



(21) 申请号 202322755470.6

(22) 申请日 2023.10.14

(73) 专利权人 漳州拓奇实业有限公司

地址 363305 福建省漳州市云霄县东厦镇
浯田村山前398号

(72) 发明人 陈龙荣

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

专利代理师 陈世贤

(51) Int.Cl.

D05B 35/02 (2006.01)

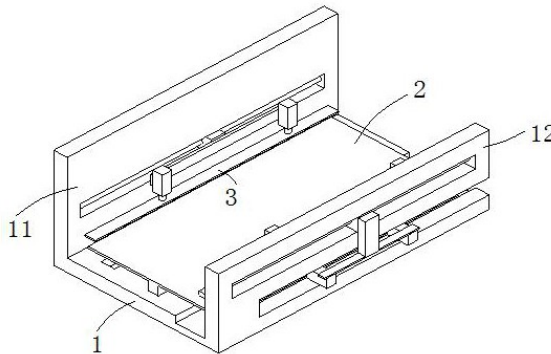
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种服装布料的收边装置

(57) 摘要

本实用新型涉及服装加工领域,特别是指一种服装布料的收边装置,该装置包括机架和推板。在使用时,将布料置于工作台上,使布料的收边位置覆盖于工作台的开槽上,而等待折叠、收边的布料边缘垂在工作台右侧,左压板与右压板向下移动压紧布料两侧,过程中折板将垂在工作台右侧的布料边缘沿着工作台右侧面向下翻折,而后推板伸出,将垂在工作台右侧的布料边缘向上翻折至工作台底面,直至推板的让位槽与工作台上的开槽重合,最后在让位槽与开槽处将工作台上、下两表面折叠的布料缝合在一起,同时工作台、左压板、右压板和推板带动布料沿着滑槽移动,将布料逐渐缝合收边,结构简单,操作便捷,折叠、缝合布料的操作均采用自动化,避免出现歪边缺陷。



1. 一种服装布料的收边装置,其特征在于,该装置包括:

机架,所述机架的两侧分别设有向上凸起的左侧板和右侧板;

工作台,所述工作台位于所述左侧板和右侧板之间,该工作台设于机架上水平移动,并且所述工作台的移动方向与所述左侧板的长度方向一致,所述工作台上设有开槽;

左压板,所述左压板设于所述左侧板上升降;

右压板,所述右压板设于所述右侧板上升降,并且所述右压板背向所述工作台的一侧底面设有向下凸起的折板;

推板,所述推板设于所述右侧板上伸缩,该推板伸缩后位于所述工作台下方,并且所述推板上设有让位槽;

其中,所述左压板、右压板以及推板与所述工作台同步水平移动,所述工作台用于放置布料,并且所述布料的收边位置覆盖于所述开槽上,所述左压板用于将布料左侧压紧在工作台上表面,所述右压板用于将布料右侧压紧在工作台上表面,并且所述折板用于将垂在工作台右侧的布料边缘沿着工作台右侧面向下翻折,所述推板用于将布料边缘向上翻折至所述工作台底面上,直至让位槽与开槽重合。

2. 如权利要求1所述的一种服装布料的收边装置,其特征在于:所述左侧板和右侧板表面均设有滑槽,该滑槽内均设有滑块,并且所述滑块设于所述滑槽内滑动,所述滑块通过连接部连接有升降气缸,所述左侧板和右侧板上的升降气缸分别用于驱动所述左压板以及右压板升降。

3. 如权利要求2所述的一种服装布料的收边装置,其特征在于:所述右侧板上的滑块上设有连接臂,该连接臂通过衔接部连接有伸缩气缸,该伸缩气缸贯穿右侧板上的让位槽后与推板连接,所述伸缩气缸用于驱动所述推板伸缩。

4. 如权利要求3所述的一种服装布料的收边装置,其特征在于:所述机架上表面设有向下凹陷的滑槽,所述工作台底面设有主滑块,该主滑块设于所述滑槽内滑动。

5. 如权利要求4所述的一种服装布料的收边装置,其特征在于:所述滑槽内设有丝杆,该丝杆设于所述滑槽内转动,并且所述主滑块、滑块均与所述丝杆螺纹连接。

6. 如权利要求1所述的一种服装布料的收边装置,其特征在于:所述机架上表面设有向下凹陷的导向槽,所述工作台底面设有导向部,该导向部设于所述导向槽内滑动。

一种服装布料的收边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工领域,特别是指一种服装布料的收边装置。

背景技术

[0002] 目前从现有服装可知,在制作过程中,有些时候需要对布料的边缘做缝制处理,将布料的边缘叠起二层或三层等,使露出的边缘光滑、无毛边,不易脱线,而在传统的布料卷边缝制方法中,需要人工长时间对布匹进行折边工作,然后在缝纫机等机器上进行缝制,这种传统的工作方法,存在如下缺陷:人工折边容易受人为操作不稳定因素影响,导致折出的产品宽度不一致,进而导致后续在整条折边缝制过程中缝制线在布片上的线迹不一致,出现歪边的问题。

发明内容

[0003] 针对上述背景技术提出的不足,本实用新型提供一种服装布料的收边装置。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种服装布料的收边装置,其特征在于,该装置包括:

[0006] 机架,所述机架的两侧分别设有向上凸起的左侧板和右侧板;

[0007] 工作台,所述工作台位于所述左侧板和右侧板之间,该工作台设于机架上水平移动,并且所述工作台的移动方向与所述左侧板的长度方向一致,所述工作台上设有开槽;

[0008] 左压板,所述左压板设于所述左侧板上升降;

[0009] 右压板,所述右压板设于所述右侧板上升降,并且所述右压板背向所述工作台的一侧底面设有向下凸起的折板;

[0010] 推板,所述推板设于所述右侧板上伸缩,该推板伸缩后位于所述工作台下方,并且所述推板上设有让位槽;

[0011] 其中,所述左压板、右压板以及推板与所述工作台同步水平移动,所述工作台用于放置布料,并且所述布料的收边位置覆盖于所述开槽上,所述左压板用于将布料左侧压紧在工作台上表面,所述右压板用于将布料右侧压紧在工作台上表面,并且所述折板用于将垂在工作台右侧的布料边缘沿着工作台右侧面向下翻折,所述推板用于将布料边缘向上翻折至所述工作台底面上,直至让位槽与开槽重合。

[0012] 作为进一步的改进,所述左侧板和右侧板表面均设有滑槽,该滑槽内均设有滑块,并且所述滑块设于所述滑槽内滑动,所述滑块通过连接部连接有升降气缸,所述左侧板和右侧板上的升降气缸分别用于驱动所述左压板以及右压板升降。

[0013] 作为进一步的改进,所述右侧板上的滑块上设有连接臂,该连接臂通过衔接部连接有伸缩气缸,该伸缩气缸贯穿右侧板上的让位槽后与推板连接,所述伸缩气缸用于驱动所述推板伸缩。

[0014] 作为进一步的改进,所述机架上表面设有向下凹陷的滑槽,所述工作台底面设有主滑块,该主滑块设于所述滑槽内滑动。

[0015] 作为进一步的改进,所述滑槽内设有丝杆,该丝杆设于所述滑槽内转动,并且所述主滑块、滑块均与所述丝杆螺纹连接。

[0016] 作为进一步的改进,所述机架上表面设有向下凹陷的导向槽,所述工作台底面设有导向部,该导向部设于所述导向槽内滑动。

[0017] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:在使用时,将布料置于工作台上,并且使布料的收边位置覆盖于工作台的开槽上,此时,等待折叠、收边的布料边缘垂在工作台右侧,左压板与右压板向下移动,将布料左右两侧均压紧在工作台上表面,过程中右压板背向工作台的一侧底面上设置的折板可将垂在工作台右侧的布料边缘沿着工作台右侧面向下翻折,而后推板伸出,将垂在工作台右侧的布料边缘向上翻折至工作台底面上,直至推板上的让位槽与工作台的开槽重合,最后在让位槽与开槽处将工作台上、下两表面的折叠的布料缝合在一起,同时工作台、左压板、右压板和推板带动布料沿着滑槽移动,将布料逐渐缝合收边,结构简单,操作便捷,折叠、缝合布料的操作均采用自动化,避免出现歪边缺陷。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0019] 图2为本实用新型的侧视图。

[0020] 图3为机架的立体结构示意图。

[0021] 图4为工作台的立体结构示意图。

[0022] 图5为左压板的立体结构示意图。

[0023] 图6为本实用新型另一视角的立体结构示意图。

[0024] 图7为右压板和推板的立体结构示意图。

[0025] 图8为右压板的立体结构示意图。

[0026] 图9为推板的立体结构示意图。

[0027] 图10为缝合布料的剖面结构示意图。

[0028] 图11为左压板、右压板以及推板与所述工作台同步水平移动的立体结构示意图。

具体实施方式

[0029] 下面参照附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0030] 如附图1和图2所示,一种服装布料的收边装置包括机架1、工作台2、左压板3、右压板4和推板5。

