



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215591210 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 21

(21) 申请号 202121183500.5

(22) 申请日 2021.05.31

(73) 专利权人 安徽工美服装有限公司

地址 237000 安徽省六安市金安区三十铺
镇胜利路与大华山路交叉口向西50米

(72) 发明人 汤玉兵 张翠娥 朱阳

(74) 专利代理机构 六安市新图匠心专利代理事
务所(普通合伙) 34139

代理人 朱小杰

(51) Int.Cl.

B65B 63/02 (2006.01)

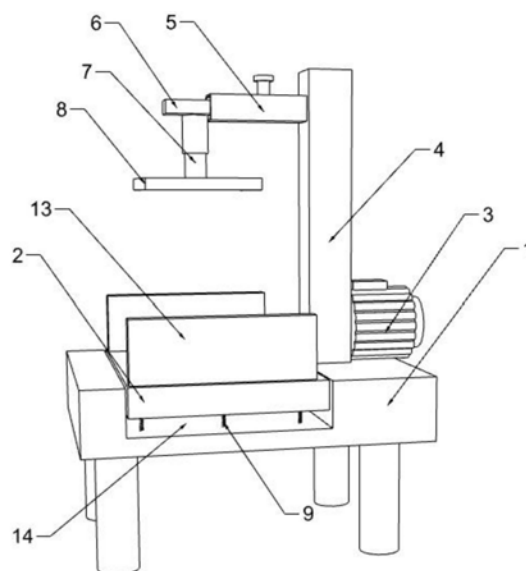
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装加工用的压平装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装加工用的压平装置,涉及服装生产技术领域,针对现有的服装生产压平装置无法对叠好的服装进行较好的固定的问题,现提出如下方案,其包括安装座,所述安装座的底部四角固定安装有支撑腿,所述安装座的一侧顶端开设有凹槽,所述凹槽内滑动安装有安装板,所述安装板的顶端滑动安装有相对称的夹板,所述夹板与安装板之间设置有夹紧结构,所述安装座的一侧顶端固定安装有升降柱,所述安装座的一侧顶端固定安装有电机,所述升降柱远离电机的一侧滑动安装有固定杆,所述固定杆与电机之间设置有升降装置。本实用新型结构新颖,且解决了现有的服装加工用压平装置无法对叠放好的服装进行夹紧的问题。



1. 一种服装加工用的压平装置,包括安装座(1),其特征在于,所述安装座(1)的底部四角固定安装有支撑腿,所述安装座(1)的一侧顶端开设有凹槽(14),所述凹槽(14)内滑动安装有安装板(2),所述安装板(2)的顶端滑动安装有相对称的夹板(13),所述夹板(13)与安装板(2)之间设置有夹紧结构;

所述安装座(1)的一侧顶端固定安装有升降柱(4),所述安装座(1)的一侧顶端固定安装有电机(3),所述升降柱(4)远离电机(3)的一侧滑动安装有固定杆(5),所述固定杆(5)与电机(3)之间设置有升降装置;

所述固定杆(5)远离电机(3)的段杆体内滑动安装有支撑杆(6),所述支撑杆(6)的底部固定安装有第一液压杆(7),所述第一液压杆(7)的底部固定安装有挤压板(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用的压平装置,其特征在于,所述固定杆(5)的顶端转动安装有与支撑杆(6)相匹配的螺杆,所述安装板(2)的底部与安装座(1)之间阵列分布有回弹弹簧(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工用的压平装置,其特征在于,所述升降装置包括往复丝杆(10)、第一锥形齿轮(11)和第二锥形齿轮(12),所述升降柱(4)内转动安装有往复丝杆(10),且往复丝杆(10)与固定杆(5)呈贯穿设置,所述电机(3)的输出端位于升降柱(4)内的一端固定安装有第一锥形齿轮(11),所述往复丝杆(10)的底端固定安装有与第一锥形齿轮(11)垂直啮合的第二锥形齿轮(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工用的压平装置,其特征在于,所述升降柱(4)远离电机(3)的一侧设置有与固定杆(5)相匹配的滑槽,所述升降柱(4)的内部固定安装有与往复丝杆(10)贯穿设置的稳定块。

