



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

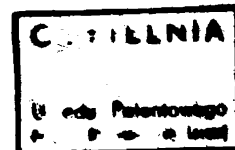
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Int. Cl.³ B21D 19/04

Zgłoszono: 80 05 29 (P. 224610)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 12 11



Opis patentowy opublikowano: 1985 08 15

Twórcy wynalazku: Waldemar Szczechowski, Ryszard Skowroński, Tadeusz Wójcik,
Henryk Klecha, Piotr Runge

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych „Mostostal”,
Warszawa (Polska)

Przyrząd do mocowania listew łączących do krawędzi arkuszy blach

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania listew łączących do krawędzi arkuszy blach, stanowiących elementy zbiorników, szczególnie na materiały sypkie, na przykład silosów.

Dotychczas poszczególne arkusze blach, tworzące płaszcze-cargi zbiorników, łączone są ze sobą przez nitowanie, spawanie, zgrzewanie, czy też skręcanie śrubami. Wymienione sposoby mają szereg wad przy czym nitowanie jest bardzo pracochłonne, a spawanie niezależnie od pracochłonności powoduje znaczne odkształcenie płaszcza-cargi, bardzo trudne do usunięcia. Ponadto stosowane techniki łączenia arkuszy blach wymagają dużej koncentracji środków technicznych, przeznaczonych do realizacji realizacji połączeń, co ogranicza możliwość montowania zbiorników w wytwórni lub zakładach specjalistycznych. Dla wyeliminowania tych trudności, zastosowano listwy łączące, stanowiące wynalazek według polskiego opisu patentowego nr 113 125, mocowane parami na stałe do krawędzi łączonych arkuszy blach, które są następnie łączone ze sobą. Do mocowania aluminiowych listew do krawędzi blach, konieczny jest odpowiedni przyrząd.

Znane są przyrządy do profilowania taśm i blach metalowych na przykład z opisu patentowego RFN nr 1.031 256, które są przeznaczone wyłącznie do produkcji metalowych żaluzji płytkowych, zwłaszcza aluminiowych. Przyrządy te zawierają kilka par walców kształtujących, umieszczonych szeregowo w kierunku walcowania. Są także znane urządzenia do prostowania cienkich blach, na przykład z publikacji pt. „Urządzenia wydziałów przeróbki plastycznej”, które stanowią prostownicę wielorolkową, gdzie następuje prostowanie tych blach przez ich plastyczne przeginanie. Te znane przyrządy i urządzenia, wobec złożonej ich konstrukcji jak również konieczności użycia skomplikowanych napędów nie mogą być stosowane do łączenia krawędzi arkuszy blach dla zbiorników montowanych w terenie, gdzie czynności te dokonywane są ręcznie.

Wynalazek niniejszy może znaleźć szerokie zastosowanie do montażu lekkich zbiorników metalowych na materiały sypkie nie tylko w wytwórniach i warsztatach specjalistycznych lecz również w warunkach polowych na placach budów czy też w gospodarstwach rolnych. Rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu do mocowania listew łączących do krawędzi arkuszy blach, który jest napędzany ręcznie.

Istota niniejszego wynalazku polega na tym, że koło dociskowe jest zamocowane do odpowiedniej płyty, osadzonej przesuwnie i wahliwie w korpusie przyrządu, przy czym to koło dociskowe jest usytuowane w płaszczyźnie odchylonej o około 2° od płaszczyzny koła moletowanego.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, fig. 2 — przyrząd z fig. 1 w przekroju wzdłuż linii A-A z fig. 1.

Przyrząd według wynalazku, przedstawiony na rysunku, zawiera korpus 1 w kształcie litery C, w którym uformowane są prowadnice 3, na których osadzona jest przesuwnie i wahliwie płyta 4. Do płyty 4 przyspawane są symetrycznie dwa wsporniki 5, w których osadzone są na stałe wałki 6, a na nich osadzone są obrotowo dwa koła dociskowe 7. Poniżej kół dociskowych 7, usytuowane są koła moletowane 11, osadzone obrotowo na wałkach 8, zamocowanych do korpusu 1. Do kół moletowanych 11, zamocowane są na stałe koła zębate 10, zazębiające się z kołem zębatym napędzającym 12, osadzonym obrotowo na wałku 2. Koła dociskowe 7 usytuowane są w płaszczyźnie odchylonej o około 2° od płaszczyzny kół moletowanych 11, co zapobiega schodzeniu przyrządu z linii mocowania listew w czasie. Nacisk roboczy kół dociskowych 7 do kół moletowanych 11 regulowany jest pokręteł 13 poprzez płytę 4. Przyrząd jest wyposażony w listwę oporową 14, zamocowaną do korpusu 1 w sąsiedztwie kół moletowanych 11 i na ich wysokości. Przyrząd wyposażony jest też w rękojeść 15, zamocowaną do korpusu i służącą do przytrzymywania go w czasie pracy.

Działanie przyrządu według wynalazku jest następujące: listwę łączącą nakłada się ręcznie na krawędź arkusza blachy. Następnie na listwę naprowadza się przyrząd w taki sposób, że listwa znajdująca się między kołami dociskowymi 7 i moletowanymi 11 opiera się krawędzią zewnętrzną o wewnętrzną ściankę korpusu 1, a drugą krawędzią o listwę oporową 14, na której spoczywa część arkusza blachy. Takie usytuowanie listwy łączącej zapewnia jej stabilne położenie w czasie zwalcowania i zapobiega jej wysuwaniu się z krawędzi blachy.

Następnie ustala się nacisk roboczy kół dociskowych 7 do kół moletowanych 11 przy pomocy pokręteła 13 naciskającego na płytę 4. Po tych wstępnych czynnościach obraca się korbką wprawiającą w ruch koło napędzające 12, które przez koła zębate 10 porusza koła moletowane 11, co powoduje, że przyrząd jedzie po listwie łączącej znajdującej się między kołami 7 i 11 zaciskając listwę mocno na krawędzi blachy.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do mocowania listew łączących do krawędzi arkuszy blach, zawierający koła moletowane osadzone obrotowo w korpusie i połączone na stałe z kołami zębatymi, zazębiającymi się z kołem zębatym napędzającym, który jest wyposażony w co najmniej jedno koło dociskowe osadzone obrotowo we wspornikach, **znamienny tym**, że koło dociskowe (7) jest zamocowane do płyty (4) przy czym to koło dociskowe (7) jest usytuowane w płaszczyźnie odchylonej o około 2° od płaszczyzny koła moletowanego (11).

