



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212794510 U

(45) 授权公告日 2021.03.26

(21) 申请号 202021745911.4

(22) 申请日 2020.08.20

(73) 专利权人 江苏龙迈环保设备有限公司
地址 225000 江苏省扬州市邗江区杨寿镇
创业园

(72) 发明人 殷爱斌

(51) Int. Cl.
B24B 37/00 (2012.01)
B24B 37/34 (2012.01)
B24B 37/27 (2012.01)

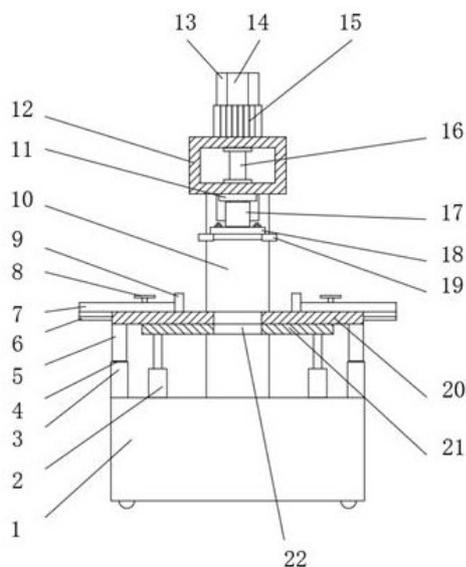
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种阀部件用高效研磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种阀部件用高效研磨装置,包括液压装置、固定板,所述固定板的前表面设置有第一轨道,所述第一轨道的内壁滑动连接有第二滑轨,所述第二滑轨的前表面固定连接有箱体,所述箱体的上表面固定连接有电机,所述电机的输出端固定连接有转轴,箱体的下表面固定连接有轴承,所述转轴的外表面且位于轴承的下方固定连接有轴套,所述转轴远离电机的一端固定连接有固定座,所述固定座的下表面设置有研磨盘。本实用新型中,增加了液压装置,可以对工作台进行升降,方便研磨盘在工作台上进行研磨,压板可以对阀部件进行夹紧,固定板可以对研磨盘进行升降,可以精确的对阀部件进行高效研磨。



CN 212794510 U

1. 一种阀部件用高效研磨装置,包括液压装置(2)、固定板(13),其特征在于:所述液压装置(2)的上表面固定连接支撑板(21),所述支撑板(21)的上表面固定连接工作台(20),所述工作台(20)的上表面设置有第二轨道(24),所述第二轨道(24)的内壁滑动连接有第一滑轨(6),所述第一滑轨(6)的上表面固定连接连接板(7),所述连接板(7)的右侧面固定连接压板(9),所述固定板(13)的前表面设置有第一轨道(14),所述第一轨道(14)的内壁滑动连接第二滑轨(23),所述第二滑轨(23)的前表面固定连接箱体(12),所述箱体(12)的上表面固定连接电机(15),所述电机(15)的输出端固定连接转轴(16),箱体(12)的下表面固定连接轴承(11),所述转轴(16)的外表面且位于轴承(11)的下方固定连接轴套(17),所述转轴(16)远离电机(15)的一端固定连接固定座(18),所述固定座(18)的下表面设置有研磨盘(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述液压装置(2)的下表面固定连接基座(1),所述基座(1)的上表面且位于边缘固定连接第一固定套杆(3),所述第一固定套杆(3)的内壁滑动连接连接杆(4),所述连接杆(4)的上表面固定连接第二固定套杆(5),所述第二固定套杆(5)的上表面与工作台(20)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述基座(1)的上表面且位于工作台(20)的后方固定连接支撑柱(10),所述支撑柱(10)远离基座(1)的一端与固定板(13)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述连接板(7)的上表面设置有把手(8),所述把手(8)的数量为两个。

5. 根据权利要求1所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述支撑板(21)与工作台(20)的中部设置有通孔(22)。

6. 根据权利要求1所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述固定座(18)的边缘设置有螺栓(25),所述固定座(18)与研磨盘(19)通过螺栓(25)固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种阀部件用高效研磨装置,其特征在于:所述转轴(16)的外表面与轴承(11)转动连接。

一种阀部件用高效研磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及研磨装置技术领域,尤其涉及一种阀部件用高效研磨装置。

背景技术

[0002] 研磨机(lapin machine)是用涂上或嵌入磨料的研具对工件表面进行研磨的磨床。主要用于研磨工件中的高精度平面、内外圆柱面、圆锥面、球面、螺纹面和其他型面。研磨机的主要类型有圆盘式研磨机、转轴式研磨机和各种专用研磨机。

