



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214610655 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 05

(21) 申请号 202120251377.X

(22) 申请日 2021.01.29

(73) 专利权人 淮滨县绘琦纺织科技有限公司
地址 464400 河南省信阳市淮滨县产业集聚区

(72) 发明人 姚宜昌

(74) 专利代理机构 郑州锐科知识产权代理事务所(普通合伙) 41171
代理人 王江涛

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 18/16 (2006.01)

B65H 18/00 (2006.01)

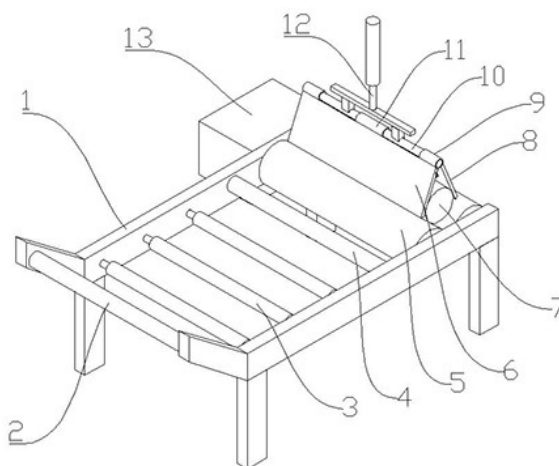
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型布匹打卷机

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织设备领域,具体涉及一种新型布匹打卷机,包括支架,所述支架上从左至右依次设置有第一导辊、第二导辊、第三导辊和打卷辊,所述打卷辊间隔设置两个且两所述打卷辊均转动连接有动力装置;还包括第一压板、升降柱和第二压板,所述升降柱上套设有第一套筒和第二套筒,所述升降柱连接有升降装置,所述第一压板的上端与所述第一套筒连接,所述第二压板的上端与所述第二套筒连接,所述第一压板和所述第二压板之间设置有拉伸弹簧,所述拉伸弹簧两端分别与所述第一压板和所述第二压板连接。总之,本实用新型解决了现有技术中在打卷过程中需要人手一直对两个打卷辊之间的布匹进行稳定以防止其掉落,导致工人的劳动强度较大的问题。



1. 一种新型布匹打卷机,其特征在于,包括支架(1),所述支架(1)上从左至右依次转动设置有第一导辊(2)、第二导辊(3)、第三导辊(4)和打卷辊(5),所述第一导辊(2)、所述第二导辊(3)、所述第三导辊(4)和所述打卷辊(5)均沿前后方向设置,所述第一导辊(2)高于所述第二导辊(3)设置,所述打卷辊(5)间隔设置两个且两所述打卷辊(5)均转动连接有动力装置(13);还包括第一压板(6)、升降柱(10)和第二压板(8),所述升降柱(10)沿前后方向设置在两所述打卷辊(5)之间,两所述打卷辊(5)关于所述升降柱(10)轴线所在的竖直面相对称设置,所述升降柱(10)上转动套设有第一套筒(9)和第二套筒(11),所述升降柱(10)连接有升降装置(12),所述第一压板(6)和所述第二压板(8)均设置在所述打卷辊(5)的上方且二者成夹角设置,所述第一压板(6)的上端与所述第一套筒(9)固定连接,所述第二压板(8)的上端与所述第二套筒(11)固定连接,所述第一压板(6)和所述第二压板(8)之间沿左右方向设置有拉伸弹簧(14),所述拉伸弹簧(14)设置在所述第一压板(6)的上部且其两端分别与所述第一压板(6)和所述第二压板(8)连接。

2. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述第一压板(6)和所述第二压板(8)之间设置有限位块(15),所述限位块(15)与所述第一压板(6)的上部固定连接。

3. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述第一压板(6)和所述第二压板(8)之间设置有限位块(15),所述限位块(15)与所述第二压板(8)的上部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述第二套筒(11)设置在所述升降柱(10)的中部,所述第一套筒(9)在所述升降柱(10)的前后两端各设置一个。

5. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述拉伸弹簧(14)在所述第一压板(6)的前后两端各设置一个。

6. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述第二导辊(3)间隔设置多个。

7. 根据权利要求1所述的新型布匹打卷机,其特征在于,所述升降装置(12)设置为升降液压缸。

一种新型布匹打卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备领域,具体涉及一种新型布匹打卷机。

背景技术

[0002] 当布匹被加工出来后,需要使用布卷打卷机进行打卷,以方便后续的储放和运输,现有的打卷机主要是通过两个同步同向转动的打卷辊将牵引到两个打卷辊之间的布匹进行打卷,其虽然能对布匹进行打卷,但在打卷过程中需要人手一直对两个打卷辊之间的布匹进行稳定以防止其掉落,导致工人的劳动强度较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种新型布匹打卷机,以解决现有技术中在打卷过程中需要人手一直对两个打卷辊之间的布匹进行稳定以防止其掉落,导致工人的劳动强度较大的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种新型布匹打卷机,包括支架,所述支架上从左至右依次转动设置有第一导辊、第二导辊、第三导辊和打卷辊,所述第一导辊、所述第二导辊、所述第三导辊和所述打卷辊均沿前后方向设置,所述第一导辊高于所述第二导辊设置,所述打卷辊间隔设置两个且两所述打卷辊均转动连接有动力装置;还包括第一压板、升降柱和第二压板,所述升降柱沿前后方向设置在两所述打卷辊之间,两所述打卷辊关于所述升降柱轴线所在的竖直面设置,所述升降柱上转动套设有第一套筒和第二套筒,所述升降柱连接有升降装置,所述第一压板和所述第二压板均设置在所述打卷辊的上方且二者成夹角设置,所述第一压板的上端与所述第一套筒固定连接,所述第二压板的上端与所述第二套筒固定连接,所述第一压板和所述第二压板之间沿左右方向设置有拉伸弹簧,所述拉伸弹簧设置在所述第一压板的上部且其两端分别与所述第一压板和所述第二压板连接。

[0006] 进一步地,所述第一压板和所述第二压板之间设置有限位块,所述限位块与所述第一压板的上部固定连接。

[0007] 进一步地,所述第一压板和所述第二压板之间设置有限位块,所述限位块与所述第二压板的上部固定连接。

[0008] 进一步地,所述第二套筒设置在所述升降柱的中部,所述第一套筒在所述升降柱的前后两端各设置一个。

[0009] 进一步地,所述拉伸弹簧在所述第一压板的前后两端各设置一个。

[0010] 进一步地,所述第二导辊间隔设置多个。

[0011] 进一步地,所述升降装置设置为升降液压缸。

[0012] 相对于现有技术,应用本实用新型的技术方案的有益效果为:在打卷过程中只需要在人手对两个打卷辊之间的布匹进行稳定使其形成初始的布匹卷后,即可松手,再通过升降装置下降使得第一压板和第二压板张开对布匹卷进行限位,随着布匹卷逐渐变大,拉伸弹簧逐渐拉伸,第一压板和第二压板张开角度更大,以始终对布匹卷进行限位,防止其掉

落,降低了工人的劳动强度。总之,本实用新型解决了现有技术中在打卷过程中需要人手一直对两个打卷辊之间的布匹进行稳定以防止其掉落,导致工人的劳动强度较大的问题。

附图说明

[0013] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型的一个实施例的结构示意图;

[0015] 图2为图1的主视图;2

[0016] 图3为图2中A部位的局部放大示意图。

[0017] 其中,上述附图包括以下附图标记:

[0018] 1、支架;2、第一导辊;3、第二导辊;4、第三导辊;5、打卷辊;6、第一压板;7、布匹卷;8、第二压板;9、第一套筒;10、升降柱;11、第二套筒;12、升降装置;13、动力装置;14、拉伸弹簧;15、限位块。

具体实施方式

[0019] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0020] 实施例:参考图1、图2和图3,本实用新型提供一种新型布匹打卷机,包括支架1,支架1上从左至右依次转动设置有第一导辊2、第二导辊3、第三导辊4和打卷辊5,第一导辊2、第二导辊3、第三导辊4和打卷辊5均沿前后方向设置,本实施例中,第二导辊3间隔设置多个,防止布匹褶皱,第一导辊2高于第二导辊3设置,方便将第一导辊2和第二导辊3之间的布匹展开,打卷辊5间隔设置两个且两打卷辊5均转动连接有动力装置13。

