



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211870131 U

(45) 授权公告日 2020.11.06

(21) 申请号 202020245093.5

B65D 81/26 (2006.01)

(22) 申请日 2020.03.03

(73) 专利权人 东莞市鑫劲镁五金制品有限公司

地址 523570 广东省东莞市常平镇漱新村沙田路沙田工业区

(72) 发明人 余建军 罗龙军

(74) 专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 李青

(51) Int. Cl.

B65D 25/24 (2006.01)

B65D 25/28 (2006.01)

B65D 25/00 (2006.01)

B65D 25/02 (2006.01)

B65D 81/18 (2006.01)

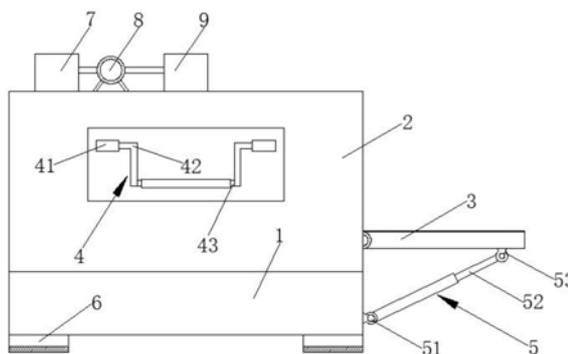
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种压铸件电镀用存放装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种压铸件电镀用存放装置,包括固定座、存放箱、搬运装置和调节装置,所述固定座顶部固定焊接有存放箱,所述存放箱前后两端上部均开设有安装槽,安装槽内部安装有搬运装置,所述存放箱右端设置为开口,所述存放箱右侧下端通过两组转轴转动连接有翻转门,所述翻转门底部设置有调节装置,所述存放箱内部底壁上均匀设置有多组顶柱,所述存放箱顶部左侧通过多组螺栓连接有壳体,所述壳体右端通过连接管与风机的输入端连通,所述风机通过多组螺栓固定在存放箱顶部一侧,所述风机的输出端通过导气管与加热器左端连通。该压铸件电镀用存放装置,结构简单,实用性强。



1. 一种压铸件电镀用存放装置,包括固定座(1)、存放箱(2)、搬运装置(4)和调节装置(5),其特征在于:所述固定座(1)顶部固定焊接有存放箱(2),所述存放箱(2)前后两端上部均开设有安装槽,安装槽内部安装有搬运装置(4),所述存放箱(2)右端设置为开口,所述存放箱(2)右侧下端通过两组转轴转动连接有翻转门(3),所述翻转门(3)底部设置有调节装置(5),所述存放箱(2)内部底壁上均匀设置有多组顶柱(11),所述存放箱(2)顶部左侧通过多组螺栓连接有壳体(7),所述壳体(7)右端通过连接管与风机(8)的输入端连通,所述风机(8)通过多组螺栓固定在存放箱(2)顶部一侧,所述风机(8)的输出端通过导气管与加热器(9)左端连通。

2. 根据权利要求1所述的一种压铸件电镀用存放装置,其特征在于:所述调节装置(5)包括第一固定块(51)、第二固定块(53)和电动伸缩杆(52),所述固定座(1)右端下部固定焊接有第一固定块(51),所述第一固定块(51)远离固定座(1)一端与电动伸缩杆(52)一端铰接,所述电动伸缩杆(52)另一端铰接有第二固定块(53),所述第二固定块(53)与翻转门(3)底部右侧固定焊接。

3. 根据权利要求1所述的一种压铸件电镀用存放装置,其特征在于:所述搬运装置(4)包括固定筒(41)、连接杆(42)和手提杆(43),所述存放箱(2)前后端设置的安装槽内部侧壁上固定焊接有两组固定筒(41),两组所述固定筒(41)内部均转动连接有连接杆(42),所述连接杆(42)一端贯穿固定筒(41)内部侧壁,并延伸至固定筒(41)外部,两组所述连接杆(42)竖直段之间固定焊接有手提杆(43),所述手提杆(43)圆周外壁上套设有保护垫。

4. 根据权利要求1所述的一种压铸件电镀用存放装置,其特征在于:所述加热器(9)通过多组螺栓固定连接在存放箱(2)顶部中心处,所述加热器(9)底部连通有固定管,固定管贯穿存放箱(2)顶部,并延伸至存放箱(2)内部,且连通有喷头(10),所述喷头(10)底部开设有若干个通孔。

5. 根据权利要求1所述的一种压铸件电镀用存放装置,其特征在于:所述壳体(7)左侧壁开设有固定孔,所述壳体(7)内部设置从左到右依次设置有过滤网(12)和吸水海绵(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种压铸件电镀用存放装置,其特征在于:所述固定座(1)底部设置有四组支撑腿(6),四组所述支撑腿(6)矩形阵列在固定座(1)底部四周,四组所述支撑腿(6)底部粘接有橡胶垫。

