



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214642995 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 09

(21) 申请号 202120270050.7

(22) 申请日 2021.01.29

(73) 专利权人 杭州英飞创机械设备有限公司

地址 310000 浙江省杭州市萧山区南阳街
道龙虎村

(72) 发明人 胡立国 黄强

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

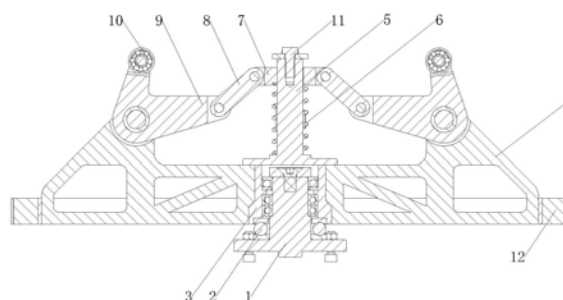
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轮毂的夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轮毂的夹具,包括固定轴座,所述固定轴座上包括轴部、底座部,所述轴部下端与底座部固定连接,所述轴部下部套设有与底座部相接触的支撑轴承,所述支撑轴承上端设有通过滚子轴承套设固定在轴部上的圆形转动支架,所述轴部顶端通过螺钉固定有限位片。本实用新型加入的L型夹爪围绕与圆形转动支架铰接处旋转,从而使得压紧滑轮将轮毂压紧,连杆带动滑动块压缩复位弹簧,同时连杆与L型夹爪起到支撑作用;当需要旋转时则使用喷头喷射拨片,使得进行旋转清洗,清洗方便,既能满足紧固夹持又能满足旋转的要求,同时也可以夹持不同直径大小的轮毂。



1. 一种轮毂的夹具,其特征在于包括固定轴座(1),所述固定轴座(1)上包括轴部(102)、底座部(101),所述轴部(102)下端与底座部(101)固定连接,所述轴部(102)下部套设有与底座部(101)相接触的支撑轴承(2),所述支撑轴承(2)上端设有通过滚子轴承套设固定在轴部(102)上的圆形转动支架(4),所述轴部(102)顶端通过螺钉固定有限位片(13),限位片(13)与圆形转动支架(4)之间设置第二支撑轴承(3),所述限位片(13)上方的圆形转动支架(4)上固定有滑动轴(5),所述滑动轴(5)上套设有复位弹簧(6),所述复位弹簧(6)上端的滑动轴(5)上套设有滑动块(7),所述滑动块(7)周向均匀铰接有至少三个连杆(8),各所述连杆(8)均与一个铰接在圆形转动支架(4)上的L型夹爪(9)一端铰接。

2. 根据权利要求1所述的轮毂的夹具,其特征在于:各所述L型夹爪(9)的中部拐角处与圆形转动支架(4)铰接,各所述L型夹爪(9)的自由端设置有压紧滑轮(10)。

3. 根据权利要求1所述的轮毂的夹具,其特征在于:所述圆形转动支架(4)边沿周向均匀设置有若干拨片(12)。

4. 根据权利要求1所述的轮毂的夹具,其特征在于:所述滑动轴(5)顶端设置有阻挡滑动块(7)的挡片(11)。

一种轮毂的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车制造技术领域,尤其涉及一种轮毂的夹具。

背景技术

[0002] 制动器是制动系统中用以产生阻碍车辆运动或运动趋势制动力的部件。汽车制动器除各种缓速装置以外,几乎都是利用固定元件与旋转元件工作表面的摩擦产生制动力矩的摩擦制动器。

[0003] 各类汽车广泛采用的摩擦制动器根据旋转元件的不同可分为鼓式和盘式两大类。其中鼓式制动器摩擦副中的旋转元件为制动鼓,以其圆柱内表面为工作表面。

[0004] 在制动鼓生产过程中需要对制动鼓的内外表面进行清洗与喷漆等工序,目前清洗的方式为固定夹持采用固定高压水枪头进行清洗,但会存在部分死角不能完全清洗,且清洗效率低下,在清洗过程中需要制动鼓转动并夹持稳定,而现有的夹持工具不能满足生产需要。

[0005] 现针对以上问题设计出一种轮毂的夹具。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种轮毂的夹具,具备夹持不同直径大小工件,且具备旋转功能的优点,解决了固定高压水枪头进行清洗存在部分死角不能完全清洗,且清洗效率低下、不方便夹持的问题。

