



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204383858 U

(45) 授权公告日 2015.06.10

(21) 申请号 201420845545.8

(22) 申请日 2014.12.26

(73) 专利权人 无锡市湖山植保机械厂

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区胡埭工业
安置区南区联合路

(72) 发明人 施铮

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所(普通
合伙) 32228

代理人 孙力坚

(51) Int. Cl.

B65B 63/04(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

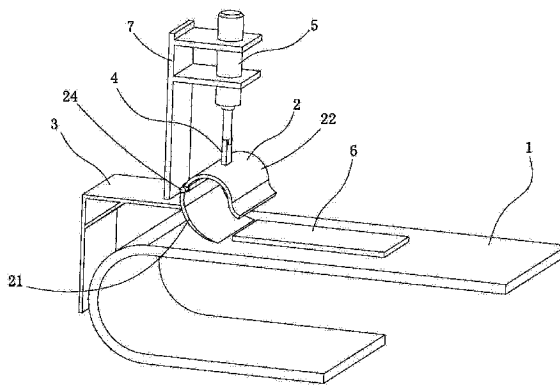
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

农机用擦拭布的导向压平式折叠结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种农机用擦拭布的导向压平式折叠结构,包括输送带,输送带的端侧通过支架安装有导向折叠板,导向折叠板带有位于下方的减薄区及位于上方的弯折区,减薄区与弯折区形成带有开口的管状结构,减薄区与弯折区通过铰轴转动连接,弯折区与升降气缸连接,升降气缸通过侧支板安装于支架上。本实用新型的结构简单,通过导向折叠板对输送过程中的擦拭布进行导向翻折,利用升降折叠实现对折叠后的擦拭布进行可靠压平处理,其操作简便、工作可靠、生产成本低。



1. 一种农机用擦拭布的导向压平式折叠结构,其特征在于:包括输送带(1),输送带(1)的端侧通过支架(3)安装有导向折叠板(2),导向折叠板(2)带有位于下方的减薄区(21)及位于上方的弯折区(22),减薄区(21)与弯折区(22)形成带有开口的管状结构,减薄区(21)与弯折区(22)通过铰轴(24)转动连接,弯折区(22)与升降气缸(5)连接,升降气缸(5)通过侧支板(7)安装于支架(3)上。

2. 按照权利要求1所述农机用擦拭布的导向压平式折叠结构,其特征在于:所述弯折区(22)通过连接板(4)与升降气缸(5)的活塞杆固连。

3. 按照权利要求1所述农机用擦拭布的导向压平式折叠结构,其特征在于:所述弯折区(22)的端部带有导向缘(23)。

农机用擦拭布的导向压平式折叠结构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及农业机械领域，特别涉及农机用擦拭布的折叠包装装置。

背景技术：

[0002] 农业技术领域，农机如旋耕机、割草机等设备逐渐取代了人工作业，其工作效率高，降低了生产成本。

[0003] 农机使用后一般需要进行防护处理，如进行防锈、防尘等。防护处理时常常需要对其金属部件如犁刀、割草刀、发动机等的表面进行灰尘擦拭、擦油，擦拭过程中使用擦拭布，擦拭布一般通过折叠后包裹于包装袋中。

[0004] 现有技术中，擦拭布通过人工折叠包装，其效率低下、人工成本较高。

实用新型内容：

[0005] 本申请人针对现有技术存在的上述缺点，进行研究和设计，提供一种农机用擦拭布的导向压平式折叠结构，其具有结构简单、工作可靠的特点。

[0006] 为了解决上述问题，本实用新型采用如下方案：

[0007] 一种农机用擦拭布的导向压平式折叠结构，包括输送带，输送带的端侧通过支架安装有导向折叠板，导向折叠板带有位于下方的减薄区及位于上方的弯折区，减薄区与弯折区形成带有开口的管状结构，减薄区与弯折区通过铰轴转动连接，弯折区与升降气缸连接，升降气缸通过侧支板安装于支架上。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进：

[0009] 所述弯折区通过连接板与升降气缸的活塞杆固连。

[0010] 所述弯折区的端部带有导向缘。

[0011] 本实用新型的技术效果在于：

[0012] 本实用新型的结构简单，通过导向折叠板对输送过程中的擦拭布进行导向翻折，利用升降折叠实现对折叠后的擦拭布进行可靠压平处理，其操作简便、工作可靠、生产成本低。

附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的立体结构图。

[0014] 图 2 为本实用新型的主视图。

[0015] 图中：1、输送带；2、导向折叠板；21、减薄区；22、弯折区；23、导向缘；24、铰轴；3、支架；4、连接板；5、气缸；6、擦拭布；7、侧支板。

具体实施方式：

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。

[0017] 如图 1、图 2 所示，本实施例的农机用擦拭布的导向压平式折叠结构，包括输送带

1,输送带 1 的端侧通过支架 3 安装有导向折叠板 2,导向折叠板 2 带有位于下方的减薄区 21 及位于上方的弯折区 22,减薄区 21 与弯折区 22 形成带有开口的管状结构,减薄区 21 与弯折区 22 通过铰轴 24 转动连接,弯折区 22 通过连接板 4 与升降气缸 5 的活塞杆固连,升降气缸 5 通过侧支板 7 安装于支架 3 上。

