



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204444200 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520023357. 1

(22) 申请日 2015. 01. 13

(73) 专利权人 北京众力精机科技有限公司

地址 102605 北京市大兴区青云店镇北野厂  
村西中水渠路 1 号

(72) 发明人 贺浩驰

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理

事务所 (普通合伙) 11411

代理人 郑自群

(51) Int. Cl.

A23P 1/12(2006. 01)

B41F 17/00(2006. 01)

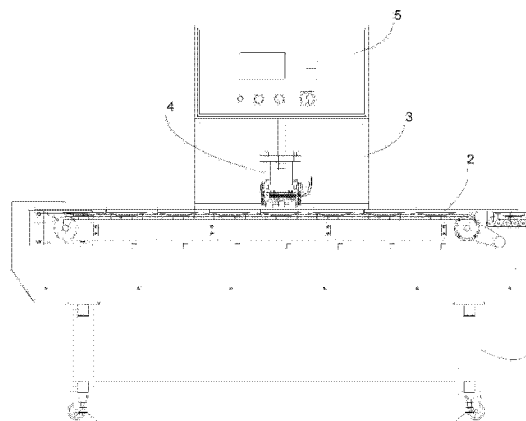
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种烫印装置

(57) 摘要

本实用新型提出了一种烫印装置,解决了现有技术中因技术及机构的限制造成生产效率低的问题。包括:架体;用于进行被压印食材传送的传送机构,设置在架体上;加压架,设置在架体上;用于传送机构传送来的被压印食材进行压制图案或图形的加压机构,设置在加压架上。本实用新型提出的一种烫印装置在食品成型前是将食品锥形整体制作完成后再统一进行图案或形状的压制,这样保证食品在进行图案或形状过程中不会造成缺陷,提高制造完成的成品率。



1. 一种烫印装置,其特征在于,包括:  
架体 (1);  
用于进行被压印食材传送的传送机构 (2),设置在所述架体 (1) 上;  
加压架 (3),设置在所述架体 (1) 上;  
用于所述传送机构 (2) 传送来的被压印食材进行压制图案或图形的加压机构 (4),设置在所述加压架 (3) 上。
2. 如权利要求 1 所述的烫印装置,其特征在于,所述传送机构 (2) 包括:  
驱动装置 (21),设置在所述架体 (1) 上;  
传送装置 (22),通过设置在所述架体 (1) 两端的传动轴 (23) 活动设置在所述架体 (1) 上;  
若干盛物装置 (24),设置在所述传送装置 (22) 上。
3. 如权利要求 2 所述的烫印装置,其特征在于,所述传送机构 (2) 还包括:  
用于限制若干所述盛物装置 (24) 在所述传送装置 (22) 上的位置的若干限位装置 (25),设置在所述传送装置 (22) 上。
4. 如权利要求 1 所述的烫印装置,其特征在于,所述加压机构 (4) 包括:  
动力装置 (41),设置在所述加压架 (3) 上;  
用于进行图案或图形压制的压制装置 (42);  
所述动力装置 (41) 与所述压制装置 (42) 通过若干连接驱动柱 (43) 连接。
5. 如权利要求 4 所述的烫印装置,其特征在于,所述压制装置 (42) 包括:  
连接板 (421),分别与若干所述连接驱动柱 (43) 连接;  
烫印组 (422),与所述连接板 (421) 连接;  
限位板 (423),通过若干弹性连接柱 (424) 与所述连接板 (421) 连接。
6. 如权利要求 5 所述的烫印装置,其特征在于,所述烫印组 (422) 包括:  
烫印体 (4221),与所述连接板 (421) 连接;  
若干加热装置 (4222),设置在所述烫印体 (4221) 内。
7. 如权利要求 1 所述的烫印装置,其特征在于,还包括:  
控制机构 (5),设置在所述架体 (1) 上。
8. 如权利要求 1 所述的烫印装置,其特征在于,还包括:  
移动固定机构 (6),设置在所述架体 (1) 底部。

