(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212112217 U
(45)授权公告日 2020.12.08

(21)申请号 202021094989.4

(22)申请日 2020.06.15

(73)专利权人 温州中泰安全科技有限公司
地址 325000 浙江省温州市经济技术开发区天台山路16号1号楼3楼

(72)发明人 余华文

(74)专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司 11740
代理人 戴丽伟

(51)Int.Cl.
G05B 19/418(2006.01)
G01D 21/02(2006.01)
G05D 27/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

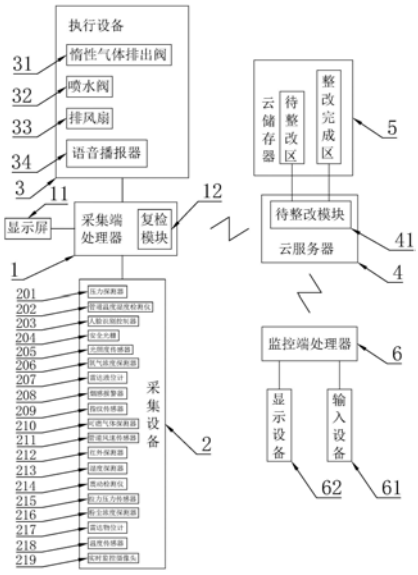
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54)实用新型名称

一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统。其技术要点是:采集端处理器,采集设备和执行设备,采集端处理器分别与采集设备和执行设备连接,还包括有云服务器、云储存器和监控端处理器,监控端处理器与云服务器连接,监控端处理器连接有输入设备和显示设备,采集端处理器将根据采集数据判断厂区生产是否正常,进而控制执行设备是否运行,显示设备显示采集到的采集数据,对整个厂区进行多点、多种危险因素的监控并处理。



CN 212112217 U

1.一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：包括有：采集端处理器(1)，采集设备(2)和执行设备(3)，所述采集端处理器(1)分别与采集设备(2)和执行设备(3)连接，所述采集端处理器(1)连接有显示屏(11)，所述显示屏(11)用于显示采集设备(2)采集的采集数据，

所述采集设备(2)包括有压力探测器(201)，管道温度湿度检测仪(202)，人脸识别控制器(203)，安全光栅(204)，光照度传感器(205)，氧气浓度探测器(206)，雷达液位计(207)，烟感报警器(208)，指纹传感器(209)，可燃气体探测器(210)，管道风速传感器(211)，红外探测器(212)，湿度探测器(213)，震动检测仪(214)，拉力压力传感器(215)，粉尘浓度探测器(216)，雷达物位计(217)，温度传感器(218)和实时监控摄像头(219)，所述压力探测器(201)，管道温度湿度检测仪(202)，人脸识别控制器(203)，安全光栅(204)，光照度传感器(205)，氧气浓度探测器(206)，雷达液位计(207)，烟感报警器(208)，指纹传感器(209)，可燃气体探测器(210)，管道风速传感器(211)，红外探测器(212)，湿度探测器(213)，震动检测仪(214)，拉力压力传感器(215)，粉尘浓度探测器(216)，雷达物位计(217)，温度传感器(218)和实时监控摄像头(219)均与采集端处理器(1)连接，将采集数据输出到采集端处理器(1)，

所述执行设备(3)包括有惰性气体喷出阀(31)、喷水阀(32)、排风扇(33)、语音播报器(34)和切断阀(35)，所述惰性气体喷出阀(31)、喷水阀(32)、排风扇(33)、语音播报器(34)和切断阀(35)均与采集端处理器(1)连接，

所述采集端处理器(1)将根据采集数据判断厂区生产是否正常，进而控制执行设备(3)是否运行。

2.根据权利要求1所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述采集端处理器(1)内设有复检模块(12)，各采集设备(2)之间根据其关联性进行绑定，当某一采集设备(2)的采集数据超过设定阈值时，复检模块(12)判断与采集数据异常的采集设备(2)相关联的采集设备(2)的采集数据，进行复检，并根据复检得到的采集数据判断是否控制执行设备(3)运行。

