

(19)



(11)

EP 2 796 242 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
26.11.2014 Patentblatt 2014/48

(51) Int Cl.:
B24B 27/033 (2006.01) **B24B 29/00** (2006.01)
B24B 49/16 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
29.10.2014 Patentblatt 2014/44

(21) Anmeldenummer: **13191614.0**

(22) Anmeldetag: **05.11.2013**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME

(71) Anmelder: **Arku Maschinenbau GmbH**
76532 Baden-Baden (DE)

(72) Erfinder: **Sauerbeck, Sebastian**
76137 Karlsruhe (DE)

(74) Vertreter: **Durm & Partner**
Patentanwälte
Moltkestrasse 45
76133 Karlsruhe (DE)

(30) Priorität: **22.04.2013 EP 13164644**

(54) Maschine zum Entgraten und Verfahren zu ihrer Einstellung

(57) Eine Maschine (1) zum Entgraten von aus ebenem Blech gefertigten Werkstücken mittels Bürsten oder Schleifen umfasst:
einen Maschinenständer (2) und mindestens eine Bürsteneinheit (4, 5), die relativ zu dem Maschinenständer (2) vertikal verfahrbar ist.

Die Bürsteneinheit (4, 5) umfasst einen endlos umlaufenden Antriebsriemen (8), eine Vielzahl von an dem Antriebsriemen (8) befestigten Bürstenträgern (9) sowie verschleißende Bürsten (10).

Eine drehbar gelagerte Referenzdrehzscheibe (13) ist in den Arbeitsbereich der Bürsten (10) einfahrbar, wobei eine Oberseite (14) und/oder Unterseite (15) der Re-

ferenzdrehzscheibe (13) eine Referenzebene (16, 17) für die Bürsten (10) bildet. Die Bürsteneinheit (4, 5) wird vertikal in eine Referenzlage verfahren, bei der die Bürsten (10) die Referenzebene (16, 17) berühren und einen bestimmten Druck auf die Referenzdrehzscheibe (14) ausüben, wodurch eine Reibkraft zwischen Referenzdrehzscheibe (13) und Bürsten (10) erzeugt wird und sich die Referenzdrehzscheibe (13) dreht. Eine Messeinrichtung (11) erfasst die Referenzlage der Bürsteneinheit (4, 5). Die erfasste Referenzlage ist vom Verschleiß der Bürsten (10) abhängig und ist Grundlage für die Einstellung der Maschine (1) für den Produktionsbetrieb.

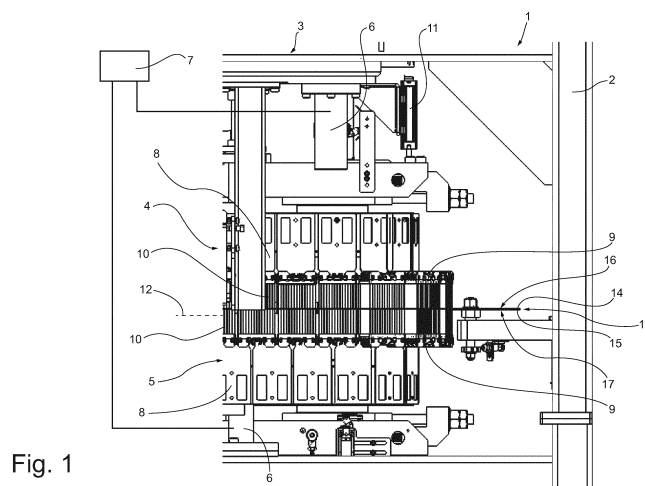


Fig. 1

EP 2 796 242 A3



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 13 19 1614

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
A	EP 1 175 961 A2 (BUETFERING MASCHINENFABRIK GMB [DE]) 30. Januar 2002 (2002-01-30) * das ganze Dokument *	1-15	INV. B24B27/033 B24B29/00 B24B49/16
A	US 5 600 861 A (SAITO SHOJI [JP]) 11. Februar 1997 (1997-02-11) * Abbildungen 1-6 *	1-15	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
			B24B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 21. Oktober 2014	Prüfer Koller, Stefan
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 13 19 1614

5

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patendokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

21-10-2014

10

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 1175961	A2	30-01-2002	DE	10035977 A1	07-02-2002
			EP	1175961 A2	30-01-2002
			US	2002068515 A1	06-06-2002

US 5600861	A	11-02-1997	JP	H07164293 A	27-06-1995
			US	5600861 A	11-02-1997

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82