



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206624464 U

(45)授权公告日 2017. 11. 10

(21)申请号 201720319691.0

(22)申请日 2017.03.29

(73)专利权人 山东欧太亚塑业有限公司

地址 262300 山东省日照市五莲县城北工业园解放路与烟台路交汇处

(72)发明人 王贤中 张善余 何召平 李竹明 邓秀奎

(74)专利代理机构 潍坊博强专利代理有限公司 37244

代理人 李伟

(51) Int. Cl.

B65H 18/16(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

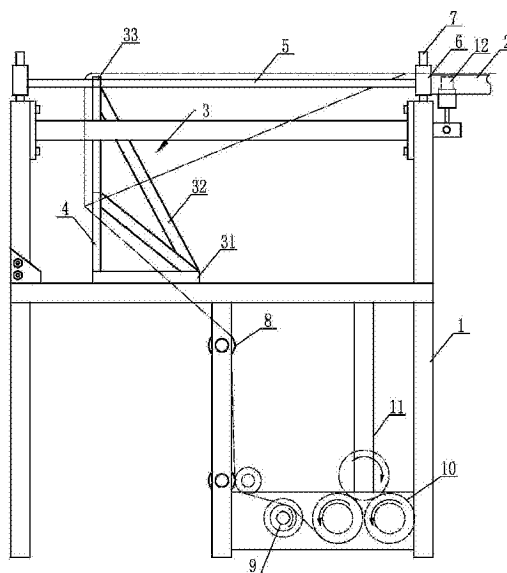
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

圆织机剖布装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种圆织机剖布装置,包括剖布机架和布热切装置,位于剖布热切装置的后侧跨设剖布机架安装有撑布架,撑布架的两端相对安装有导布杆,位于撑布架和导布杆的外周围设有限布架,限布架跨设剖布机架安装设置,位于撑布架下方的剖布机架上安装布置有导布辊,导布辊的出布侧设有绕布装置,绕布装置设于剖布机架上;剖布热切装置将圆筒布从中间剖开,使其成为单面布,撑布架和导布杆将布支撑并向下传导至绕布装置,限布架可以防止布在行走过程中出现大角度的偏移,使布的传导更加顺利,绕布装置直接将剖开的单面布缠绕成卷,形成产品,本装置直接安装在圆织机的出布侧,在生产圆筒布的过程中完成剖布,省力、方便,有助于提高生产效率。



1. 圆织机剖布装置, 设于圆织机的出布侧, 其特征在于: 包括剖布机架, 所述剖布机架的进布端安装有剖布热切装置, 位于所述剖布热切装置的后侧跨设所述剖布机架安装有撑布架, 所述撑布架的两端相对安装有导布杆, 位于所述撑布架和所述导布杆的外周围设有限布架, 所述限布架跨设所述剖布机架安装设置, 位于所述撑布架下方的所述剖布机架上安装布置有导布辊, 所述导布辊的出布侧设有绕布装置, 所述绕布装置设于所述剖布机架上。

2. 如权利要求1所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述撑布架包括固定安装在所述剖布机架上的撑布底架, 所述撑布底架上布置安装有若干平行设置的撑布立架, 位于两端的两所述撑布立架的高度低于内部的所述撑布立架, 位于内部的所述撑布立架顶端连接有撑布平杆, 所述导布杆连接于所述撑布平杆端部与所述撑布底架之间。

3. 如权利要求2所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述撑布立架设置为直角三角形结构。

4. 如权利要求1所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述限布架设置为等腰三角架, 所述等腰三角架的顶角设于所述剖布热切装置的上方。

5. 如权利要求4所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述限布架的角部分别固定连接有螺纹套, 所述剖布机架顶端对应所述螺纹套分别转动安装有调节螺杆。

6. 如权利要求1所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述绕布装置包括设于所述导布辊出布侧的整平辊, 所述整平辊的出布侧相对设有两个配合使用的卷布辊, 位于两所述卷布辊的正上方浮动安装有绕布辊, 所述卷布辊传动连接至卷布电机。

