(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203186814 U
(45)授权公告日 2013.09.11

(21)申请号 201320266373.4

(22)申请日 2013.05.04

(73)专利权人 长沙理工大学
地址 410011 湖南省长沙市雨花区万家丽南路二段960号

(72)发明人 张雄飞 申飞艳 陶锡璨 于行周

(51)Int.Cl.
B65D 81/02(2006.01)
B65D 25/34(2006.01)
B65D 8/04(2006.01)

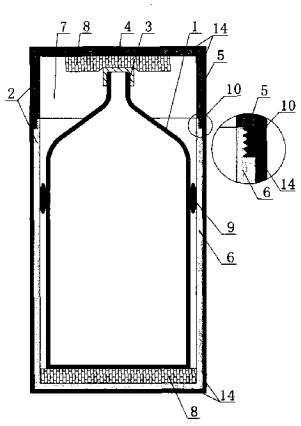
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种酒瓶

(57)摘要

本实用新型涉及一种酒瓶，包括酒瓶内层和外层，内层为陶瓷或玻璃制成的带瓶口的瓶体，瓶口上设置有瓶盖，外层为竹制或者木制的筒体，外层筒体包括上筒体和下筒体，上筒体与下筒体拼合成密闭的空腔，上筒体内部顶层以及下筒体内部底层均设置有保护垫层，内层瓶体设置在上筒体与下筒体设置的保护垫层之间，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造，外层筒体覆有防腐、防水层。在上筒体内部顶层以及下筒体内部底层均设置保护垫层，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造，使其在运输、搬运过程中能够得到足够的缓冲，使内层瓶体得到保护，使其不易破碎，从而达到了本实用新型的目的。



CN 203186814 U

1. 一种酒瓶，包括酒瓶内层和外层，内层为陶瓷或玻璃制成的带瓶口的瓶体，瓶口上设置有瓶盖，外层为竹制或者木制的筒体，外层筒体包括上筒体和下筒体，上筒体与下筒体拼合成密闭的空腔，其特征在于上筒体内部顶层以及下筒体内部底层均设置有保护垫层，内层瓶体设置在上筒体与下筒体设置的保护垫层之间，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造，外层筒体覆有防腐、防水层。

2. 根据权利要求 1 所述的酒瓶，其特征在于所述的防水、防腐层为塑料膜层或涂抹涂料层。

3. 根据权利要求 1 所述的酒瓶，其特征在于所述的防撞构造与下筒体内部底层设置的保护垫层为一体成型。

4. 根据权利要求 1 所述的酒瓶，其特征在于所述的上筒体与下筒体之间通过螺纹连接在一起。

5. 根据权利要求 4 所述的酒瓶，其特征在于上筒体与下筒体连接部位设置在外层筒体的上部或下部或中部。

6. 根据权利要求 5 所述的酒瓶，其特征在于上筒体与下筒体连接部位设置有环圈形凹槽。

7. 根据权利要求 6 所述的酒瓶，其特征在于在所述的外层筒体的外侧壁还设置有至少一条与其平行的环圈形凹槽。

一种酒瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种酒瓶。

背景技术

[0002] 目前，在市场上应用最广泛的大多是玻璃制酒瓶，部分采用瓷瓶或陶瓶，上述酒瓶造型各异、美观，但是其在运输过程中容易破碎，造成损失，而其他采用竹筒盛酒，虽然历史悠久，但是竹筒酒瓶容易渗漏，不能长期存放，还有一种方式是在竹筒酒瓶内加一个内胆，用内胆盛酒，虽然这种方式解决了竹筒酒的渗漏问题，但是由于其采用双胆，其内胆一般采用陶瓷或玻璃等材质，在运输过程中容易破碎，因此，有必要对该技术进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于，提供一种酒瓶，具有结构简单，易于生产，成本较低，符合低碳环保要求等特点。

