



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110475393 A

(43)申请公布日 2019.11.19

(21)申请号 201910740180.X

(22)申请日 2019.08.12

(71)申请人 百隆智能家居有限公司

地址 315101 浙江省宁波市鄞州区邱隘镇
回龙村

(72)发明人 马西平

(51)Int.Cl.

H05B 3/00(2006.01)

B05D 3/02(2006.01)

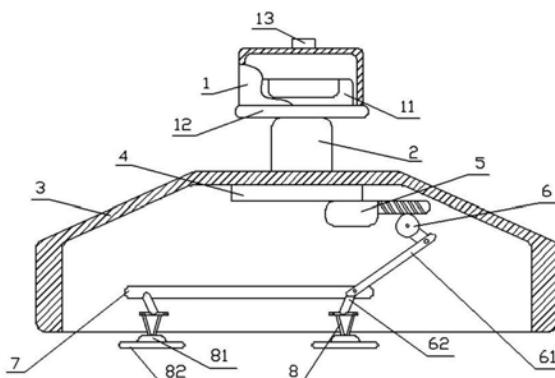
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种多角度旋转烤灯

(57)摘要

本发明提供一种多角度旋转烤灯，包括旋转腔，保护罩，防护壳，基准板，电动机，涡轮，摇臂和接头，所述旋转腔的底端通过保护罩连接有防护壳，且防护壳的内部设置有基准板，该基准板的一侧通过电动机连接有涡轮；所述防护壳的内部设置有摇臂，且摇臂的下方安装有接头；所述旋转腔包括电机，嵌板和安装头，且旋转腔的内部设置有电机，该电机的轴端外围嵌套有嵌板，其中旋转腔的上端焊接固定有安装头。本发明摇臂，接头和刮板的设置，通过机械结构传动形成结构角度支撑，搭配上端旋转结构形成外部调节底端位置，底端内部进行角度调节的做工结构放置，形成在不同位置上的不同结构坐公共，提高烤干范围，优化使用体验。



1. 一种多角度旋转烤灯，其特征在于：包括旋转腔(1)，保护罩(2)，防护壳(3)，基准板(4)，电动机(5)，涡轮(6)，摇臂(7)和接头(8)，所述旋转腔(1)的底端通过保护罩(2)连接有防护壳(3)，且防护壳(3)的内部设置有基准板(4)，该基准板(4)的一侧通过电动机(5)连接有涡轮(6)；所述防护壳(3)的内部设置有摇臂(7)，且摇臂(7)的下方安装有接头(8)；所述旋转腔(1)包括电机(11)，嵌板(12)和安装头(13)，且旋转腔(1)的内部设置有电机(11)，该电机(11)的轴端外围嵌套有嵌板(12)，其中旋转腔(1)的上端焊接固定有安装头(13)；所述保护罩(2)包括转轴(21)和连接头(22)，且保护罩(2)的内部设置有转轴(21)，该转轴(21)的上端外围设置有连接头(22)；所述涡轮(6)包括拉杆(61)和传力柱(62)，且涡轮(6)的一端设置有拉杆(61)，该拉杆(61)的另一端设置有传力柱(62)；所述接头(8)包括刮板(81)和烤灯(82)，且接头(8)的底端设置有刮板(81)，该刮板(81)的表面安装有烤灯(82)；所述烤灯(82)包括烤灯组(821)和烤灯槽(822)，且烤灯(82)的表面设置有烤灯槽(822)，且烤灯槽(822)的表面安装有烤灯组(821)；所述旋转腔(1)采用柱状结构的不锈钢，且旋转腔(1)的表面通过合页结构安装有开合门，该旋转腔(1)的内部放置有电机(11)；所述电机(11)采用YE2型号电机，且电机(11)通过串联结构电连接电动机(55)，该电机(11)通过外部控制电源进行供电；所述保护罩(2)采用柱状结构的铝合金，且保护罩(2)嵌套在转轴(21)或连接头(22)的外围，该保护罩(2)通过嵌套结构放置在旋转腔(1)的底端或防护壳(3)的上端；所述防护壳(3)采用五边形对称结构的铝合金，且防护壳(3)的上端通过胶粘固定在转轴(21)的底端，该防护壳(3)的内部上端通过胶粘固定有基准板(4)；所述电动机(5)采用雨刷电机，且电动机(5)的轴端啮合在涡轮(6)的表面，该涡轮(6)采用盖瑞特涡轮。

