



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207026
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 30 B 15/06

(22) Přihlášeno 08 06 79

(21) (PV 3951-79)

(40) Zveřejněno 30 05 80

(45) Vydáno 15 10 83

(75)

Autor vynálezu

KOVÁŘ JOSEF a FELBÁB LADISLAV, PRAHA

(54) Tlačná deska prostřihovacího lisu

Vynález se týká tlačné desky prostřihovacího lisu, zvláště pro děrování papírového materiálu, která je rozebíratelně spojená na jedné straně s razníky pro prostřihávání materiálu a na opačné straně s tlačným členem představovaným obvykle tlačným pístem.

U doposud známých prostřihovacích lisů jsou razníky uchyceny zalisováním v pouzdrech uspořádaných ve vrtání tlačné desky. Toto spojení razníků s tlačnou deskou je nevýhodné jednak pro nesnadnou výměnu razníků a jednak pro nutnost zachování velice přesných roztečí mezi jednotlivými pouzdry, které se musí shodovat s roztečemi vodítek tlačné desky, kterými razníky prochází před stykem se zpracovávaným materiálem.

Další známá provedení spojení tlačných desek s razníky jsou představována dosednutím konce razníků na tlačnou desku a jejich zajištěním pomocí destiček zasahujících do osazení razníků a přišroubovaných k tlačné desce. Rovněž u těchto provedení vyžaduje výměna razníků, příp. tlačné desky z prostřihovacího lisu poměrně delší čas.

Znesnadnění demontáže a výměny razníků a tlačné desky je dále ovlivněno konstrukcí spojení tlačného členu resp. silového zdroje s tlačnou deskou. Tato spojení jsou obdobná s výše uvedenými spojeními razníků s tlač-

nou deskou. Spojení mezi tlačným členem a tlačnou deskou bývá provedeno závitovým spojem, který slouží zároveň pro posuv tlačné desky s razníky do zpracovávaného materiálu. Uvedená spojení vyžadují nadto poměrně značný prostor pro jejich montáž a demontáž, což ovlivňuje nepříznivě velikost celého prostřihovacího lisu.

Cílem vynálezu je proto vytvoření tlačné desky prostřihovacího lisu, která by zajišťovala jednoduché její spojení jak s razníky, tak s tlačným členem, nenáročné na zástavbový prostor, přičemž tyto díly by byly snadno montovatelné a demontovatelné.

Tohoto cíle je docíleno u tlačné desky prostřihovacího lisu podle vynálezu tím, že alespoň jedna strana tlačné desky je opatřena jednou nebo více rybinami pro uložení tlačného pístu nebo razníků. Rybina pro spojení tlačného pístu s tlačnou deskou prochází ve směru kolmém k rybinám pro spojení razníků s tlačnou deskou.

Příklad provedení tlačné desky prostřihovacího lisu podle vynálezu je znázorněn na výkresech, kde obr. 1 znázorňuje v axonometrickém pohledu tlačnou desku s uložením tlačného pístu a razníků, obr. 2 znázorňuje schematicky část prostřihovacího lisu s tlačnou deskou a obr. 3 znázorňuje bokorys části prostřihovacího lisu podle obr. 2.

Tlačná deska 1 je na své vrchní ploše opatřena rybinou 2, ve které je uložen tlačný píst 4. Tlačný píst 4 je v tomto případě vytvořen jako diferenciální píst pro ovládání tlačné desky 1 jak ve směru pracovního zdvihu razníků 5, tak ve směru opačném. Spodní plocha tlačné desky 1 je opatřena rybinami 3 pro uložení razníků 5. Rybiny 3 jsou uspořádány ve směru kolmém na rybinu 2 pro uložení tlačného pístu 4. Razníky 5 zasahují do vodítek 6 skříňového nosníku 8, který je uzavřen stojinou 10. Skříňový nosník 8 je upevněn stahovacími šrouby 9 k rámu prostřihovacího lisu (nezakresleno). Ve vrtání spodní části skříňového nosníku 8 jsou uloženy matrice 7, uspořádané proti vodítkům 6.