一种压铸件电镀用存放装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于电镀存放装置技术领域,具体涉及一种压铸件电镀用存放装置。

背景技术

[0002] 压铸件是一种压力铸造的零件,是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机,将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇入压铸机的入料口,经压铸机压铸,铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件,这样的零件通常就被叫做压铸件,压铸件在不同的地方有不同的叫法,如压铸零件、压力铸件、压铸件、压铸铝、压铸锌件、压铸铜件、铜压铸件、锌压铸件、铝压铸件铝压铸件、铝压合金铸件、铝合金压铸零件等,电镀就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程,是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止金属氧化(如锈蚀),提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性(硫酸铜等)及增进美观等作用,不少硬币的外层亦为电镀,但是现有的压铸件电镀用存放装置,除湿效果较差,长时间遭受水分的侵蚀,就会加速压铸件的损坏。

[0003] 因此针对这一现状,迫切需要设计和生产一种压铸件电镀用存放装置,以满足实际使用的需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种压铸件电镀用存放装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种压铸件电镀用存放装置,包括固定座、存放箱、搬运装置和调节装置,所述固定座顶部固定焊接有存放箱,所述存放箱前后两端上部均开设有安装槽,安装槽内部安装有搬运装置,所述存放箱右端设置为开口,所述存放箱右侧下端通过两组转轴转动连接有翻转门,所述翻转门底部设置有调节装置,所述存放箱内部底壁上均匀设置有多组顶柱,所述存放箱顶部左侧通过多组螺栓连接有壳体,所述壳体右端通过连接管与风机的输入端连通,所述风机通过多组螺栓固定在存放箱顶部一侧,所述风机的输出端通过导气管与加热器左端连通。

[0006] 优选的,所述调节装置包括第一固定块、第二固定块和电动伸缩杆,所述固定座右端下部固定焊接有第一固定块,所述第一固定块远离固定座一端与电动伸缩杆一端铰接,所述电动伸缩杆另一端铰接有第二固定块,所述第二固定块与翻转门底部右侧固定焊接。

[0007] 优选的,所述搬运装置包括固定筒、连接杆和手提杆,所述存放箱前后端设置的安装槽内部侧壁上固定焊接有两组固定筒,两组所述固定筒内部均转动连接有连接杆,所述连接杆一端贯穿固定筒内部侧壁,并延伸至固定筒外部,两组所述连接杆竖直段之间固定焊接有手提杆,所述手提杆圆周外壁上套设有保护垫。

[0008] 优选的,所述加热器通过多组螺栓固定连接在存放箱顶部中心处,所述加热器底部连通有固定管,固定管贯穿存放箱顶部,并延伸至存放箱内部,且连通有喷头,所述喷头

底部开设有若干个通孔。

[0009] 优选的,所述壳体左侧壁开设有固定孔,所述壳体内部设置从左到右依次设置有过滤网和吸水海绵。

[0010] 优选的,所述固定座底部设置有四组支撑腿,四组所述支撑腿矩形阵列在固定座底部四周,四组所述支撑腿底部粘接有橡胶垫。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:该压铸件电镀用存放装置,通过风机将壳体内过滤的空气进行抽送到加热器中,通过加热器对气体进行加温,并通过喷头导入到存放箱内,避免压铸件长时间遭受水分的侵蚀,从而影响其使用寿命;通过设置的调节装置,利用电动伸缩杆带动翻转门与存放箱的打开与闭合,方便使用者进行存放与出料;通过设置的搬运装置,利用连接杆、手提杆与固定筒转动连接,便于使用者对该整体的搬运;该压铸件电镀用存放装置,结构简单,实用性强。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视图;

[0013] 图2为本实用新型的存放箱的剖视图;

[0014] 图3为本实用新型的壳体的剖视图;

[0015] 图4为本实用新型的喷头的结构示意图。

[0016] 图中:1固定座、2存放箱、3翻转门、4搬运装置、41固定筒、42连接杆、43手提杆、5调节装置、51第一固定块、52电动伸缩杆、53第二固定块、6支撑腿、7壳体、8风机、9加热器、10喷头、11顶柱、12过滤网、13吸水海绵。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后、内和外等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后、内和外等方向为准,在此一并说明。