2. 如权利要求1所述的多角度旋转烤灯，其特征在于：所述拉杆(61)采用柱状结构的铸锡青铜，且拉杆(61)安装在涡轮(6)的轴端，该拉杆(61)的前端通过螺柱安装有传力柱(62)。

3. 如权利要求1所述的多角度旋转烤灯，其特征在于：所述摇臂(7)采用柱状结构的复合合金结构，且摇臂(7)通过暗安装固定在传力柱(62)，该传力柱(62)采用对称分布。

4. 如权利要求1所述的多角度旋转烤灯，其特征在于：所述接头(8)采用三角形结构的不锈钢，且接头(8)的上端通过焊接固定在传力柱(62)的下端，该接头(8)的表面安装有烤灯(82)。

5. 如权利要求1所述的多角度旋转烤灯，其特征在于：所述刮板(81)采用矩形结构的铝合金，且刮板(81)通过胶粘固定有烤灯(82)，该烤灯(82)采用矩形结构的铝合金。

6. 如权利要求1所述的多角度旋转烤灯，其特征在于：所述烤灯组(821)采用圆形结构的铝合金，且烤灯组(821)均匀安装在烤灯(82)的表面该烤灯组(821)均匀安装烤灯(82)在的表面。

一种多角度旋转烤灯

技术领域

[0001] 本发明属于木材烤漆装置技术领域，尤其涉及一种多角度旋转烤灯。

背景技术

[0002] 木材，是建筑行业与装修行业经常使用到的材质之一，通过加工、热压等结构形成较为厚实的结构，通过烤漆等结构形成较为美观的外表，既可以满足使用者的性能需求，又可以兼顾美观结构，成为市场上的常青装置，在市场上具有较为平稳的应用前景。

[0003] 木业本身的性能不稳定，表层暗淡，因此在作为装饰性材质使用时，美观性不足，因此人们通过烤漆对其进行弥补，在烤漆工艺中，涂漆完成后的木板需要烤灯进行烤干，但是现有烤灯依然存在着单一烤干，内部结构单一，固定结构烤干时无法面对边角，容易引发烤漆不牢固，对使用体验造成不良影响的问题。

[0004] 因此，发明一种多角度旋转烤灯显得非常必要。

发明内容

[0005] 为了解决上述技术问题，本发明提供一种多角度旋转烤灯，以解决现有烤灯依然存在着单一烤干，内部结构单一，固定结构烤干时无法面对边角，容易引发烤漆不牢固，对使用体验造成不良影响的问题。一种多角度旋转烤灯，包括旋转腔，保护罩，防护壳，基准板，电动机，涡轮，摇臂和接头，所述旋转腔的底端通过保护罩连接有防护壳，且防护壳的内部设置有基准板，该基准板的一侧通过电动机连接有涡轮；所述防护壳的内部设置有摇臂，且摇臂的下方安装有接头；所述旋转腔包括电机，嵌板和安装头，且旋转腔的内部设置有电机，该电机的轴端外围嵌套有嵌板，其中旋转腔的上端焊接固定有安装头；所述保护罩包括转轴和连接头，且保护罩的内部设置有转轴，该转轴的上端外围设置有连接头；所述涡轮包括拉杆和传力柱，且涡轮的一端设置有拉杆，该拉杆的另一端设置有传力柱；所述接头包括刮板和烤灯，且接头的底端设置有刮板，该刮板的表面安装有烤灯；所述烤灯包括烤灯组和烤灯槽，且烤灯的表面设置有烤灯槽，且烤灯槽的表面安装有烤灯组；所述旋转腔采用柱状结构的不锈钢，且旋转腔的表面通过合页结构安装有开合门，该旋转腔的内部放置有电机；所述电机采用YE2型号电机，且电机通过串联结构电连接电动机，该电机通过外部控制电源进行供电；所述保护罩采用柱状结构的铝合金，且保护罩嵌套在转轴或连接头的外围，该保护罩通过嵌套结构放置在旋转腔的底端或防护壳的上端；所述防护壳采用五边形对称结构的铝合金，且防护壳的上端通过胶粘固定在转轴的底端，该防护壳的内部上端听过胶粘固定有基准板；所述电动机采用雨刷电机，且电动机的轴端啮合在涡轮的表面，该涡轮采用盖瑞特涡轮。

