(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206526736 U
(45)授权公告日 2017.09.29

(21)申请号 201720117620.2

(22)申请日 2017.02.09

(73)专利权人 珠海市横琴新区贝格特实业有限公司

地址 519000 广东省珠海市斗门区井岸镇新青二路四号

(72)发明人 彭树荣 郭伟国

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 王贤义

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)
B01F 11/02(2006.01)
B01F 15/06(2006.01)
B02C 17/16(2006.01)

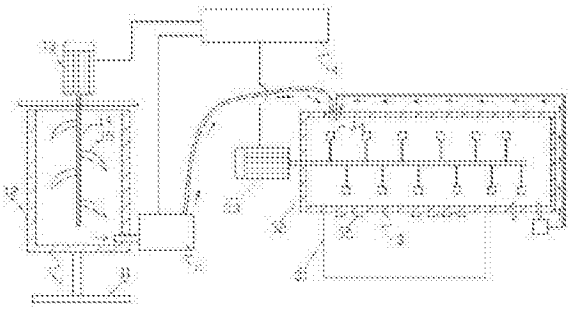
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其包括依次连接的搅拌装置、输送装置、磨砂机及控制器；所述控制器均电性连接于搅拌装置、输送装置及磨砂机。本实用新型具有结构简单，使用方便，能够大幅提高工作效率，检测温度，和调节温度，降低成产成本的优点。



CN 206526736 U

1.一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：其包括依次连接的搅拌装置(1)、输送装置(2)、磨砂机(3)及控制器(4)；所述控制器(4)均电性连接于搅拌装置(1)、输送装置(2)及磨砂机(3)；所述搅拌装置(1)包括第一机架(11)、固定安装在第一机架(11)上的第一料桶(12)、设于第一料桶(12)上的盖板、固定安装在盖板的上端的第一驱动装置(13)、设于第一料桶(12)内部且与第一驱动装置(13)传动连接的第一搅拌轴(14)及若干阵列分布在第一搅拌轴(14)上的搅拌叶(15)；所述磨砂机(3)包括第二机架(31)、固定安装在第二机架(31)上的第二驱动装置(33)、铰接在第二机架(31)上的第二料桶(32)、与第二驱动装置(33)传动连接且设于第二料桶(32)内部的第二搅拌轴及若干阵列分布在第二搅拌轴上的第二搅拌叶(34)。

2.根据权利要求1所述的一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：所述输送装置(2)包括第三机架、固定安装在第三机架上的电动泵、与电动泵连接的进料管及与电动泵连接的出液管，其中所述进料管的另一端与第一料桶(12)的内部连通，所述出液管的另一端与第二料桶(32)的内部连通。

3.根据权利要求2所述的一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：所述第一料桶(12)内部安装有第一温度传感器和第一加热器，所述第一温度传感器和第一加热器均电性连接于控制器(4)。

4.根据权利要求3所述的一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：所述第二料桶(32)内部安装有第二温度传感器和第二加热器，所述第二温度传感器和第二加热器均电性连接于控制器(4)。

5.根据权利要求4所述的一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：所述第一料桶(12)和第二料桶(32)上均安装有若干个超声波振子(35)，所有超声波振子均电性连接于控制器(4)。

6.根据权利要求5所述的一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其特征在于：所述第二料桶的底部安装有排出管，排出管另一端连接有回流泵，回流泵与第二料桶上端之间连接有回流管，回流管的末端设于第二料桶的内部顶端，回流泵电性连接于控制器。

一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统。

背景技术

[0002] 传统的方式都是采用多个独立设备进行加工，或者直接人工加工，不够自动化，在工作效率上可以提高，在自动化程度上可以提高，随着制造成本越来越高，在成本控制方面也有待提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其具有结构简单，使用方便，方便清洗，提高产品品质，能够大幅提高工作效率，检测温度，和调节温度，降低成产成本的优点。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其包括依次连接的搅拌装置、输送装置、磨砂机及控制器；所述控制器均电性连接于搅拌装置、输送装置及磨砂机；所述搅拌装置包括第一机架、固定安装在第一机架上的第一料桶、设于第一料桶上的盖板、固定安装在盖板的上端的第一驱动装置、设于第一料桶内部且与第一驱动装置传动连接的第一搅拌轴及若干阵列分布在第一搅拌轴上的搅拌叶；所述磨砂机包括第二机架、固定安装在第二机架上的第二驱动装置、铰接在第二机架上的第二料桶、与第二驱动装置传动连接且设于第二料桶内部的第二搅拌轴及若干阵列分布在第二搅拌轴上的第二搅拌叶。

[0006] 所述输送装置包括第三机架、固定安装在第三机架上的电动泵、与电动泵连接的进料管及与电动泵连接的出液管，其中所述进料管的另一端与第一料桶的内部连通，所述出液管的另一端与第二料桶的内部连通。