[0031] 如附图1至图4所示,机架1的两侧分别设有向上凸起的左侧板11和右侧板12,而左侧板11和右侧板12之间设有工作台2,工作台2用于放置布料,该工作台2设于机架1上水平移动,并且工作台2的移动方向与左侧板11的长度方向一致,具体的说,机架1上表面设有向下凹陷的滑槽13,丝杆14设于滑槽13内转动,工作台2底面设有主滑块22,该主滑块22设于滑槽13内滑动,丝杆14与主滑块22螺纹连接,其中,丝杆14通过设于机架1端面上的电机驱动,在使用时,通过转动丝杆14,使得主滑块22带动工作台2沿着滑槽13移动。进一步的,如附图3和图4所示,机架1上表面设有向下凹陷的导向槽15,工作台2底面设有导向部23,该导向部23设于导向槽15内滑动,该导向部23的设置,一方面利用导向槽15槽壁对导向部23外

壁起到的限制作用,能够避免工作台2在移动过程中出现偏移,影响布料收边,另一方面能够对工作台2起到辅助支撑作用,降低工作台2在使用过程中出现倾斜的风险,保证工作台2的使用。

[0032] 如附图2、图3、图5、图6、图7和图8所示,左压板3和右压板4分别设于左侧板11和右侧板12上升降,并且左压板3、右压板4与工作台2同步水平移动,具体的说,左侧板11和右侧板12表面均设有滑槽13,丝杆14设于滑槽13内转动,该滑槽13内均设有滑块61,并且滑块61设于滑槽13内滑动,丝杆14与滑块61螺纹连接,滑块61通过连接部62连接有升降气缸63,左侧板11和右侧板12上的升降气缸63分别用于驱动左压板3以及右压板4升降。在使用时,将布料置于工作台2上,并且使布料的收边位置覆盖于工作台2的开槽21上,此时,等待折叠、收边的布料边缘垂在工作台2右侧,而后通过升降气缸63,带动左压板3与右压板4向下移动,将布料左右两侧均压紧在工作台2上表面,避免布料在缝合过程中出现堆叠、褶皱,过程中右压板4背向工作台2的一侧底面上设置的折板41可将垂在工作台2右侧的布料边缘沿着工作台2右侧面向下翻折,避免布料边缘在后续翻折过程中向上膨起,影响收边整齐度。

[0033] 如附图2、图6、图9、图10和图11所示,推板5设于右侧板12上伸缩,该推板5伸缩后位于工作台2下方,并且推板5与工作台2同步水平移动,具体的说,右侧板12上的滑块61上设有连接臂71,该连接臂71通过衔接部72连接有伸缩气缸73,该伸缩气缸73贯穿右侧板12上的让位槽16后与推板5连接,伸缩气缸73用于驱动推板5伸缩。当右压板4将布料压紧在工作台2上表面,并且折板41将垂在工作台2右侧的布料边缘沿着工作台2右侧面向下翻折后,通过伸缩气缸73带动推板5伸出,将垂在工作台2右侧的布料边缘向上翻折至工作台2底面上,直至推板5上的让位槽51与工作台2的开槽21重合,而后通过设于开槽21上方升降的机针8配合设于让位槽51下方转动的旋梭9,将工作台2上、下两表面的布料缝合在一起,同时工作台2、左压板3、右压板4和推板5带动布料沿着滑槽13移动,将布料进行收边。并且由于折板41底面与工作台2底面持平,可避免折板41阻碍推板5的移动。进一步的,如附图9所示,推板5上设有缺口52,该缺口52与让位槽51相连通,该缺口52的设置是为了在机针8出现故障无法上升复位时,剪断缝合线,移动推板5,使缺口52对准机针8,而后推板5回缩复位,机针8可穿过缺口52推出让位槽51,从而将机针8露出,便于检查机针8,排除故障。

[0034] 综上,本实用新型在使用时,将布料置于工作台2上,并且使布料的收边位置覆盖于工作台2的开槽21上,此时,等待折叠、收边的布料边缘垂在工作台2右侧,左压板3与右压板4向下移动,将布料左右两侧均压紧在工作台2上表面,过程中右压板4背向工作台2的一侧底面上设置的折板41可将垂在工作台2右侧的布料边缘沿着工作台2右侧面向下翻折,而后推板5伸出,将垂在工作台2右侧的布料边缘向上翻折至工作台2底面上,直至推板5上的让位槽51与工作台2的开槽21重合,最后在让位槽51与开槽21处将工作台2上、下两表面的折叠的布料缝合在一起,同时工作台2、左压板3、右压板4和推板5带动布料沿着滑槽13移动,将布料逐渐缝合收边。结构简单,操作便捷,折叠、缝合布料的操作均采用自动化,避免出现歪边缺陷。

