



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

222 796

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 03 82
(21) PV 2039-82

(51) Int. Cl.¹ B 28 B 11/06

(40) Zveřejněno 30 11 82
(45) Vydáno 01 02 84

(75)

Autor vynálezu ČERNÝ OTAKAR,
HAMER VLADIMÍR ing., PRAHA

(54) Zařízení pro úpravu povrchu stavebních dílců sypaným kamenivem

Zařízení je tvořeno souborem na sebe navazujících agregátů: zásobník omítkové směsi s dávkovačem, rozprostírací hradítko, mlžící zařízení, zásobník kameniva s příčně kmitajícím vynášecím dnem a přítlačný válec, které jsou umístěny na pojezdovém podvozku.

Zařízení lze využít při hromadné výrobě obvodových stavebních dílců vyráběných v horizontální poloze.

Vynález se týká zařízení pro úpravu povrchu stavebních dílců sypaným kamenivem, kde povrch je určen k úpravě fasádních ploch pomocí drobného kameniva.

Až dosud se úprava povrchu stavebních dílců provádí manuálně rozhozením posypového kameniva na podložku, na ně se poté rozprostře betonová směs, načež dojde ke zhutnění. Po odformování se kamenivo vymývá proudem vody. Jinak se povrchová úprava fasádních ploch provádí tak, že na zhutněnou směs se provede ručně posyp kameniva, které se rozprostře pomocí hradítka. Je znám i strojní způsob posypu, který je prováděn z pásu, pod kterým se posunuje forma se zhutněnou směsí.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že rozprostření posypového materiálu je prováděno ručně a je závislé od odborného lidského činitele. Povrchová úprava vykazuje plošnou nestejnoměrnost spojenou se ztrátami posypového materiálu vlivem nedostatečného zatlačení do povrchu dílce. Při použití technologie tzv. vymývaných fasád, která sice zajišťuje poměrně dokonalé fasádní povrchy, přináší tato mimo ztrát v podobě odpadlého kameniva a vody problémy s likvidací zbytků omítkové (betonové) směsi.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, tvořené podvozkem, na kterém je na jednom jeho konci umístěn zásobník

222 796

omítky s dávkovačem. Na dávkovač navazuje rozprostírací hradítko, za nímž je mlžící agregát. Na mlžící agregát navazuje zásobník kameniva s vynášecím dnem a na konci souboru zařízení je přítlačný válec.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že zařízení pracuje automaticky. Vhodným přizpůsobením pojezdové rychlosti s nízkofrekvenční vibrací vynášecího dna lze zajistit rovnoměrné ukládání kameniva po celé ploše dílce v požadované kvalitě. sypané fasády.

Na připojeném výkresu je schematicky znázorněn příklad provedení zařízení pro úpravu povrchu stavebních dílců sypaným kamenivem, kde obr.1 představuje zařízení v nárysu a obr.2 v půdorysu.

Zařízení sestává z podvozku 1, na jehož jednom konci je upevněn zásobník ^{omítky} 2, v jehož ústí je umístěn dávkovač 3. Za dávkovačem 3 je rozprostírací hradítko 4, které je výškově stavitelné a pro ohraničení rozměrů rozprostřené omítky je opatřeno bočními ořezávacími plechy. Následuje mlžící agregát 5 s tryskami pro vlhčení rozprostřené omítky vodou. Za mlžícím agregátem je na rámu podvozku 1 upevněn zásobník kameniva 6 s vynášecím dnem 7. Vynášecí dno 7 je zavěšeno na pružinách vhodné tuhosti, v tomto případě na listových pružinách a jeho pohyb je odvozen od výstředníkového mechanismu poháněného elektromotorem. Ústí zásobníku kameniva 6 je opatřeno dělenými šoupátkovými uzávěry 8 výškově stavitelnými. Na konci podvozku 1 je umístěn přítlačný válec 9 otočný na čepech uložených ve vertikálně kyvných ramenech na rámu podvozku 1.

