



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208944801 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821696313.5

(22)申请日 2018.10.19

(73)专利权人 江苏海德森能源有限公司

地址 225000 江苏省扬州市高邮经济开发区波司登大道98号

(72)发明人 谭乃云 许文勇 蒋玮 钱军
李喆 邓曙光 严学庆 陈智勇

(74)专利代理机构 南京申云知识产权代理事务
所(普通合伙) 32274

代理人 于贺贺 朱进

(51)Int.Cl.

B08B 15/04(2006.01)

B08B 17/02(2006.01)

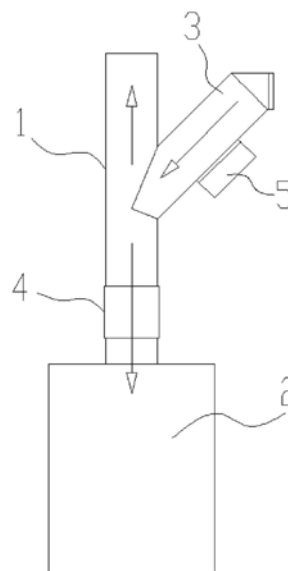
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道

(57)摘要

本实用新型公开一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,包括一竖直放置安装的吸风管道;该所述的吸风管道的上端连接安装有吸尘装置;而该吸风管道的下端则安装有积粉桶。本实用新型中设置倾角为 45° 的风口管道,并且相应地在吸风管道的底部设置密封的并且可分离的积粉桶;在使用的时候,粉尘经由倾斜的风口管道进入后,在其自身重力以及风力的作用下向下移动后再通过吸风管道吸到吸尘装置中;而其中颗粒较大的粉尘在自身重力作用下以及风力的引导下掉落到积粉桶中;不会造成风口管道的阻塞。



1. 一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,其特征在于:包括一竖直放置安装的吸风管道(1);该所述的吸风管道(1)的上端连接安装有吸尘装置;而该吸风管道(1)的下端则安装有积粉桶(2);并且该所述的积粉桶(2)为分离式安装在吸风管道(1)的下端;并且所述吸风管道(1)的管部还安装有斜向上伸出的风口管道(3);使得吸风管道(1)和风口管道(3)构成Y型吸风口管道;所述的风口管道(3)则与蓄电池生产设备相连。

2. 根据权利要求1所述的一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,其特征在于:所述的吸风管道(1)的下端与积粉桶(2)通过设置的软套筒(4)可分离式安装。

3. 根据权利要求2所述的一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,其特征在于:所述的软套筒(4)设置为带有弹性的橡胶套筒。

4. 根据权利要求1所述的一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,其特征在于:所述的风口管道(3)斜向上伸出的倾角设置为 45° 。

5. 根据权利要求1所述的一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,其特征在于:所述的吸风管道(1)上还安装有可拆卸的振动电机(5)。

一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蓄电池生产中环保使用设备,具体的说是一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道。

背景技术

[0002] 目前蓄电池生产用设备中,例如分板机、包板机等均会产生较大的粉尘或者颗粒,通常需要另外配置环保设备,现有设备中通常采用侧吸风的方式进行吸尘;并且现有技术中通常采用如图2中的L吸风口管道进行吸尘;这种吸风口管道一是不能有效的区分筛除直径较大的颗粒或者粉尘,在风力不能将这些大颗粒粉尘吸走的情况下,会严重堵塞整个吸风管道;二是由于环境潮湿等原因同样会造成管道的堵塞,现有的管道结构均不能解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的不足,提供一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道。

[0004] 技术方案:本实用新型解决问题所采用的技术方案为:一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道,包括一竖直放置安装的吸风管道;该所述的吸风管道的上端连接安装有吸尘装置;而该吸风管道的下端则安装有积粉桶;并且该所述的积粉桶为分离式安装在吸风管道的下端;并且所述吸风管道的管部还安装有斜向上伸出的风口管道;使得吸风管道和风口管道构成Y型吸风口管道;所述的风口管道则与蓄电池生产设备相连。