7. 如权利要求6所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述整平辊包括辊体, 所述辊体的表面轴向平行焊接布置有摩擦钢板条, 所述摩擦钢板条在所述辊体表面均匀布置。

8. 如权利要求1至7任一权利要求所述的圆织机剖布装置, 其特征在于: 所述剖布机架的进布端两侧平行安装有向外延伸的撑布杆。

圆织机剖布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织设备技术领域,尤其涉及一种用于处理圆筒布的圆织机剖布装置。

背景技术

[0002] 圆织机所织的塑编布为圆筒形结构,其主要用途是作为织造塑编袋的基布,经裁剪成圆筒形塑编袋身、圆形塑编袋底等。随着市场的开拓,圆筒形塑编布并不局限于用来制造塑编袋,目前圆筒形塑编布开拓的用途,首先需要将圆筒形塑编布剖开,使其形成单面塑编布,但目前的加工设备尚无法完成圆筒形塑编布的剖开及缠绕,需要进行额外的搬运及布卷安装,加工处理费事费力,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种圆筒布剖布及卷布省力、方便的圆织机剖布装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:圆织机剖布装置,设于圆织机的出布侧,包括剖布机架,所述剖布机架的进布端安装有剖布热切装置,位于所述剖布热切装置的后侧跨设所述剖布机架安装有撑布架,所述撑布架的两端相对安装有导布杆,位于所述撑布架和所述导布杆的外周围设有限布架,所述限布架跨设所述剖布机架安装设置,位于所述撑布架下方的所述剖布机架上安装布置有导布辊,所述导布辊的出布侧设有绕布装置,所述绕布装置设于所述剖布机架上。

[0005] 作为优选的技术方案,所述撑布架包括固定安装在所述剖布机架上的撑布底架,所述撑布底架上布置安装有若干平行设置的撑布立架,位于两端的两所述撑布立架的高度低于内部的所述撑布立架,位于内部的所述撑布立架顶端连接有撑布平杆,所述导布杆连接于所述撑布平杆端部与所述撑布底架之间。

[0006] 作为优选的技术方案,所述撑布立架设置为直角三角形结构。

[0007] 作为优选的技术方案,所述限布架设置为等腰三角架,所述等腰三角架的顶角设于所述剖布热切装置的上方。

[0008] 作为优选的技术方案,所述限布架的角部分别固定连接有螺纹套,所述剖布机架顶端对应所述螺纹套分别转动安装有调节螺杆。

[0009] 作为优选的技术方案,所述绕布装置包括设于所述导布辊出布侧的整平辊,所述整平辊的出布侧相对设有两个配合使用的卷布辊,位于两所述卷布辊的正上方浮动安装有绕布辊,所述卷布辊传动连接至卷布电机。

[0010] 作为优选的技术方案,所述整平辊包括辊体,所述辊体的表面轴向平行焊接布置有摩擦钢板条,所述摩擦钢板条在所述辊体表面均匀布置。

[0011] 作为对上述技术方案的改进,所述剖布机架的进布端两侧平行安装有向外延伸的撑布杆。

[0012] 由于采用了上述技术方案,圆织机剖布装置,设于圆织机的出布侧,包括剖布机架,所述剖布机架的进布端安装有剖布热切装置,位于所述剖布热切装置的后侧跨设所述剖布机架安装有撑布架,所述撑布架的两端相对安装有导布杆,位于所述撑布架和所述导布杆的外周围设有限布架,所述限布架跨设所述剖布机架安装设置,位于所述撑布架下方的所述剖布机架上安装布置有导布辊,所述导布辊的出布侧设有绕布装置,所述绕布装置设于所述剖布机架上;本实用新型的有益效果是:剖布热切装置将圆筒布从中间剖开,使其成为单面布,撑布架和导布杆将布支撑并向下传导至绕布装置,限布架可以防止布在行走过程中出现大角度的偏移,使布的传导更加顺利,绕布装置直接将剖开的单面布缠绕成卷,形成产品,本装置直接安装在圆织机的出布侧,在生产圆筒布的过程中完成剖布,省力、方便,有助于提高生产效率。