5. 根据权利要求1所述的一种服装加工用的压平装置,其特征在于,所述夹紧结构包括固定板(15)、固定块(16)、转轴块(17)、长杆(18)、第二液压杆(19)和伸缩杆(20),两个所述固定板(15)相互靠近的一侧固定安装有阵列分布的固定块(16),两个所述固定板(15)相互远离的一侧通过伸缩杆(20)与夹板(13)连接,且伸缩杆(20)与固定板(15)呈贯穿设置,所述固定块(16)的底部两侧固定安装有第二液压杆(19),且第二液压杆(19)的一端与一侧的夹板(13)固定连接,所述固定块(16)的底部中间位置转动安装有转轴块(17),且转轴块(17)的两端与两侧的夹板(13)均铰接有长杆(18)。

一种服装加工用的压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,尤其涉及一种服装加工用的压平装置。

背景技术

[0002] 服装加工,旧时指女子所做的纺织、缝纫等工作,人们更习惯用“女工”一词特指古代从事纺织、缝纫、刺绣等工作的女性工作者所从事的一种体力劳动,今日意义上是指现代化的加工方式,以现代化的机器加工为主,手工加工为辅的一种服装生产方法。

[0003] 服装加工包装过程中,需把成衣压平便于包装,现有服装压平装置使用时,由于服装叠放在一起时,有的区域厚度不一,压平装置在进行向下挤压时,布匹易产生较大的位移,不适用与厚薄不同的衣物,压平时的压力不能够均匀的分散,对布料有一定的磨损,因此需要一种新型的服装加工用服装压平装置来满足生产的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的一种服装加工用的压平装置,解决了现有的服装加工用压平装置无法对叠放好的服装进行夹紧的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种服装加工用的压平装置,包括安装座,所述安装座的底部四角固定安装有支撑腿,所述安装座的一侧顶端开设有凹槽,所述凹槽内滑动安装有安装板,所述安装板的顶端滑动安装有相对称的夹板,所述夹板与安装板之间设置有夹紧结构;

[0007] 所述安装座的一侧顶端固定安装有升降柱,所述安装座的一侧顶端固定安装有电机,所述升降柱远离电机的一侧滑动安装有固定杆,所述固定杆与电机之间设置有升降装置;

[0008] 所述固定杆远离电机的段杆体内滑动安装有支撑杆,所述支撑杆的底部固定安装有第一液压杆,所述第一液压杆的底部固定安装有挤压板。

[0009] 优选的,所述固定杆的顶端转动安装有与支撑杆相匹配的螺杆,所述安装板的底部与安装座之间阵列分布有回弹弹簧,将支撑杆设置为在固定杆内滑动,可根据需求来快速调节挤压板,使挤压板与服装相对应。

[0010] 优选的,所述升降装置包括往复丝杆、第一锥形齿轮和第二锥形齿轮,所述升降柱内转动安装有往复丝杆,且往复丝杆与固定杆呈贯穿设置,所述电机的输出端位于升降柱内的一端固定安装有第一锥形齿轮,所述往复丝杆的底端固定安装有与第一锥形齿轮垂直啮合的第二锥形齿轮。

[0011] 优选的,所述夹紧结构包括固定板、固定块、转轴块、长杆、第二液压杆和伸缩杆,两个所述固定板相互靠近的一侧固定安装有阵列分布的固定块,两个所述固定板相互远离的一侧通过伸缩杆与夹板连接,且伸缩杆与固定板呈贯穿设置,所述固定块的底部两侧固定安装有第二液压杆,且第二液压杆的一端与一侧的夹板固定连接,所述固定块的底部中间位置转动安装有转轴块,且转轴块的两端与两侧的夹板均铰接有长杆。