3.根据权利要求1所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：还包括有云服务器(4)、云储存器(5)和监控端处理器(6)，所述云服务器(4)与云储存器(5)连接，所述采集端处理器(1)与云服务器(4)连接，所述监控端处理器(6)与云服务器(4)连接，所述监控端处理器(6)连接有输入设备(61)和显示设备(62)。

4.根据权利要求3所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述云服务器(4)内设有待整改模块(41)，所述待整改模块(41)与云储存器(5)连接，所述待整改模块(41)记录异常的采集数据将其单独储存在云储存器(5)的待整改区中并将其标注后在显示设备(62)上标出，当整改完成后，待整改模块(41)将整改完成的部分取消标注，并将其从云储存器(5)的待整改区转移到整改完成区。

5.根据权利要求4所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述云服务器(4)内设有统计模块，所述统计模块与待整改区与整改完成区连接，用于统计数据。

6.根据权利要求1所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述采集端处理器(1)与企业绑定赋予唯一编号，同时对绑定位置进行标签化处

理。

7.根据权利要求1所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述压力探测器(201)，管道温度湿度检测仪(202)，人脸识别控制器(203)，安全光栅(204)，光照度传感器(205)，氧气浓度探测器(206)，雷达液位计(207)，烟感报警器(208)，指纹传感器(209)，可燃气体探测器(210)，管道风速传感器(211)，红外探测器(212)，湿度探测器(213)，震动检测仪(214)，拉力压力传感器(215)，粉尘浓度探测器(216)，雷达物位计(217)，温度传感器(218)和实时监控摄像头(219)均防爆。

8.根据权利要求2所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述温度传感器(218)与压力探测器(201)绑定。

9.根据权利要求2所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述粉尘浓度探测器(216)与氧气浓度探测器(206)绑定。

10.根据权利要求2所述的同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，其特征在于：所述可燃气体探测器(210)与氧气浓度探测器(206)绑定。

一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及安全生产技术领域，更具体的说是涉及一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统。

背景技术

[0002] 企业生产运行过程中，设备产生高温、高压，部分原材料易燃易爆，企业目前仅采用传感器连接报警器的简单方式进行报警，但是报警后，还需要人去消除出现的问题，现有的方式每个需要检测的位置上每个传感器与对应的报警器都是独立的，无法同时对整个厂区进行多点、多种危险因素的监控，更无法处置危险。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，包括有：采集端处理器，采集设备和执行设备，所述采集端处理器分别与采集设备和执行设备连接，所述采集端处理器连接有显示屏，所述显示屏用于显示采集设备采集的采集数据，

[0005] 所述采集设备包括有压力探测器，管道温度湿度检测仪，人脸识别控制器，安全光栅，光照度传感器，氧气浓度探测器，雷达液位计，烟感报警器，指纹传感器，可燃气体探测器，管道风速传感器，红外探测器，湿度探测器，震动检测仪，拉力压力传感器，粉尘浓度探测器，雷达物位计，温度传感器和实时监控摄像头，所述压力探测器，管道温度湿度检测仪，人脸识别控制器，安全光栅，光照度传感器，氧气浓度探测器，雷达液位计，烟感报警器，指纹传感器，可燃气体探测器，管道风速传感器，红外探测器，湿度探测器，震动检测仪，拉力压力传感器，粉尘浓度探测器，雷达物位计，温度传感器和实时监控摄像头均与采集端处理器连接，将采集数据输出到采集端处理器，

[0006] 所述执行设备包括有惰性气体喷出阀、喷水阀、排风扇、语音播报器和切断阀，所述惰性气体喷出阀、喷水阀、排风扇、语音播报器和切断阀均与采集端处理器连接，

[0007] 所述采集端处理器将根据采集数据判断厂区生产是否正常，进而控制执行设备是否运行。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述采集端处理器内设有复检模块，各采集设备之间根据其关联性进行绑定，当某一采集设备的采集数据超过设定阈值时，复检模块判断与采集数据异常的采集设备相关联的采集设备的采集数据，进行复检，并根据复检得到的采集数据判断是否控制执行设备运行。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，还包括有云服务器、云储存器和监控端处理器，所述云服务器与云储存器连接，所述采集端处理器与云服务器连接，所述监控端处理器与云服务器连接，所述监控端处理器连接有输入设备和显示设备。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进，所述云服务器内设有待整改模块，所述待整改模块与云储存器连接，所述待整改模块记录异常的采集数据将其单独储存在云储存器的待整改区中并将其标注后在显示设备上标出，当整改完成后，待整改模块将整改完成的部分取消标注，并将其从云储存器的待整改区转移到整改完成区。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进，所述云服务器内设有统计模块，所述统计模块与待整改区与整改完成区连接，用于统计数据。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进，所述采集端处理器与企业绑定赋予唯一编号，同时对绑定位置进行标签化处理。