[0035] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

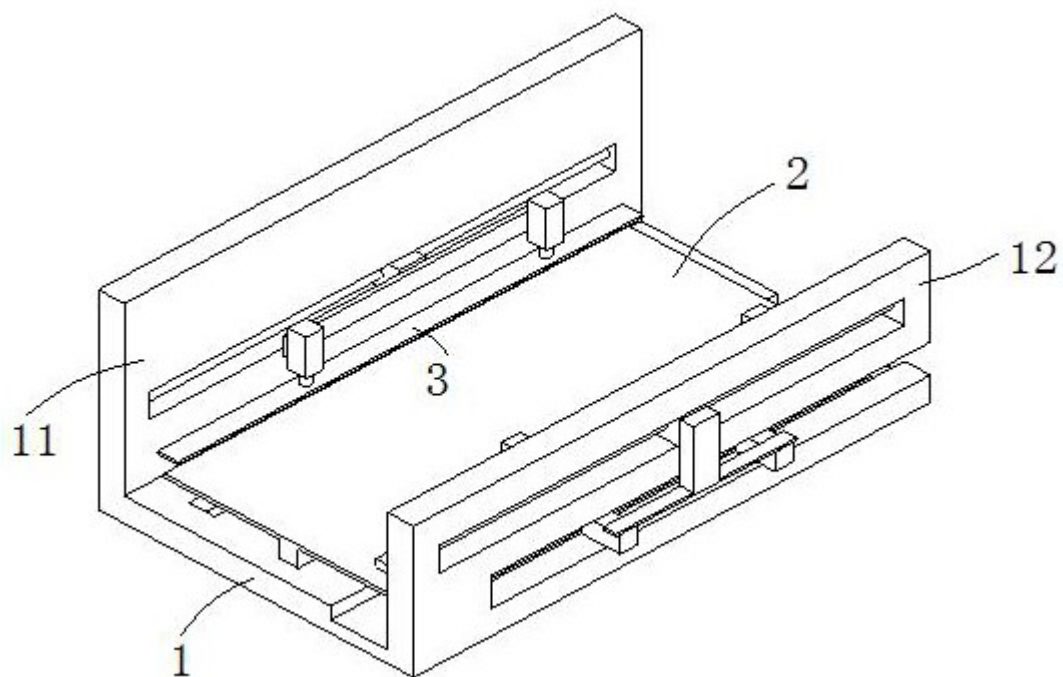


图 1