## 一种烫印装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,特别是指一种烫印装置。

### 背景技术

[0002] 食品种类很多,人们为生存的需要,在日程生活中需要对食物进行摄取;随着社会的发展,人们对食物的要求也越来越多,不仅对食物的口味上有了很高的要求,对食品的外形也有了很高的要求;

[0003] 现今,在不同的食品上出现不同的图案或形状,在增加口味的同时增加了食品的观赏性,进而增加食者对食品的食用欲望;

[0004] 而现有技术中,使食品上设置有不同的图案或形状是通过设置有不同的模具,通过将食材放入模具中进行制作,通过模具中已经设置好的图形和形状,使制作完成后食品上出现不同的形状或图案,而上述方式制作需要食材在模具中进行制作,而由于模具结构的限制,在制作的过程中需要一定的时间进行食品的成型,且由于模具本身制作需要大量费用,因此现有技术中的模具结构较为简单,在制作时仅能够进行少了的食品成型,进而影响食品的加工速度,使得生产效率降低。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型提出一种烫印装置,解决了现有技术中因技术及机构的限制造成生产效率低的问题。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0007] 一种烫印装置,包括:

[0008] 架体;

[0009] 用于进行被压印食材传送的传送机构,设置在架体上;

[0010] 加压架,设置在架体上;

[0011] 用于传送机构传送来的被压印食材进行压制图案或图形的加压机构,设置在加压架上。

[0012] 作为进一步的技术方案,传送机构包括:

[0013] 驱动装置,设置在架体上;

[0014] 传送装置,通过设置在架体两端的传动轴活动设置在架体上;

[0015] 若干盛物装置,设置在传送装置上。

[0016] 作为进一步的技术方案,传送机构还包括:

[0017] 用于限制若干盛物装置在传送装置上的位置的若干限位装置,设置在传送装置上。

[0018] 作为进一步的技术方案,加压机构包括:

[0019] 动力装置,设置在加压架上;

[0020] 用于进行图案或图形压制的压制装置;

- [0021] 动力装置与压制装置通过若干连接驱动柱连接。
- [0022] 作为进一步的技术方案,压制装置包括:
- [0023] 连接板,分别与若干连接驱动柱连接;
- [0024] 烫印组,与连接板连接;
- [0025] 限位板,通过若干弹性连接柱与连接板连接。
- [0026] 作为进一步的技术方案,烫印组包括:
- [0027] 烫印体,与连接板连接;
- [0028] 若干加热装置,设置在烫印体内。
- [0029] 作为进一步的技术方案,还包括:控制机构,设置在架体上。
- [0030] 作为进一步的技术方案,还包括:移动固定机构,设置在架体底部。
- [0031] 本实用新型技术方案通过传送机构配合加压机构的设计,以自动的方式进行食品上不同图案或形状的制作,且本技术方案中在食品成型前是将食品雏形整体制作完成后再统一进行图案或形状的压制,能够大批量进行食品的烫印,使得工作效率得到提高,且在烫印的过程中,能够使制作完成的食品外观统一且美观。

### 附图说明

[0032] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0033] 图 1 为本实用新型一种烫印装置的结构示意图;

[0034] 图 2 为传送机构俯视图的结构示意图;

[0035] 图 3 为图 1 左视图的结构示意图;

[0036] 图 4 为图 3 中 A 部分的结构放大示意图。

[0037] 图中:

[0038] 1、架体;2、传送机构;21、驱动装置;22、传送装置;23、传动轴;24、盛物装置;25、限位装置;3、加压架;4、加压机构;41、动力装置;42、压制装置;421、连接板;422、烫印组;4221、烫印体;4222、加热装置;423、限位板;424、弹性连接柱;43、连接驱动柱;5、控制机构;6、移动固定机构;61、移动轮;62、固定腿。

### 具体实施方式

[0039] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0040] 如图 1~4 所示,本实用新型提出的一种烫印装置,包括:

[0041] 架体 1,设置在使用地,根据不同的需求可以更换其的使用位置,因此在本实用新型中优选的设置移动固定机构 6,设置在架体 1 底部;其中,

[0042] 移动固定机构 6 包括若干移动轮 61 和若干固定腿 62,该固定腿 62 为上上下下可调

节固定腿 62,在移动时调整固定腿 62,使其与使用地的地面等分离,实现通过若干移动轮 61 与地面接触,这样可以通过移动轮 61 进行整体的移动,当移动到指定位置后,通过调整若干固定腿 62,使固定腿 62 与地面接触,进行整体的支撑固定,另外根据不同的高度需求可以通过调整固定腿 62 的高度实现;在本实用新型中移动轮 61 和固定腿 62 的个数根据实际使用而定,本实用新型中对此不进行限定;

[0043] 传送机构 2 设置在架体 1 上,将被压印的食材进行传送,其中,传送机构 2 包括:

[0044] 驱动装置 21、传送装置 22 和若干盛物装置 24,驱动装置 21 设置在架体 1 的一端,传送装置 22 通过传送轴 23 活动设置在架体 1 上,当然在本实用新型中,传送装置 22 根据不同的需要可以使用链条传动的方式,进行盛物装置 24 的传送,若干盛物装置 24 设置在传送装置 22 上,通过将被压印食材放置在传送装置 22 上,在驱动装置 21 的驱动下使得传送装置 22 动作进而实现带动若干盛物装置 24 动作,且,

[0045] 为提高盛物装置 24 的精确定位,优选的在传送装置 22 上设置若干限位装置 25,通过限位装置 25,限制若干盛物装置 24 的位置,使得在压印的过程中提高压印的准确性;

[0046] 加压架 3 设置在架体 1 上,加压机构 4 设置在加压架 3 上;当传送机构 2 传送到加压架 3 过正下方,则加压机构 4 动作,对传送的的被压印食材进行压印,令食材上烫印上图案或形状,其中,加压机构 4 包括:

[0047] 动力装置 41 和压制装置 42,且动力装置 41 通过连接驱动柱 43 与压制装置 42 连接,当传送机构 2 将将被压印食材传送到加压机构 4 下方时,动力装置 41 启动,并带动压制装置 42 进行向下运动,通过压制装置 42 实现将图案或形状压印在被压印食材上,当压印完成后,动力装置 41 带动压制装置 42 复位,实现一次烫压,其中,

[0048] 动力装置 41 可以液压动力装置 41 或油压动力装置 41 等,而在本实用新型中考虑到食品的特殊领域,优选的使用气压动力装置 41,进而保证卫生的同时,进行烫压;

[0049] 另外,压制装置 42 包括连接板 421、烫印组 422 和限位板 423,该连接板 421 分别与若干连接驱动柱 43 连接;烫印组 422 与连接板 421 连接;限位板 423 通过若干弹性连接柱 424 与连接板 421 连接;

[0050] 进行压印的过程中,烫印组 422 加热后待进行压印,当传送机构 2 将被压印食材传送到加压机构 4 后,动力装置 41 驱动通过连接驱动柱 43 带动连接板 421 动作,通过连接板 421 带动烫印组 422 和限位板 423 进行动作,第一阶段,当限位板 423 与传送装置 22 接触(传送装置 22 上的盛物装置 24)后限位板 423 停止动作,此时烫印组 422 为与被压印食材接触,第二阶段,烫印组 422 继续在动力装置 41 的驱动下进行动作,直至烫印组 422 与被压印食材接触进行图案或形状的成型,成型后,通过动力装置 41 带动加压机构 4 复位,此时,通过设置在限位板 423 与连接板 421 之间的弹性连接柱 424,保证限位板 423 与连接板 421 之间的距离,避免在下一次压印时烫印组 422 直接与被压抑食材接触,其中,烫印组 422 包括:

[0051] 烫印体 4221 与连接板 421 连接;若干加热装置 4222 设置在烫印体 4221 内;在烫印组 422 预热阶段,通过若干加热装置 4222 对烫印体 4221 进行加热,使烫印体 4221 达到对被压印食材进行图案或形状成型的温度,此温度根据不同成分的食材温度不相同,具体的根据实际使用而定,本实用新型对此不再进行限定,另外加热装置 4222 的数量同样根据实际需要而设定,本实用新型同样不进行限定。