Při děrování materiálu, který prochází vnitřní částí skříňového nosníku 8, pohybuje se tlačná deska 1 s razníky 5 působením tlačného pístu 4 směrem dolů, přičemž razníky 5 se po prostřižení materiálu zasunou částečně

do matic 7. Zpětný pohyb tlačné desky 1 je docílen zpětným pohybem tlačného pístu 4, který unáší s sebou tlačnou desku 1.

Výhodou tohoto uspořádání je velice rychlá a snadná demontáž tlačné desky 1 buď s tlačným pístem 4, nebo s razníky 5. Při demontáži tlačné desky 1 s razníky 5 je možné po uvolnění stahovacích šroubů 9 současně vyjmout i skříňový nosník 8. Spojení mezi razníky 5, tlačnou deskou 1 a tlačným pístem 4 pomocí rybin 2 a 3 vyžaduje malý zástavbový prostor.

Pro docílení uvedených výhod oproti známému stavu techniky je možné použít tlačné desky s uspořádanými rybinami pouze buď na straně tlačného pístu, nebo na straně razníků. Při uspořádání rybin na obou stranách tlačné desky je možné provedení, kdy rybiny na vrchní i spodní ploše jsou vedeny rovnoběžně, případně spolu svírají ostrý úhel.

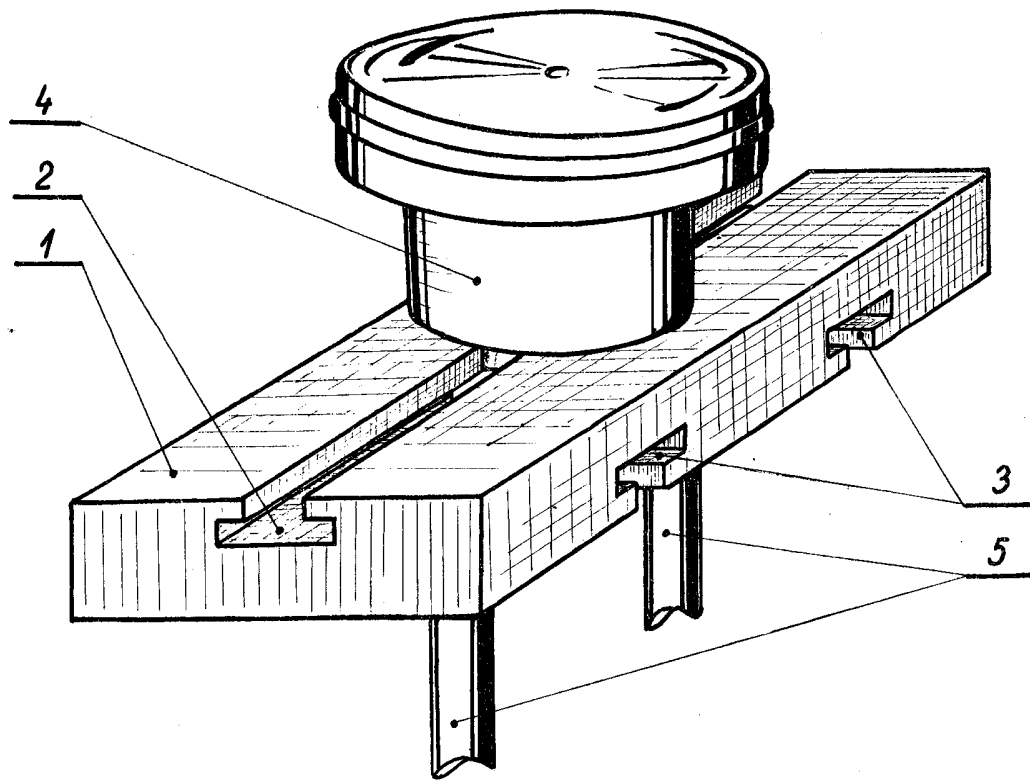
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Tlačná deska prostřihovacího lisu, zvláště pro děrování papírového materiálu, která je rozebíratelně spojená na jedné straně s razníky pro prostřihování materiálu a na opačné straně s tlačným členem představovaným obvykle tlačným pístem, v y z n a č e n á t í m, že alespoň jedna strana tlačné desky (1)

