



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221565086 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 20

(21) 申请号 202323501606.7

(22) 申请日 2023.12.21

(73) 专利权人 江西凯安新材料集团股份有限公司

地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市工业园

(72) 发明人 李泽

(74) 专利代理机构 鹰潭市智埠专利代理事务所  
(普通合伙) 36131

专利代理师 李水娣

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/032 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

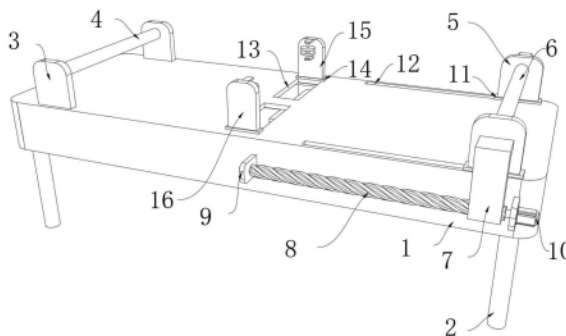
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铜带生产用物料防偏装置

(57) 摘要

本实用新型涉及铜带防偏装置技术领域,公开了一种铜带生产用物料防偏装置,包括加工台,所述加工台的底部固定连接支撑柱,所述加工台的顶部固定连接支撑块一,所述支撑块一有两个,两个所述支撑块一的中部转动连接放置辊,所述加工台的顶部滑动连接支撑块二,所述加工台的顶部开设有滑槽一,所述支撑块二滑动连接在所述滑槽一的中部,所述支撑块二的一侧固定连接电机二,所述电机二的输出端固定连接收卷辊,所述加工台的顶部滑动连接夹块一和夹块二。本实用新型中,通过齿轮、电机三、活动杆、夹持轮等结构的相互配合下,可对铜带进行夹持,实现了在进行收卷时对铜带进行夹持防止在进行收卷时铜带产生偏移。



1. 一种铜带生产用物料防偏装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)的底部固定连接有支撑柱(2),所述加工台(1)的顶部固定连接有支撑块一(3),所述支撑块一(3)有两个,两个所述支撑块一(3)的中部转动连接有放置辊(4),所述加工台(1)的顶部滑动连接有支撑块二(5),所述加工台(1)的顶部开设有滑槽一(12),所述支撑块二(5)滑动连接在所述滑槽一(12)的中部,所述支撑块二(5)的一侧固定连接有电机二(17),所述电机二(17)的输出端固定连接有收卷辊(6),所述加工台(1)的顶部滑动连接有夹块一(15)和夹块二(16),所述加工台(1)的顶部开设有滑槽二(13),所述夹块二(16)和所述夹块一(15)均滑动连接在所述滑槽二(13)的中部,所述夹块一(15)的一侧固定连接有齿条板一(25),所述夹块二(16)的一侧固定连接有齿条板二(26),所述加工台(1)的内部固定连接有固定架(21),所述固定架(21)的一侧设置有齿轮(24),所述夹块二(16)和所述夹块一(15)均与所述齿轮(24)相互啮合,所述固定架(21)的一侧设有驱动组件。

2. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述驱动组件包括电机三(22),所述电机三(22)固定连接在所述固定架(21)的一侧,所述电机三(22)的输出端固定连接在活动杆(23),所述活动杆(23)的一端固定连接在所述齿轮(24)的中部。

3. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述加工台(1)的一侧固定连接有固定块(9),所述固定块(9)的一侧转动连接有螺纹杆(8),所述螺纹杆(8)的外周螺纹连接有连接块(7),所述连接块(7)的一侧固定连接在所述支撑块二(5)的一侧,所述固定块(9)的一侧设有转动组件。

4. 根据权利要求3所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述转动组件包括电机一(10),所述电机一(10)固定连接在所述固定块(9)的一侧,所述螺纹杆(8)的一端固定连接在所述电机一(10)的输出端。

5. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述支撑块二(5)的外周固定连接有限位块一(11),所述限位块一(11)滑动连接在所述滑槽一(12)的中部。

6. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述夹块一(15)的外周固定连接有限位块二(14),所述限位块二(14)滑动连接在所述滑槽二(13)的中部。

7. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述齿条板一(25)和所述齿条板二(26)均滑动连接在所述加工台(1)的内部。

8. 根据权利要求1所述的一种铜带生产用物料防偏装置,其特征在于:所述夹块一(15)的一侧固定连接有固定板(18),所述固定板(18)的底部固定连接有转杆(19),所述转杆(19)的一端固定连接在夹持轮(20)。

## 一种铜带生产用物料防偏装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜带防偏装置技术领域,尤其涉及一种铜带生产用物料防偏装置。

### 背景技术

[0002] 铜带有极为良好的塑性和较高的强度,可切削加工性能好,易焊接,对一般腐蚀非常安定,在铜带生产出厂前,需要对其进行收卷以尽量减少其占用面积,方便运输。

[0003] 现有技术中的铜带收卷装置在进行使用时由收卷轮进行铜带卷绕,铜带的张紧程度只能在收卷工作开始前进行调节,而在卷绕过程中容易出现偏移和张力不均的现象,从而影响到铜带的收卷效果,为此提出一种铜带生产用物料防偏装置来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种铜带生产用物料防偏装置,旨在改善了现有技术中在收卷铜带时容易出现张力不均的现象,从而导致铜带出现松散偏移的现象的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种铜带生产用物料防偏装置,包括加工台,所述加工台的底部固定连接有支撑柱,所述加工台的顶部固定连接支撑块一,所述支撑块一有两个,两个所述支撑块一的中部转动连接有放置辊,所述加工台的顶部滑动连接有支撑块二,所述加工台的顶部开设有滑槽一,所述支撑块二滑动连接在所述滑槽一的中部,所述支撑块二的一侧固定连接电机二,所述电机二的输出端固定连接收卷辊,所述加工台的顶部滑动连接有夹块一和夹块二,所述加工台的顶部开设有滑槽二,所述夹块二和所述夹块一均滑动连接在所述滑槽二的中部,所述夹块一的一侧固定连接齿条板一,所述夹块二的一侧固定连接齿条板二,所述加工台的内部固定连接固定架,所述固定架的一侧设置有齿轮,所述夹块二和所述夹块一均与所述齿轮相互啮合,所述固定架的一侧设有驱动组件。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述驱动组件包括电机三,所述电机三固定连接在所述固定架的一侧,所述电机三的输出端固定连接活动杆,所述活动杆的一端固定连接在所述齿轮的中部。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述加工台的一侧固定连接固定块,所述固定块的一侧转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外周螺纹连接有连接块,所述连接块的一侧固定连接在所述支撑块二的一侧,所述固定块的一侧设有转动组件。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述转动组件包括电机一,所述电机一固定连接在所述固定块的一侧,所述螺纹杆的一端固定连接在所述电机一的输出端。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述支撑块二的外周固定连接有限位块一,所述限位块一滑动连接在所述滑槽一的中部。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述夹块一的外周固定连接有限位块二,所述限位块二滑动连接在所述滑槽二的中部。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述齿条板一和所述齿条板二均滑动连接在所述加工台的内部。

[0018] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0019] 所述夹块一的一侧固定连接有限位板,所述限位板的底部固定连接有限位杆,所述限位杆的一端固定连接有限位轮。

[0020] 本实用新型具有如下有益效果:

[0021] 1、本实用新型中,通过齿轮、电机三、活动杆、夹持轮等结构的相互配合下,可对铜带进行夹持,实现了在进行收卷时对铜带进行夹持防止在进行收卷时铜带产生偏移。

[0022] 2、本实用新型中,在电机一、螺纹杆、连接块等结构的相互配合下,可在进行收卷铜带时带动收卷辊进行移动,实现了在收卷铜带的同时进行移动拉紧,防止在收卷铜带时产生张力不均匀的情况。

## 附图说明

[0023] 图1为本实用新型提出的一种铜带生产用物料防偏装置的立体示意图;

[0024] 图2为本实用新型提出的一种铜带生产用物料防偏装置的齿轮的结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型提出的一种铜带生产用物料防偏装置的限位块一的结构示意图。

[0026] 图例说明:

[0027] 1、加工台;2、支撑柱;3、支撑块一;4、放置辊;5、支撑块二;6、收卷辊;7、连接块;8、螺纹杆;9、固定块;10、电机一;11、限位块一;12、滑槽一;13、滑槽二;14、限位块二;15、夹块一;16、夹块二;17、电机二;18、固定板;19、转杆;20、夹持轮;21、固定架;22、电机三;23、活动杆;24、齿轮;25、齿条板一;26、齿条板二。

## 具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种铜带生产用物料防偏装置,包括加工台1,加工台1的底部固定连接有限位柱2,限位柱2方便对加工台1进行支撑,加工台1的顶部固定连接有限位块一3,限位块一3有两个,两个限位块一3的中部转动连接有放置辊4,限位块一3方便对放置辊4进行支撑,加工台1的顶部滑动连接有支撑块二5,加工台1的顶部开设有滑槽一12,支撑块二5滑动连接在滑槽一12的中部,滑槽一12方便支撑块二5进行移动,支撑块二5的一侧固定连接有限位板17,限位板17的输出端固定连接有限位轮18,当电机

二17进行工作时带动收卷辊6进行转动,当收卷辊6进行转动时会带动铜带进行收卷,保持张力,加工台1的顶部滑动连接有夹块一15和夹块二16,加工台1的顶部开设有滑槽二13,夹块二16和夹块一15均滑动连接在滑槽二13的中部,滑槽二13方便对夹块二16和夹块一15进行滑动夹持,夹块一15的一侧固定连接有机条板一25,夹块二16的一侧固定连接有机条板二26,加工台1的内部固定连接有机架21,机架21的一侧设置有齿轮24,夹块二16和夹块一15均与齿轮24相互啮合,机架21的一侧设有驱动组件。

[0030] 参照图1和图2,驱动组件包括电机三22,电机三22固定连接在机架21的一侧,电机三22的输出端固定连接有机杆23,机杆23的一端固定连接在齿轮24的中部,当电机三22进行工作时带动机杆23进行转动,当机杆23进行转动时会带动齿轮24同时进行转动,当齿轮24进行转动时会带动机条板一25和机条板二26同时进行移动,机条板一25和机条板二26同时进行移动时会带动夹块一15和夹块二16进行移动,夹块一15进行移动时会带动固定板18进行移动,当固定板18进行移动时会带动转杆19和夹持轮20同时进行移动铜带进行夹持,防止在进行收卷时产生偏移,加工台1的一侧固定连接有机架9,机架9的一侧转动连接有螺纹杆8,螺纹杆8的外周螺纹连接有连接块7,连接块7的一侧固定连接在支撑块二5的一侧,机架9的一侧设有转动组件。

[0031] 参照图2和图3,转动组件包括电机一10,电机一10固定连接在机架9的一侧,螺纹杆8的一端固定连接在电机一10的输出端,当电机一10进行工作时带动螺纹杆8进行转动,螺纹杆8进行转动时会带动连接块7进行移动,当连接块7进行移动时会带动支撑块二5同时进行移动,从而方便在收卷铜带时一直保持张力,支撑块二5的外周固定连接有机架一11,机架一11滑动连接在滑槽一12的中部,夹块一15的外周固定连接有机架二14,机架二14滑动连接在滑槽二13的中部,机条板一25和机条板二26均滑动连接在加工台1的内部,夹块一15的一侧固定连接有机架18,机架18的底部固定连接有机杆19,机杆19的一端固定连接有机架20,机架20方便对铜带进行夹持同时进行方便铜带进行转动。

[0032] 工作原理:在对铜带进行收卷时,电机二17会进行工作,当电机二17进行工作时带动收卷辊6进行转动,当收卷辊6进行转动时会拉动放置辊4上的铜带进行收卷,当对铜带进行收卷时,电机一10会同时进行工作,当电机一10进行工作时带动螺纹杆8进行转动,螺纹杆8进行转动时会带动连接块7进行移动,当连接块7进行移动时会带动支撑块二5同时进行移动,从而方便在收卷铜带时一直保持张力。

