

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62 334

Patent dodatkowy
do patentu _____

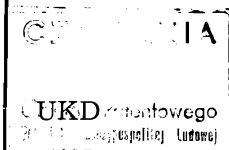
Zgłoszono: 30.XI.1967 (P 123 817)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.III.1971

Kl. 76 b, 7/01

MKP D 01 g, 15/28



Współtwórcy wynalazku: Tadeusz Caban, Antoni Głowienka, Antoni Rzepecki

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra (Polska)

Rozdzielacz mechaniczny wielostrumieniowy

1

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz mechaniczny wielostrumieniowy do rozdzielania surowca do zgrzeblarek w liniach potokowych przędzenia.

Znane są w liniach potokowych rozdzielacze stosowane do pneumatycznego zasilania zgrzeblarek, w którym surowiec włókienniczy transportowany przenośnikiem taśmowym jest kierowany do zasobników bunkrowych przy pomocy dysz pneumatycznych usytuowanych naprzeciw otworów zsypanych zasobników.

Sposób ten wymaga wyposażenia linii potokowej w instalację pneumatyczną i agregat sprężający powietrze, co komplikuje znacznie konstrukcję urządzeń linii i podraża jej eksploatację.

Znane są również rozdzielacze wyposażone w wbudowane w kanały przenośniki taśmowe, którymi surowiec włókienniczy transportowany jest do końca kanałów i doprowadzany pod przenośnikiem do zasobników zgrzeblarek zasilając je kolejno od ostatniego do pierwszego.

Przesuwany surowiec ulega jednakże sprasowaniu w przestrzeni pomiędzy przenośnikiem a dolną ścianą kanału i skłębia się nad każdym zapełnionym zasobnikiem, co wpływa ujemnie na proces formowania równomiernego pokładu.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozdzielacza pozwalającego na uniknięcie wyżej opisanych niedogodności i charakteryzującego się niezawodnością i prostotą obsługi.

2

Rozdzielacz według wynalazku zbudowany jest ze znanych przenośników taśmowych, usytuowanych pomiędzy zasobnikami zasilanych maszyn włókienniczych i ustawionych pod odpowiednim kątem do poziomego wynoszącym korzystnie 10° , przy czym 5 wznios płaszczyzny przenośników jest zgodny z kierunkiem transportu surowca.

Z ostatniego, ustawionego poziomo przenośnika nadmiar surowca przekazywany jest w znany sposób do zasilarki. Kątowe ustawienie przenośników 10 ułatwia ciągły transport luźnego surowca do kolejnych zasobników, pozwala na ciągłe, całkowite 15 zapełnianie zasobników bez konieczności stosowania sygnalizacji poziomu ich napełnienia, którą dotychczas rozwiązywano przez stosowanie układów fotoelektrycznych.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiony jest rozdzielacz z zasobnikami w przekroju 20 podłużnym.

Rozdzielacz według wynalazku składa się z przenośników taśmowych 1a, 1b ustawionych pod kątem 10° do poziomego w ten sposób, że wznios płaszczyzny przenośników jest zgodny z kierunkiem 25 transportu surowca 3a, 3b.

Odległości 2 pomiędzy przenośnikami 1a i 1b oraz 1b i 1c wykorzystane są do ustawienia zasobników 4 zasilanych maszyn, do których zsypuje się surowiec 3b. Po napełnieniu się pierwszego zasobnika 4 nadmiar surowca 3b zostaje przeniesiony przez 30

następny przenośnik **1b** do kolejnego zasobnika **4** a po napełnieniu wszystkich zasobników **4** nadmiar surowca przeniesiony zostaje przez poziomy przenośnik **1c** do zasilarki **5**.

Każdy zasobnik **4** wyposażony jest w przesłonę **6** umożliwiającą jego zamknięcie w przypadku unieruchomienia maszyny, przez co zostaje on wyłączony z cyklu zasilania.

Zastrzeżenie patentowe

Rozdzielacz mechaniczny wielostrumieniowy, zawierający przenośniki taśmowe, pomiędzy którymi umieszczone są zasobniki zasilanych maszyn włókienniczych, **znamienny tym**, że przenośniki taśmowe (**1a**), (**1b**) ustawione są pod odpowiednim do poziomu kątem wynoszącym korzystnie 10° , przy czym wznios ich płaszczyzny jest zgodny z kierunkiem transportu surowca (**3a**), (**3b**).