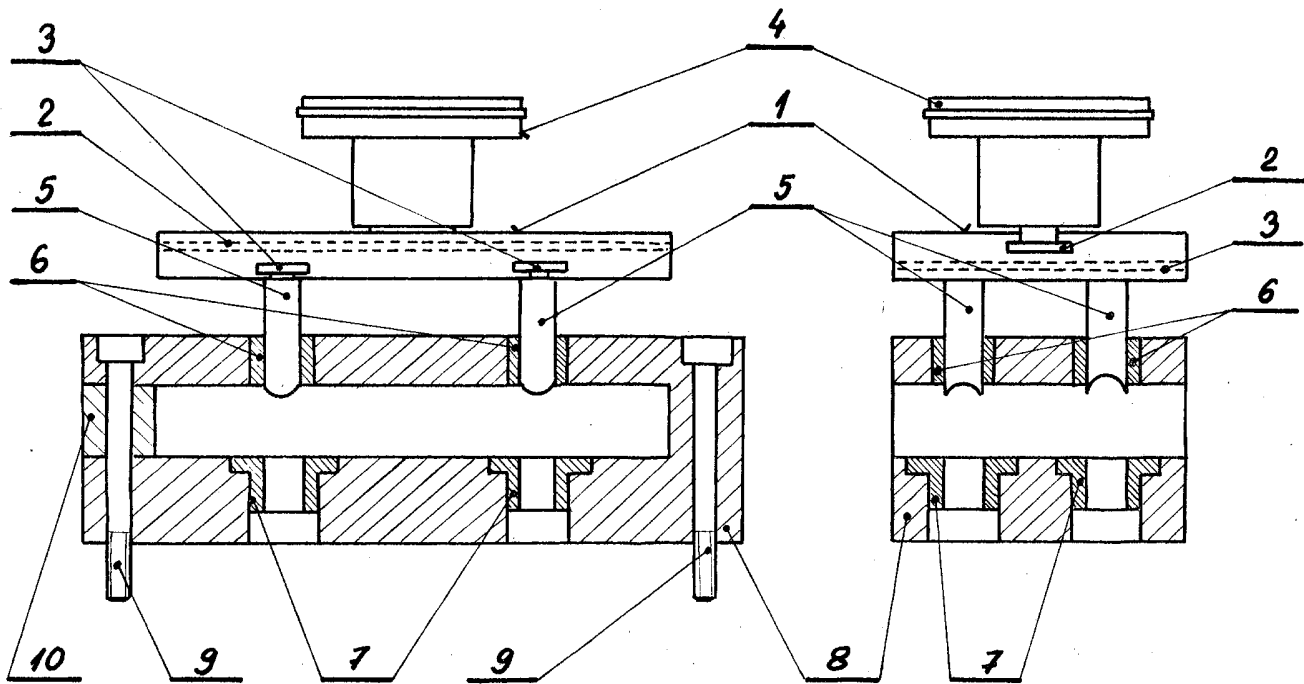
je opatřena alespoň jednou rybinou (2,3) pro uložení tlačného pístu (4) anebo razníků (5).

2. Tlačná deska prostřihovacího lisu podle bodu 1 v y z n a č e n á t í m, že rybina (2) pro uložení tlačného pístu (4) prochází ve směru kolmém k rybině (3) pro uložení razníků (5).

3 výkresy



Obr. 1



Obr. 2

Obr. 3