



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205364010 U

(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201620169218.4

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 浙江百兴食品有限公司

地址 323800 浙江省丽水市庆元县五都工  
业园曙光路11号

(72)发明人 吴其耀 毛时晔

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限  
公司 33241

代理人 周涌贺

(51)Int.Cl.

B26D 1/09(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

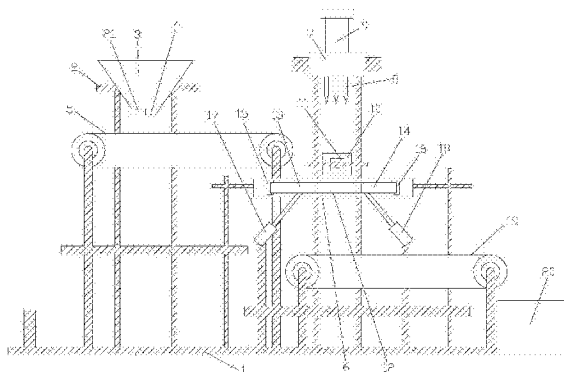
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

菌类切片装置

(57)摘要

一种菌类切片装置,包括机架,机架上设置有进料斗,进料斗的下方设置有第一输送带,第一输送带的出口处设置有切板,切板上方设置有刀架,切板的下方设置有第二输送带。本实用新型有益的效果是:能够对菌类进行全自动切片,提高了菌类切片的工作效率,降低了工人的劳动负荷,降低了生产成本,并且菌类切片均匀,菌类切片质量高,使用效果好,利于推广。



1. 一种菌类切片装置, 其特征在于: 包括机架(1), 所述机架(1)的头端设置有进料架(2), 所述进料架(2)上安装有进料斗(3), 所述进料斗(3)的底部设置有进料口(4), 所述进料口(4)的下方设置有第一输送带(5), 所述第一输送带(5)安装在机架(1)上, 所述第一输送带(5)的出口处设置有切板(6), 所述切板(6)安装在机架(1)上, 所述切板(6)的上方设置有刀架(7), 所述刀架(7)安装在机架(1)上, 所述刀架(7)上安装有一组刀片(8), 所述刀片(8)呈排列状态设置在刀架(7)上, 所述刀架(7)上安装有第一气缸(9), 所述切板(6)的两侧均设置有夹板(10), 所述夹板(10)上连接有第二气缸(11), 所述第二气缸(11)安装在机架(1)上, 所述切板(6)的中部设置有落料口(12), 所述落料口(12)内设置有第一挡板(13)和第二挡板(14), 所述第一挡板(13)通过第一铰链(15)连接在切板(6)上, 所述第二挡板(14)通过第二铰链(16)连接在切板(6)上, 所述第一挡板(13)的底部安装有第三气缸(17), 所述第二挡板(14)的底部安装有第四气缸(18), 所述第三气缸(17)和第四气缸(18)均安装在机架(1)上, 所述切板(6)的下方设置有第二输送带(19), 所述第二输送带(19)安装在机架(1)上。

2. 根据权利要求1所述的菌类切片装置, 其特征在于: 所述第二输送带(19)的出口处设置有出料箱(20), 所述出料箱(20)安装在机架(1)上。

3. 根据权利要求1所述的菌类切片装置, 其特征在于: 所述进料口(3)内设置有调节板(21), 所述调节板(21)安装在进料斗(2)上。

## 菌类切片装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,尤其涉及一种菌类切片装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在食品加工领域中,对于菌类进行切片加工通常都是采用人工刀切方式进行的,这种加工方式的缺陷在于手工切片不均匀,切片的速度和质量取决于工人的熟练程度,工作时间久了,体力和注意力下降,切片的速度和质量也将受到影响,稳定性差,无法实现自动化,切片工作效率低,工人劳动负荷大,生产成本高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术存在的问题,提供一种菌类切片装置,解决目前菌类切片存在的切片工作效率低、工人劳动负荷大、生产成本高的问题,满足菌类切片的需求。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种菌类切片装置,包括机架,机架的头端设置有进料架,进料架上安装有进料斗,进料斗的底部设置有进料口,进料口的下方设置有第一输送带,第一输送带安装在机架上,第一输送带的出口处设置有切板,切板安装在机架上,切板的上方设置有刀架,刀架安装在机架上,刀架上安装有一组刀片,刀片呈排列状态设置在刀架上,刀架上安装有第一气缸,切板的两侧均设置有夹板,夹板上连接有第二气缸,第二气缸安装在机架上,切板的中部设置有落料口,落料口内设置有第一挡板和第二挡板,第一挡板通过第一铰链连接在切板上,第二挡板通过第二铰链连接在切板上,第一挡板的底部安装有第三气缸,第二挡板的底部安装有第四气缸,第三气缸和第四气缸均安装在机架上,切板的下方设置有第二输送带,第二输送带安装在机架上。

[0005] 第二输送带的出口处设置有出料箱,出料箱安装在机架上。

[0006] 进料口内设置有调节板,调节板安装在进料斗上。

[0007] 本实用新型有益的效果是:本实用新型的菌类切片装置,结构合理,使用方便,能够对菌类进行全自动切片,提高了菌类切片的工作效率,降低了工人的劳动负荷,降低了生产成本,并且菌类切片均匀,菌类切片质量高,使用效果好,利于推广。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型实施例的剖面结构示意图。

[0009] 附图标记说明:机架1,进料架2,进料斗3,进料口4,第一输送带5,切板6,刀架7,刀片8,第一气缸9,夹板10,第二气缸11,落料口12,第一挡板13,第二挡板14,第一铰链15,第二铰链16,第三气缸17,第四气缸18,第二输送带19,出料箱20,调节板21。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 参照附图：本实施例中的这种菌类切片装置，包括机架1，机架1的头端设置有进料架2，进料架2上安装有进料斗3，进料斗3的底部设置有进料口4，进料口4的下方设置有第一输送带5，第一输送带5安装在机架1上，第一输送带5的出口处设置有切板6，切板6安装在机架1上，切板6的上方设置有刀架7，刀架7安装在机架1上，刀架7上安装有一组刀片8，刀片8呈排列状态设置在刀架7上，刀架7上安装有第一气缸9，切板6的两侧均设置有夹板10，夹板10上连接有第二气缸11，第二气缸11安装在机架1上，切板6的中部设置有落料口12，落料口12内设置有第一挡板13和第二挡板14，第一挡板13通过第一铰链15连接在切板6上，第二挡板14通过第二铰链16连接在切板6上，第一挡板13的底部安装有第三气缸17，第二挡板14的底部安装有第四气缸18，第三气缸17和第四气缸18均安装在机架1上，切板6的下方设置有第二输送带19，第二输送带19安装在机架1上。

[0012] 第二输送带19的出口处设置有出料箱20，出料箱20安装在机架1上。

[0013] 进料口3内设置有调节板21，调节板21安装在进料斗2上。

[0014] 第一输送带5和第二输送带19上均安装有驱动电机。

[0015] 本实用新型实施例的工作过程是：首先，选取菌类中的香菇清洗干净后置入到进料架2上的进料斗3内，香菇从进料口4落入到第一输送带5上，第一输送带5将香菇输送到切板6上，当香菇输送到切板6上时，第二气缸11驱动夹板10将香菇夹紧，夹紧后第一气缸9驱动刀架7落下，刀架7上的一组刀片8对香菇进行切片，切片完毕后刀架7复位，第三气缸17和第四气缸18启动，第三气缸17带动第一挡板13打开，第四气缸18带动第二挡板14打开，切片完毕后的香菇从落料口12内落下，再落入到第二输送带19上，第二输送带19将切片完成后的香菇输入到出料箱20内，完成香菇切片，从而完成菌类切片过程，实现了菌类切片自动化过程。

[0016] 在本实用新型中，菌类切片时实现了全自动化切片，免去了工人的长时间切片工作，从而提高了切片的工作效率，降低了工人的劳动负荷，降低了人工成本，降低了生产成本，并且切片时呈排列设置的刀片8能够将菌类切均匀，从而使菌类切片质量提高。

[0017] 调节板21位于进料口3内，并且嵌入到进料斗2内，作用是根据菌类的大小调节进料口3的大小，从而使菌类能够单个进行输送切片，使用极为方便。

[0018] 本实用新型实施例的特点是：能够对菌类进行全自动切片，提高了菌类切片的工作效率，降低了工人的劳动负荷，降低了生产成本，并且菌类切片均匀，菌类切片质量高，使用效果好，利于推广。

[0019] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述，但是，本专业普通技术人员应当了解，在权利要求书的范围内，可作形式和细节上的各种各样变化。