[0033] 在对铜带进行夹持时,电机三22会进行工作,当电机三22进行工作时带动机杆23进行转动,机杆23进行转动时会带动齿轮24同时进行转动,当齿轮24进行转动时会带动机条板一25和机条板二26同时进行移动,机条板一25和机条板二26同时进行移动时会带动夹块一15和夹块二16进行移动,夹块一15进行移动时会带动固定板18进行移动,当固定板18进行移动时会带动转杆19和夹持轮20同时进行移动对铜带进行夹持,防止铜带在进行收卷时产生偏移。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

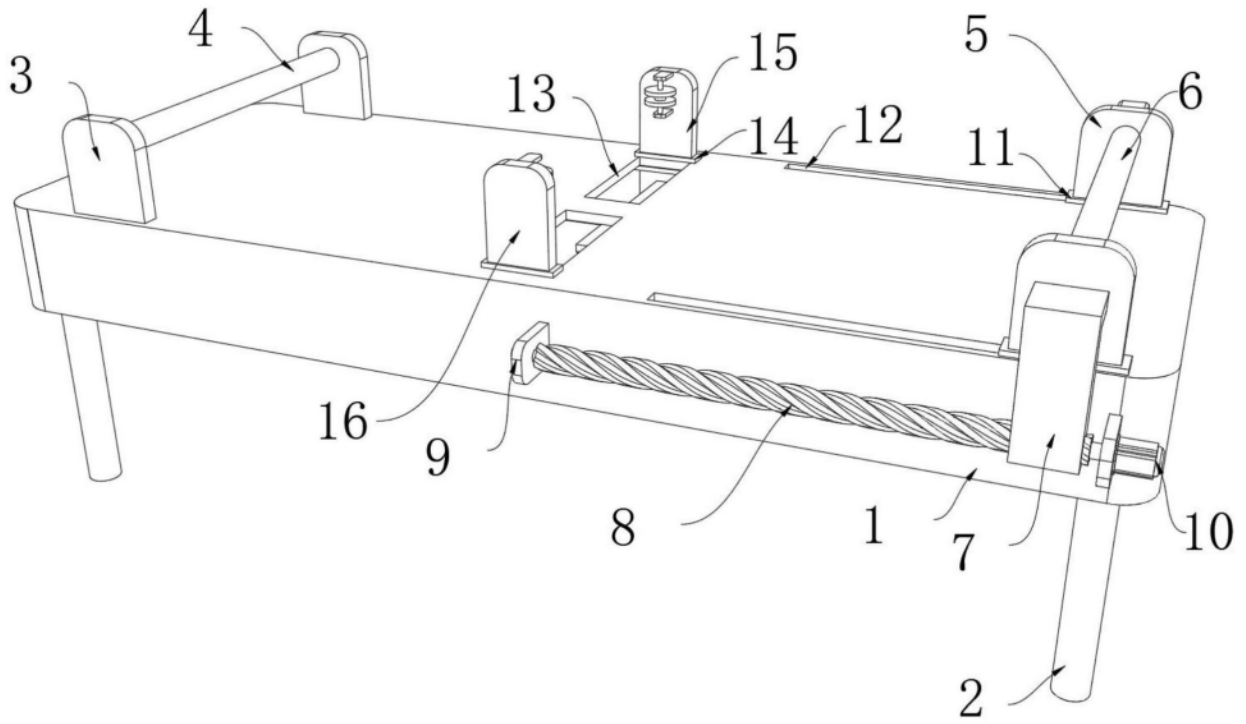


图1

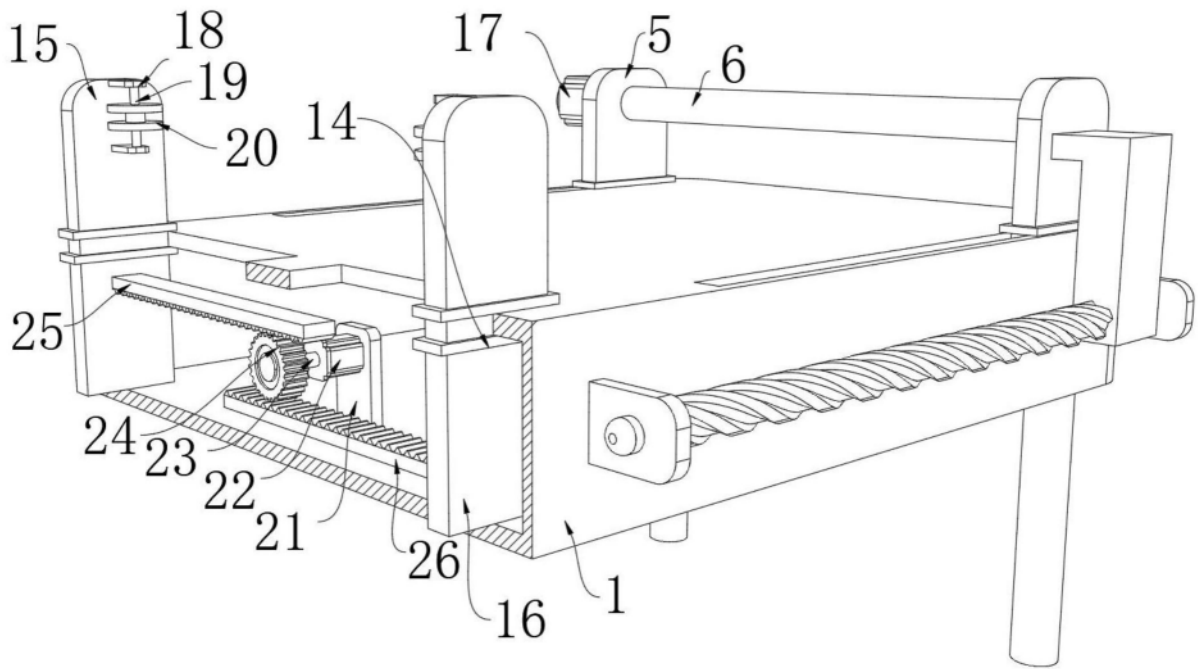


图2

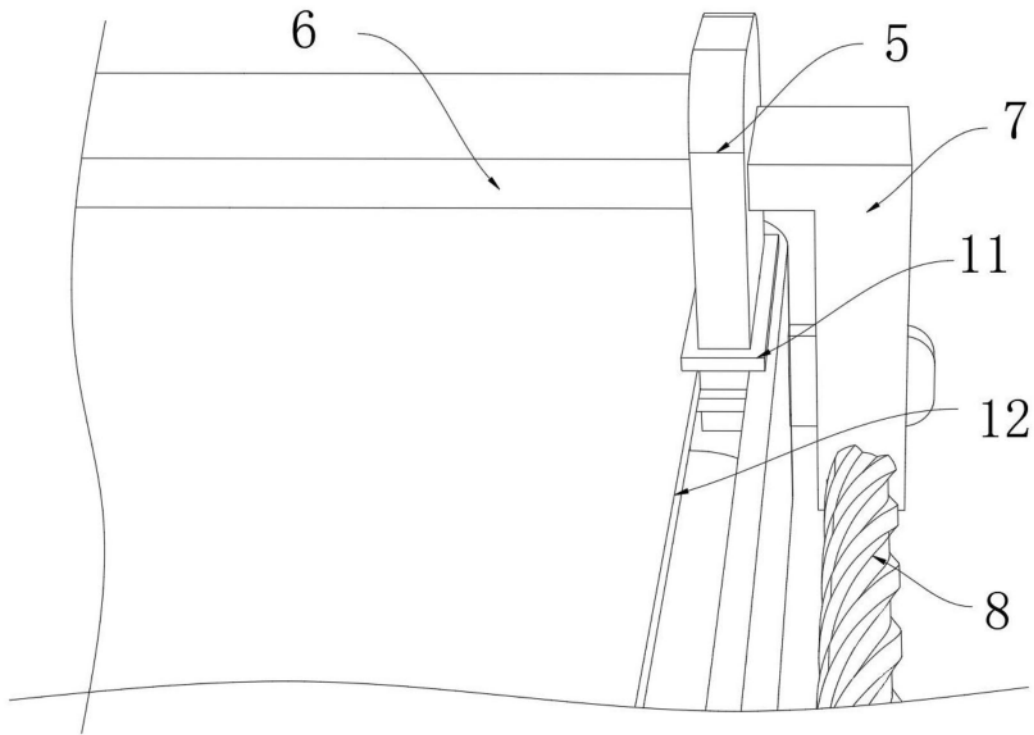


图3