[0007] 所述第一料桶内部安装有第一温度传感器和第一加热器，所述第一温度传感器和第一加热器均电性连接于控制器。

[0008] 所述第二料桶内部安装有第二温度传感器和第二加热器，所述第二温度传感器和第二加热器均电性连接于控制器。

[0009] 所述第一料桶和第二料桶上均安装有若干个超声波振子，所有超声波振子均电性连接于控制器。

[0010] 就是将搅拌好的物料通过输送装置输送到研磨机上进行研磨工作，这样可以大大提高工作效率，所有温度传感器和加热器都是为了监测和调节物料的加工温度。

[0011] 进一步，如果工作环境比较恶劣，控制器还电性连接有两台压缩式制冷装置，分别为安装在的搅拌装置上的第一制冷装置和安装在研磨机上的第二制冷装置。

[0012] 进一步，所述第二料桶内部设有若干个筈珠，使得研磨更加充分。

[0013] 本实用新型具有结构简单，使用方便，能够大幅提高工作效率，检测温度，和调节温度，降低成产成本的优点。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型实施例一的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图1所示，本实用新型一种应用于铝基覆铜板的绝缘导热胶制备系统，其包括依次连接的搅拌装置1、输送装置2、磨砂机3及控制器4；所述控制器4均电性连接于搅拌装置1、输送装置2及磨砂机3；所述搅拌装置1包括第一机架11、固定安装在第一机架11上的第一料桶12、设于第一料桶12上的盖板、固定安装在盖板的上端的第一驱动装置13、设于第一料桶12内部且与第一驱动装置13传动连接的第一搅拌轴14及若干阵列分布在第一搅拌轴14上的搅拌叶15；所述磨砂机3包括第二机架31、固定安装在第二机架31上的第二驱动装置33、铰接在第二机架31上的第二料桶32、与第二驱动装置33传动连接且设于第二料桶32内部的第二搅拌轴及若干阵列分布在第二搅拌轴上的第二搅拌叶34。

[0016] 所述输送装置2包括第三机架、固定安装在第三机架上的电动泵、与电动泵连接的进料管及与电动泵连接的出液管，其中所述进料管的另一端与第一料桶12的内部连通，所述出液管的另一端与第二料桶32的内部连通。

[0017] 所述第一料桶12内部安装有第一温度传感器和第一加热器，所述第一温度传感器和第一加热器均电性连接于控制器4。

[0018] 所述第二料桶32内部安装有第二温度传感器和第二加热器，所述第二温度传感器和第二加热器均电性连接于控制器4。

[0019] 所述第一料桶12和第二料桶32上均安装有若干个超声波振子，所有超声波振子均电性连接于控制器4。

[0020] 就是将搅拌好的物料通过输送装置输送到研磨机上进行研磨工作，这样可以大大提高工作效率，所有温度传感器和加热器都是为了监测和调节物料的加工温度。

[0021] 进一步，如果工作环境比较恶劣，控制器还电性连接有两台压缩式制冷装置，分别为安装在的搅拌装置上的第一制冷装置和安装在研磨机上的第二制冷装置，以保证产品的品质。

[0022] 进一步，为了能够研磨得更加好，所述第二料桶的底部安装有排出管，排出管另一端连接有回流泵，回流泵与第二料桶上端之间连接有回流管，回流管的末端设于第二料桶的内部顶端，回流泵电性连接于控制器4，使得产品的品质更加好。

[0023] 进一步，所述输送装置包括电动泵、连接在电动泵与第一料桶之间的第一连接管和连接在电动泵与第二料桶的第二连接管。所述电动泵电性连接于控制器，以提高工作效率，降低成本。

[0024] 进一步，所述第二料桶底部连接有卸料管，所述卸料管与第二料桶内部连通。

[0025] 本实用新型具有结构简单，使用方便，能够大幅提高工作效率，检测温度，和调节温度，降低成产成本的优点。

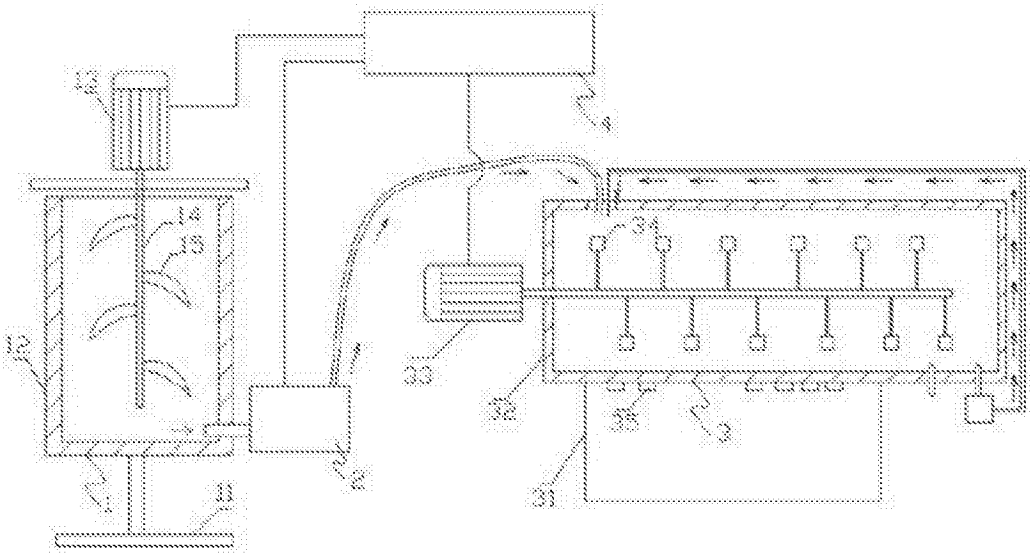


图1