[0013] 作为本实用新型的进一步改进，所述压力探测器，管道温度湿度检测仪，人脸识别控制器，安全光栅，光照度传感器，氧气浓度探测器，雷达液位计，烟感报警器，指纹传感器，可燃气体探测器，管道风速传感器，红外探测器，湿度探测器，震动检测仪，拉力压力传感器，粉尘浓度探测器，雷达物位计，温度传感器和实时监控摄像头均防爆。

[0014] 作为本实用新型的进一步改进，所述温度传感器与压力探测器绑定。

[0015] 作为本实用新型的进一步改进，所述粉尘浓度探测器与氧气浓度探测器绑定。

[0016] 作为本实用新型的进一步改进，所述可燃气体探测器与氧气浓度探测器绑定。

[0017] 本实用新型的有益效果，能对整个厂区进行多点、多种危险因素的监控并处理。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构框图；

[0019] 图2为复检流程图。

[0020] 标记说明：1、采集端处理器；11、显示屏；12、复检模块；2、采集设备；201、压力探测器；202、管道温度湿度检测仪；203、人脸识别控制器；204、安全光栅；205、光照度传感器；206、氧气浓度探测器；207、雷达液位计；208、烟感报警器；209、指纹传感器；210、可燃气体探测器；211、管道风速传感器；212、红外探测器；213、湿度探测器；214、震动检测仪；215、拉力压力传感器；216、粉尘浓度探测器；217、雷达物位计；218、温度传感器；219、实时监控摄像头；3、执行设备；31、惰性气体喷出阀；32、喷水阀；33、排风扇；34、语音播报器；35、切断阀；4、云服务器；41、待整改模块；5、云储存器；6、监控端处理器；61、输入设备；62、显示设备。

具体实施方式

[0021] 下面将结合附图所给出的实施例对本实用新型做进一步的详述。

[0022] 参照图1-图2所示，本实施例的一种同时检测多类危险因素并处置危险的智能化控制系统，包括有：采集端处理器1，采集设备2和执行设备3，所述采集端处理器1分别与采集设备2和执行设备3连接，所述采集端处理器1连接有显示屏11，所述显示屏11用于显示采集设备2采集的采集数据，

[0023] 所述采集设备2包括有压力探测器201，管道温度湿度检测仪202，人脸识别控制器203，安全光栅204，光照度传感器205，氧气浓度探测器206，雷达液位计207，烟感报警器208，指纹传感器209，可燃气体探测器210，管道风速传感器211，红外探测器212，湿度探测器213，震动检测仪214，拉力压力传感器215，粉尘浓度探测器216，雷达物位计217，温度传

感器218和实时监控摄像头219，所述压力探测器201，管道温度湿度检测仪202，人脸识别控制器203，安全光栅204，光照度传感器205，氧气浓度探测器206，雷达液位计207，烟感报警器208，指纹传感器209，可燃气体探测器210，管道风速传感器211，红外探测器212，湿度探测器213，震动检测仪214，拉力压力传感器215，粉尘浓度探测器216，雷达物位计217，温度传感器218和实时监控摄像头219均与采集端处理器1连接，将采集数据输出到采集端处理器1，

[0024] 所述执行设备3包括有惰性气体喷出阀31、喷水阀32、排风扇33、语音播报器34和切断阀35，所述惰性气体喷出阀31、喷水阀32、排风扇33、语音播报器34和切断阀35均与采集端处理器1连接，