[0012] 优选的,所述升降柱远离电机的一侧设置有与固定杆相匹配的滑槽,所述升降柱的内部固定安装有与往复丝杆贯穿设置的稳定块,设置稳定块可提高往复丝杆在转动中的稳定性。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1、该服装加工用的压平装置,通过使第二液压杆运作第二液压杆使一侧的夹板向第二液压杆靠拢,转轴块的两端分别与两侧的夹板铰接,在第二液压杆运作的同时,一侧的夹板通过转轴块带动另一侧的夹板运作,实现两块夹板对叠好的服装进行夹紧的目的。

[0015] 2、该服装加工用的压平装置,通过在安装板的底部与安装座之间设置回弹弹簧,当挤压板向下挤压的同时,回弹弹簧能够对挤压板产生一定的反作用力,避免挤压板的挤压导致安装板内的零部件损坏。

[0016] 综上所述,该服装加工用的压平装置解决了现有的服装加工用压平装置无法对叠放好的服装进行夹紧的问题,同时,该装置操作简单,适宜推广使用。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型升降结构的爆炸示意图;

[0019] 图3为本实用新型夹紧结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型夹紧结构的仰视图。

[0021] 图中标号:1、安装座;2、安装板;3、电机;4、升降柱;5、固定杆;6、支撑杆;7、第一液压杆;8、挤压板;9、回弹弹簧;10、往复丝杆;11、第一锥形齿轮;12、第二锥形齿轮;13、夹板;14、凹槽;15、固定板;16、固定块;17、转轴块;18、长杆;19、第二液压杆;20、伸缩杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-4,一种服装加工用的压平装置,包括安装座1,所述安装座1的底部四角固定安装有支撑腿,所述安装座1的一侧顶端开设有凹槽14,所述凹槽14内滑动安装有安装板2,所述安装板2的顶端滑动安装有相对称的夹板13,所述夹板13与安装板2之间设置有夹紧结构;

[0024] 参照图3和图4,所述夹紧结构包括固定板15、固定块16、转轴块17、长杆18、第二液压杆19和伸缩杆20,两个所述固定板15相互靠近的一侧固定安装有阵列分布的固定块16,两个所述固定板15相互远离的一侧通过伸缩杆20与夹板13连接,且伸缩杆20与固定板15呈贯穿设置,所述固定块16的底部两侧固定安装有第二液压杆19,且第二液压杆19的一端与一侧的夹板13固定连接,所述固定块16的底部中间位置转动安装有转轴块17,且转轴块17的两端与两侧的夹板13均铰接有长杆18,所述安装座1的一侧顶端固定安装有升降柱4,所述安装座1的一侧顶端固定安装有电机3,所述升降柱4远离电机3的一侧滑动安装有固定杆5,所述固定杆5与电机3之间设置有升降装置;

[0025] 参照图2,所述升降装置包括往复丝杆10、第一锥形齿轮11和第二锥形齿轮12,所

述升降柱4内转动安装有往复丝杆10,且往复丝杆10与固定杆5呈贯穿设置,所述电机3的输出端位于升降柱4内的一端固定安装有第一锥形齿轮11,所述往复丝杆10的底端固定安装有与第一锥形齿轮11垂直啮合的第二锥形齿轮12,所述固定杆5远离电机3的段杆体内滑动安装有支撑杆6,所述支撑杆6的底部固定安装有第一液压杆7,所述第一液压杆7的底部固定安装有挤压板8,所述固定杆5的顶端转动安装有与支撑杆6相匹配的螺杆,所述安装板2的底部与安装座1之间阵列分布有回弹弹簧9,所述升降柱4远离电机3的一侧设置有与固定杆5相匹配的滑槽,所述升降柱4的内部固定安装有与往复丝杆10贯穿设置的稳定块。

