(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207509388 U
(45)授权公告日 2018.06.19

(21)申请号 201721272960.9

(22)申请日 2017.09.30

(73)专利权人 临沂圣福源木业有限公司
地址 276000 山东省临沂市河东区工业园202路以西(九曲街道办事处东张官庄东500米)

(72)发明人 杨铁

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340
代理人 朱海江

(51)Int.Cl.
B27C 5/02(2006.01)
B27C 5/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

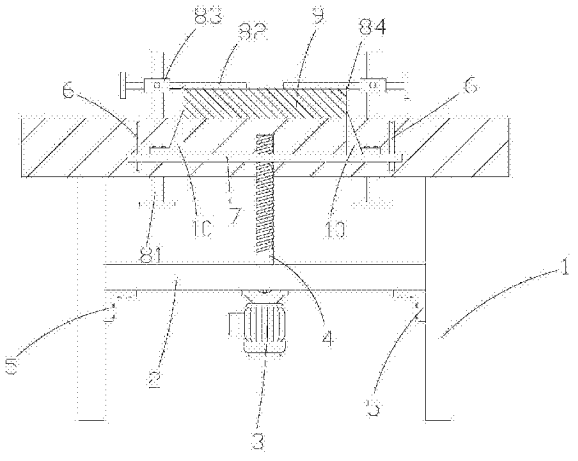
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种复合木地板定位切边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合木地板定位切边装置，包括支架、托板、驱动电机、螺杆、连接件、直线导轨、刀具安装板、压紧定位机构和切刀，所述支架由支撑部和工作台组成，托板通过连接件固定安装在支架的支撑部上，所述驱动电机固定安装在托板上，直线导轨固定安装在支架的工作台上，所述刀具安装板滑动安装在直线导轨上，压杆通过销钉压紧固定安装在轴套上，所述压杆下部开设有与切刀相配合的缺口。通过压杆绕旋转轴旋转即可实现对复合木地板快速压紧定位，由于压杆下部设置有缺口，这样一来，切刀在切边的过程中，可超出复合木地板表面深入到缺口内，在保证切刀进给量的基础上，进而避免了切刀与压杆相接触，避免了对切刀及压杆造成损坏。



CN 207509388 U

1.一种复合木地板定位切边装置，其特征在于：包括支架(1)、托板(2)、驱动电机(3)、螺杆(4)、连接件(5)、直线导轨(6)、刀具安装板(7)、压紧定位机构和切刀(10)，所述支架(1)由支撑部和工作台组成，所述托板(2)通过连接件(5)固定安装在支架(1)的支撑部上，所述驱动电机(3)固定安装在托板(2)上，所述直线导轨(6)固定安装在支架(1)的工作台上，所述刀具安装板(7)滑动安装在直线导轨(6)上，两个切刀(10)通过腰型孔对称安装在刀具安装板(7)的两侧，所述螺杆(4)上端与刀具安装板(7)通过螺纹相连接，所述螺杆(4)下端通过通过轴承安装在托板(2)上，所述螺杆(4)下端还通过联轴器配合连接至驱动电机(3)，两个压紧定位机构对称设置在支架(1)工作台的两侧，所述压紧定位机构由旋转轴(81)、压杆(82)和轴套(83)组成，所述旋转轴(81)通过销钉压紧固定安装在支架(1)的安装台上，所述轴套(83)通过螺纹结构安装在旋转轴(81)上，所述压杆(82)通过销钉压紧固定安装在轴套(83)上，所述压杆(82)下部开设有与切刀(10)相配合的缺口(84)。

2.根据权利要求1所述的复合木地板定位切边装置，其特征在于：所述连接件(5)与支架(1)的支撑部通过腰型孔进行安装固定。

3.根据权利要求1所述的复合木地板定位切边装置，其特征在于：所述缺口(84)的深度为1.5cm～2.5cm。

4.根据权利要求1所述的复合木地板定位切边装置，其特征在于：所述缺口(84)设置为与切刀(10)形状相配合的楔形口状结构。

一种复合木地板定位切边装置

技术领域：

[0001] 本实用新型属于复合木地板加工设备技术领域，尤其是涉及一种复合木地板定位切边装置。

背景技术：

[0002] 复合木地板，是地板的其中一种。复合地板具有可塑性高的特点，其既能满足使用强度高的要求，而且还能满足降低生产成本的要求。由于复合木地板由耐磨层、装饰层、高密度基材层、平衡(防潮)层复合组成，其边缘往往不够平整，因此需要通过切边刀具进行切边处理，首先通过夹持装置将复合木地板固定，然后使用切边刀进行修整，这种处理方式的缺点在于切边刀具的进给量的极限即为复合木地板顶面，这样一来，容易造成切边刀撞击工作台或者压杆的情况，进而降低切边刀、压杆或者工作台的使用寿命。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是：为解决上述问题，提供一种复合木地板定位切边装置。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种复合木地板定位切边装置，包括支架、托板、驱动电机、螺杆、连接件、直线导轨、刀具安装板、压紧定位机构和切刀，所述支架由支撑部和工作台组成，所述托板通过连接件固定安装在支架的支撑部上，所述驱动电机固定安装在托板上，所述直线导轨固定安装在支架的工作台上，所述刀具安装板滑动安装在直线导轨上，两个切刀通过腰型孔对称安装在刀具安装板的两侧，所述螺杆上端与刀具安装板通过螺纹相连接，所述螺杆下端通过通过轴承安装在托板上，所述螺杆下端还通过联轴器配合连接至驱动电机，两个压紧定位机构对称设置在支架工作台的两侧，所述压紧定位机构由旋转轴、压杆和轴套组成，所述旋转轴通过销钉压紧固定安装在支架的安装台上，所述轴套通过螺纹结构安装在旋转轴上，所述压杆通过销钉压紧固定安装在轴套上，所述压杆下部开设有与切刀相配合的缺口。

[0005] 作为优选，所述连接件与支架的支撑部通过腰型孔进行安装固定。

[0006] 作为优选，所述缺口的深度为1.5cm～2.5cm。

[0007] 作为优选，所述缺口设置为与切刀形状相配合的楔形口状结构。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是：本实用新型通过压杆绕旋转轴旋转即可实现对复合木地板快速压紧定位，此外旋转轴的相对高度可调节，可满足不同尺寸复合木地板压紧定位的使用需求，由于压杆下部设置有缺口，这样一来，切刀在切边的过程中，可超出复合木地板表面深入到缺口内，在保证切刀进给量的基础上，进而避免了切刀与压杆相接触，避免了对切刀及压杆造成损坏，同时，压杆与轴套可相对移动调整，进而实现了对缺口位置的调整，进而满足了不同尺寸大小复合木地板的切边要求。

附图说明：

[0009] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述：

[0012] 如图1所示的一种复合木地板定位切边装置，包括支架1、托板 2、驱动电机3、螺杆4、连接件5、直线导轨6、刀具安装板7、压紧定位机构和切刀10，所述支架1由支撑部和工作台组成，所述托板2通过连接件5固定安装在支架1的支撑部上，所述驱动电机3固定安装在托板2上，所述直线导轨6固定安装在支架1的工作台上，所述刀具安装板7滑动安装在直线导轨6上，两个切刀10通过腰型孔对称安装在刀具安装板7的两侧，所述螺杆4上端与刀具安装板7 通过螺纹相连接，所述螺杆4下端通过通过轴承安装在托板2上，所述螺杆4下端还通过联轴器配合连接至驱动电机3，两个压紧定位机构对称设置在支架1工作台的两侧，所述压紧定位机构由旋转轴81、压杆82和轴套83组成，所述旋转轴81通过销钉压紧固定安装在支架1的安装台上，所述轴套83通过螺纹结构安装在旋转轴81上，即轴套83沿顺时针旋转实现对复合木地板9夹紧，轴套83逆时针旋转即松脱并脱离对复合木地板9的夹紧作用，所述压杆82通过销钉压紧固定安装在轴套83上，所述压杆82下部开设有与切刀10相配合的缺口84。

[0013] 在实际使用中，为了对托板2的安装高度进行微调，所述连接件 5与支架1的支撑部通过腰型孔进行安装固定。

[0014] 作为缺口84的优选设置方式，所述缺口84的深度为1.5cm～ 2.5cm，所述缺口84设置为与切刀10形状相配合的楔形口状结构。

[0015] 需要强调的是：对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

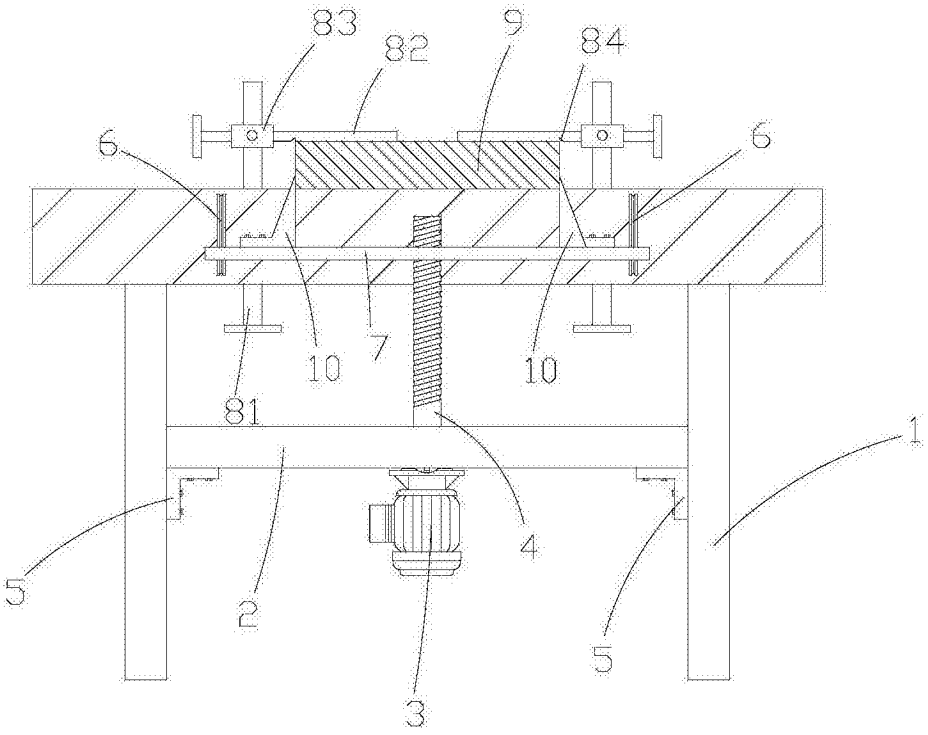


图1