[0003] 目前现有的研磨机操作不便,精确度不高,研磨效率较差,在研磨过程中容易发生偏移,使研磨效果变差,因此需要一种阀部件用高效研磨装置来解决以上缺点。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种阀部件用高效研磨装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种阀部件用高效研磨装置,包括液压装置、固定板,所述液压装置的上表面固定连接有支撑板,所述支撑板的上表面固定连接有工作台,所述工作台的上表面设置有第二轨道,所述第二轨道的内壁滑动连接有第一滑轨,所述第一滑轨的上表面固定连接连接板,所述连接板的右侧面固定连接压板,所述固定板的前表面设置有第一轨道,所述第一轨道的内壁滑动连接第二滑轨,所述第二滑轨的前表面固定连接箱体,所述箱体的上表面固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转轴,箱体的下表面固定连接轴承,所述转轴的外表面且位于轴承的下方固定连接轴套,所述转轴远离电机的一端固定连接固定座,所述固定座的下表面设置有研磨盘。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述液压装置的下表面固定连接基座,所述基座的上表面且位于边缘固定连接第一固定套杆,所述第一固定套杆的内壁滑动连接连接杆,所述连接杆的上表面固定连接第二固定套杆,所述第二固定套杆的上表面与工作台固定连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述基座的上表面且位于工作台的后方固定连接支撑柱,所述支撑柱远离基座的一端与固定板固定连接。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述连接板的上表面设置有把手,所述把手的数量为两个。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述支撑板与工作台的中部设置有通孔。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述固定座的边缘设置有螺栓,所述固定座与研磨盘通过螺栓固定连接。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述转轴的外表面与轴承转动连接。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果：

[0019] 1、与传统技术相比，该阀部件用高效研磨装置，增加了液压装置，可以对工作台进行升降，方便研磨盘在工作台上进行研磨。

[0020] 2、与传统技术相比，该阀部件用高效研磨装置，在工作台上增加了压板与固定板，压板可以对阀部件进行夹紧，固定板可以对研磨盘进行升降，可以精确的对阀部件进行高效研磨。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种阀部件用高效研磨装置的正视图；

[0022] 图2为本实用新型提出的一种阀部件用高效研磨装置的侧视图；

[0023] 图3为本实用新型提出的一种阀部件用高效研磨装置的研磨盘连接示意图。

[0024] 图例说明：

[0025] 1、基座；2、液压装置；3、第一固定套杆；4、连接杆；5、第二固定套杆；6、第一滑轨；7、连接板；8、把手；9、压板；10、支撑柱；11、轴承；12、箱体；13、固定板；14、第一轨道；15、电机；16、转轴；17、轴套；18、固定座；19、研磨盘；20、工作台；21、支撑板；22、通孔；23、第二滑轨；24、第二轨道；25、螺栓。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种阀部件用高效研磨装置，包括液压装置2、固定板13，液压装置2的上表面固定连接支撑板21，支撑板21的上表面固定连接工作台20，工作台20的上表面设置第二轨道24，第二轨道24的内壁滑动连接第一滑轨6，第一滑轨6与第二轨道24相配合使连接板7滑动，第一滑轨6的上表面固定连接连接板7，连接板7的右侧面固定连接压板9，压板9对阀部件进行夹紧，固定板13的前表面设置第一轨道14，第一轨道14的内壁滑动连接第二滑轨23，第二滑轨23与第一轨道14相配合带动箱体12滑动，第二滑轨23的前表面固定连接箱体12，箱体12的上表面固定连接有

电机15,电机15驱动转轴16,电机15的输出端固定连接转轴16,箱体12的下表面固定连接轴承11,转轴16的外表面且位于轴承11的下方固定连接轴套17,转轴16远离电机15的一端固定连接固定座18,固定座18的下表面设置有研磨盘19,研磨盘19对阀部件进行高效研磨。

[0029] 液压装置2的下表面固定连接基座1,基座1的上表面且位于边缘固定连接第一固定套杆3,第一固定套杆3的内壁滑动连接连接杆4,连接杆4的上表面固定连接第二固定套杆5,第二固定套杆5的上表面与工作台20固定连接,基座1的上表面且位于工作台20的后方固定连接支撑柱10,支撑柱10远离基座1的一端与固定板13固定连接,连接板7的上表面设置有把手8,把手8控制连接板7的滑动与移动,把手8的数量为两个,支撑板21与工作台20的中部设置有通孔22,固定座18的边缘设置有螺栓25,固定座18与研磨盘19通过螺栓25固定连接,转轴16的外表面与轴承11转动连接。