附图说明

[0013] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0014] 图1是本实用新型实施例的侧部结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型实施例的正面结构示意图;

[0016] 图中:1-剖布机架;2-撑布杆;3-撑布架;31-撑布底架;32-撑布立架;33-撑布平杆;4-导布杆;5-限布架;6-螺纹套;7-调节螺杆;8-导布辊;9-整平辊;10-卷布辊;11-绕布辊;12-剖布热切装置。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本实用新型。在下面的详细描述中,只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例。毋庸置疑,本领域的普通技术人员可以认识到,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,附图和描述在本质上是说明性的,而不是用于限制权利要求的保护范围。

[0018] 如图1和图2所示,圆织机剖布装置,设于圆织机的出布侧,包括剖布机架1,所述剖布机架1的进布端两侧平行安装有向外延伸的撑布杆2,可以将所述撑布杆2的另一侧连接至所述圆织机的出布侧,在设备工作过程中,由圆织机加工出来的圆筒布在两所述撑布杆2上端行走,所述撑布杆2对圆筒布起到支撑和导向的作用。所述剖布机架1包括长方形的框架结构,在框架的底端设有支腿,在框架的顶端设有向上延伸的支撑杆,支撑杆之间连接有支撑梁,支撑稳定牢固。

[0019] 在所述剖布机架1的进布端安装有剖布热切装置12,所述剖布热切装置12用于将圆筒布的中部剖开,使其变成单面布,所述剖布热切装置12的具体结构为本技术领域内普通技术人员所熟知的内容,在此不再详细说明。位于所述剖布热切装置12的后侧跨设所述剖布机架1安装有撑布架3,所述撑布架3与所述撑布杆2的作用相似,所述撑布架3的两端相对安装有导布杆4。

[0020] 具体地,所述撑布架3包括固定安装在所述剖布机架1上的撑布底架31,所述撑布底架31设置为长方形框架结构,所述撑布底架31上布置安装有若干平行设置的撑布立架

32,位于两端的两所述撑布立架32的高度低于内部的所述撑布立架32,位于内部的各所述撑布立架32高度相同,所述撑布立架32设置为直角三角形结构,另外位于内部的所述撑布立架32顶端连接有撑布平杆33,所述导布杆4连接于所述撑布平杆33端部与所述撑布底架31之间,被剖成单面结构的布向下的过程中,在所述撑布架3和所述导布杆4的作用下,呈现中部水平,两侧弯折且形成有向下延伸的三角形结构。

[0021] 本实施例位于所述撑布架3和所述导布杆4的外周围设有限布架5,所述限布架5跨设所述剖布机架1安装设置,而所述限布架5设置为等腰三角架,所述等腰三角架的顶角设于所述剖布热切装置12的上方,所述限布架5的设置,可以防止单面布在下行过程中的位置形成偏离,所述限布架5的角部分别固定连接有螺纹套6,所述剖布机架1顶端对应所述螺纹套6分别转动安装有调节螺杆7,可以根据使用情况来调整所述限布架5的安装高度。

[0022] 位于所述撑布架3下方的所述剖布机架1上安装布置有导布辊8,所述导布辊8的出布侧设有绕布装置,所述绕布装置设于所述剖布机架1上。所述绕布装置包括设于所述导布辊8出布侧的整平辊9,所述整平辊9的出布侧相对设有两个配合使用的卷布辊10,位于两所述卷布辊10的正上方浮动安装有绕布辊11,所述卷布辊10传动连接至卷布电机,所述卷布电机可以设置为三相齿轮减速力矩电机,所述卷布电机堵转电流为2.6A,堵转力矩100kg.cm,堵转时间20min,两根所述卷布辊10的安装高度为距离地面10cm,所述整平辊9包括辊体,所述辊体的表面轴向平行焊接布置有摩擦钢板条,所述摩擦钢板条在所述辊体表面均匀布置,所述整平辊9可以增加单面布与辊体之间的摩擦力,从而将出现褶皱的布面拉平。