[0025] 所述采集端处理器1将根据采集数据判断厂区生产是否正常，进而控制执行设备3是否运行。

[0026] 通过上述技术方案，采集端处理器1连接显示屏11，供自己厂房内的安全管理科人员进行观察。压力探测器201，管道温度湿度检测仪202，人脸识别控制器203，安全光栅204，光照度传感器205，氧气浓度探测器206，雷达液位计207，烟感报警器208，指纹传感器209，可燃气体探测器210，管道风速传感器211，红外探测器212，湿度探测器213，震动检测仪214，拉力压力传感器215，粉尘浓度探测器216，雷达物位计217，温度传感器218和实时监控实时监控摄像头219实时采集数据并将其发送到采集端处理器1，采集端处理器1将采集数据发送到显示屏11供自己厂房内的安全管理科人员进行观察，并且当采集数据异常时，根据采集端处理器1内部的程序控制相应的执行设备3运行，智能处理与人工观察共同进行，安全程度更高。

[0027] 当厂区内某一处出现可燃气体泄露时，采集端处理器1根据可燃气体探测器210的编号确认泄露的位置，再输出控制信号到对应位置的排风扇33，降低可燃气体的浓度，降低危险等级，之后在人工排查并检修，避免了可燃气体在密闭的空间中不断增加浓度，出现爆炸的情况，并且在显示屏11上显示，安全管理科人员及时发现并处理泄露问题。

[0028] 当厂区内某一处出现温度过高时，采集端处理器1根据温度传感器218的编号确认温度过高的位置，再输出控制信号到对应位置的排风扇33，降低温度，若温度高出设定的火灾阈值，则认为该温度传感器218所在的位置出现火灾，采集端处理器1根据温度传感器218的编号确认位置，再输出控制信号到对应位置的惰性气体喷出阀31或喷水阀32喷水(根据所在的位置进行控制)，及时控制，降低危险等级，并且在显示屏11上显示，安全管理科人员及时通知工人，减少人员伤亡。

[0029] 当厂区内某一处出现湿度过高或过低时，采集端处理器1根据湿度传感器的编号确认湿度过高或过低的位置，再输出控制信号到对应位置的排风扇33或喷水阀32，使湿度保持在合适范围，及时控制，减少湿度变化造成的损失，若湿度高除设定的漏水阈值，则认为该湿度传感器所在的位置出现漏水，采集端处理器1根据湿度传感器的编号确认位置，再提高排风扇33转速的同时，在显示屏11上显示，安全管理科人员及时通知工人，减少漏水造成的损失。

[0030] 当厂区内某一处出现人员挡住运输通道时，采集端处理器1根据安全光栅204的编号确认人员遮挡的位置，再输出控制信号到对应位置的语音播报器34，使搬运车停止运输，及时控制，避免出现设备伤人的情况，若人员遮挡时间超过设定阈值，则认为该安全光栅

204所在的位置出现突发情况，采集端处理器1根据安全光栅204的编号确认位置，在显示屏11上显示，安全管理科人员及时去现场处理，减少突发情况造成的人员伤亡和经济损失。

[0031] 当检测到的温度高出设定的火灾阈值的可燃气体探测器210数量高于阈值时，则认为厂区内过于危险，出现严重火灾，能判断危险等级，采集端处理器1输出控制信号到对应位置的惰性气体喷出阀31或喷水阀32喷水的同时(根据所在的位置进行控制)，及时进行厂区广播通知，厂区广播通知播报火灾严重的区域，使员工逃生时能择优选择逃生路线，减少员工伤亡，在显示屏11上显示的同时拨打火警电话进行报警，及时报警，减少严重火灾造成的损失，安全管理科人员及时通知工人，进一步降人员伤亡。

[0032] 根据工厂的类型和其所需，在对应位置和环境选择合适的采集设备2，采集所需数据，根据采集设备2所在的位置和环形调整采集端处理器1内针对各项采集数据的阈值的高低，使用灵活，并且采集设备2不仅限于上述的传感器。

[0033] 能对整个厂区进行多点、多种危险因素的监控并处理，避免了现有技术无法同时对整个厂区进行多点、多种危险因素的监控，更无法处置危险的缺陷，智能化程度高，更加安全。

