

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 148112 B



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 1290/79

(51) Int.Cl.⁴: A 47 K 13/00

(22) Indleveringsdag: 29 mar 1979

(41) Alm. tilgængelig: 01 okt 1979

(44) Fremlagt: 11 mar 1985

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 31 mar 1978 FR 7810319

(71) Ansøger: *ALLIBERT EXPLOITATION SOCIETE ANONYME; Grenoble, FR.

(72) Opfinder: Didier *Deconinck; FR.

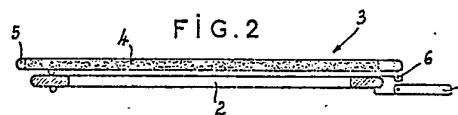
(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

(54) Vippelåg til et toilet

(57) Sammendrag:

1290-79

Et toiletssæde med en sæderamme (2) og et vippelåg (3), som er hængslet til en plade (1) for fastgørelse til toiletkummen, hvor vippelåget (3) for at opnå en let fremstilling af dette og et robust låg består af et felt (4) af agglomereret træmasse, langs hvis omkreds der er støbt en ramme (5) af formstof, ud i ét med hvilken ramme der er støbt konsoller (6) for lågets vippelige hængsling til pladen (1), ved hjælp af hvilken fastgørelse til toiletkummen tilvejebringes.



DK 148112 B

Opfindelsen angår et vippelåg til et toilet og med en massiv plade, der er fremstillet af pressemateriale under anvendelse af træ.

5 Vippelåg til toiletter blev tidligere udelukkende fremstillet af massivt træ. Fremkomsten og udviklingen af formstoffer har inspireret fabrikanterne til at støbe eller sprøjte toiletvippelåg af sådanne formstofmaterialer. Således er der fremkommet vippelåg på markedet, hvoraf nogle er fremstillet af termoplastisk formstof ved sprøjttestøbning, medens andre er fremstillet af varmhærdelige formstoffer ved trykstøbning. Vippelåg af den førstnævnte art er billige at fremstille, dog under den betingelse, at de er forholdsvis tynde og derfor lette. Deres lethed gør dem imidlertid ret skrøbelige. Den anden form for vippelåg er mere robuste og har et mere tiltalende udseende.

10 De sidstnævnte vippelåg er imidlertid forholdsvis dyre at fremstille, ikke alene på grund af den mere komplicerede fremstillingsmåde, men også fordi det er nødvendigt efter støbningen at anbringe de forbindelseselementer, der er nødvendige for lågenes fastgørelse og hængslede forbindelse med toiletskålen.

20 Endvidere kendes der fra tysk brugsmønster nr. 16 89 987 et toiletsæde, hvor sæderingen og vippelåget hver er udsavet af en massiv pressespånplade, og som efter afrunding af kanterne er forsynet med et formstofovertræk. Ved dette toiletsæde er forbruget af formstofmateriale ganske vist forholdsvis lille,

25 men dette sæde kræver en afrunding af kanterne af de udsavede trædele, hvilket medfører et forholdsvis stort arbejde. Desuden er dette toiletsæde forbundet med den ulempe, at forbindelsesorganerne til hængslet forbindelse af vippelåget med toiletskålen udgøres af hængsler. Montering af hængslerne kræver yderligere arbejdsindsats. Desuden fremkommer der tvangsmæssigt

30 furer mellem hængslerne og de dermed forbundne dele, hvori snavs let kan sætte sig fast. Fastgørelsesskruerne til hængslerne går gennem formstofovertrækket og indgriber i pressespånpladen. Ved disse steder kan det ikke undgås, at fugtighed lidt

35 efter lidt trænger ind i pladens træ og medfører, at dette nedbrydes. Dette medfører, at fastgørelsesskruerne løsner sig efter en vis tids brug, og at vippelåget således ikke alene bliver lidet tiltalende ved hængslingsstederne, men også lågets

funktion kan påvirkes i uheldig retning.

Det er formålet med den foreliggende opfindelse at anvise et vippelåg til et toilet af den indledningsvis angivne art, som er billigt at fremstille, og som er robust, og som muliggør en stabil forbindelse med toiletskålen, der selv efter lang tids brug stadig er funktionsdygtig, og som let kan renholdes.

Dette formål opnås ifølge opfindelsen ved, at randen af vippelåget består af en formstoframme, der omgiver pladen, og som er påformet på denne, hvilken formstoframme er udformet i ét stykke med derpå udformede forbindelseselementer til fastgørelse og hængslet forbindelse af vippelåget med toiletskålen.