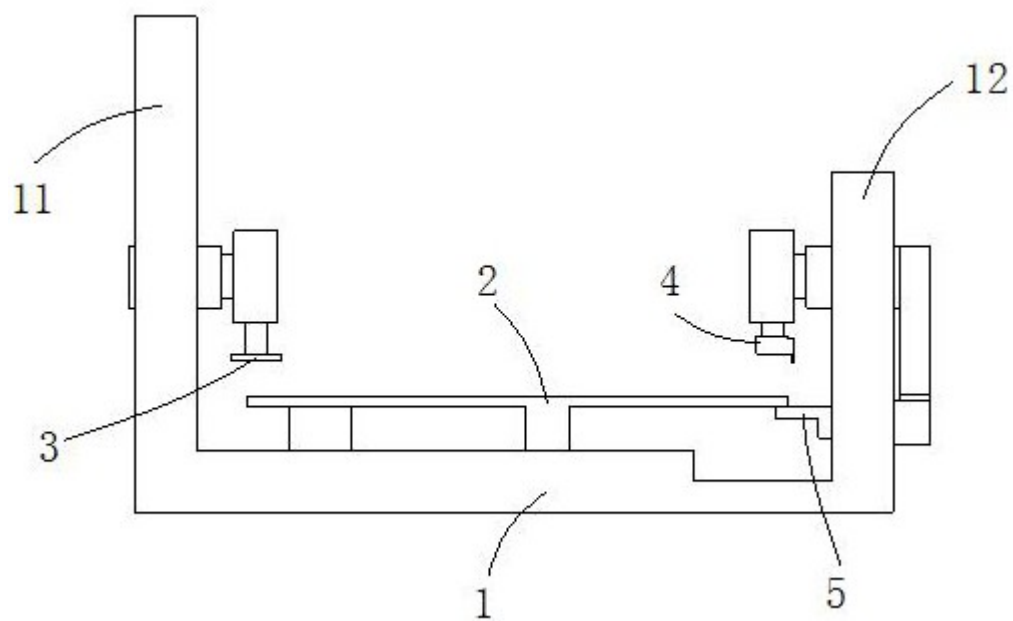


图 2

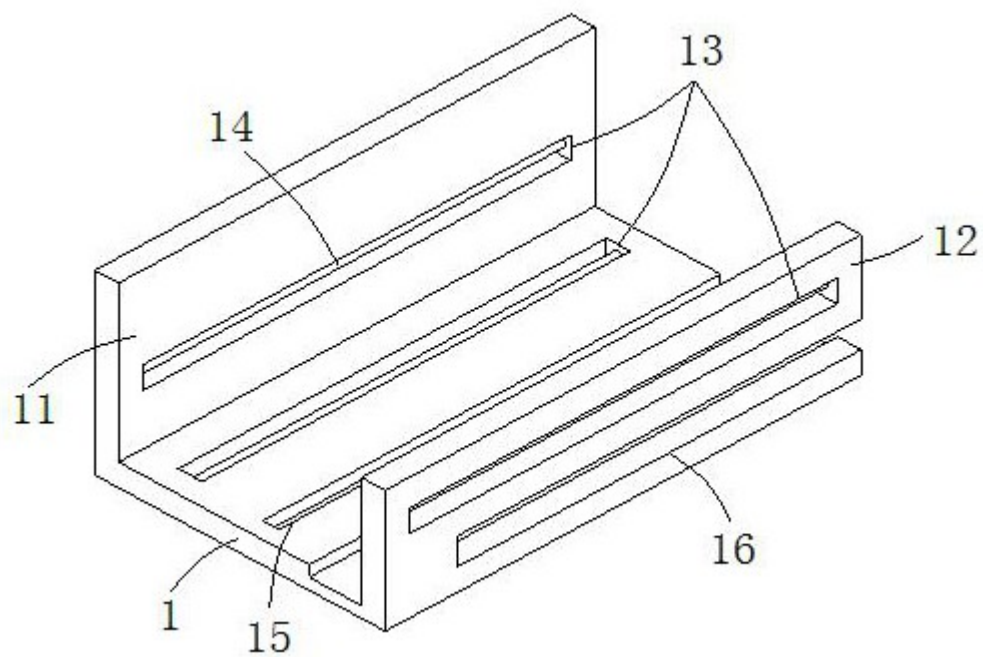


图 3

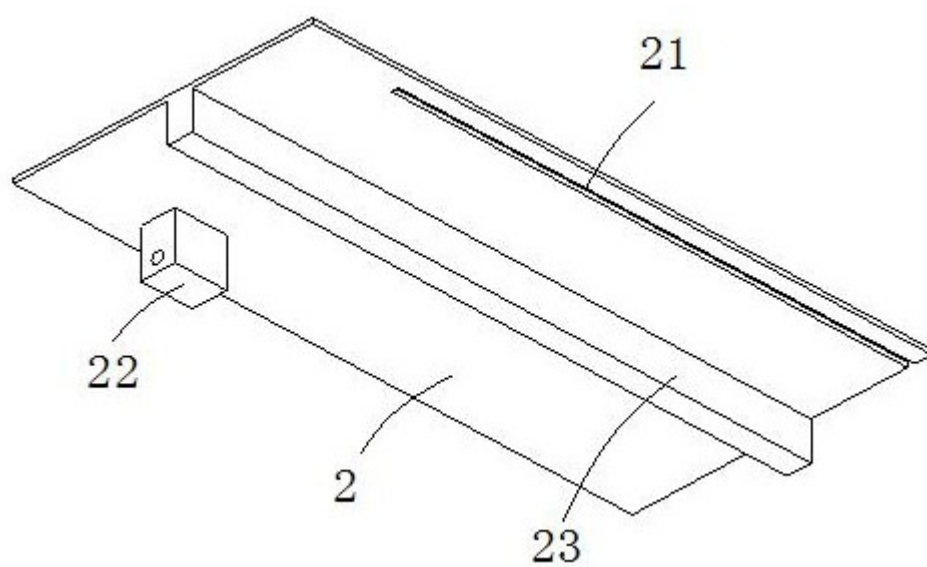