[0007] 为达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:一种轮毂的夹具,包括固定轴座,所述固定轴座上包括轴部、底座部,所述轴部下端与底座部固定连接,所述轴部下部套设有与底座部相接触的支撑轴承,所述支撑轴承上端设有通过滚子轴承套设固定在轴部上的圆形转动支架,所述轴部顶端通过螺钉固定有限位片,限位片与圆形转动支架之间设置第二支撑轴承,所述限位片上方的圆形转动支架上固定有滑动轴,所述滑动轴上套设有复位弹簧,所述复位弹簧上端的滑动轴上套设有滑动块,所述滑动块周向均匀铰接有至少三个连杆,各所述连杆均与一个铰接在圆形转动支架上的L型夹爪一端铰接。

[0008] 进一步的,各所述L型夹爪的中部拐角处与圆形转动支架铰接,各所述L型夹爪的自由端设置有压紧滑轮。

[0009] 进一步的,所述圆形转动支架边沿周向均匀设置有若干拨片。

[0010] 进一步的,所述滑动轴顶端设置有阻挡滑动块的挡片。

[0011] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是:

[0012] 1. 轮毂压住L型夹爪上与连杆相连的部分上,使得L型夹爪围绕与圆形转动支架铰接处旋转,从而使得压紧滑轮将轮毂压紧,同时连杆带动滑动块压缩复位弹簧,同时连杆与L型夹爪起到支撑作用;当需要旋转时则使用喷头喷射拨片,使得进行旋转清洗,清洗方便,既能满足紧固夹持又能满足旋转的要求,同时也可以夹持不同直径大小的轮毂。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型提出的一种轮毂的夹具的剖视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种轮毂的夹具的立体结构示意图。

[0016] 图中:1-固定轴座、101-底座部、102-轴部、2-支撑轴承、3-、4-圆形转动支架、5-滑动轴、6-复位弹簧、7-滑动块、8-连杆、9-L型夹爪、10-压紧滑轮、11-挡片、12-拨片。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 参照图1-2,一种轮毂的夹具,固定轴座1,所述固定轴座1上包括轴部102、底座部101,所述轴部102下端与底座部101固定连接,所述轴部102下部套设有与底座部101相接触的支撑轴承2,所述支撑轴承2上端设有通过滚子轴承套设固定在轴部102上的圆形转动支架4,所述轴部102顶端通过螺钉固定有限位片13,限位片13与圆形转动支架4之间设置第二支撑轴承3,所述限位片13上方的圆形转动支架4上固定有滑动轴5,所述滑动轴5上套设有复位弹簧6,所述复位弹簧6上端的滑动轴5上套设有滑动块7,所述滑动块7周向均匀铰接有至少三个连杆8,各所述连杆8均与一个铰接在圆形转动支架4上的L型夹爪9一端铰接。

[0019] 各所述L型夹爪9的中部拐角处与圆形转动支架4铰接,各所述L型夹爪9的自由端设置有压紧滑轮10。

[0020] 所述圆形转动支架4边沿周向均匀设置有若干拨片12。

[0021] 所述滑动轴5顶端设置有阻挡滑动块7的挡片11。

[0022] 使用时,将底座部101固定在指定位置(一般固定在传送链上),将轮毂放上时,轮毂压住L型夹爪9上与连杆8相连的部分上,使得L型夹爪9围绕与圆形转动支架4铰接处旋转,从而使得压紧滑轮10将轮毂压紧,同时连杆8带动滑动块7压缩复位弹簧6,同时连杆8与L型夹爪9起到支撑作用;当需要旋转时则使用喷头喷射拨片12,使得进行旋转清洗。

[0023] 本实用新型未详述之处,均为本领域技术人员的公知技术。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

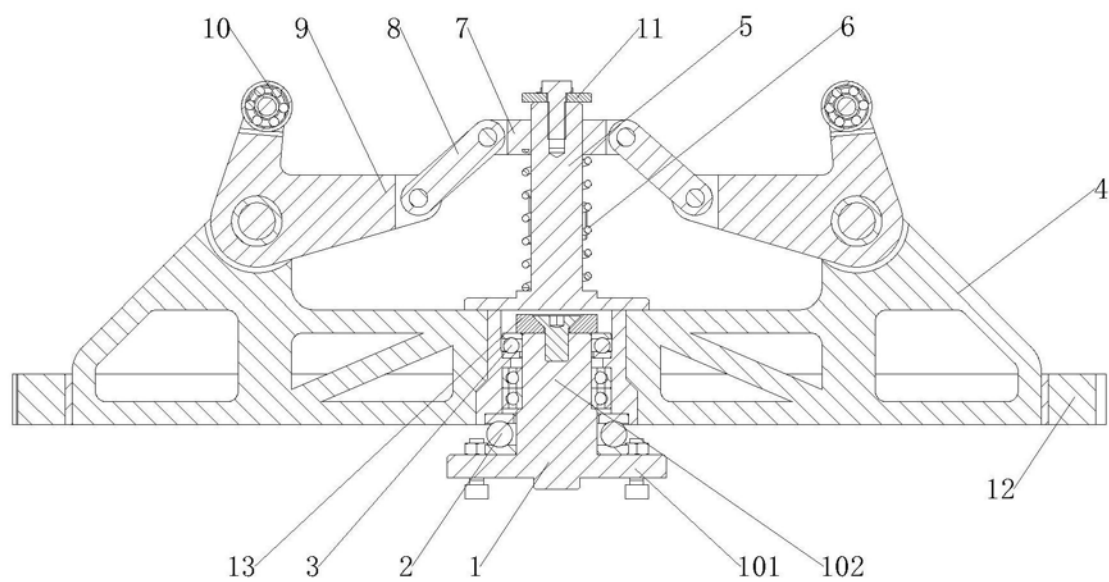


图1

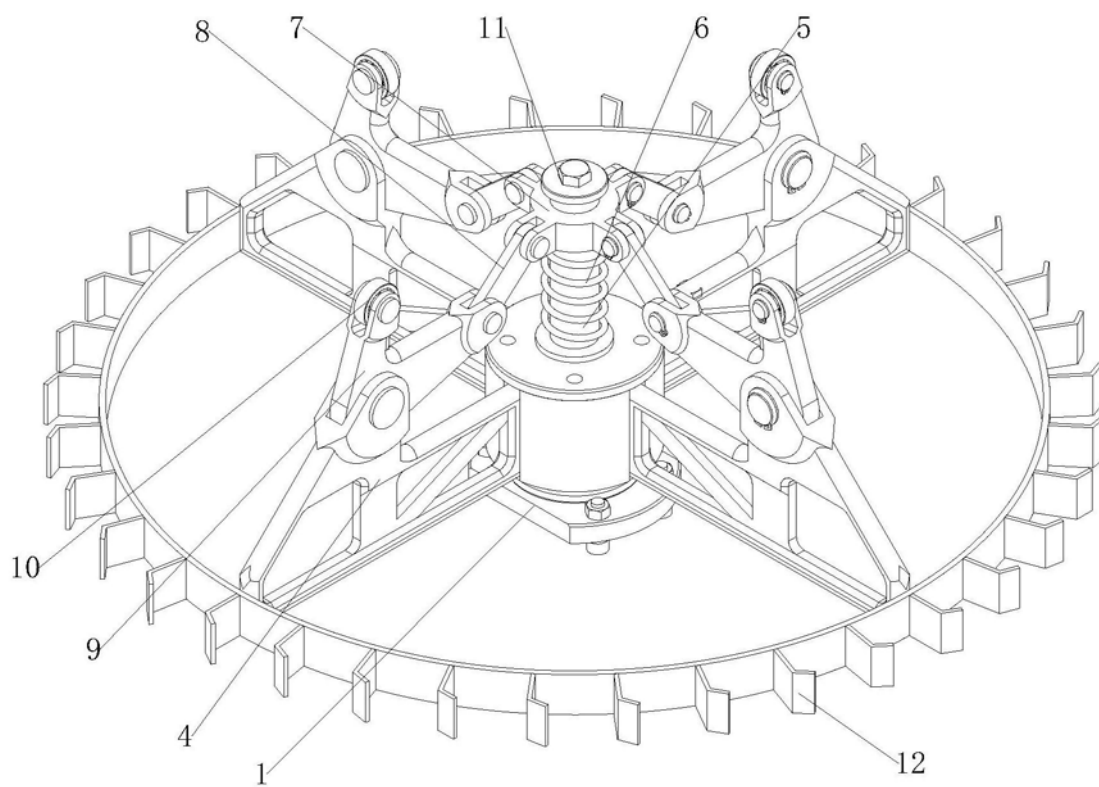


图2