[0004] 本实用新型是这样实现的，包括酒瓶内层和外层，内层为陶瓷或玻璃制成的带瓶口的瓶体，瓶口上设置有瓶盖，外层为竹制或者木制的筒体，外层筒体包括上筒体和下筒体，上筒体与下筒体拼合成密闭的空腔，上筒体内部顶层以及下筒体内部底层均设置有保护垫层，内层瓶体设置在上筒体与下筒体设置的保护垫层之间，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造，外层筒体覆有防腐、防水层。

[0005] 所述的防水、防腐层为塑料膜层或涂抹涂料层。。

[0006] 所述的防撞构造与下筒体内部底层设置的保护垫层为一体成型。

[0007] 所述的上筒体与下筒体之间通过螺纹连接在一起。

[0008] 上筒体与下筒体连接部位设置在外层筒体的上部或下部或中部。

[0009] 上筒体与下筒体连接部位设置有环圈形凹槽。

[0010] 在所述的外层筒体的外侧壁还设置有至少一条与其平行的环圈形凹槽。

[0011] 本实用新型相对于现有技术的优点在于：外层筒体采用上筒体和下筒体之间通过螺纹连接，使上筒体与下筒体形成密闭的空腔，方便外层筒体的开启与闭合，便于将内层瓶体取出，在上筒体内部顶层以及下筒体内部底层均设置保护垫层，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造，使上垫层和下垫层分别与内层瓶体的上部瓶盖与下部瓶底接触并压紧，将整个内层瓶体固定，防止内层瓶体的上下左右窜动，使其在运输、搬运过程中能够得到足够的缓冲，使内层瓶体得到保护，使其不易破碎；在外层筒体覆防腐、防水层，可以使竹制或木质的外层筒体防水、防腐、防霉。从而达到了本实用新型的目的。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型实施例 1 的结构示意图之一；

[0013] 图 2 是本实用新型实施例 2 的结构示意图之二；

[0014] 图 3 是本实用新型实施例 3 的结构示意图之三；

[0015] 图 4 是本实用新型实施例 4 的结构示意图之四。

[0016] 图 5 是本实用新型实施例 5 的结构示意图之五；

[0017] 图 6 是本实用新型实施例 6 的结构示意图之六。

具体实施方式

[0018] 下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。

[0019] 如图 1、2、3、4、5、6 所示，一种酒瓶，包括酒瓶内层 1 和外层 2，内层 1 为陶瓷制成的带瓶口 3 的瓶体，瓶口上设置有瓶盖 4，外层 2 为竹制筒体，外层筒体包括上筒体 5 和下筒体 6，上筒体 5 与下筒体 6 拼合成密闭的空腔 7，上筒体 5 内部顶层以及下筒体 6 内部底层均设置有保护垫层 8，内层瓶体设置在上筒体 5 与下筒体 6 设置的保护垫层 8 之间，同时内层瓶体的侧壁设置有防撞构造 9，外层筒体覆有防腐、防水层 14。如图 1 所示，防撞构造 9 为环圈型弹性胶条，如图 4 所示，防撞构造 9 为粘附在内层瓶体侧壁上的防撞块，如图 5 所示，防撞构造 9 为粘附在内层瓶体侧壁上的条状防撞块。

[0020] 如图 1、2、3、4、5、6 所示，所述的防水、防腐层为塑料膜层。

[0021] 如图 2 所示，所述的防撞构造 9 与下筒体 6 内部底层保护垫层 8 组成的一体成型结构为充气气囊 12。如图 3 所示，所述的防撞构造 9 与下筒体 6 内部底层设置的保护垫层 8 形成的一体成型结构为泡沫块 13。