图 4

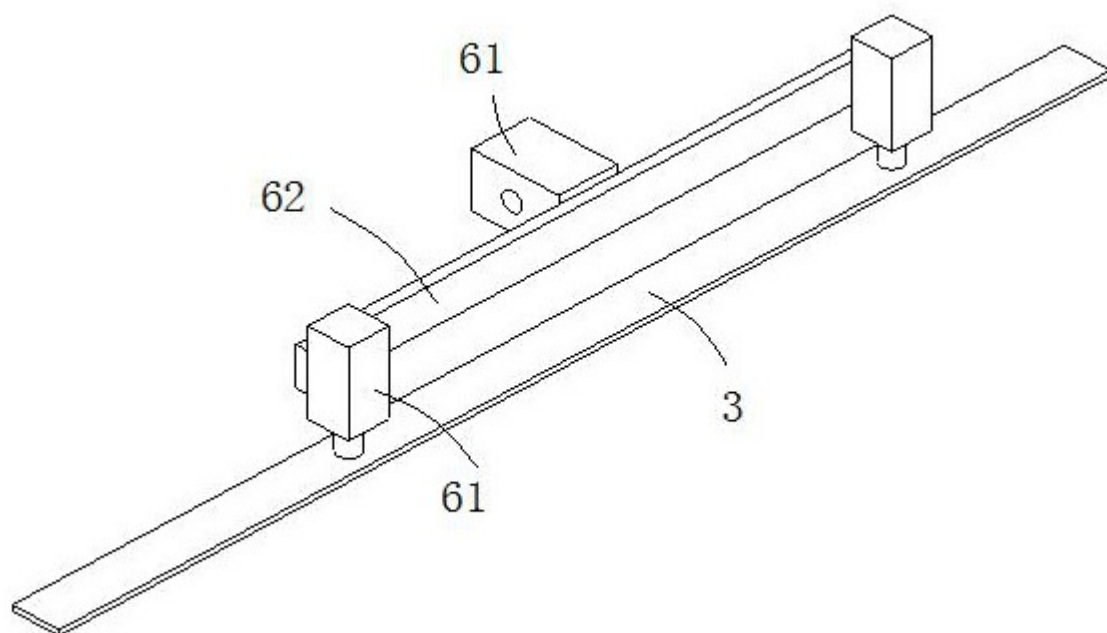


图 5

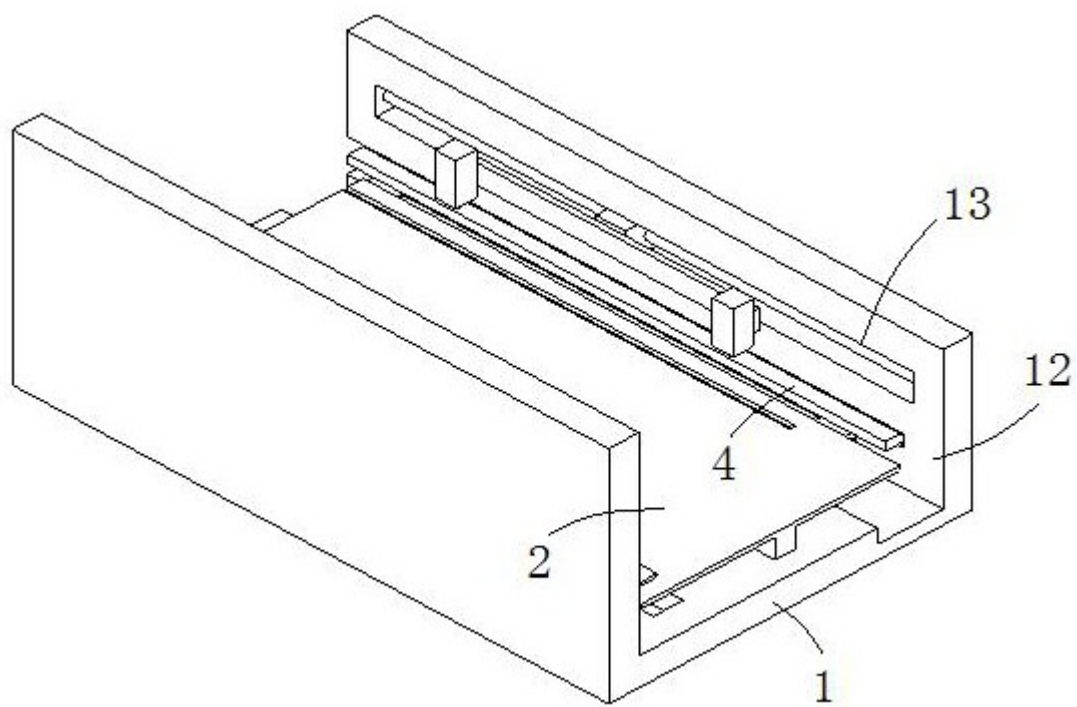


图 6