[0034] 作为改进的一种具体实施方式，所述采集端处理器1内设有复检模块12，各采集设备2之间根据其关联性进行绑定，当某一采集设备2的采集数据超过设定阈值时，复检模块12判断与采集数据异常的采集设备2相关联的采集设备2的采集数据，进行复检，并根据复检得到的采集数据判断是否控制执行设备3运行。

[0035] 通过上述技术方案，当某一采集设备2采集出的采集数据异常时，复检模块12在下一个指令周期读取并判断与其绑定的采集设备2的采集数据是否正常，若均异常，则进行报警，并控制执行设备3执行连锁动作，若仅一个采集设备2采集采集数据异常，则控制其对应的执行设备3运行，使其重新回到正常范围，不进行报警，通过复检，减少误判断，提高系统运行的稳定性。

[0036] 作为改进的一种具体实施方式，还包括有云服务器4、云储存器5和监控端处理器6，所述云服务器4与云储存器5连接，所述采集端处理器1与云服务器4连接，所述监控端处理器6与云服务器4连接，所述监控端处理器6连接有输入设备61和显示设备62。

[0037] 通过上述技术方案，采集端处理器1将采集数据实时发送到云服务器4，云服务器4将其发送到云储存器5连接，同时发送到监控端处理器6，监控端处理器6将采集数据发送到显示设备62，供监控人员查看，并且监控人员可以通过输入设备61选择查看内容，使用方便。监控中心的监控人员可以随时监控各厂区的安全状况，并根据其安全状况进行安全生产教育，进一步避免企业生产过程中出现安全问题。

[0038] 当厂区内某一处出现可燃气体泄露时，采集端处理器1将出现可燃气体泄露的情况输送到云服务器4，云服务器4将其发送到监控端处理器6，监控端处理器6将该厂区的可燃气体泄露状况发送到显示设备62上进行显示，需要进行核查整改。

[0039] 当厂区内某一处出现温度过高时，采集端处理器1将出现火灾的情况输送到云服务器4，云服务器4将其发送到监控端处理器6，监控端处理器6将该厂区出现火灾的状况发送到显示设备62上进行显示，需要进行核查整改。

[0040] 当厂区内某一处出现湿度高出设定的漏水阈值时，采集端处理器1将出现漏水的情况输送到云服务器4，云服务器4将其发送到监控端处理器6，监控端处理器6将该厂区出

现漏水的状况发送到显示设备62上进行显示，需要进行核查整改。

[0041] 当厂区内某一处出现人员挡住运输通道时，采集端处理器1将人员遮挡的情况输送到云服务器4，云服务器4将其发送到监控端处理器6，监控端处理器6将该厂区人员遮挡的状况发送到显示设备62上进行显示，需要进行核查整改，对员工进行安全教育，若是经核查为员工晕倒等突发情况，则可以进行消除。

[0042] 当检测到的温度高出设定的火灾阈值的可燃气体探测器210数量高于阈值时，采集端处理器1将出现严重火灾的情况输送到云服务器4，云服务器4将其发送到监控端处理器6，监控端处理器6将该厂区出现严重火灾的状况发送到显示设备62上进行显示，需要进行核查整改。

[0043] 作为改进的一种具体实施方式，所述云服务器4内设有待整改模块41，所述待整改模块41与云储存器5连接，所述待整改模块41记录异常的采集数据将其单独储存在云储存器5的待整改区中并将其标注后在显示设备62上标出，当整改完成后，待整改模块41将整改完成的部分取消标注，并将其从云储存器5的待整改区转移到整改完成区。

[0044] 通过上述技术方案，待整改模块41将企业的未整改项进行标注登记，在其完成整改后将其转移到整改完成区，此过程中记录整改时间，并且能时刻提醒企业进行整改，减少安全隐患，使企业生产过程中更加安全。

[0045] 作为改进的一种具体实施方式，所述云服务器4内设有统计模块，所述统计模块与待整改区与整改完成区连接，用于统计数据。

[0046] 通过上述技术方案，统计模块采集待整改区与整改完成区内的数据，将其进行统计，减少样本量，统计方便高效，并且将统计好的数据输出到显示设备62上进行显示，便于监控人员发现了解区域、行业的整体安全情况和整改情况。