[0006] 所述拉杆采用柱状结构的铸锡青铜，且拉杆安装在涡轮的轴端，该拉杆的前端通过螺柱安装有传力柱。

[0007] 所述摇臂采用柱状结构的复合合金结构，且摇臂通过暗安装固定在传力柱，该传力柱采用对称分布。

[0008] 所述接头采用三角形结构的不锈钢,且接头的上端通过焊接固定在传力柱的下端,该接头的表面安装有烤灯。

[0009] 所述刮板采用矩形结构的铝合金,且刮板通过胶粘固定有烤灯,该烤灯采用矩形结构的铝合金。

[0010] 所述烤灯组采用圆形结构的铝合金,且烤灯组均匀安装在烤灯的表面该烤灯组均匀安装烤灯在的表面。

[0011] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0012] 1.本发明摇臂的设置,保证装置的横向力度传递性,通过电机啮合涡轮与为摇臂形成稳定的左右做工结构,提高使用者的使用体验,优化装置稳定性。

[0013] 2.本发明刮板的设置,保证装置的整体角度可调性,通过前端机械结构连接形成稳定的做工结构,为使用者带来较为稳定的做工体验,确保装置的传动效能。

[0014] 3.本发明烤灯组的设置,采用均匀结构分布,通过暗战钢结构与装置型号层搭配做工,通过左右摇晃形成不同角度的烤干作业,提高使用体验。

附图说明

[0015] 图1是本发明的结构示意图。

[0016] 图2是本发明图1中的保护罩结构示意图。

[0017] 图3是本发明图1中的烤灯结构示意图。

[0018] 图中:

[0019] 1-旋转腔,11-电机,12-嵌板,13-安装头,2-保护罩,21-转轴,22-连接头,3-防护壳,4-基准板,5-电动机,6-涡轮,61-拉杆,62-传力柱,7-摇臂,8-接头,81-刮板,82-烤灯,821-烤灯组,822-烤灯槽。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本发明做进一步描述:

[0021] 实施例:

[0022] 如附图1至附图3所示

[0023] 本发明提供一种多角度旋转烤灯,包括旋转腔1,保护罩2,防护壳3,基准板4,电动机5,涡轮6,摇臂7和接头8,所述旋转腔1的底端通过保护罩2连接有防护壳3,且防护壳3的内部设置有基准板4,该基准板4的一侧通过电动机5连接有涡轮6;所述防护壳3的内部设置有摇臂7,且摇臂7的下方安装有接头8;所述旋转腔1包括电机11,嵌板12和安装头13,且旋转腔1的内部设置有电机11,该电机11的轴端外围嵌套有嵌板12,其中旋转腔1的上端焊接固定有安装头13;所述保护罩2包括转轴21和连接头22,且保护罩2的内部设置有转轴21,该转轴21的上端外围设置有连接头22;所述涡轮6包括拉杆61和传力柱62,且涡轮6的一端设置有拉杆61,该拉杆61的另一端设置有传力柱62;所述接头8包括刮板81和烤灯82,且接头8的底端设置有刮板81,该刮板81的表面安装有烤灯82;所述烤灯82包括烤灯组821和烤灯槽822,且烤灯82的表面设置有烤灯槽822,且烤灯槽822的表面安装有烤灯组821;所述旋转腔1采用柱状结构的不锈钢,且旋转腔1的表面通过合页结构安装有开合门,该旋转腔1的内部放置有电机11;所述电机11采用YE2型号电机,且电机11通过串联结构电连接电动机55,该

电机11通过外部控制电源进行供电;所述保护罩2采用柱状结构的铝合金,且保护罩2嵌套在转轴21或连接头22的外围,该保护罩2通过嵌套结构放置在旋转腔1的底端或防护壳3的上端;所述防护壳3采用五边形对称结构的铝合金,且防护壳3的上端通过胶粘固定在转轴21的底端,该防护壳3的内部上端听过胶粘固定有基准板4;所述电动机5采用雨刷电机,且电动机5的轴端啮合在涡轮6的表面,该涡轮6采用盖瑞特涡轮。

[0024] 所述拉杆61采用柱状结构的铸锡青铜,且拉杆61安装在涡轮6的轴端,该拉杆61的前端通过螺柱安装有传力柱62,保证装置的力向转折传递性,为使用者带来较为稳定的工作体验与工作效率,搭配下端结构安装形成稳定的工作效果。

[0025] 所述摇臂7采用柱状结构的复合合金结构,且摇臂7通过暗安装固定在传力柱62,该传力柱62采用对称分布,保证装置的横向力度传递性,通过电机啮合涡轮与为摇臂形成稳定的左右做工结构,提高使用者的使用体验,优化装置稳定性。

[0026] 所述接头8采用三角形结构的不锈钢,且接头8的上端通过焊接固定在传力柱62的下端,该接头8的表面安装有烤灯82,通过结构搭配形成稳定的机械传动效果,为使用者带来较为稳定的工作体验,搭配外部机械传送与内部结构传动形成旋转式的角度调节烤灯,提高装置烤漆效率。

[0027] 所述刮板81采用矩形结构的铝合金,且刮板81通过胶粘固定有烤灯82,该烤灯82采用矩形结构的铝合金,保证装置的整体角度可调性,通过前端机械结构连接形成稳定的工作结构,为使用者带来较为稳定的工作体验,确保装置的传动效能。

[0028] 所述烤灯组821采用圆形结构的铝合金,且烤灯组821均匀安装在烤灯82的表面该烤灯组821均匀安装烤灯82在的表面,采用均匀结构分布,通过暗战钢结构与装置型号层搭配做工,通过左右摇晃形成不同角度的烤干作业,提高使用体验。

[0029] 工作原理

[0030] 本发明中,需将装置进行安装,底端搭配放置板,上端进行稳定安装,才可以进行做工,使用者将接通外部控制电源,申请内部的电机11接触旋转带动下端防护壳3进行旋转,电动机5开始转动,烤灯组821进行发热(烤灯采用串联结构与外部电力结构进行电连接,型号选用红外线烤灯)保护罩2起到防尘防护的作用,然后使用者将待烤漆木材放置在放置板表面,上端电动机5在基准板4的一侧进行转动,带动涡轮6进行啮合转动,涡轮6底端通过拉杆61传力至摇臂7,摇臂将做工方向更改为两侧摇晃,然后底端传力柱62通过摇臂7得传动做工带动接头8进行左右同步摇晃,接头8表面安装的刮板81进行传动,带动固定在刮板81表面的烤灯82进行左右摇晃,产生角度调节,伴随上端旋转结构,形成内部角度角度调节,外部调整内部位置的结构做工,以此提高烤灯对于边角部位的烤漆效果,提高使用体验。

[0031] 利用本发明所述技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

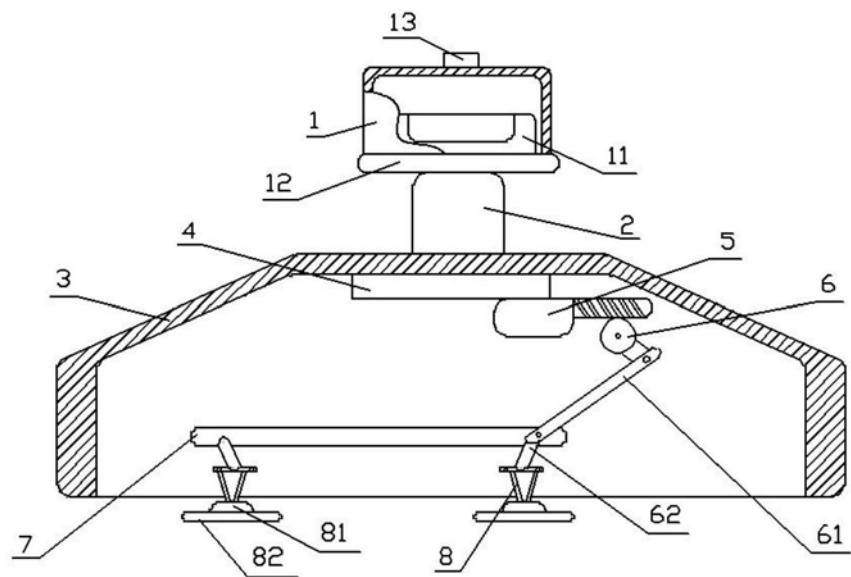


图1

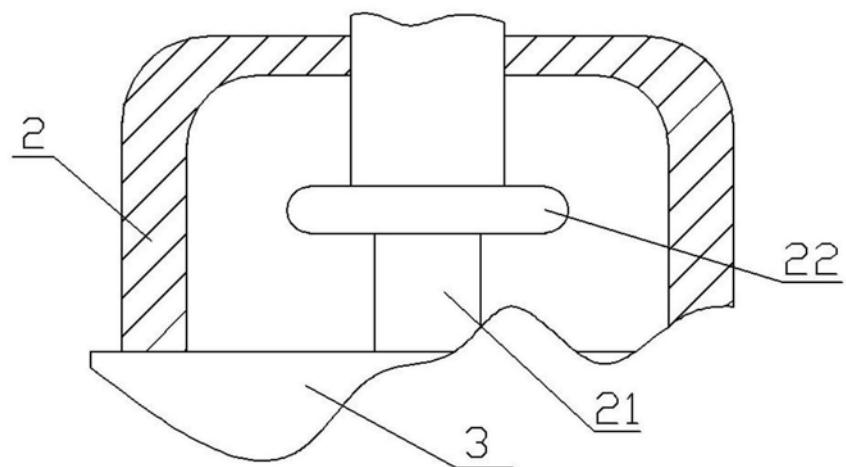


图2

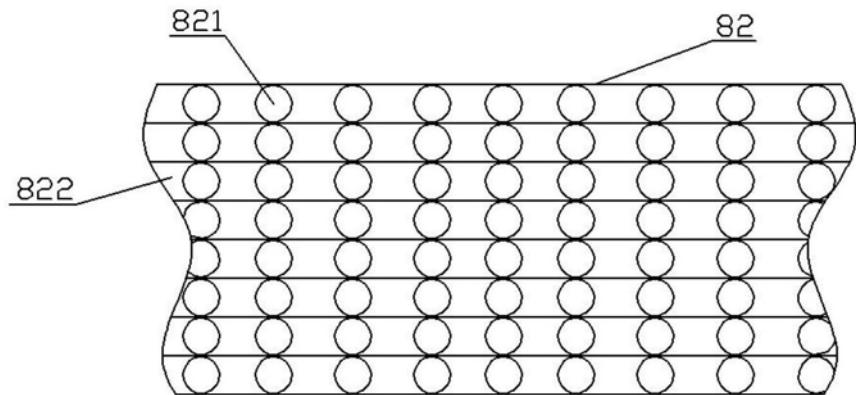


图3