



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.04.75 (P. 180 080)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1978

MKP A61k 7/02

Int. Cl.² A61K 7/027

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Tadeusz Bryja, Lech Wilkoszewski, Franciszek Zawadzki

Uprawniony z patentu: Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o., Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania upiększająco-pielęgnującej kredki do warg

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania upiększająco-pielęgnującej kredki do warg o skojarzonym efekcie upiększającym z równoczesnym działaniem pielęgnującym na naskórek warg.

Stosowane dotychczas w kosmetyce kredki do warg posiadają jedynie cechy preparatów upiększających. Kredki do warg bowiem muszą odpowiadać ostrym wymaganiom jakościowym, a zwłaszcza powinny je charakteryzować: łatwość nakładania się na wargach, trwałość barwy, wytrzymałość, odporność na jętkzenie, odpowiednia do formy podania sztywność konstrukcji. Aby sprostać tym wymaganiom dokonywać należy przy produkcji kredek zarówno precyzyjnego doboru składników recepturowych, jak i parametrów procesu wytwarzania. Ogólnie zaobserwowaną tendencją jest osiąganie jak najlepszych efektów dekoracyjnych z pominięciem problemu pielęgnacji naskórka warg.

Próby wprowadzania do receptur kredek do warg składników odżywczych w ilościach, wystarczających dla osiągnięcia minimum działania pielęgnacyjnego prowadzą do zmniejszenia odporności mechanicznej kredek.

Do celów pielęgnacji naskórka warg przeznaczone są natomiast specjalne, tzw. kredki ochronne, nie zawierające w swym składzie barwników i nie posiadające praktycznie żadnego znaczenia dekoracyjnego.

2

Natomiast częste stosowanie kredek do malowania warg, z uwagi na nieuniknione działanie wchodzących w ich skład związków chemicznych na delikatny naskórek warg, wywołuje niejednokrotnie uczucie wysuszenia, ściągania lub nawet jest powodem złuszczenia się naskórka.

Oprócz powszechnie znanych sposobów wytwarzania jednofazowych kredek do warg, znane są też sposoby otrzymywania kredek w postaci sztyftu, rozdzielonego w płaszczyźnie pionowej na dwie masy barwną i białą lub pozbawioną zabarwienia. Masa bezbarwna służy do rozjaśniania makijażu, nałożonego masą zabarwioną.

Znany jest również sposób wytwarzania kredek dekoracyjnych o układzie otoczkowo-rdzeniowym. W części rdzeniowej tych kredek stosowane są miękkie, emulsyjne masy kremowe, których zadaniem jest zwiększenie poślizgu kredki przy jej rozcieraniu na wargach, a tym samym ułatwienie nakładania makijażu. Wadą tego rodzaju kredek jest destrukcja barwników na powierzchni stykowej z wodną fazą emulsyjną.

Odmienny rodzaj kosmetyku stanowi kredka do warg, otrzymana sposobem według wynalazku. Zgodnie z tym sposobem kredka formowana jest w układzie otoczkowo-rdzeniowym z dwóch mas woskowo-tłuszczowych o znanych składnikach, do których wprowadza się olejek z żółtka jaja kurzego. W pierwszym etapie formuje się część otoczkową kredki w temperaturze korzystnie 70—75°C

z masy o zawartości olejku od 4 do 8 części wagowych, a następnie, w możliwie najniższej temperaturze formuje się część rdzeniową kredki z masy zawierającej 15—25 części wagowych olejku z żółtek jaja kurzego.

Sposób wytwarzania kredki do warg według wynalazku pozwala na wprowadzenie w skład kredki składnika, przeciwdziałającego wysuszeniu i pękaniu warg, bogatego w witaminy, zwłaszcza witaminę F, olejku z żółtek jaja kurzego i otrzymanie tym samym skojarzonego efektu dekoracyjno-pielęgnującego. Własności pielęgnacyjne nadaje kredce jej część rdzeniowa sporządzona z masy o zmniejszonej zawartości trudnotopliwych wosków i barwników, a o dużej zawartości składnika odżywczego. Charakteryzuje się ona niską temperaturą topnienia, umożliwiającą prowadzenie procesu formowania w warunkach, przeciwdziałających destrukcji witamin. Natomiast odpowiednio niższy procentowo udział olejku z żółtka jaja kurzego w części otoczkowej kredki nie wpływa ujemnie na jej właściwości mechaniczne, natomiast w wyrażony sposób poprawia smarność kredki.

Wynalazek wyjaśniony jest bliżej w następującym przykładzie:

Przykład. W kotle ze stali kwasoodpornej z płaszczem grzejnym stapia się: 12 części wagowych wosku Carnauba, 3 części wagowe wosku pszczelego, 9 części cerezyny, 3 części wagowe alkoholu cetylowego, a następnie wprowadza 5 części wagowych monostearynianu gliceryny, 8 części wagowych lanoliny, 10 części wagowych wazeliny, 4 części wagowe mirystynianu izopropylu, 3 części wagowe glikolu propylenowego, 17 części wagowych alkoholu oleinowego, 20 części wagowych oleju rycynowego i ogrzewa w temperaturze 80°C do całkowitego sklarowania. Po sklarowaniu całość studzi się do temperatury 70°C i dodaje 6 części wagowych olejku z żółtek jaja kurzego i 0,5 części wagowych olejku zapachowego, miesza i

ciekłą stygnącą masę łączy z 4—6 częściami wagowymi (w zależności od wymaganego koloru) barwników i pigmentów. Masę poddaje się w znany sposób homogenizacji na zimno, podgrzewa do temperatury, nie wyższej niż 75°C i odlewa do form stalowych, zaopatrzonych w gniazda o kształcie kredek do warg z wsuniętymi do nich stalowymi rdzeniami, tak aby odlewała się tylko część otoczkowa. Następnie, po ostygnięciu wyjmuje się stalowe rdzenie i w otwory, powstałe we wnętrzu, wlewa się uprzednio przygotowaną według identycznego schematu masę rdzeniową o składzie: 10 części wagowych wosku Carnauba, 6 części wagowych wosku pszczelego, 4 części wagowe cerezyny, 3 części wagowe alkoholu cetylowego, 7 części wagowych monostearynianu gliceryny, 3 części wagowe glikolu propylenowego, 8 części wagowych lanoliny, 12 części wagowych wazeliny, 4 części wagowe mirystynianu izopropylu, 20,9 części wagowych oleju rycynowego, 0,1 części wagowych barwnika, 22 części wagowe olejku z żółtek jaja kurzego. Masę tę poddaje się tylko krótkotrwałej homogenizacji i odlewa możliwie w najniższej temperaturze.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania upiększająco-pielęgnującej kredki do warg o układzie otoczkowo-rdzeniowym, zawierającej znane składniki masy woskowo-tłuszczowej, **znamienny tym**, że przygotowuje się dwie masy woskowo-tłuszczowe i wprowadza do nich odpowiednio 4—8 części wagowych oraz 15—25 części wagowych olejku z żółtek jaja kurzego, po czym formuje się w pierwszym etapie w temperaturze korzystnie 70—75°C część otoczkową kredki z masy, w której zawartość olejku wynosi 4—8 części wagowych, a następnie, utrzymując jak najniższą temperaturę, formuje się z masy, zawierającej 15—25 części wagowych olejku, część rdzeniową kredki.