[0047] 作为改进的一种具体实施方式，所述采集端处理器1与企业绑定赋予唯一编号，同时对绑定位置进行标签化处理。

[0048] 通过上述技术方案，采集端处理器1设有编号，安装到企业时，与企业进行绑定，赋予企业唯一编号，当企业搬迁时，无需调整编号或更换采集端处理器1，使用方便，企业由其位置生成独有的企业编号，方便监控中心的监控人员选取并监控企业。

[0049] 作为改进的一种具体实施方式，所述压力探测器201，管道温度湿度检测仪202，人脸识别控制器203，安全光栅204，光照度传感器205，氧气浓度探测器206，雷达液位计207，烟感报警器208，指纹传感器209，可燃气体探测器210，管道风速传感器211，红外探测器212，湿度探测器213，震动检测仪214，拉力压力传感器215，粉尘浓度探测器216，雷达物位计217，温度传感器218和实时监控摄像头219均防爆。

[0050] 通过上述技术方案，压力探测器201，管道温度湿度检测仪202，人脸识别控制器203，安全光栅204，光照度传感器205，氧气浓度探测器206，雷达液位计207，烟感报警器208，指纹传感器209，可燃气体探测器210，管道风速传感器211，红外探测器212，湿度探测器213，震动检测仪214，拉力压力传感器215，粉尘浓度探测器216，雷达物位计217，温度传感器218和实时监控实时监控摄像头219均防爆，提高采集数据过程中的稳定性。

[0051] 作为改进的一种具体实施方式，所述温度传感器218与压力探测器201绑定。

[0052] 通过上述技术方案，当温度传感器218采集的温度超过阈值时，复检模块12在下一个指令周期读取并判断压力探测器201的采集数据，若压力超过阈值，则易出现爆炸，控制

执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若压力处于正常范围，则控制执行设备3进行降温，不报警；当压力探测器201采集的压力超过阈值时，复检模块12采集并判断温度传感器218的采集数据，若温度超过阈值，则易出现爆炸，控制执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若温度处于正常范围，则控制执行设备3进行降压，不报警。

[0053] 作为改进的一种具体实施方式，所述粉尘浓度探测器216与氧气浓度探测器206绑定。

[0054] 通过上述技术方案，当粉尘浓度探测器216采集的粉尘浓度超过阈值时，复检模块12在下一个指令周期读取并判断氧气浓度探测器206的采集数据，若含氧量超过阈值，则易出现粉尘爆炸，控制执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若含氧量处于正常范围，则控制执行设备3运行，降低粉尘浓度即可，不报警；当氧气浓度探测器206采集的含氧量超过阈值时，复检模块12采集并判断粉尘浓度探测器216的数据，若粉尘浓度超过阈值，则易出现爆炸，控制执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若粉尘浓度处于正常范围，则控制执行设备3运行，降低含氧量即可，不报警。

[0055] 作为改进的一种具体实施方式，所述可燃气体探测器210与氧气浓度探测器206绑定。

[0056] 通过上述技术方案，当可燃气体探测器210采集的可燃气体浓度超过阈值时，复检模块12在下一个指令周期读取并判断氧气浓度探测器206的采集数据，若含氧量超过阈值，则易出现可燃气体爆炸，控制执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若含氧量处于正常范围，则控制执行设备3运行，降低可燃气体浓度即可，不报警；当氧气浓度探测器206采集的含氧量超过阈值时，复检模块12采集并判断可燃气体探测器210的数据，若可燃气体浓度超过阈值，则易出现爆炸，控制执行设备3执行连锁动作的同时进行报警，若可燃气体浓度处于正常范围，则控制执行设备3运行，降低含氧量即可，不报警。

