



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39799

Instytut Morski*)

Gdańsk, Polska

Kl. 22 h, 3

Cogd, 5/28

Sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o dużym wzorze

Patent trwa od dnia 28 grudnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o dużym wzorze do pokrywania różnych przedmiotów w celach zdobniczych i ochronnych.

Znane są różne sposoby wytwarzania emalii z oleju tungowego i żywicy. Jednakże według nich trudno jest uzyskać odpowiednią emalię tworzącą błony marszczone o dużym wzorze. Stwierdzono, że efekt ten osiąga się tylko przy ścisłym stosowaniu sposobu według wynalazku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stapia się żywicę fenolową, modyfikowaną kalafonią i estyfikowaną gliceryną lub żywicę alkidową z surowym olejem tungowym w stosunku około 13 części wagowych żywicy na 11 części wagowych oleju tungowego i masę ogrzewa się do temperatury 260–270°C. Temperaturę tę utrzymuje się przez 5–10 minut, po czym masę chłodzi się do temperatury około 180°C i dodaje do niej oleju lnianego oraz sykatywy manga-

nowo-ołowiowej, a po częściowym przestygnięciu sykatywy ołowiowo-kobaltowej, kobaltowej lub manganowej. Otrzymane spoiwo rozpuszcza się w benzenie lub innym rozpuszczalniku lakierniczym, a następnie uciera się z dowolnym pigmentem.

Przykład. 11,5 kg żywicy fenolowej modyfikowanej kalafonią i estyfikowanej gliceryną lub żywicy alkidowej stapia się z 10 kg surowego oleju tungowego. Po całkowitym rozpuszczeniu się żywicy, masę ogrzewa się do temperatury 260–270° i utrzymuje w niej w ciągu około 5–10 minut. Następnie masę chłodzi się do temperatury około 180°C i dodaje do niej 2 kg surowego lub zagęszczonego oleju lnianego i 1 kg sykatywy manganowo-ołowiowej (0,75% Mn i 2,16% Pb), a po częściowym przestygnięciu jeszcze 1,2 kg sykatywy ołowiowo-kobaltowej (1,26% Pb i 1,12% Co). Uzyskane spoiwo rozpuszcza się w 15 kg solvent — nafty, lub w odpowiedniej ilości innego rozpuszczalnika lakierniczego, np. ksylenie, benzynie lakierniczej albo benzenie i uciera z dowolnym pigmentem.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Janusz Ołtuszewski.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o dużym wzorze, z oleju tungowego i żywicy, znamienny tym, że stapia się żywicę fenolewą, modyfikowaną kalafonią i estryfikowaną gliceryną lub pentaerytrytem, albo żywicę z surowym olejem tungowym w stosunku około 13 części wagowych żywicy na 11 części wagowych oleju tungowego i ogrzewa do temperatury

260—270°C, utrzymując w tej temperaturze w ciągu krótkiego okresu czasu, po czym masę chłodzi się do temperatury około 180°C i dodaje do niej oleju lnianego oraz sykatywy, a następnie rozpuszcza w rozpuszczalniku lakierniczym i uciera z pigmentem.

Instytut Morski

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych