



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110475393 A

(43)申请公布日 2019. 11. 19

(21)申请号 201910740180.X

(22)申请日 2019.08.12

(71)申请人 百隆智能家居有限公司

地址 315101 浙江省宁波市鄞州区邱隘镇
回龙村

(72)发明人 马西平

(51)Int.Cl.

H05B 3/00(2006.01)

B05D 3/02(2006.01)

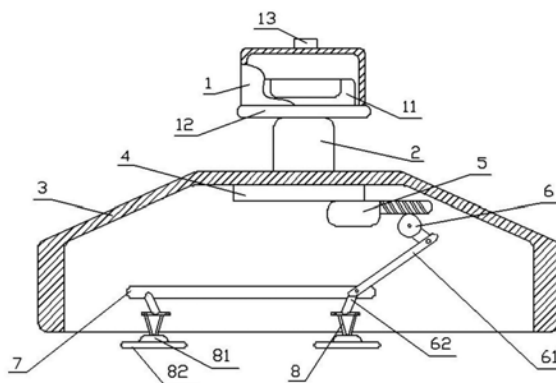
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种多角度旋转烤灯

(57)摘要

本发明提供一种多角度旋转烤灯,包括旋转腔,保护罩,防护壳,基准板,电动机,涡轮,摇臂和接头,所述旋转腔的底端通过保护罩连接有防护壳,且防护壳的内部设置有基准板,该基准板的一侧通过电动机连接有涡轮;所述防护壳的内部设置有摇臂,且摇臂的下方安装有接头;所述旋转腔包括电机,嵌板和安装头,且旋转腔的内部设置有电机,该电机的轴端外围嵌套有嵌板,其中旋转腔的上端焊接固定有安装头。本发明摇臂,接头和刮板的设置,通过机械结构传动形成结构角度调撑,搭配上端旋转结构形成外部调节底端位置,底端内部进行角度调节的做工结构放置,形成在不同位置上的不同结构坐公共,提高烤干范围,优化使用体验。



1. 一种多角度旋转烤灯, 其特征在于: 包括旋转腔 (1), 保护罩 (2), 防护壳 (3), 基准板 (4), 电动机 (5), 涡轮 (6), 摇臂 (7) 和接头 (8), 所述旋转腔 (1) 的底端通过保护罩 (2) 连接有防护壳 (3), 且防护壳 (3) 的内部设置有基准板 (4), 该基准板 (4) 的一侧通过电动机 (5) 连接有涡轮 (6); 所述防护壳 (3) 的内部设置有摇臂 (7), 且摇臂 (7) 的下方安装有接头 (8); 所述旋转腔 (1) 包括电机 (11), 嵌板 (12) 和安装头 (13), 且旋转腔 (1) 的内部设置有电机 (11), 该电机 (11) 的轴端外围嵌套有嵌板 (12), 其中旋转腔 (1) 的上端焊接固定有安装头 (13); 所述保护罩 (2) 包括转轴 (21) 和连接头 (22), 且保护罩 (2) 的内部设置有转轴 (21), 该转轴 (21) 的上端外围设置有连接头 (22); 所述涡轮 (6) 包括拉杆 (61) 和传力柱 (62), 且涡轮 (6) 的一端设置有拉杆 (61), 该拉杆 (61) 的另一端设置有传力柱 (62); 所述接头 (8) 包括刮板 (81) 和烤灯 (82), 且接头 (8) 的底端设置有刮板 (81), 该刮板 (81) 的表面安装有烤灯 (82); 所述烤灯 (82) 包括烤灯组 (821) 和烤灯槽 (822), 且烤灯 (82) 的表面设置有烤灯槽 (822), 且烤灯槽 (822) 的表面安装有烤灯组 (821); 所述旋转腔 (1) 采用柱状结构的不锈钢, 且旋转腔 (1) 的表面通过合页结构安装有开合门, 该旋转腔 (1) 的内部放置有电机 (11); 所述电机 (11) 采用 YE2 型号电机, 且电机 (11) 通过串联结构电连接电动机 (55), 该电机 (11) 通过外部控制电源进行供电; 所述保护罩 (2) 采用柱状结构的铝合金, 且保护罩 (2) 嵌套在转轴 (21) 或连接头 (22) 的外围, 该保护罩 (2) 通过嵌套结构放置在旋转腔 (1) 的底端或防护壳 (3) 的上端; 所述防护壳 (3) 采用五边形对称结构的铝合金, 且防护壳 (3) 的上端通过胶粘固定在转轴 (21) 的底端, 该防护壳 (3) 的内部上端听过胶粘固定有基准板 (4); 所述电动机 (5) 采用雨刷电机, 且电动机 (5) 的轴端啮合在涡轮 (6) 的表面, 该涡轮 (6) 采用盖瑞特涡轮。

2. 如权利要求 1 所述的多角度旋转烤灯, 其特征在于: 所述拉杆 (61) 采用柱状结构的铸锡青铜, 且拉杆 (61) 安装在涡轮 (6) 的轴端, 该拉杆 (61) 的前端通过螺柱安装有传力柱 (62)。

3. 如权利要求 1 所述的多角度旋转烤灯, 其特征在于: 所述摇臂 (7) 采用柱状结构的复合合金结构, 且摇臂 (7) 通过暗安装固定在传力柱 (62), 该传力柱 (62) 采用对称分布。

4. 如权利要求 1 所述的多角度旋转烤灯, 其特征在于: 所述接头 (8) 采用三角形结构的不锈钢, 且接头 (8) 的上端通过焊接固定在传力柱 (62) 的下端, 该接头 (8) 的表面安装有烤灯 (82)。

5. 如权利要求 1 所述的多角度旋转烤灯, 其特征在于: 所述刮板 (81) 采用矩形结构的铝合金, 且刮板 (81) 通过胶粘固定有烤灯 (82), 该烤灯 (82) 采用矩形结构的铝合金。

6. 如权利要求 1 所述的多角度旋转烤灯, 其特征在于: 所述烤灯组 (821) 采用圆形结构的铝合金, 且烤灯组 (821) 均匀安装在烤灯 (82) 的表面该烤灯组 (821) 均匀安装烤灯 (82) 在的表面。

一种多角度旋转烤灯

技术领域

[0001] 本发明属于木材烤漆装置技术领域,尤其涉及一种多角度旋转烤灯。

背景技术

[0002] 木材,是建筑行业与装修行业经常使用到的材质之一,通过加工、热压等结构形成较为厚实的结构,通过烤漆等结构形成较为美观的外表,既可以满足使用者的性能需求,又可以兼顾美观结构,成为市场上的常青装置,在市场上具有较为平稳的应用前景。

[0003] 木业本身的性能不稳定,表层暗淡,因此在作为装饰性材质使用时,美观性不足,因此人们通过烤漆对其进行弥补,在烤漆工艺中,涂漆完成后的木板需要烤灯进行烤干,但是现有烤灯依然存在着单一烤干,内部结构单一,固定结构烤干时无法面对边角,容易引发烤漆不牢固,对使用体验造成不良影响的问题。

[0004] 因此,发明一种多角度旋转烤灯显得非常必要。

发明内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种多角度旋转烤灯,以解决现有烤灯依然存在着单一烤干,内部结构单一,固定结构烤干时无法面对边角,容易引发烤漆不牢固,对使用体验造成不良影响的问题。一种多角度旋转烤灯,包括旋转腔,保护罩,防护壳,基准板,电动机,涡轮,摇臂和接头,所述旋转腔的底端通过保护罩连接有防护壳,且防护壳的内部设置有基准板,该基准板的一侧通过电动机连接有涡轮;所述防护壳的内部设置有摇臂,且摇臂的下方安装有接头;所述旋转腔包括电机,嵌板和安装头,且旋转腔的内部设置有电机,该电机的轴端外围嵌套有嵌板,其中旋转腔的上端焊接固定有安装头;所述保护罩包括转轴和连接头,且保护罩的内部设置有转轴,该转轴的上端外围设置有连接头;所述涡轮包括拉杆和传力柱,且涡轮的一端设置有拉杆,该拉杆的另一端设置有传力柱;所述接头包括刮板和烤灯,且接头的底端设置有刮板,该刮板的表面安装有烤灯;所述烤灯包括烤灯组和烤灯槽,且烤灯的表面设置有烤灯槽,且烤灯槽的表面安装有烤灯组;所述旋转腔采用柱状结构的不锈钢,且旋转腔的表面通过合页结构安装有开合门,该旋转腔的内部放置有电机;所述电机采用YE2型号电机,且电机通过串联结构电连接电动机,该电机通过外部控制电源进行供电;所述保护罩采用柱状结构的铝合金,且保护罩嵌套在转轴或连接头的外围,该保护罩通过嵌套结构放置在旋转腔的底端或防护壳的上端;所述防护壳采用五边形对称结构的铝合金,且防护壳的上端通过胶粘固定在转轴的底端,该防护壳的内部上端通过胶粘固定有基准板;所述电动机采用雨刷电机,且电动机的轴端啮合在涡轮的表面,该涡轮采用盖瑞特涡轮。

[0006] 所述拉杆采用柱状结构的铸锡青铜,且拉杆安装在涡轮的轴端,该拉杆的前端通过螺柱安装有传力柱。

[0007] 所述摇臂采用柱状结构的复合合金结构,且摇臂通过暗安装固定在传力柱,该传力柱采用对称分布。

[0008] 所述接头采用三角形结构的不锈钢,且接头的上端通过焊接固定在传力柱的下端,该接头的表面安装有烤灯。

[0009] 所述刮板采用矩形结构的铝合金,且刮板通过胶粘固定有烤灯,该烤灯采用矩形结构的铝合金。

[0010] 所述烤灯组采用圆形结构的铝合金,且烤灯组均匀安装在烤灯的表面该烤灯组均匀安装烤灯在的表面。

[0011] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0012] 1.本发明摇臂的设置,保证装置的横向力度传递性,通过电机啮合涡轮与为摇臂形成稳定的左右做工结构,提高使用者的使用体验,优化装置稳定性。

[0013] 2.本发明刮板的设置,保证装置的整体角度可调性,通过前端机械结构连接形成稳定的做工结构,为使用者带来较为稳定的做工体验,确保装置的传动效能。

[0014] 3.本发明烤灯组的设置,采用均匀结构分布,通过暗战钢结构与装置型号层搭配做工,通过左右摇晃形成不同角度的烤干作业,提高使用体验。

附图说明

[0015] 图1是本发明的结构示意图。

[0016] 图2是本发明图1中的保护罩结构示意图。

[0017] 图3是本发明图1中的烤灯结构示意图。

[0018] 图中:

[0019] 1-旋转腔,11-电机,12-嵌板,13-安装头,2-保护罩,21-转轴,22-连接头,3-防护壳,4-基准板,5-电动机,6-涡轮,61-拉杆,62-传力柱,7-摇臂,8-接头,81-刮板,82-烤灯,821-烤灯组,822-烤灯槽。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本发明做进一步描述:

[0021] 实施例:

[0022] 如附图1至附图3所示

[0023] 本发明提供一种多角度旋转烤灯,包括旋转腔1,保护罩2,防护壳3,基准板4,电动机5,涡轮6,摇臂7和接头8,所述旋转腔1的底端通过保护罩2连接有防护壳3,且防护壳3的内部设置有基准板4,该基准板4的一侧通过电动机5连接有涡轮6;所述防护壳3的内部设置有摇臂7,且摇臂7的下方安装有接头8;所述旋转腔1包括电机11,嵌板12和安装头13,且旋转腔1的内部设置有电机11,该电机11的轴端外围嵌套有嵌板12,其中旋转腔1的上端焊接固定有安装头13;所述保护罩2包括转轴21和连接头22,且保护罩2的内部设置有转轴21,该转轴21的上端外围设置有连接头22;所述涡轮6包括拉杆61和传力柱62,且涡轮6的一端设置有拉杆61,该拉杆61的另一端设置有传力柱62;所述接头8包括刮板81和烤灯82,且接头8的底端设置有刮板81,该刮板81的表面安装有烤灯82;所述烤灯82包括烤灯组821和烤灯槽822,且烤灯82的表面设置有烤灯槽822,且烤灯槽822的表面安装有烤灯组821;所述旋转腔1采用柱状结构的不锈钢,且旋转腔1的表面通过合页结构安装有开合门,该旋转腔1的内部放置有电机11;所述电机11采用YE2型号电机,且电机11通过串联结构电连接电动机55,该

电机11通过外部控制电源进行供电;所述保护罩2采用柱状结构的铝合金,且保护罩2嵌套在转轴21或连接头22的外围,该保护罩2通过嵌套结构放置在旋转腔1的底端或防护壳3的上端;所述防护壳3采用五边形对称结构的铝合金,且防护壳3的上端通过胶粘固定在转轴21的底端,该防护壳3的内部上端通过胶粘固定有基准板4;所述电动机5采用雨刷电机,且电动机5的轴端啮合在涡轮6的表面,该涡轮6采用盖瑞特涡轮。

[0024] 所述拉杆61采用柱状结构的铸锡青铜,且拉杆61安装在涡轮6的轴端,该拉杆61的前端通过螺柱安装有传力柱62,保证装置的力向转折传递性,为使用者带来较为稳定的做工体验与工作效率,搭配下端结构安装形成稳定的做工效果。

[0025] 所述摇臂7采用柱状结构的复合合金结构,且摇臂7通过暗安装固定在传力柱62,该传力柱62采用对称分布,保证装置的横向力度传递性,通过电机啮合涡轮与为摇臂形成稳定的左右做工结构,提高使用者的使用体验,优化装置稳定性。

[0026] 所述接头8采用三角形结构的不锈钢,且接头8的上端通过焊接固定在传力柱62的下端,该接头8的表面安装有烤灯82,通过结构搭配形成稳定的机械传动效果,为使用者带来较为稳定的做工体验,搭配外部机械传送与内部结构传动形成旋转式的角度调节烤灯,提高装置烤漆效率。

[0027] 所述刮板81采用矩形结构的铝合金,且刮板81通过胶粘固定有烤灯82,该烤灯82采用矩形结构的铝合金,保证装置的整体角度可调性,通过前端机械结构连接形成稳定的做工结构,为使用者带来较为稳定的做工体验,确保装置的传动效能。

[0028] 所述烤灯组821采用圆形结构的铝合金,且烤灯组821均匀安装在烤灯82的表面该烤灯组821均匀安装烤灯82在的表面,采用均匀结构分布,通过暗装钢结构与装置型号层搭配做工,通过左右摇晃形成不同角度的烤干作业,提高使用体验。

[0029] 工作原理

[0030] 本发明中,需将装置进行安装,底端搭配放置板,上端进行稳定安装,才可以进行做工,使用者将接通外部控制电源,申请内部的电机11接触旋转带动下端防护壳3进行旋转,电动机5开始转动,烤灯组821进行发热(烤灯采用串联结构与外部电力结构进行电连接,型号选用红外线烤灯)保护罩2起到防尘防护的作用,然后使用者将待烤漆木材放置在放置板表面,上端电动机5在基准板4的一侧进行转动,带动涡轮6进行啮合转动,涡轮6底端通过拉杆61传力至摇臂7,摇臂将做工方向更改为两侧摇晃,然后底端传力柱62通过摇臂7得传动做工带动接头8进行左右同步摇晃,接头8表面安装的刮板81进行传动,带动固定在刮板81表面的烤灯82进行左右摇晃,产生角度调节,伴随上端旋转结构,形成内部角度角度调节,外部调整内部位置的结构做工,以此提高烤灯对于边角部位的烤漆效果,提高使用体验。

[0031] 利用本发明所述技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

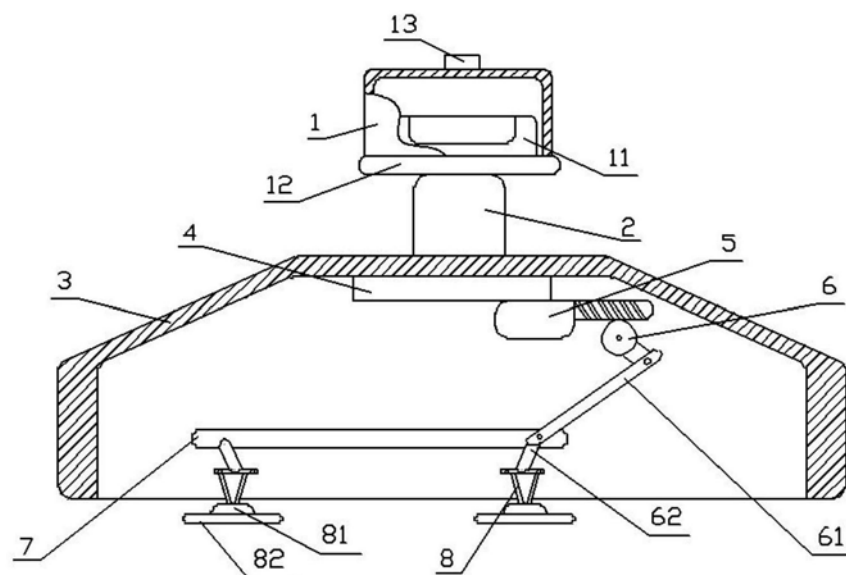


图1

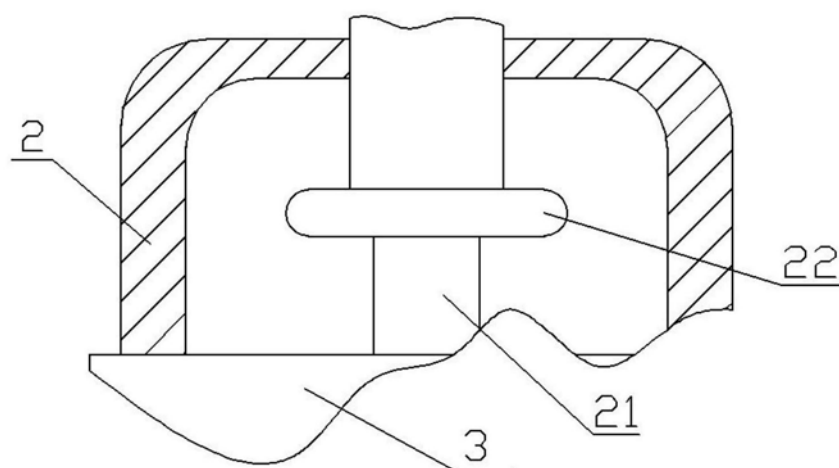


图2

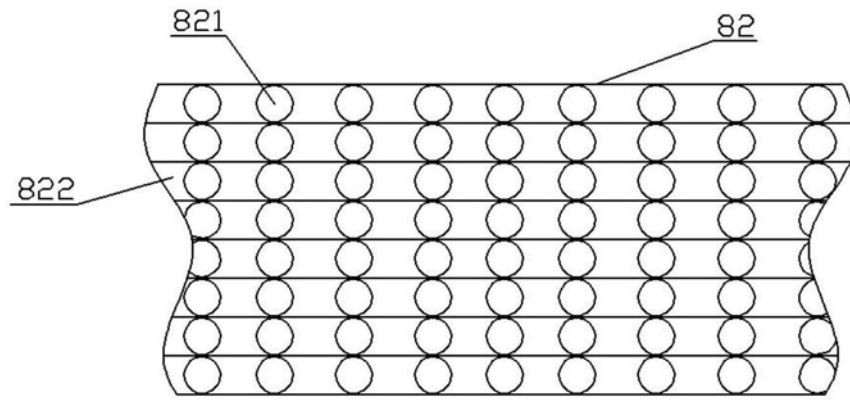


图3