[0057] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

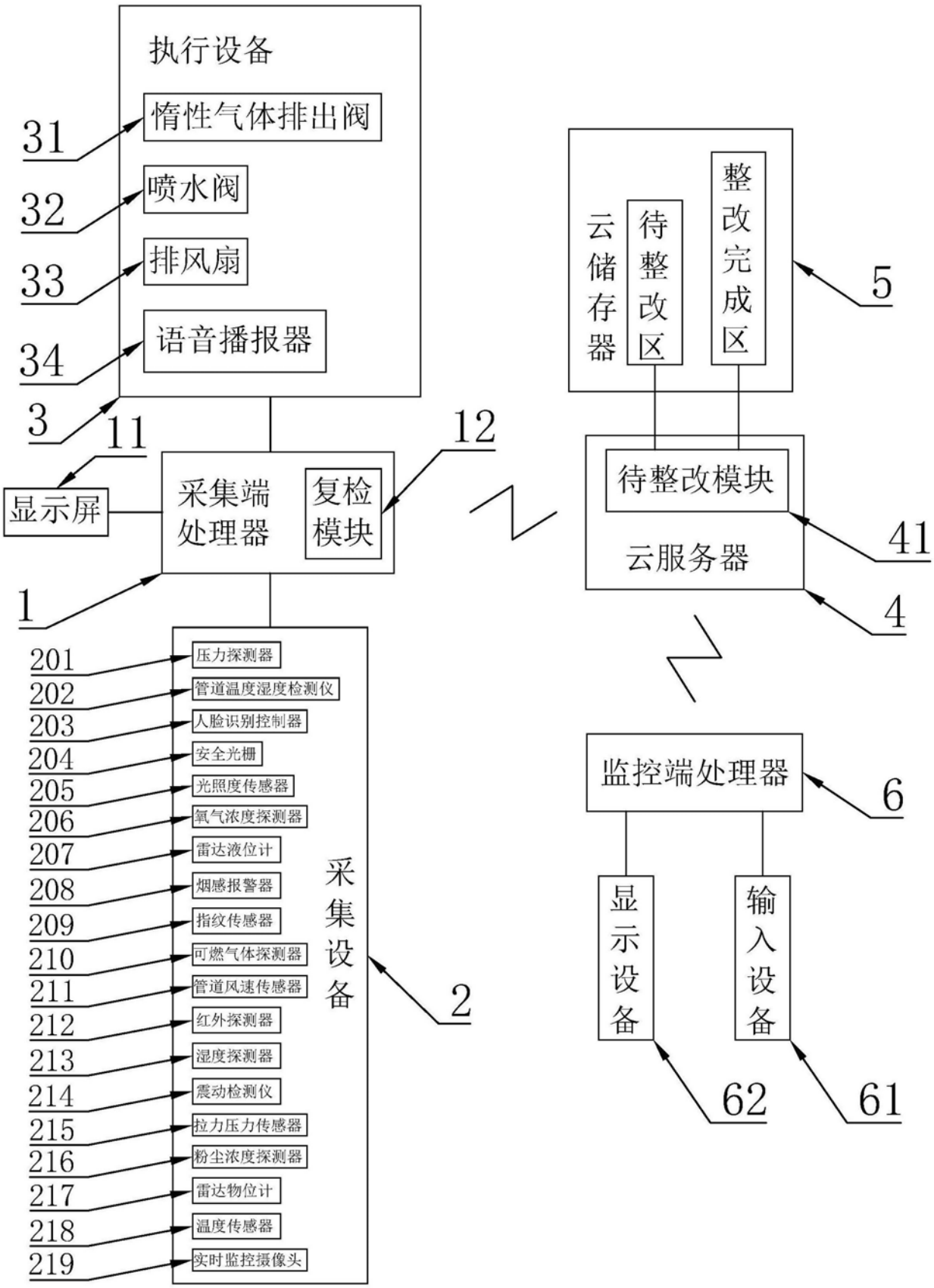

执行设备
惰性气体排出阀
喷水阀
排风扇
语音播报器
31
32
33
34
3
11
显示屏
采集端处理器
复检模块
12
1
云储存器
待整改区
整改完成区
5
待整改模块
云服务器
41
4
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
压力探测器
管道温度湿度检测仪
人脸识别控制器
安全光栅
光照度传感器
氧气浓度探测器
雷达液位计
烟感报警器
指纹传感器
可燃气体探测器
管道风速传感器
红外探测器
湿度探测器
震动检测仪
拉力压力传感器
粉尘浓度探测器
雷达物位计
温度传感器
实时监控摄像头
采集设备
2
监控端处理器
6
显示设备
输入设备
62
61