[0005] 作为优选,所述的吸风管道的下端与积粉桶通过设置的软套筒可分离式安装;通过可分离式安装的积粉桶可将筛选掉落的大颗粒粉尘清理。

[0006] 作为优选,所述的软套筒设置为带有弹性的橡胶套筒;通过设置橡胶套筒可以很方便拆装积粉桶。

[0007] 作为优选,所述的风口管道斜向上伸出的倾角设置为45°。

[0008] 作为优选,所述的吸风管道上还安装有可拆卸的振动电机;通过设置振动电机5可有效将因潮湿等各因素堆积在风口管道上的粉尘通过振动清理掉。

[0009] 有益效果:本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:本实用新型中设置倾角为45°的风口管道,并且相应在吸风管道的底部设置密封的并且可分离的积粉桶;在使用的时候,粉尘经由倾斜的风口管道进入后,在其自身重力以及风力的作用下向下移动后再通过吸风管道吸到吸尘装置中;而其中颗粒较大的粉尘在自身重力作用下以及风力的引导下掉落到积粉桶中;不会造成风口管道的阻塞;而吸风管道中也均是可以被风力吸到吸走的粉尘,同样不会阻塞;并且本装置还设置振动电机,如果风口管道的粉尘因为潮湿等原因粘在管道处,每隔一段时间通过振动电机振动风口管道促使粉尘掉落到积粉桶中;多方位设置保证管道的畅通。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构图；

[0011] 图2为现有技术的L型管道结构。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。

[0013] 如图1所示，一种用于蓄电池生产设备的Y型吸风口管道，包括一竖直放置安装的吸风管道1；该所述的吸风管道1的上端连接安装有吸尘装置；而该吸风管道1的下端则安装有积粉桶2；并且该所述的积粉桶2为分离式安装在吸风管道1的下端；并且所述吸风管道1的管部还安装有斜向上伸出的风口管道3；使得吸风管道1和风口管道3构成Y型吸风口管道；所述的风口管道3则与蓄电池生产设备相连。

[0014] 所述的吸风管道1的下端与积粉桶2通过设置的软套筒4可分离式安装；通过可分离式安装的积粉桶2可将筛选掉落的大颗粒粉尘清理；所述的软套筒4设置为带有弹性的橡胶套筒；通过设置橡胶套筒可以很方便拆装积粉桶2。

[0015] 所述的风口管道3斜向上伸出的倾角设置为 45° ；所述的吸风管道1上还安装有可拆卸的振动电机5；通过设置振动电机5可有效将因潮湿等各因素堆积在风口管道3上的粉尘通过振动清理掉。

[0016] 本实用新型中设置倾角为 45° 的风口管道，并且相应在吸风管道的底部设置密封的并且可分离的积粉桶；在使用的时候，粉尘经由倾斜的风口管道进入后，在其自身重力以及风力的作用下向下移动后再通过吸风管道吸到吸尘装置中；而其中颗粒较大的粉尘在自身重力作用下以及风力的引导下掉落到积粉桶中；不会造成风口管道的阻塞；而吸风管道中也均是可以被风力吸到吸走的粉尘，同样不会阻塞；并且本装置还设置振动电机，如果风口管道的粉尘因为潮湿等原因粘在管道处，每隔一段时间通过振动电机振动风口管道促使粉尘掉落到积粉桶中；多方位设置保证管道的畅通。

[0017] 上述具体实施方式只是本实用新型的一个优选实施例，并不是用来限制本实用新型的实施与权利要求范围的，凡依据本实用新型申请专利保护范围所述的内容做出的等效变化和修饰，均应包括于本实用新型专利申请范围内。