[0026] 工作原理:当在使用该服装加工用的压平装置时,将叠好的服装放置与安装板2上,随后启动第二液压杆19,第二液压杆19使一侧的夹板13向另一侧的夹板13靠拢,在靠拢的同时,一侧的夹板13通过铰接的长杆18使转轴块17转动,转轴块17转动的同时,通过另一端铰接的长杆18拉动另一侧的夹板13,以此来实现对服装的夹紧固定,随后启动电机3,电机3输出端的第一锥形齿轮11使与其啮合的第二锥形齿轮12转动,以此使往复丝杆10转动,往复丝杆10转动的同时,往复丝杆10使固定杆5进行上下移动,以此来实现挤压板8对服装进行挤压压平,若挤压板8挤压的面积不对时,可通过固定杆5顶部的螺杆来对支撑杆6进行调节。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

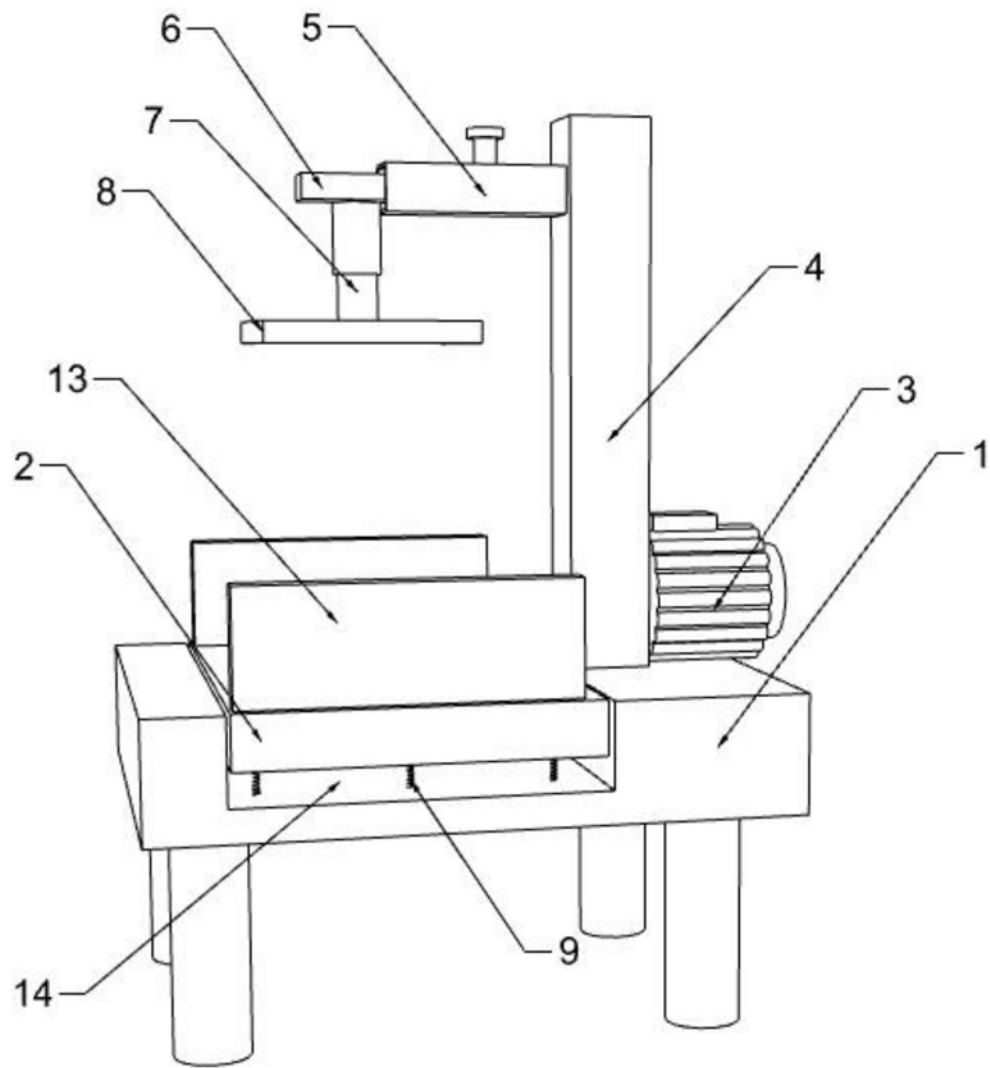


图1

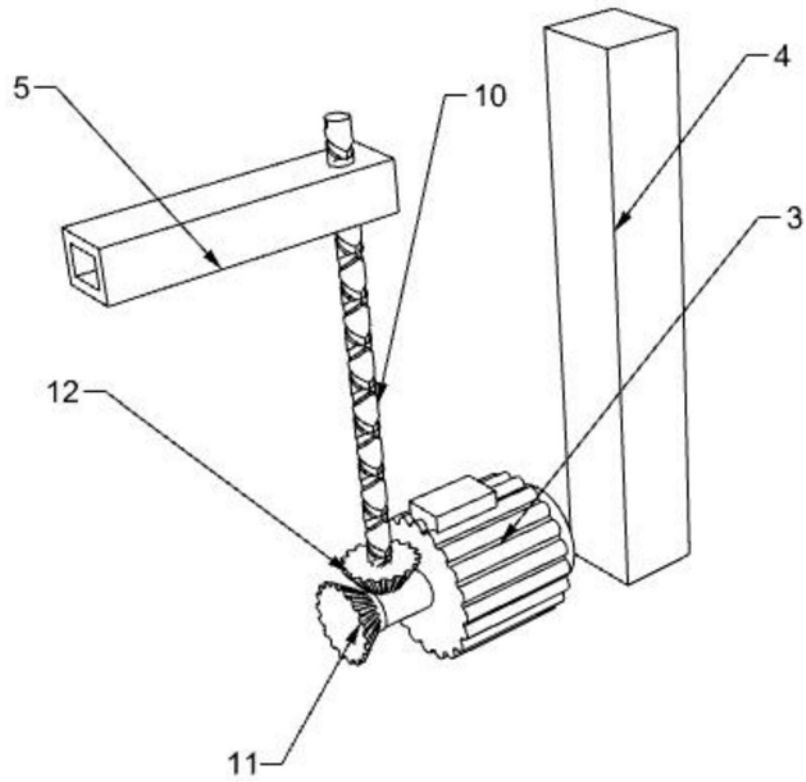


图2

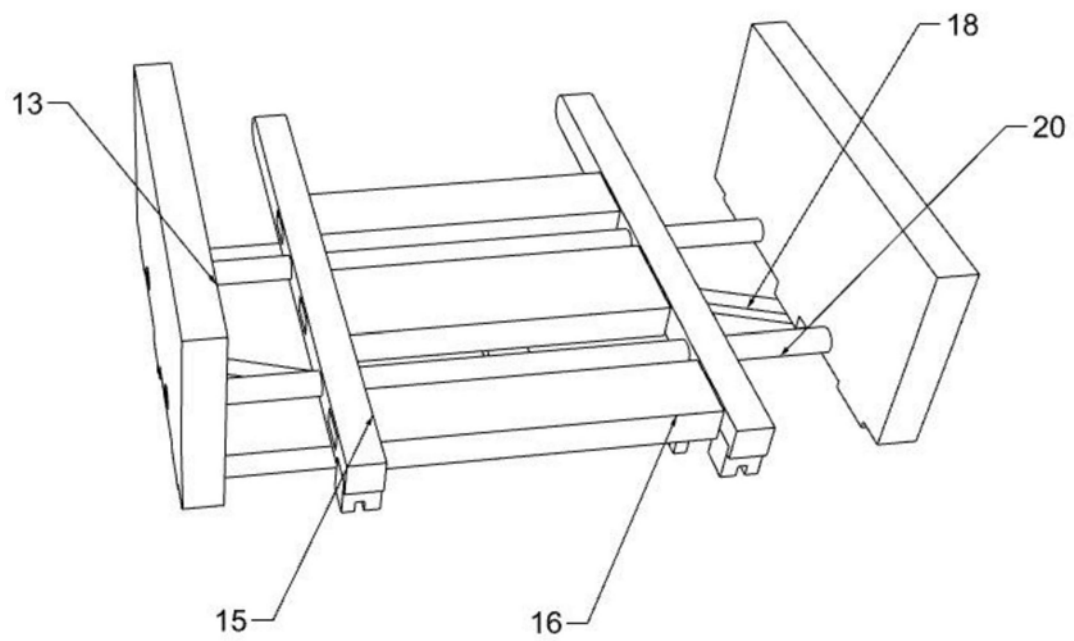


图3

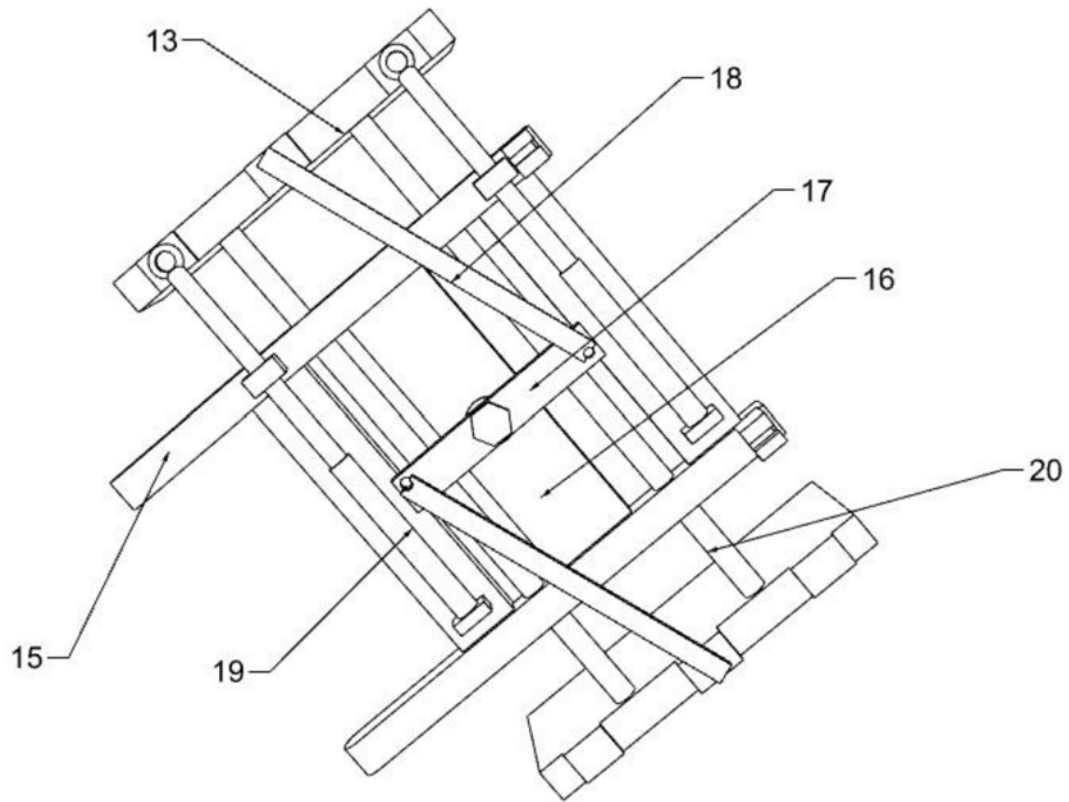


图4