[0021] 还包括第一压板6、升降柱10和第二压板8,升降柱10沿前后方向设置在两打卷辊5之间,两打卷辊5关于升降柱10轴线所在的竖直面设置,升降柱10上转动套设有第一套筒9和第二套筒11,升降柱10连接有升降装置12,本实施例中,升降装置12设置为升降液压缸,第一压板6和第二压板8均设置在打卷辊5的上方且二者成夹角设置,第一压板6的上端与第一套筒9固定连接,第二压板8的上端与第二套筒11固定连接,进一步地,第二套筒11设置在升降柱10的中部,第一套筒9在升降柱10的前后两端各设置一个,结构简单紧凑,第一压板6和第二压板8之间沿左右方向设置有拉伸弹簧14,拉伸弹簧14设置在第一压板6的上部且其两端分别与第一压板6和第二压板8连接,进一步地,拉伸弹簧14在第一压板6的前后两端各设置一个,使得第一压板6和第二压板8受力更加均衡,不容易发生倾斜。

[0022] 为了防止第一压板6和第二压板8在拉伸弹簧14的作用下贴合在一起,第一压板6和第二压板8之间设置有限位块15,限位块15与第一压板6的上部固定连接,对第一压板6和第二压板8进行支撑,也可设置为,第一压板6和第二压板8之间设置有限位块15,限位块15与第二压板8的上部固定连接。

[0023] 本实用新型实施例提供一种新型布匹打卷机,在实际使用时,首先将布匹依次穿过第一导辊2、第二导辊3和第三导辊4,然后将布匹由下至上穿过两打卷辊5进行打卷,在打卷过程中只需要在人手对两个打卷辊5之间的布匹进行稳定使其形成初始的布匹卷7后

即可松手,再通过升降装置12下降使得第一压板6和第二压板8张开对布匹卷7进行下压限位,随着布匹卷7逐渐变大,拉伸弹簧14逐渐拉伸,第一压板6和第二压板8张开角度更大,以始终对布匹卷7进行限位,防止其掉落,降低了工人的劳动强度。总之,本实用新型解决了现有技术中在打卷过程中需要人手一直对两个打卷辊之间的布匹进行稳定以防止其掉落,导致工人的劳动强度较大的问题。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

