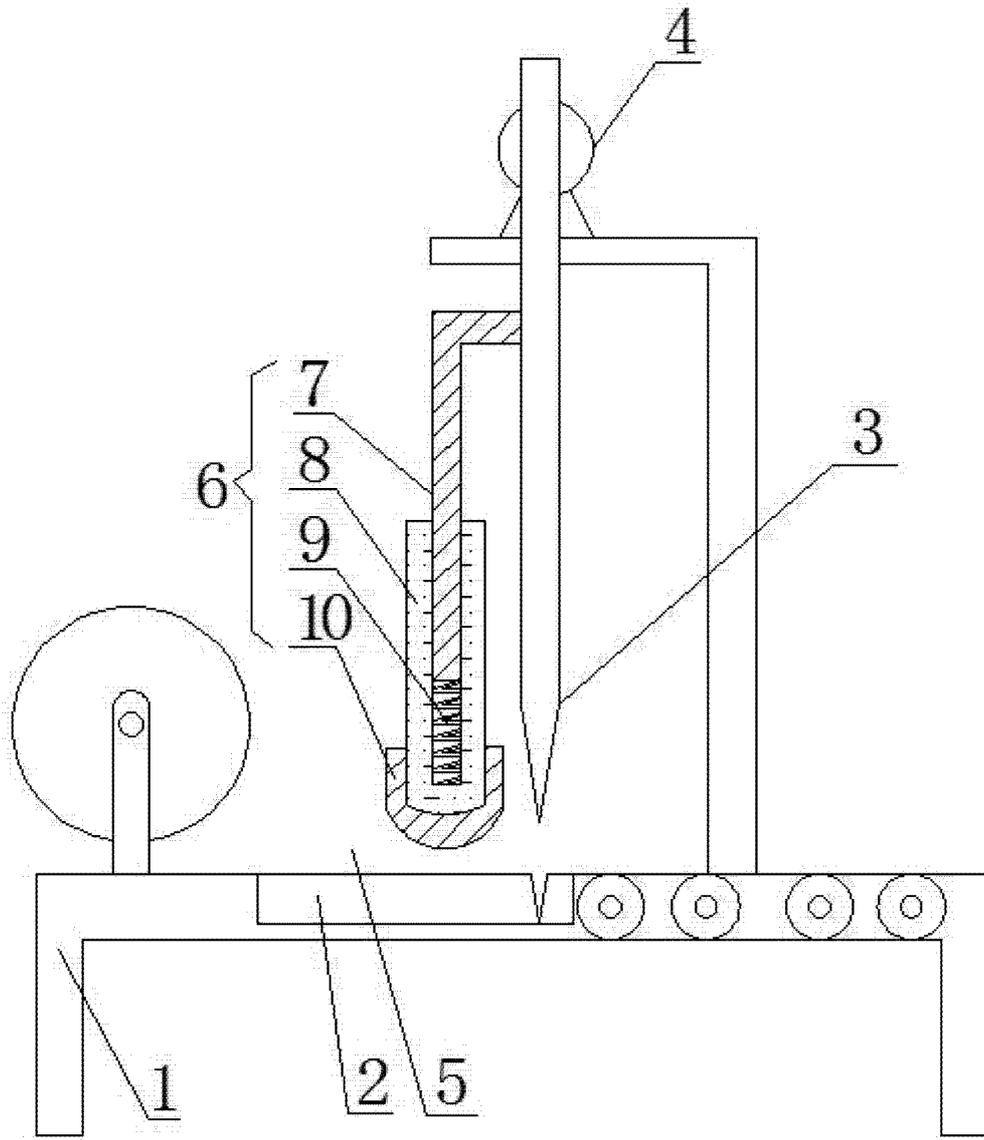


图 1