[0023] 在工作过程中,通过所述撑布架3传输过来的布,先经过各所述导布辊8传输到所述整平辊9上,再由所述整平辊9传输至两所述卷布辊10之间,通过两所述绕布辊11之间的间隙上行缠绕至所述绕布辊11上,最终形成布卷产品。

[0024] 本实用新型的剖布热切装置12将圆筒布从中间剖开,使其成为单面布,撑布架和导布杆将布支撑并向下传导至绕布装置,限布架可以防止布在行走过程中出现大角度的偏移,使布的传导更加顺利,绕布装置直接将剖开的单面布缠绕成卷,形成产品,本装置直接安装在圆织机的出布侧,在生产圆筒布的过程中完成剖布,省力、方便,有助于提高生产效率。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

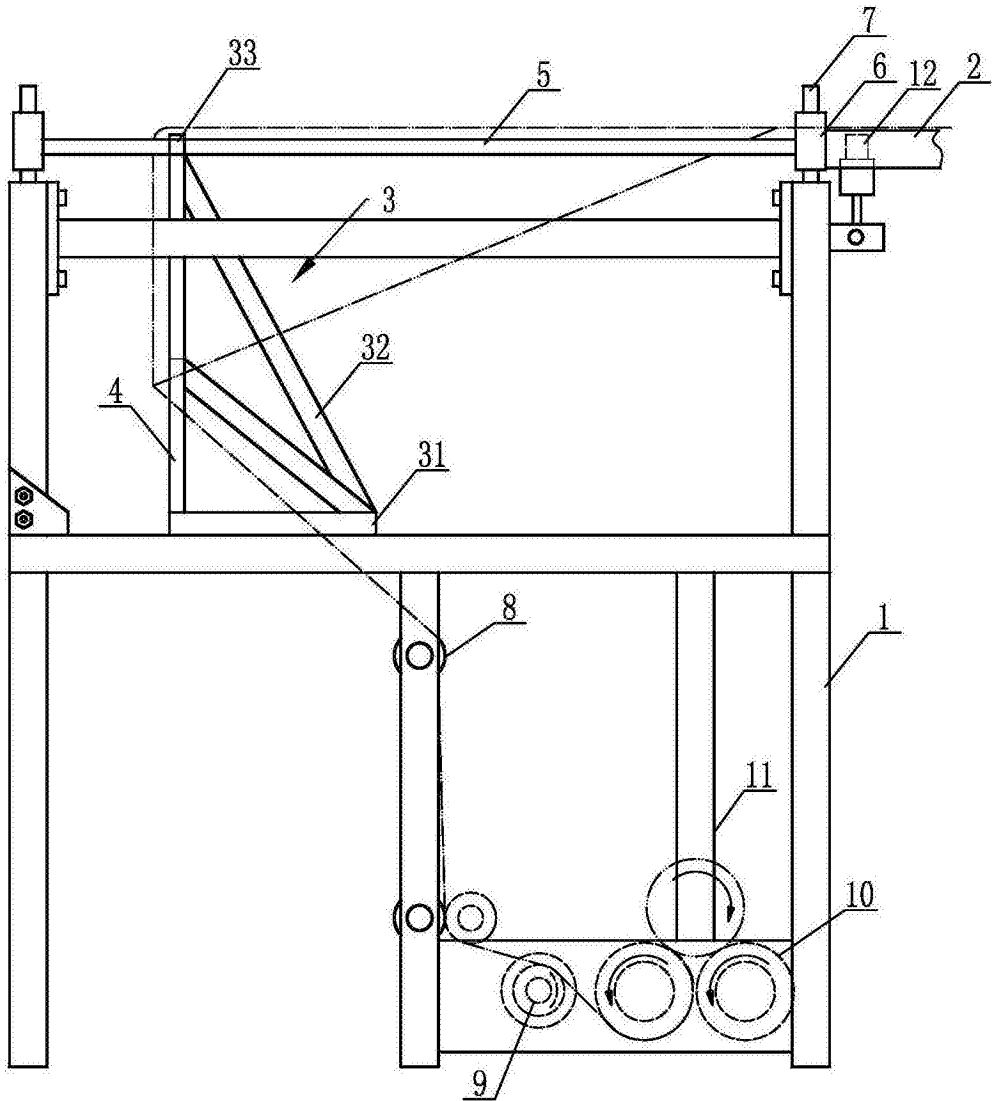


图1

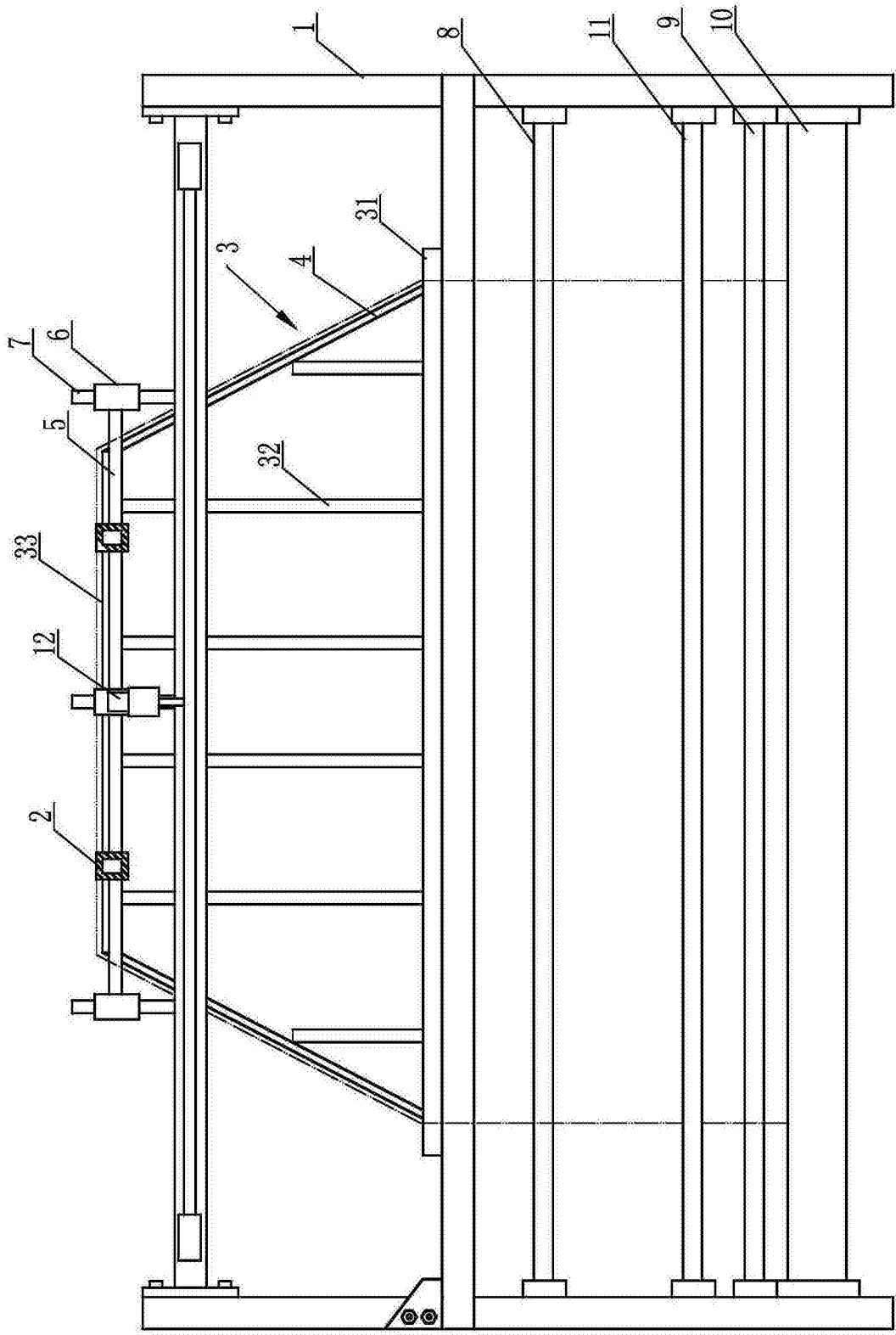


图2