图1

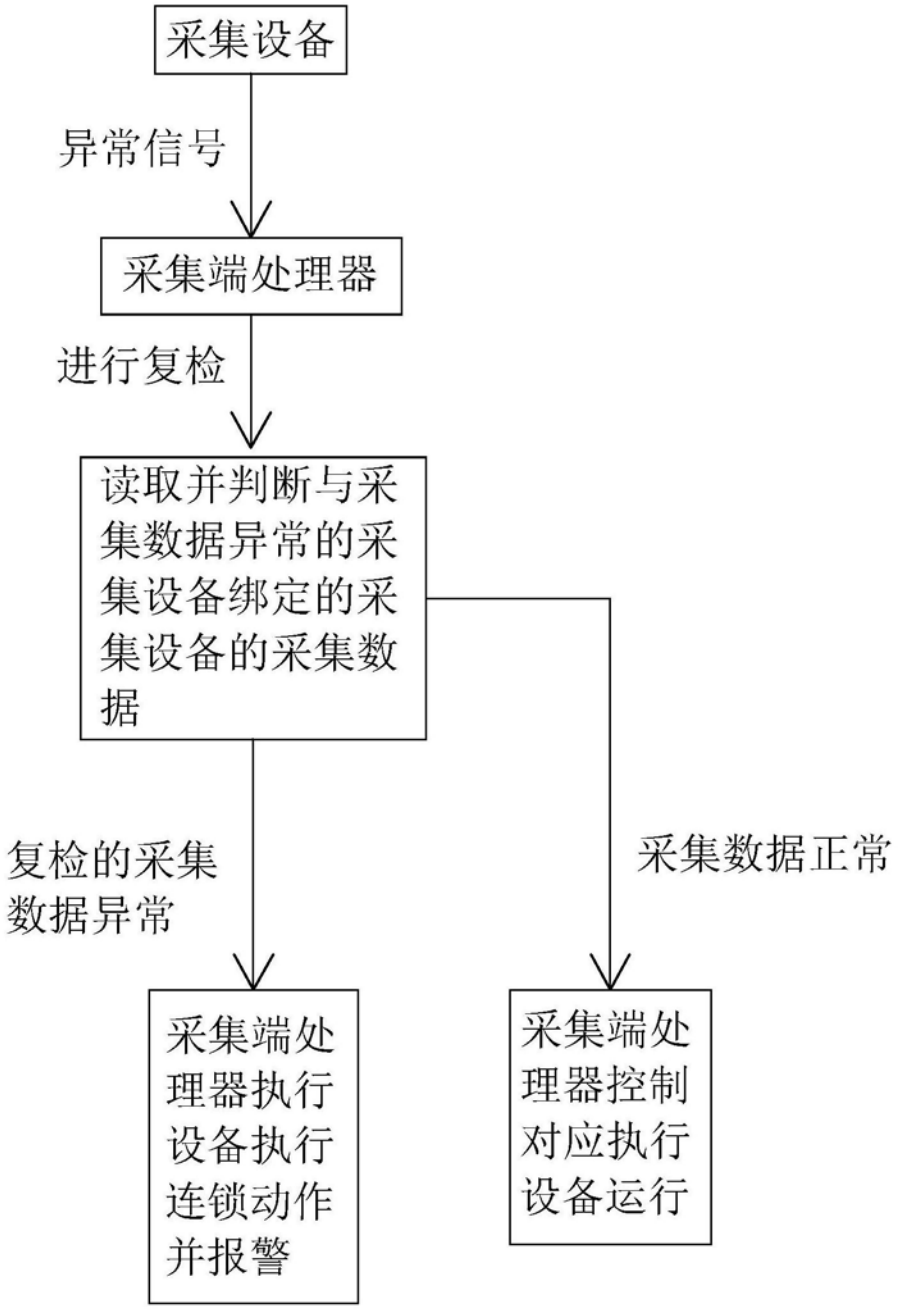

采集设备
异常信号
采集端处理器
进行复检
读取并判断与采集数据异常的采集设备绑定的采集设备的采集数据
复检的采集数据异常
采集数据正常
采集端处理器执行设备执行连锁动作并报警
采集端处理器控制对应执行设备运行

图2