[0019] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种压铸件电镀用存放装置,包括固定座1、存放箱2、搬运装置4和调节装置5,所述固定座1顶部固定焊接有存放箱2,所述存放箱2前后两端上部均开设有安装槽,安装槽内部安装有搬运装置4,所述存放箱2右端设置为开口,所述存放箱2右侧下端通过两组转轴转动连接有翻转门3,所述翻转门3底部设置有调节装置5,所述存放箱2内部底壁上均匀设置有多组顶柱11,顶柱11的设置,在使用时可以对压铸件进行存放的同时,减少该整体与压铸件之间接触的面积,提高该整体电镀的效果,所述存放箱2顶部左侧通过多组螺栓连接有壳体7,所述壳体7右端通过连接管与风机8的输入端连通,所述风机8通过多组螺栓固定在存放箱2顶部一侧,所述风机8的输出端通过导气管与加热器9左端连通,加热器9型号为FUNV-SRZ。

[0020] 具体的,所述调节装置5包括第一固定块51、第二固定块53和电动伸缩杆52,所述固定座1右端下部固定焊接有第一固定块51,所述第一固定块51远离固定座1一端与电动

伸缩杆52一端铰接,所述电动伸缩杆52另一端铰接有第二固定块53,所述第二固定块53与翻转门3底部右侧固定焊接。

[0021] 具体的,所述搬运装置4包括固定筒41、连接杆42和手提杆43,所述存放箱2前后端设置的安装槽内部侧壁上固定焊接有两组固定筒41,两组所述固定筒41内部均转动连接有连接杆42,所述连接杆42一端贯穿固定筒41 内部侧壁,并延伸至固定筒41外部,两组所述连接杆42竖直段之间固定焊接有手提杆43,所述手提杆43圆周外壁上套设有保护垫,保护垫避免使用者搬运时,出现脱手现象。

[0022] 具体的,所述加热器9通过多组螺栓固定连接在存放箱2顶部中心处,所述加热器9底部连通有固定管,固定管贯穿存放箱2顶部,并延伸至存放箱2内部,且连通有喷头10,所述喷头10底部开设有若干个通孔。

[0023] 具体的,所述壳体7左侧壁开设有固定孔,所述壳体7内部设置从左到右依次设置有过滤网12和吸水海绵13,通过过滤网12与吸水海绵13将空气中的水分与杂质进行过滤。

[0024] 具体的,所述固定座1底部设置有四组支撑腿6,四组所述支撑腿6矩形阵列在固定座1底部四周,四组所述支撑腿6底部粘接有橡胶垫,设置的橡胶垫,增强该整体的稳定性。

[0025] 工作原理,该压铸件电镀用存放装置,在使用时,将压铸件放置在存放箱2内部的多组顶柱11上,然后启动电动伸缩杆52将翻转门3进行关闭,接着启动风机8,风机8将壳体7内过滤的空气进行抽送到加热器9中,通过加热器9对气体进行加温,并通过喷头10导入到存放箱2内,对存放箱2内部进行烘干,当需要将该整体搬运移动时,可以通过多个人利用两组手提杆 43将其搬运到别处。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