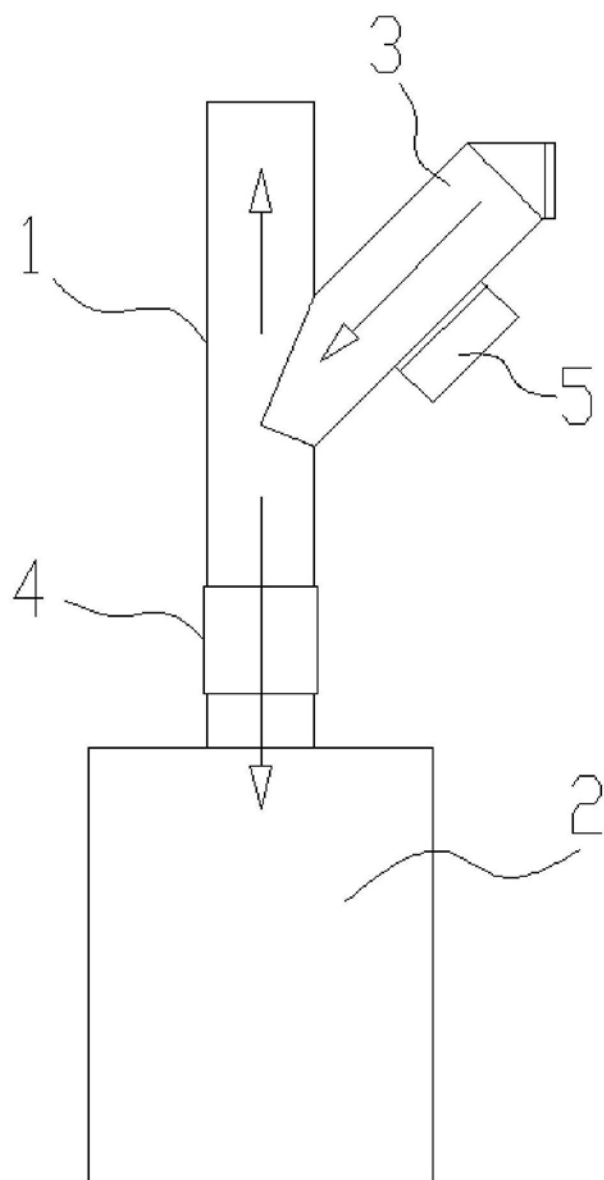


图1

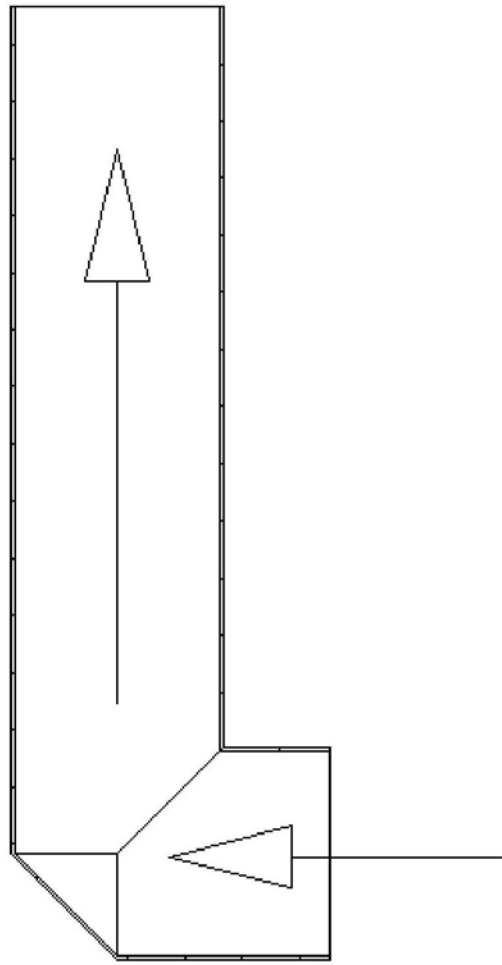


图2