Zařízení pracuje následujícím způsobem:

222 798

Na zhutněnou betonovou směs v podložce je ze zásobníku omítky 2 dávkovačem 3 nanesena nezbytně nutná dávka omítkové směsi, mající v daném případě funkci pojiva, která je vlivem pohybu podvozku ve směru vytváření nanesena na povrch dílce. Rozprostírací hradítko 4 rozprostře omítkovou směs a ořízne povrch dílce do roviny.

Tryskami mlžícího agregátu 5 je směs dle potřeby zvlhčena. Ze zásobníku kameniva 6 je uzavěry 8 regulováno množství kameniva přiváděného na vytvářecí ^{nařecí} dno 7, které koná příčně kmitavý pohyb. Omezení posypu při použití formovací techniky s prostupy je provedeno uzavřením dílčích částí uzavěrů 8. Kamenivo je do omítkové směsi natlačeno přítlačným válcem 9, který se volně pohybuje po povrchu dílce. Na vytvářený povrch působí přítlačný válec 9 vlastní hmotností. Tento přítlak však může být zvýšen dodatečným přítlačným zařízením. Zařízení umožňuje využití funkčních mechanismů při pohybu ve směru vytváření, ale i dodatečné kalibrace přítlačným válcem 9 při zpětném pohybu.

Vynálezu lze využít při hromadné výrobě obvodových stavebních dílců, vyráběných v horizontální poloze.

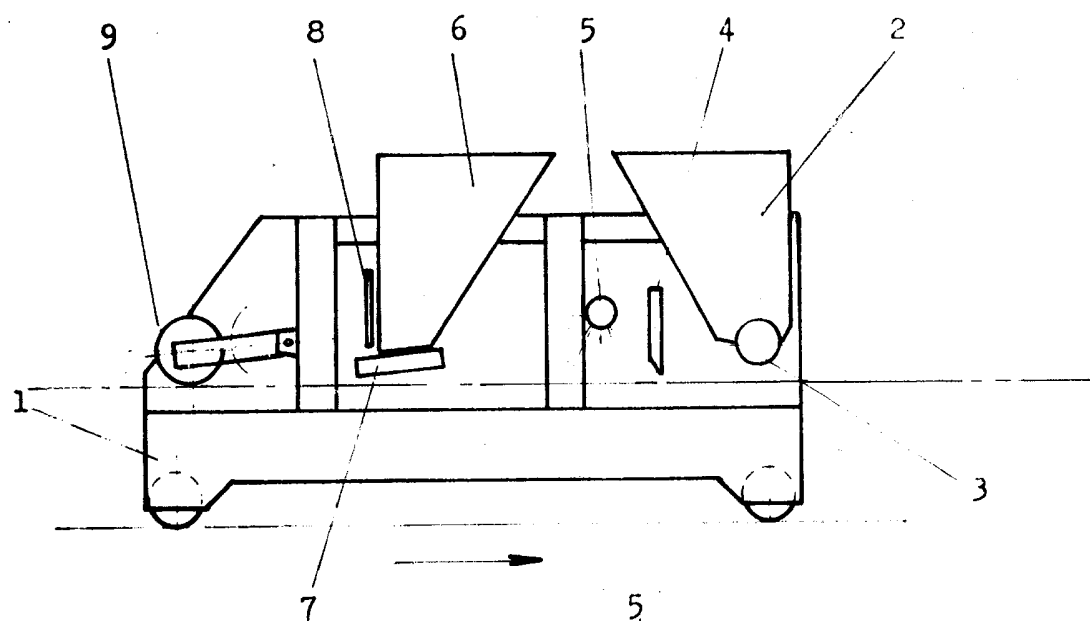
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

222 796

Zařízení pro úpravu povrchu stavebních dílců sypaným kamenivem, sestávající z podvozku, zásobníku omítky s dávkovačem, rozprostíracího hradítka, mlžícího agregátu, zásobníku kameniva s vynášecím dnem a přítlačného válce, vyznačené tím, že na jednom konci podvozku (1) je umístěn zásobník omítky (2) s dávkovačem (3), na který navazuje rozprostírací hradítko (4), za nímž je mlžící agregát (5) v návaznosti se zásobníkem kameniva (6) s vynášecím dnem (7), kde soubor uzavírá přítlačný válec (9).

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2