[0030] 工作原理:在使用该装置时,移动到合适的位置,把需要研磨的阀部件放到工作台20上,操作连接板7带动压板9进阀部件进行夹紧,操作把手8对连接板7进行固定,控制液压装置2带动工作台20上升,操作箱体12在固定板13上向下运动,箱体12带动研磨盘19向下运动,精确的到需要研磨的位置,固定箱体12,启动电机15带动转轴16转动,转轴16带动研磨盘19转动,对阀部件进行研磨,当阀部件研磨完成后,返回原位,取出研磨后的阀部件。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

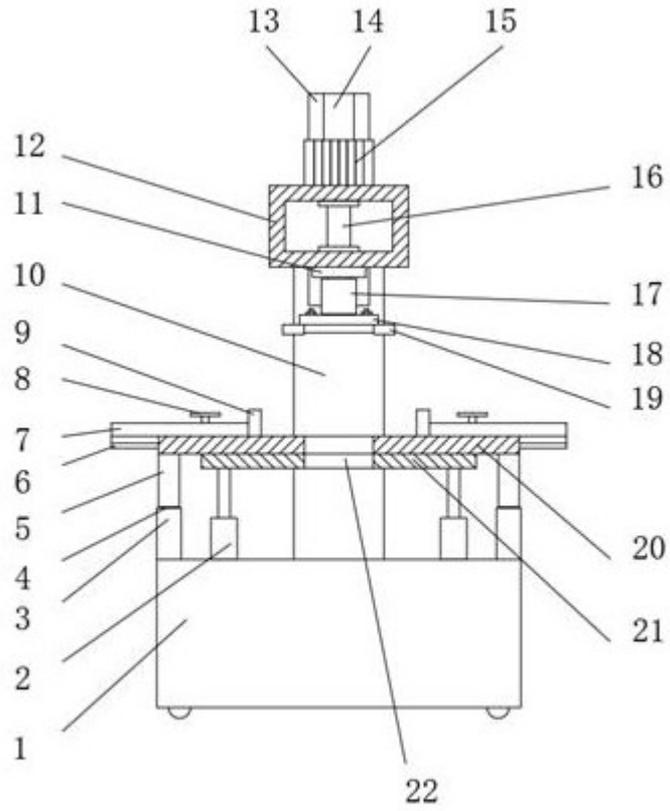


图1

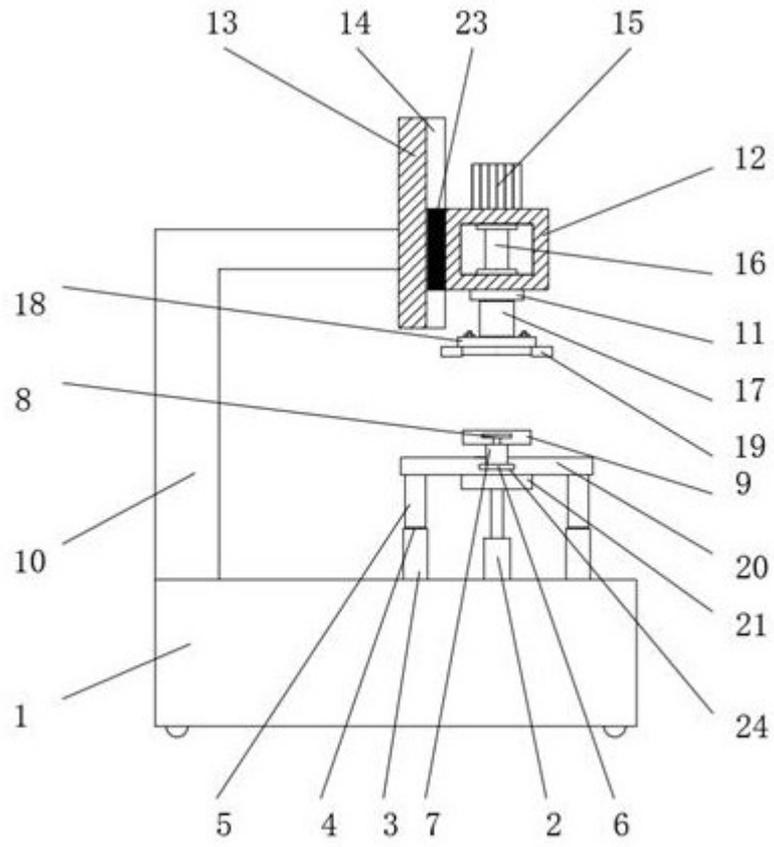


图2

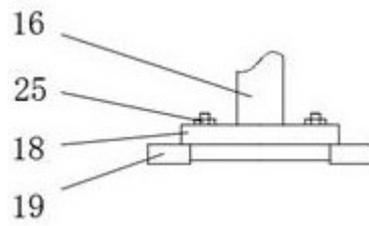


图3