[0052] 为提高整体的控制,本实用新型中优选的设置控制机构 5,设置在架体 1 上,通过控制机构 5 进行整体的控制,包括对传送机构 2、加压机构 4 和各个动作的接点控制,当然除使用本实用新型中的控制机构 5 外还可以设置位置传感器进行动作的检测和限制;

[0053] 通过上述技术方案,实现自动对食材上进行图案或形状的压印,能够大批量进行食品的烫印,使得工作效率得到提高,且在烫印的过程中,能够使制作完成的食品外观统一且美观。

[0054] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

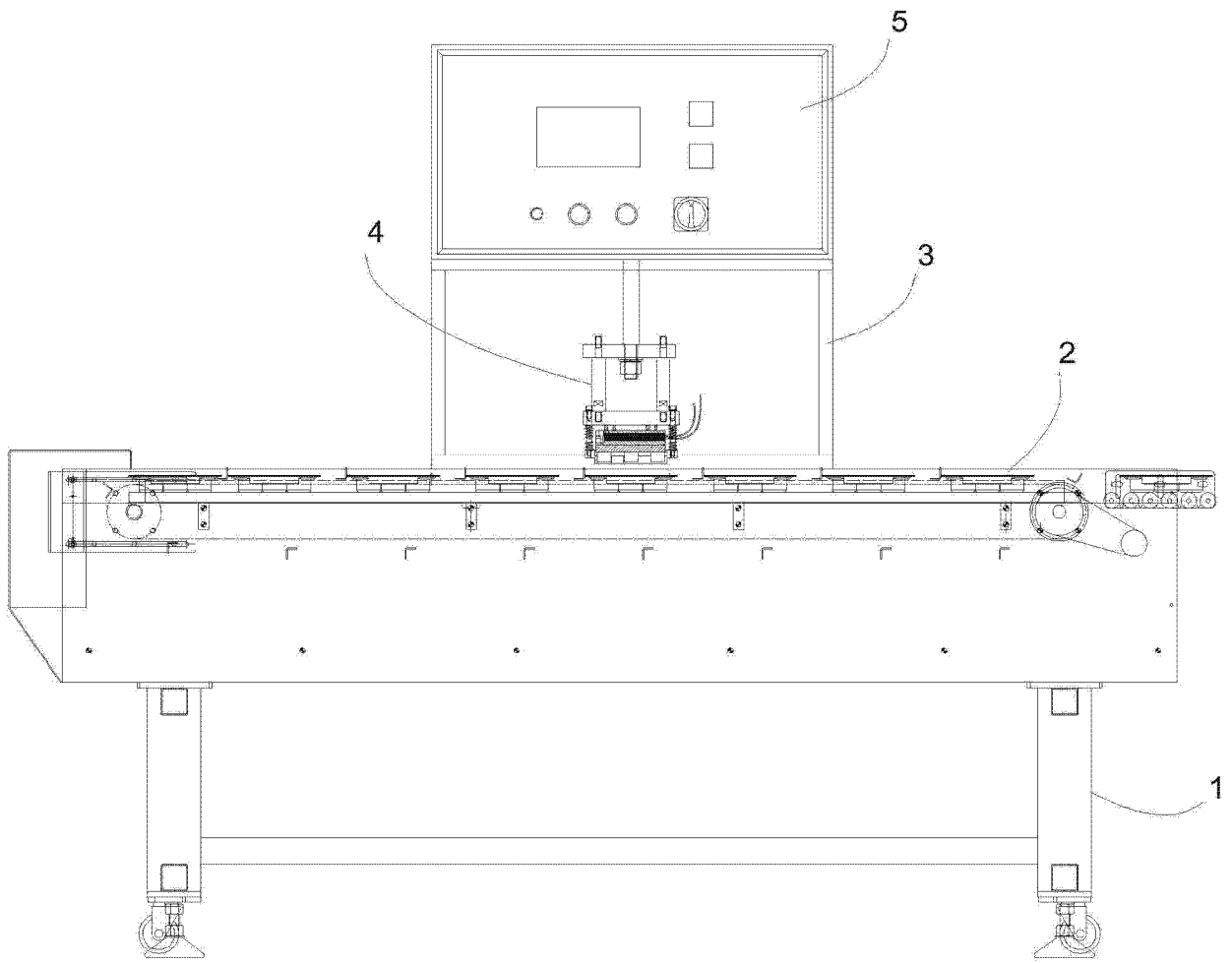