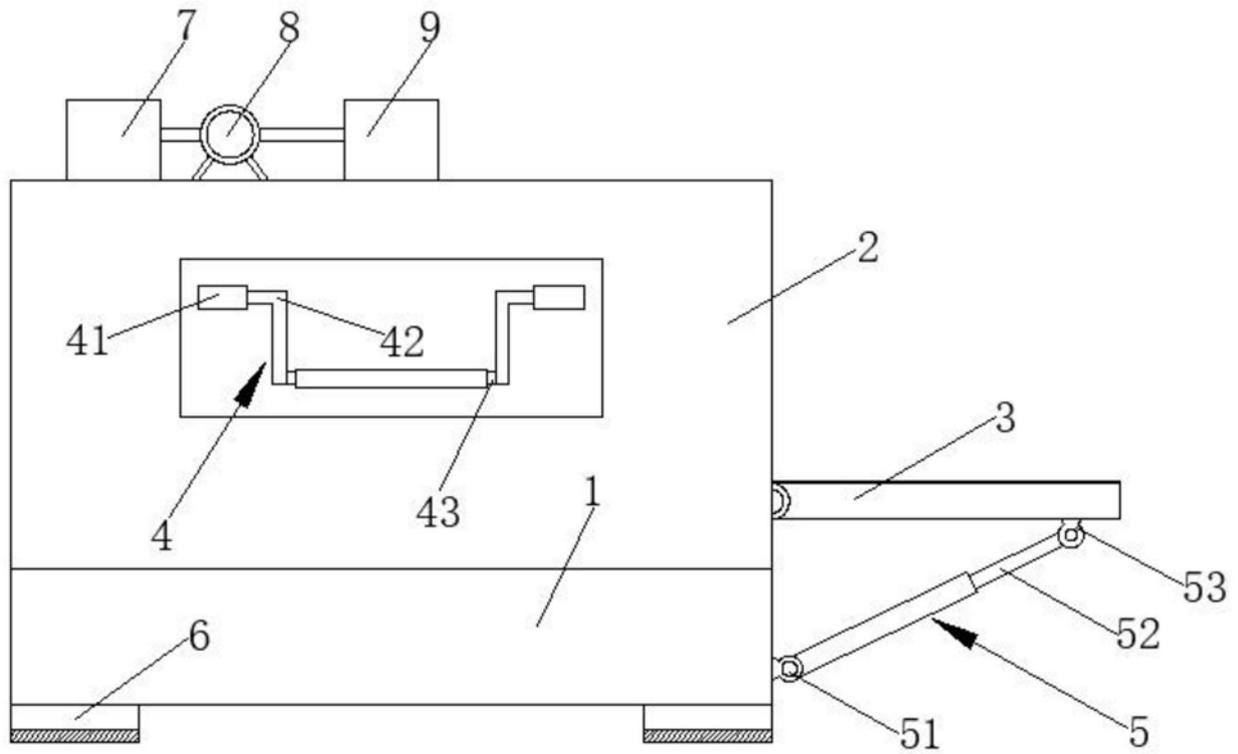


图1

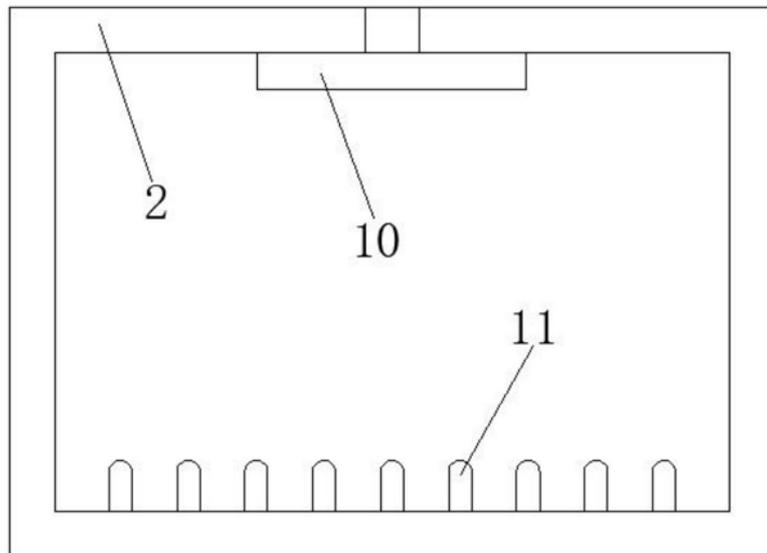


图2

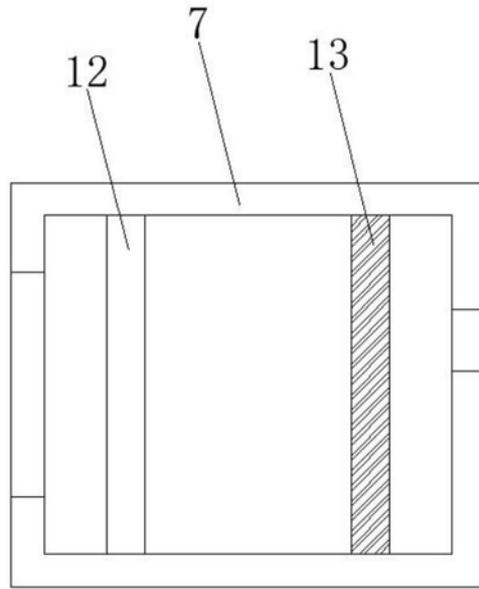


图3

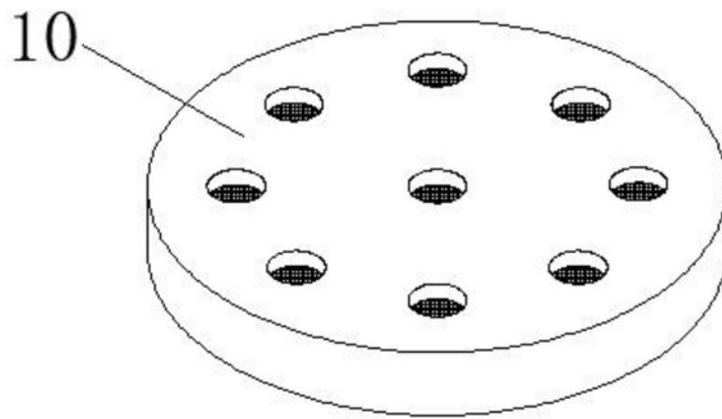


图4