[0018] 弯折区 22 的端部带有利于擦拭布 6 折叠的导向缘 23。

[0019] 本实用新型中,利用升降气缸 5 带动弯折区 22 摆动,与减薄区 21 实现开闭动作,将折叠后的擦拭布 6 进行压平处理,防止其反弹,提高折叠可靠性。

[0020] 本实用新型的结构简单,通过导向折叠板对输送过程中的擦拭布进行导向翻折,利用升降折叠实现对折叠后的擦拭布进行可靠压平处理,其操作简便、工作可靠、生产成本低。

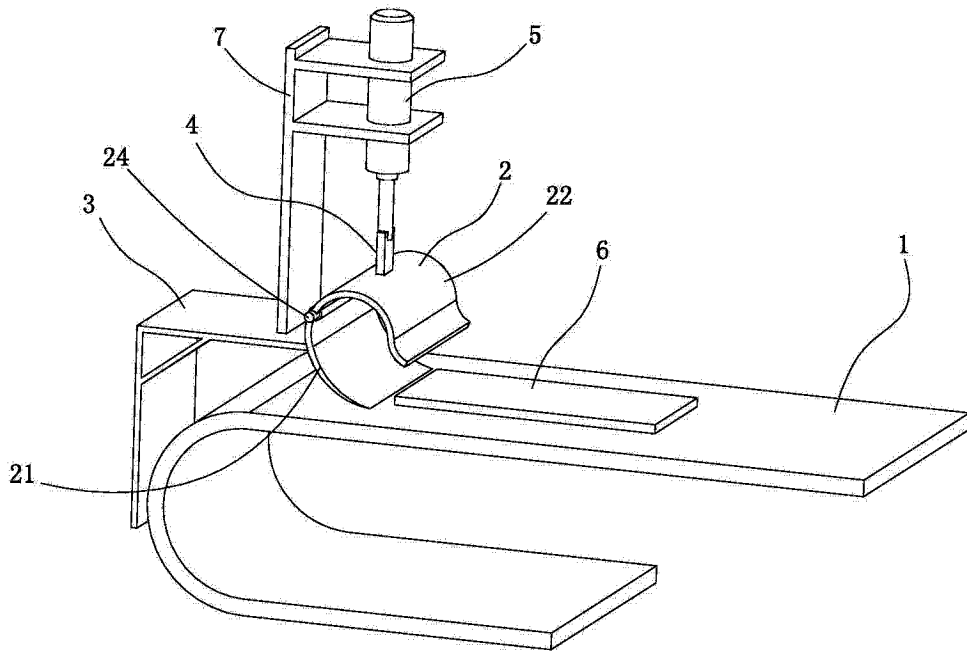


图 1

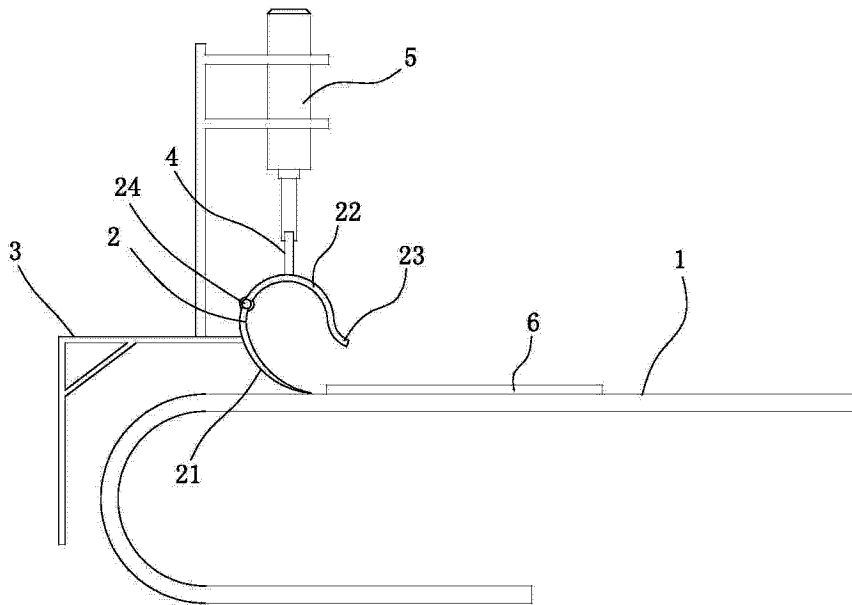


图 2