[0022] 如图 1、2、3、4、5 所示，所述的上筒体 5 与下筒体 6 之间通过螺纹 10 连接在一起。

[0023] 如图 1、2、3、4、5 所示，上筒体 5 与下筒体 6 连接部位设置在外层筒体的上部。

[0024] 如图 2、3、4、5 所示，上筒体 5 与下筒体 6 连接部位设置有环圈形凹槽 11。

[0025] 如图 2、3、4、5 所示，在所述的外层筒体的外侧壁还设置有多条与其平行的环圈形凹槽 11。

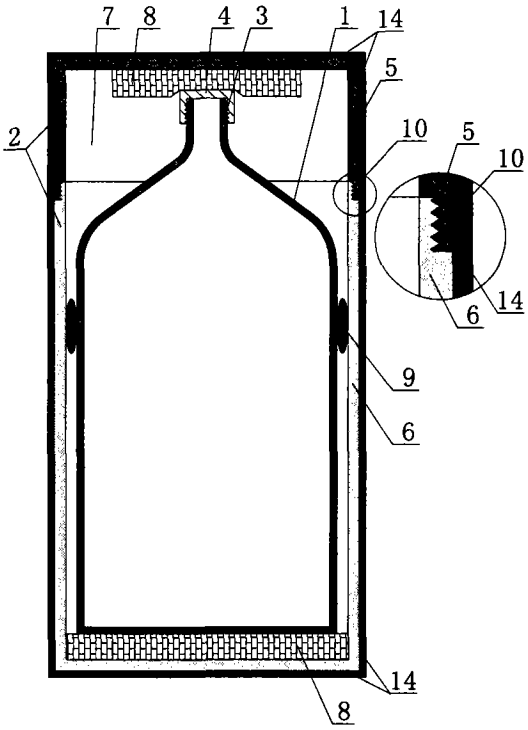


图 1

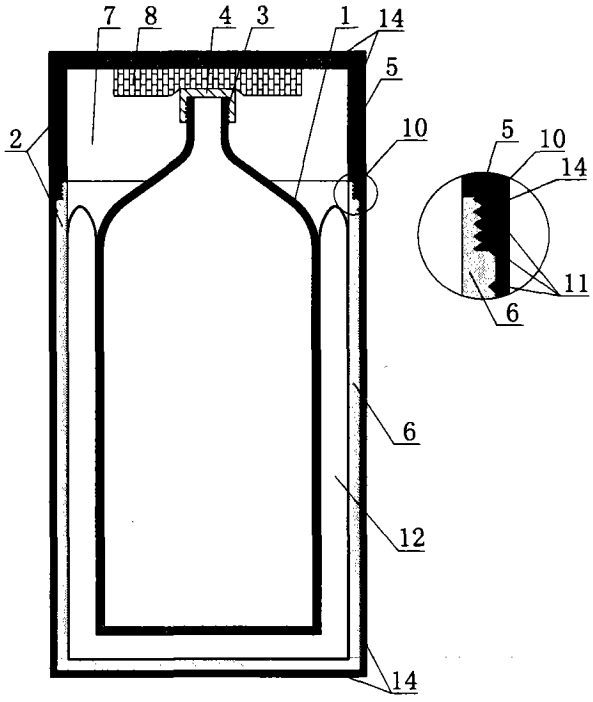


