

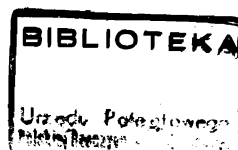
6 października 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



ED2d 5/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8672.

Josef Meiser
(Dortmund, Niemcy)
i Alfred Häcker
(Dortmund, Niemcy).

Kl. ~~84~~ 2.

84 c 5/08

Sposób wytwarzania brusów narożnikowych do żelaznych ścian palisadowych.

Zgłoszono 27 lipca 1927 r.

Udzielono 31 marca 1928 r.

Pierwszeństwo: 28 lipca 1926 r. (Niemcy).

Wykonywanie żelaznych ścian palisadowych pod kątem połączone jest często z całym szeregiem trudności, a to z tego powodu, że kąt zagięcia ściany jest różny zależnie od wykonywanej pracy. Dlatego też proponowane dotychczas rozwiązania tego zagadnienia nie nadają się do praktycznego zastosowania, ponieważ umożliwiają wykonanie ściany pod określonym kątem. W szczególności rozwiązania te nie mogą być zastosowane do żelaznych ścian palisadowych, które, w celu utworzenia ścian szczelnych, muszą posiadać dobre zamknięcie. Próbowano postępować w ten sposób, że te brusy ściany palisadowej, które mają tworzyć narożniki, wyginano na zim-

no, lub też stosowano nitowania, przecinając brzus wzdłuż i przynitowywując odpowiedni kątownik. Wszystkie te sposoby są niedogodne i kosztowne, przyczem obrabianie żelaza na zimno powoduje często, wskutek powstających wtedy naprężeń, osłabienie materiału. W gruncie ciężkim zaś nitowane brusy bardzo często zawodzą.

Wynalazek niniejszy usuwa te wady i niedogodności w ten sposób, że narożnik zaopatruje się w obydwóch miejscach złączenia w te same co i zwykły brzus, dobrze się zamykające, części łączące i że narożnik jest wyginany na gorąco np. za pomocą częściowego walcowania pod ta-

kim kątem, jaki jest niezbędny dla danego narożnika. Wyginanie narożnika pod pożądanym kątem w sposób zwykły, za pomocą siodełka, stosowany po przewalcowaniu kątowników lub podobnych kształtowników, nie daje się osiągnąć. Narożnik według wynalazku zostaje wywalcowany zapomocą walcowania częściowego, które stosuje się przy wytwarzaniu niesymetrycznych przekrojów, które przy walcowaniu są w małej tylko części chwytywane przez walce, przyczem w danym wypadku dobrego walcowania nie można nawet uzyskać przy stosowaniu znanych prowadnic swobodnych. Dlatego też trzeba dać przekrojowi specjalną prowadnicę, a mianowicie: przez walcowanie należy utworzyć dwa lub kilka, mniej lub więcej dużych garbów w miejscu, w którym ma nastąpić wyginanie, a dzięki temu osiągnąć formę, która przy dalszem kształtowaniu służy jako prowadnica.

Części łączące mogą być umieszczone po jednej stronie narożnika, lub też na stronach przeciwnych.

Załączony rysunek przedstawia kilka przykładów wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia prostą część łącznikową z częściami łączącymi, znajdującymi się po jednej i tej samej stronie, fig. 2 przed-

stawia prostą część łącznikową w kształcie litery „S”, w której części łączące znajdują się po stronach przeciwnych. Te przekroje, zależnie od pożądanego miejsca ich zagięcia, są naprzykład w punkcie *a* podwalcowywane według powyżej opisanego sposobu. Nawalcowywanie garbów *b* i powstające przez to wgłębienie *d* dają przekrojowi prowadnicę, która jest potrzebna dla dokonania wygięcia w oznaczonym miejscu *a*. Fig. 3 i 4 przedstawiają gotowy brus narożnikowy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania brusów narożnikowych do żelaznych ścian palisadowych znamienny tem, że brus, posiadający takie same zamknięcia jak i zwykłe brusy ściany palisadowej, jest zapomocą częściowego walcowania wyginany pod żądanym kątem, przyczem brus ten ochwytywany jest tylko częściowo przez walce w specjalnie wywalcowanych miejscach i tylko w tych miejscach wygina się.

Josef Meiser.
Alfred Häcker.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

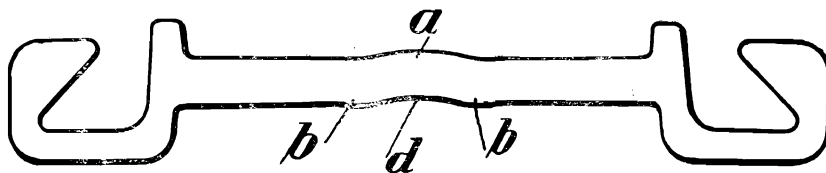


Fig.2.

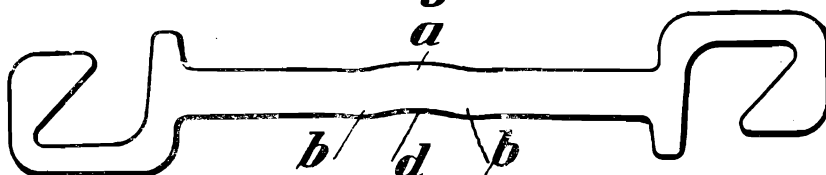


Fig.3.

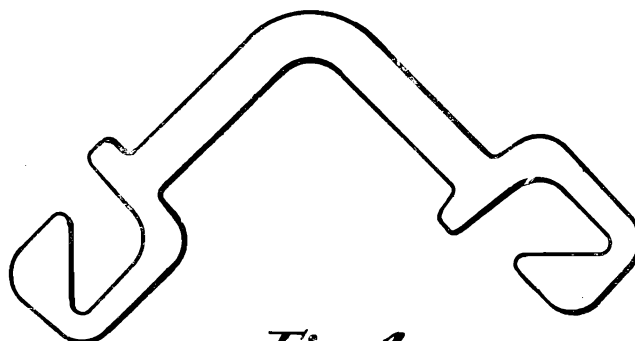


Fig.4.