图 1

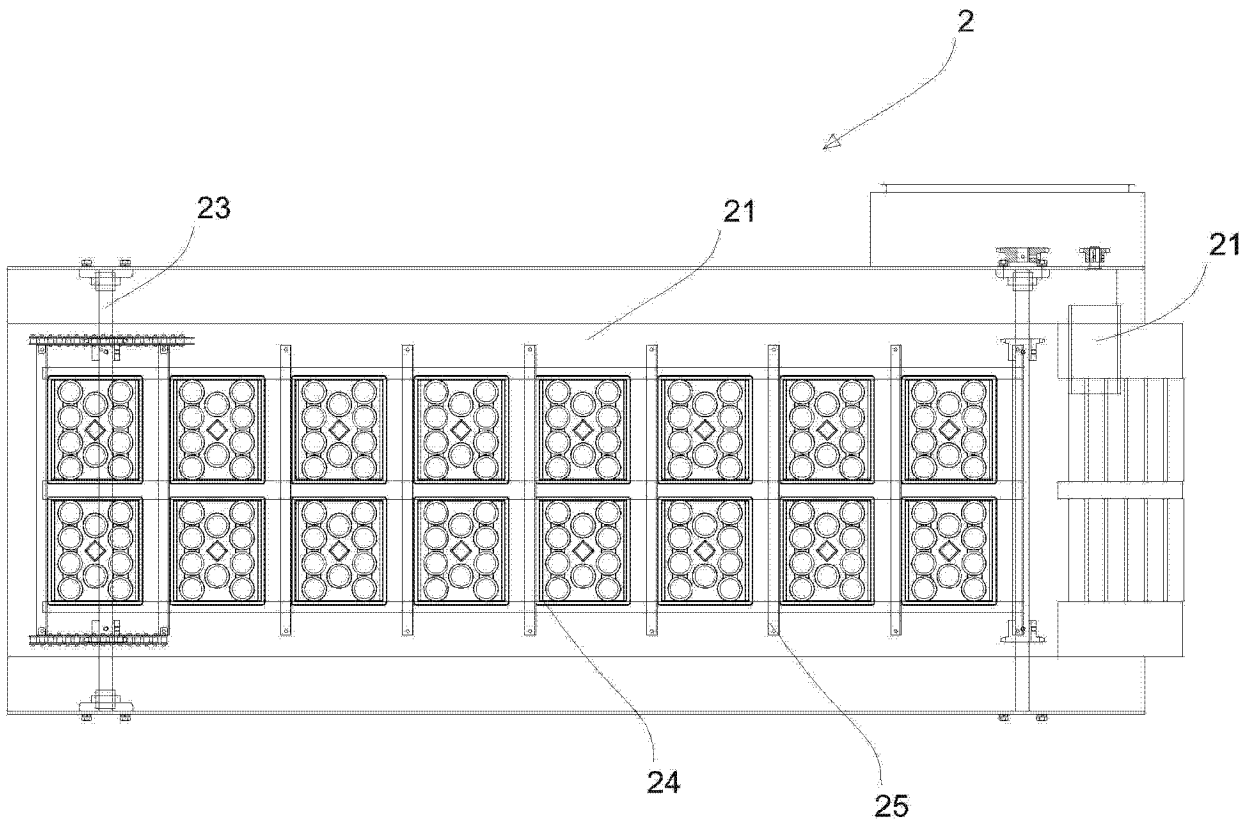


图 2



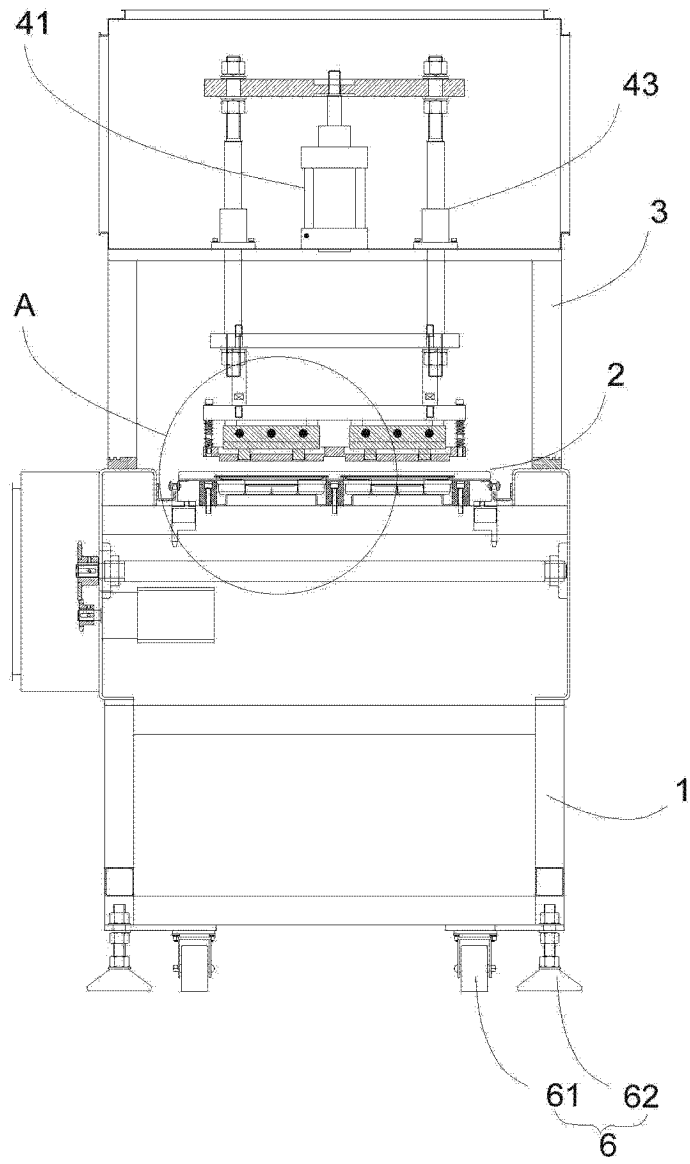


图 3

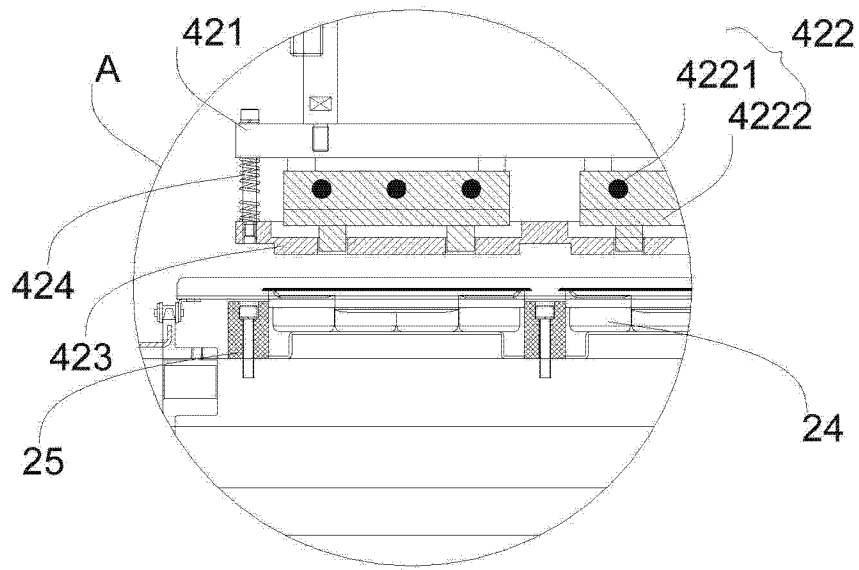


图 4