图 2

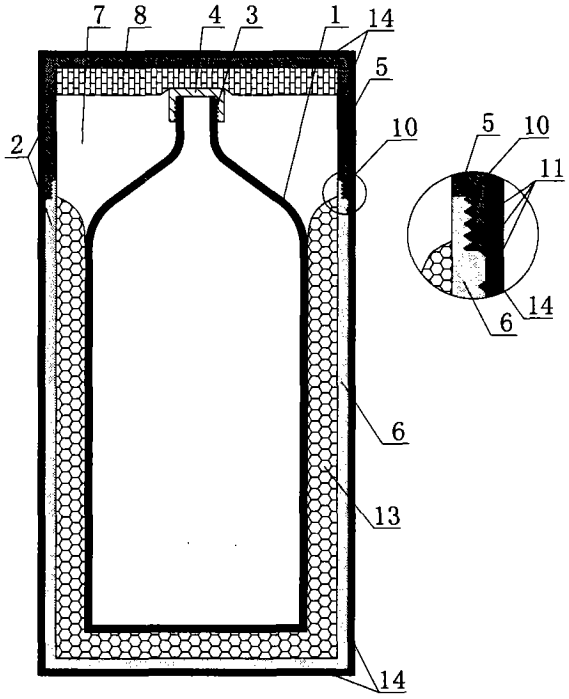

7
8
4
3
1
14
5
2
10
5
10
11
14
6
6
13
14

图 3

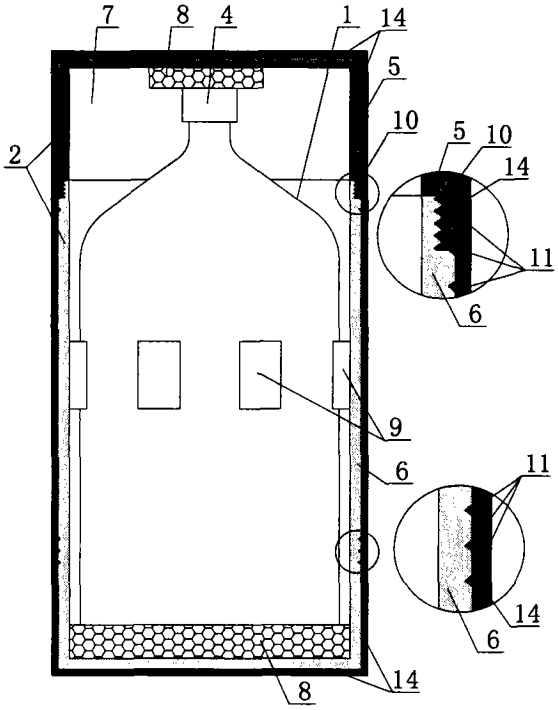

7
8
4
1
14
5
2
10
5
10
14
11
6
9
6
11
14
6
8
14

图 4

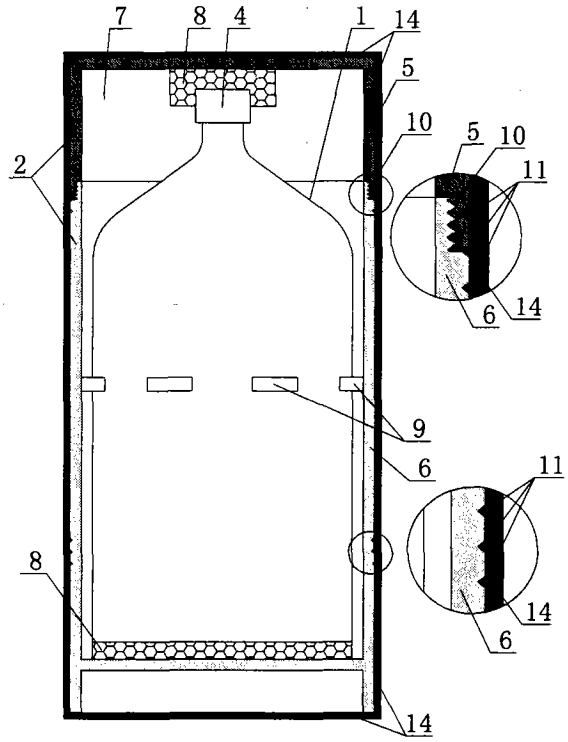


图 5

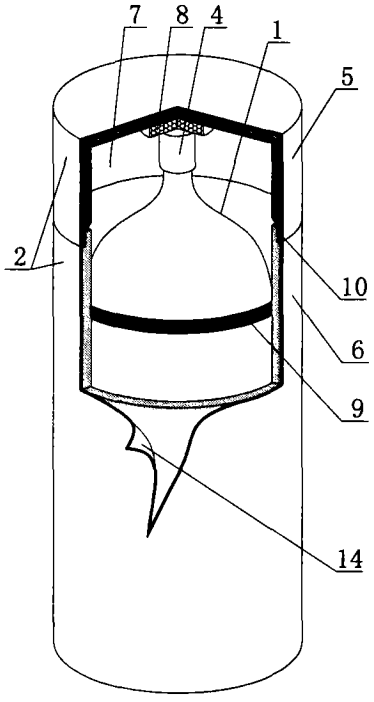


图 6