I kraft af den på pladen påformede ramme spares der bearbejdning af pladekanterne. I kraft af, at forbindelsesorganerne er udformet i ét stykke sammen med pladeranden, spares der montage af forbindelseselementerne, d.v.s. f.eks. hængslerne. Samtidigt udelukkes faren for indtrængning af fugtighed i træpladen ved forbindelsesstederne fuldstændigt. Der muliggøres en hængslet forbindelse mellem vippelåget og toiletskålen, som selv efter lang tids brug er funktionsdygtig, og som desuden er upåklagelig hygiejnisk set. Vippelåget ifølge den foreliggende opfindelse er således robust og solidt på grund af kvaliteten af det materiale, som anvendes til dets fremstilling. Låget kan på grund af det anvendte materiale, dets konstruktion og dets simple fremstillingsmåde fremstilles billigt. Den samtidige anvendelse af en massiv plade af pressemateriale og en derpå påformet ramme af formstof muliggør mange former for dekorationer og giver navnlig mulighed for at forsyne rammen med forskellige profiler.

En udførelsesform for vippelåget, hvor oversiden af den af pressemateriale bestående plade er overtrukket med et formstoflag, er ifølge den foreliggende opfindelse ejendommelig ved, at formstoflaget består af et transparent formstof, hvori der er indlejret en dekorativ folie, som dækker oversiden af pladen. Indlejringen af en dekorativ folie i et transparent formstoflag, som dækker oversiden af pladen, giver desuden mulighed for med den samme pladekonstruktion at imødekomme forskellige kundeønsker.

Opfindelsen skal herefter forklares nærmere under hen-

visning til tegningen, hvor

fig. 1 viser et perspektivisk billede af et toiletsæde,

fig. 2 i forstørret målestok et lodret længdesnit af

det i fig. 1 viste toiletsæde, og

5 fig. 3-8 i endnu større målestok snitbilleder til detal-
leret belysning af forskellige udførelsesformer
for randprofilet til det ifølge opfindelsen fore-
slåede vippelåg.

10 Ifølge fig. 1 består toiletsædet på kendt måde af en plade
1, hvortil det egentlige sæde 2 og et vippelåg 3 er hængslet.
Pladen 1 tjener til fastgørelse og hængslet anbringelse af
sædet til en toiletkumme.

15 Opfindelsen angår udformningen af vippelåget 3. Dette
har en plade 4, som består af et pressemateriale, navnlig under
anvendelse af træ, og som er anbragt indenfor en ramme 5 og
er fast forbundet med denne. Denne faste forbindelse fremkommer
ved fremstillingen af rammen 5, der formes omkring pladen 4.
Rammen 5 fremstilles af et formstof, navnlig en kunstharpiks,
og i ét stykke med denne er der ved støbning udformet flanger
20 6, som tillader vippelågets hængsling på fastgørelsespladen 1.

Rammen 5 kan have et hvilket som helst tværsnitsprofil.
Således viser fig. 3-8 forskellige rammer, henholdsvis 5a, 5b,
5c, 5d, 5e og 5f, som kun adskiller sig fra hinanden, hvad an-
går deres tværsnitsprofil.

25 Midterpladen 4 består således som nævnt i det foregående
af et vilkårligt pressemateriale. Det skal bemærkes, at yder-
siden af denne plade kan dekoreres på ønsket måde. Således
kan navnlig oversiden af pladen 4 være dækket med en dekora-
tiv folie, som er indlejret i et lag af transparent formstof.

30

Patentkrav.

1. Vippelåg til et toilet og med en massiv plade, der er fremstillet af pressemateriale under anvendelse af træ, k e n -
d e t e g n e t ved, at randen af vippelåget (3) består af
5 en formstoframme (5), der omgiver pladen (4), og som er påfor-
met på denne, hvilken formstoframme (5) er udformet i ét stykke
med derpå udformede forbindelseselementer (6) til fastgørelse
og hængslet forbindelse af vippelåget (3) med toiletskålen.

2. Vippelåg ifølge krav 1, hvor oversiden af den af presse-
10 materialet bestående plade er overtrukket med et formstoflag,
k e n d e t e g n e t ved, at formstoflaget består af et trans-
parent formstof, hvori der er indlejret en dekorativ folie,
som dækker oversiden af pladen (4).

15 Fremdragne publikationer:

