

Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.

E02d 5/18



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35678

Kl. ~~84c~~ 2

Instytut Techniki Budowlanej

Warszawa, Polska

84c 5/18

Prefabrykowane odeskowania do budowy fundamentów betonowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy prefabrykowanego odeskowania do budowy fundamentów betonowych.

Znane jest wykonywanie odeskowań z kostek betonowych układanych zwykłym murarskim sposobem. Po wymurowaniu ścianek ograniczających fundament, przestrzeń między ściankami wypełnia się betonem. Znane są również odeskowania z płyt umocowanych do filarów za pomocą haków stalowych. Stałe położenie filarków zapewnia się przez rozmaitego rodzaju podparcia. Po stwardnieniu płyty wraz z wypełnieniem stanowią całość ławy fundamentowej. Przy tym sposobie budowy fundamentów odpadają znaczne koszty oraz otrzymuje się znaczną oszczędność na materiale drzewnym.

Wynalazek polega na ulepszeniu tego sposobu wykonywania fundamentów. Odeskowanie jest według wynalazku wykonywane z płyt betonowych połączonych ze sobą łącznikami na miejscu

fabrykacji. Wymiary płyt i łączników, jak również odstępy pomiędzy płytami, są znormalizowane.

Zespoły takie zostają dostarczone na plac budowy, umieszczone w przygotowanych wykopach i wypełnione wewnątrz betonem. Po stwardnieniu betonu urządzenia usztywniające są częściowo usuwane, a odeskowanie wraz z betonem stanowi zwartą całość.

Sposób wykonania fundamentu przy użyciu takich prefabrykowanych odeskowań, jak również zastosowane usztywnienia płyt są uwidocznione przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry na naroże fundamentu wraz z odeskowaniem (częściowo w przekroju), fig. 2 — widok od wewnątrz fundamentu na płytę odeskowania, fig. 3 — przekrój pionowy górnej części odeskowania wraz z zastosowanymi usztywnieniami górnymi, fig. 4 — przekrój pionowy dolnej części odeskowania, a fig. 5 — widok na usztywnienie górnej części odeskowania.

Ścianki *a*, *b* odeskowania według fig. 1 i 2 są ustawione na całej wysokości stron wewnętrznej i zewnętrznej fundamentu, obejmując jedno lub więcej pomieszczeń budynku. Ścianki te są utworzone z płyt betonowych odpowiednich wymiarów i zaopatrzonych w określonych odstępach w pionowe żebra *c* uzbrojone drutami stalowymi o średnicy około 1 mm. W żebrach tych umieszczone są poprzeczne złącza prętowe *d* w określonych odstępach jedno od drugiego, służące do utrzymania stałego odstępu pomiędzy ściankami zewnętrzną i wewnętrzną odeskowania. W połączeniach narożnych końce ścianki odeskowania są pogrubione, tworząc pionowo idące żebra *e* ukształtowane w postaci stopnia. Oprócz pionowych żeber *c* można wykonać w celu usztywnienia ścianek dodatkowe żebra podłużne *f*, jak uwidoczniło na fig. 2.

Prefabrykowane zespoły odeskowań transportuje się na plac budowy w pozycji pionowej ścianek. Ażeby zabezpieczyć odeskowania od wstrząsów podczas transportu, zostają one zawieszone na dźwigarach *g*, posiadających zaczepy *h* wchodzące pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną stronę ścianki odeskowania. W ten sposób zapewniony zostaje podczas transportu stały odstęp pomiędzy ściankami. Po stronie zewnętrznej ścianek przebiegają usztywnienia podłużne w postaci kątowników *i*, usztywniające razem z dźwigarami *g* i zaczepami *h* górną część odeskowania. Dolna część odeskowania jest usztywniona przez klocki betonowe *m* i paski blachy *l*, zawieszane za pomocą drutu *n* na kątownikach *k*. Po zdjęciu ze środka transportowego i umieszczeniu odeskowania w wykopie za pomocą dźwigów pozostawia się kątowniki usztywniające *i*, *k*.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prefabrykowane odeskowanie do budowy fundamentów betonowych, znamienne tym, że zewnętrzna i wewnętrzna ścianki (*a* i *b*) odeskowania są utworzone z prefabrykowanych płyt betonowych o wysokości równej wysokości fundamentu betonowego, połączonych w jeden zespół za pomocą złącz prętowych (*d*), utrzymujących stałą odległość pomiędzy ściankami (*a* i *b*) zeszytnionymi na stronach zewnętrznych kątownikami podłużnymi (*i* i *k*) oraz u dołu klockami betonowymi (*m*) i paskami blaszanymi (*l*), zawieszonymi za pomocą drutów (*n*) na kątownikach (*k*), przy czym tak sprefabrykowane odeskowanie w celu jego transportu na miejsce budowy i umieszczania w wykopie fundamentowym jest zaopatrzone w odejmowalne górne dźwigary (*g*) z zaczepami (*h*), wchodzącymi pomiędzy ścianki (*a* i *b*).
2. Prefabrykowane odeskowanie według zastrz. 1, znamienne tym, że płyty betonowe, tworzące ścianki (*a* i *b*) odeskowania, są zaopatrzone na wewnętrznych stronach w żebra zbrojone (*c*), w których umieszczone są złącza prętowe (*d*).
3. Prefabrykowane odeskowanie według zastrz. 1, znamienne tym, że płyty betonowe, tworzące ścianki (*a* i *b*), posiadają oprócz żeber pionowych (*c*) żebra poziome (*f*).
4. Prefabrykowane odeskowanie według zastrz. 1—3, w zastosowaniu do budowy narożników fundamentowych, znamienne tym, że końce ścianek stykające się ze sobą w narożnikach są zgrubione, tworząc pionowe żebra (*e*), ukształtowane w postaci stopnia.

Instytut Techniki Budowlanej

Fig.1

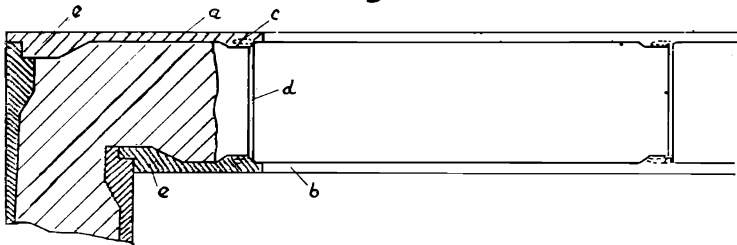


Fig.2

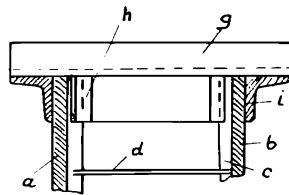
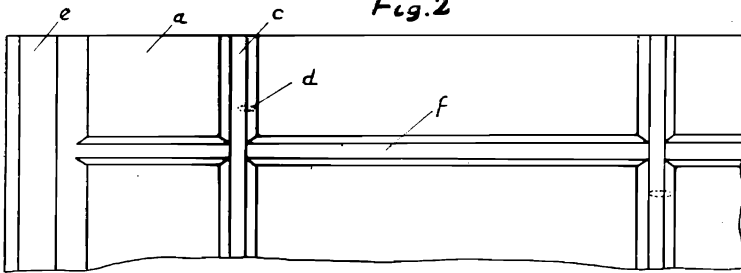


Fig.3

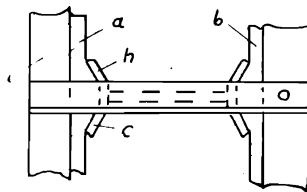


Fig.5

Fig.4