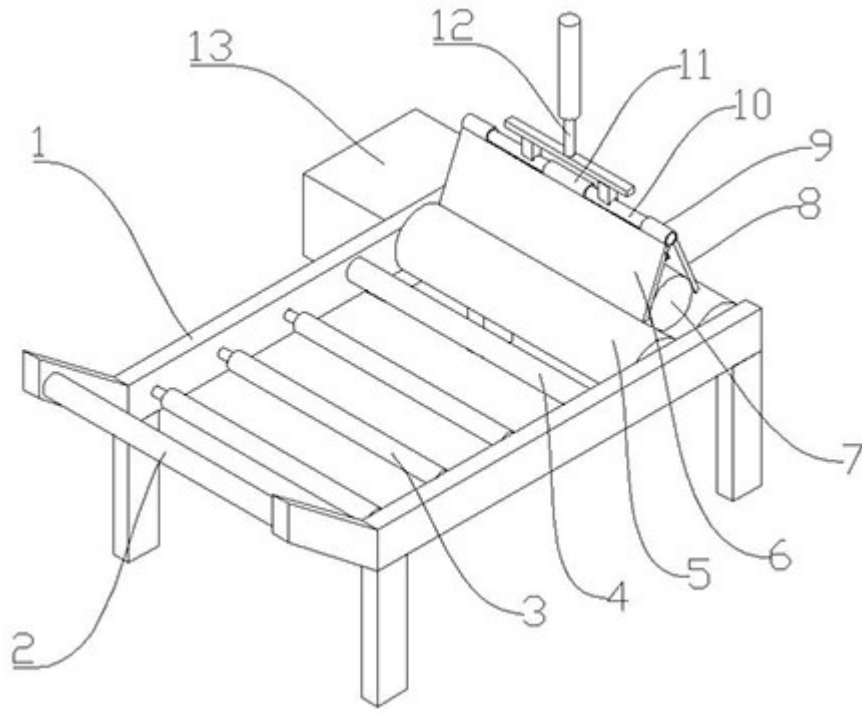


图1

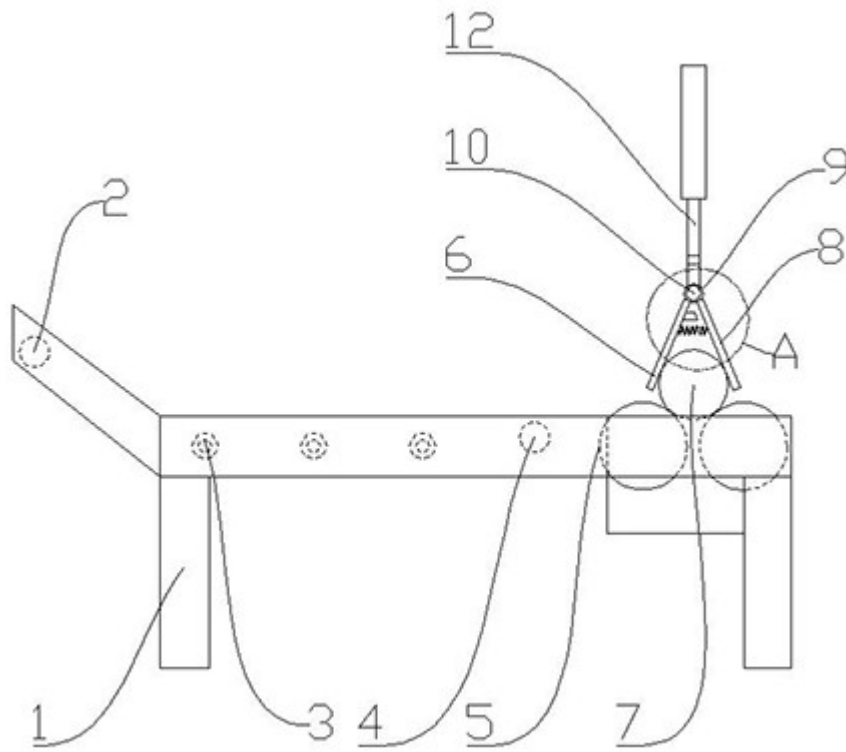


图2

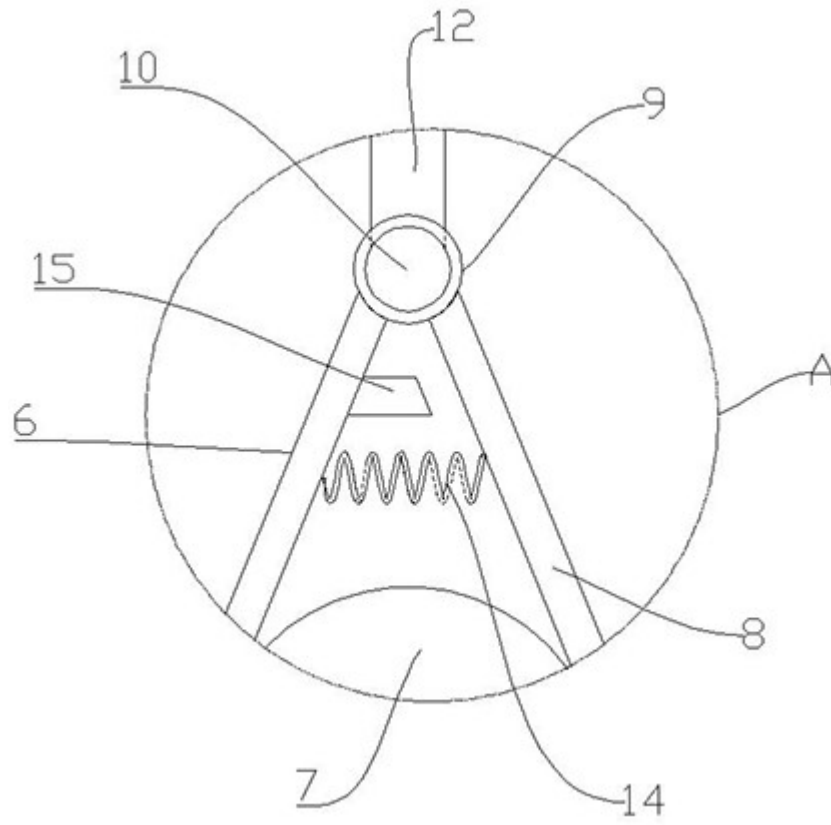


图3