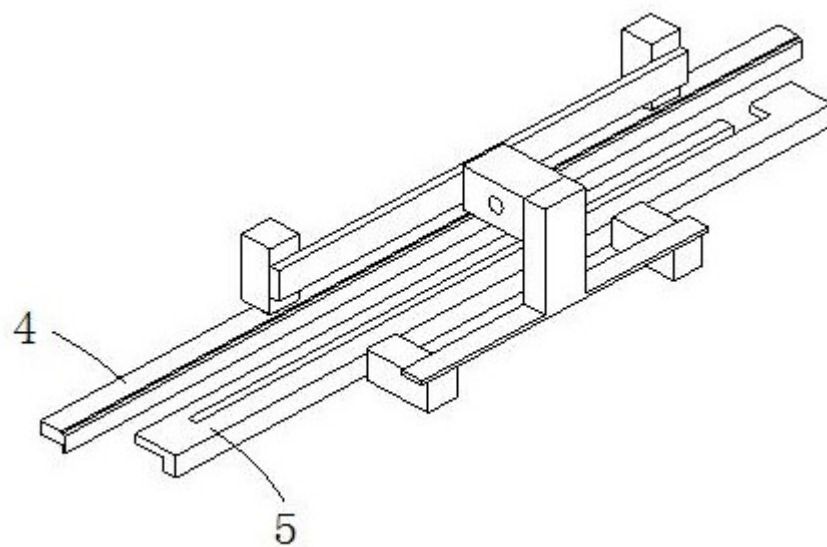


图 7

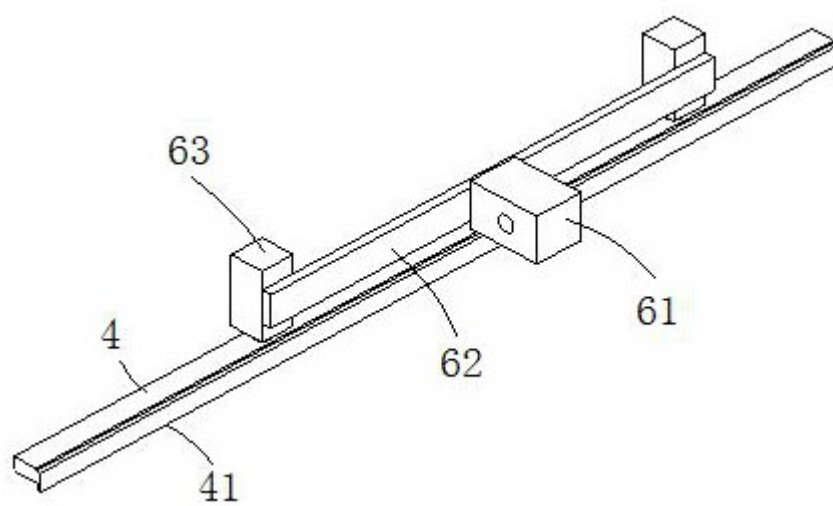


图 8

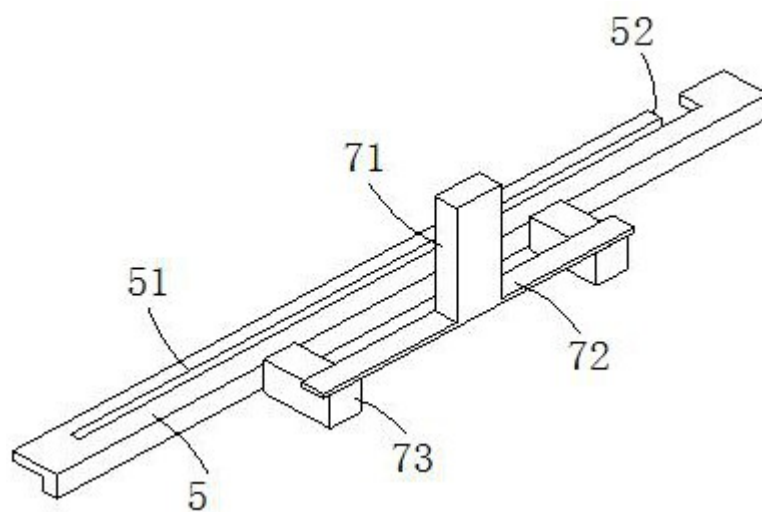


图 9

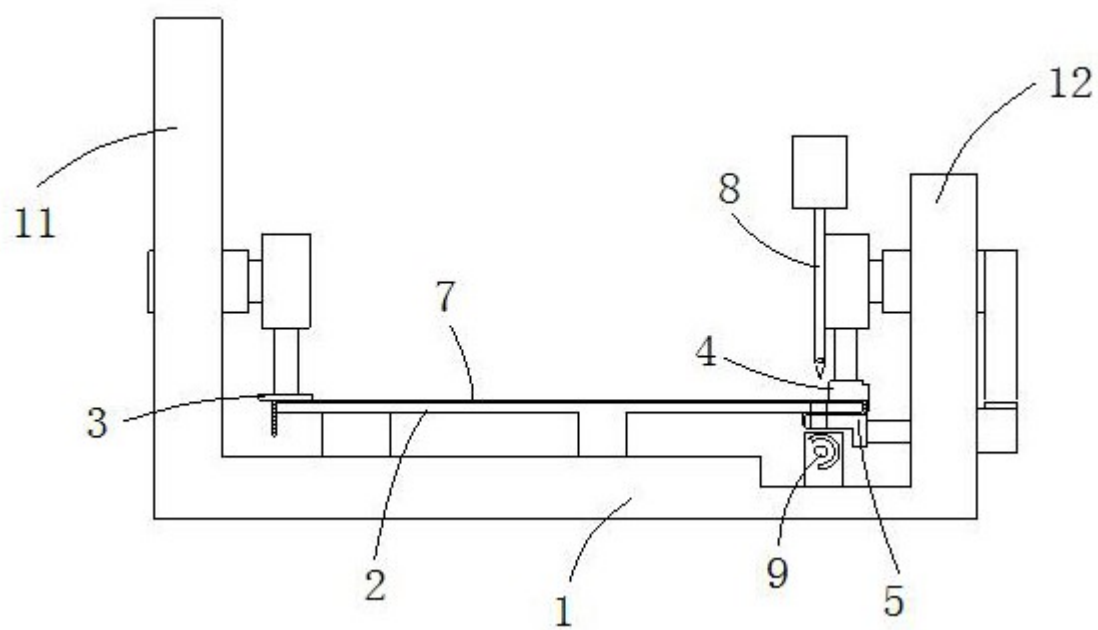


图 10

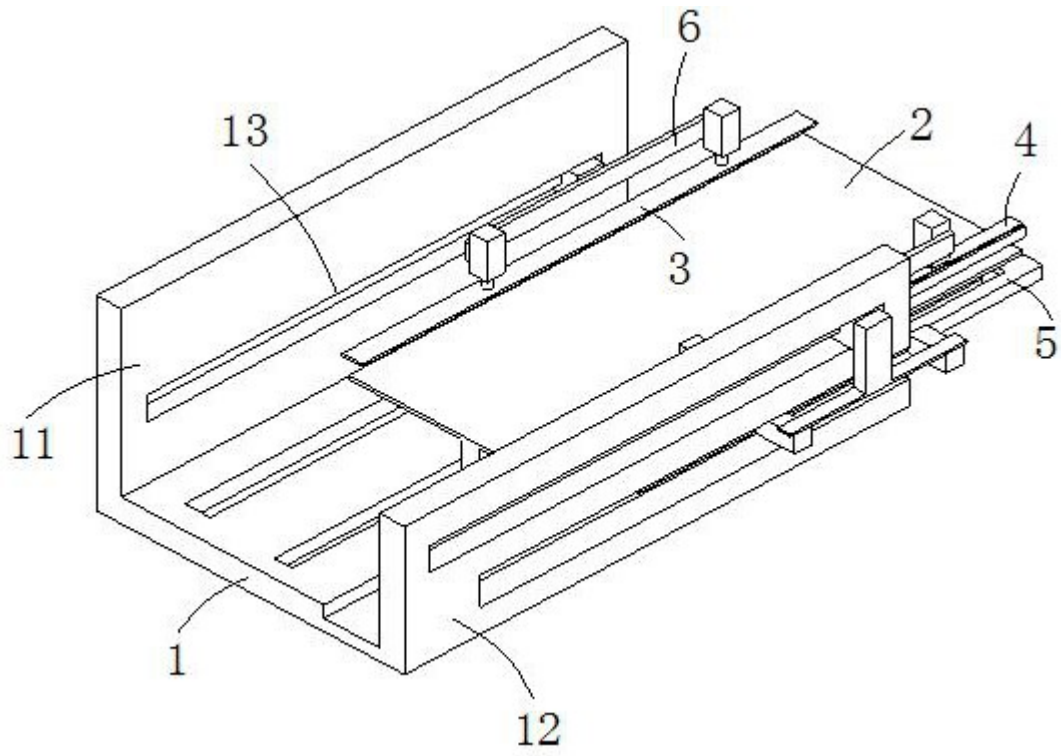


图 11