(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213290400 U
(45)授权公告日 2021.05.28

(21)申请号 202021717641.6
(22)申请日 2020.08.17
(73)专利权人 深圳市晟宏荣科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街道大洋田开发区新塘路78号6栋3楼B区
(72)发明人 黄华淋
(74)专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司 11740
代理人 聂颖
(51)Int.Cl.
B26D 1/15(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/28(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)

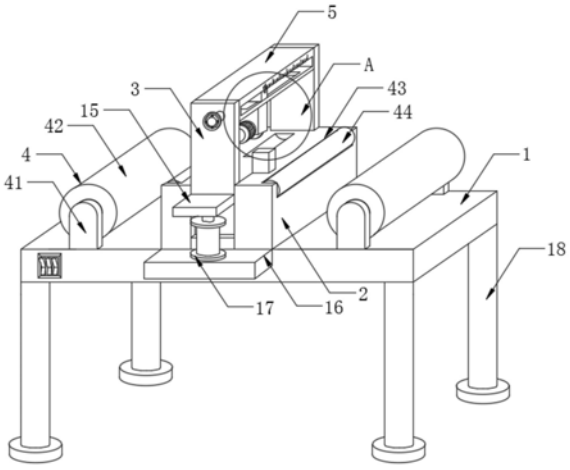
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双面胶生产用精密性切膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面胶生产用精密性切膜装置，包括操作台操作台顶端的中部固定安装有支撑座，支撑座正面的中部和背面的中部均滑动连接有支撑板，两个支撑板之间固定安装有横板，横板的内部设有调节组件，调节组件包括移动槽、丝杆和移动块，移动槽开设在横板的内部，移动槽的内部转动连接有丝杆，本实用新型的有益效果是：通过设置的电机驱动切割盘进行转动，配合电动伸缩柱和弧形槽，使得操作台表面的膜体进行有效的切割，同时通过在移动块中部设置的指针和横板一侧设置的刻度线之间的相互配合，从而便于对膜体进行精确切割，进而提高切割精密性，继而大大提高了产品的质量。



CN 213290400 U

1.一种双面胶生产用精密性切膜装置,包括操作台(1),其特征在于,所述操作台(1)顶端的中部固定安装有支撑座(2),所述支撑座(2)正面的中部和背面的中部均滑动连接有支撑板(3),两个所述支撑板(3)之间固定安装有横板(5),所述横板(5)的内部设有调节组件(6),所述调节组件(6)包括移动槽(61)、丝杆(62)和移动块(63),所述移动槽(61)开设在横板(5)的内部,所述移动槽(61)的内部转动连接有丝杆(62),所述丝杆(62)的外部通过丝杆螺母螺纹连接有移动块(63),所述丝杆(62)的一端分别穿过横板(5)和支撑板(3)与转把(10)的一端固定连接,所述移动块(63)的底端固定安装有固定板(7),所述固定板(7)的内部通过转动杆转动连接有切割盘(9),所述固定板(7)一侧的底部固定安装有电机(8),所述电机(8)的传动轴穿过固定板(7)与转动杆的一端固定连接,所述横板(5)一侧的顶部固定刻有刻度线(12),所述移动块(63)一侧的中部固定安装有指针(11),所述指针(11)的位置与刻度线(12)的位置相重合,所述操作台(1)的表面开设有与切割盘(9)相对应的弧形槽(14),所述操作台(1)顶端的中部固定安装有固定块(13),所述固定块(13)与固定板(7)位于同一竖直平面,所述操作台(1)顶端的两侧均设有传送组件(4)。

2.根据权利要求1所述的一种双面胶生产用精密性切膜装置,其特征在于:两个所述传送组件(4)均包括两个支撑架(41)和两个第一传送辊(42),每两个相对应的所述支撑架(41)分别固定安装在操作台(1)顶端的两侧,每两个相对应的所述支撑架(41)之间均固定安装有第一传送辊(42)。

3.根据权利要求1所述的一种双面胶生产用精密性切膜装置,其特征在于:所述传送组件(4)还包括两个转动槽(43)和两个第二传送辊(44),两个所述转动槽(43)分别开设在支撑座(2)顶端的两边侧,两个所述转动槽(43)的内部均转动连接有第二传送辊(44)。

4.根据权利要求1所述的一种双面胶生产用精密性切膜装置,其特征在于:其中一个所述支撑板(3)正面的底部固定安装有安装板(15),所述操作台(1)正面的中部固定安装有安装块(16),所述安装块(16)顶端的中部固定安装有电动伸缩柱(17),所述电动伸缩柱(17)的伸缩端与安装板(15)底端的中部固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种双面胶生产用精密性切膜装置,其特征在于:所述横板(5)的底部开设有与固定板(7)相匹配的矩形槽,所述操作台(1)底端的四个边角均固定安装有支撑腿(18)。

6.根据权利要求4所述的一种双面胶生产用精密性切膜装置,其特征在于:所述操作台(1)正面的一侧固定安装有开关面板,所述开关面板的表面分别固定安装有电机开关和电动伸缩柱开关,所述电机(8)和电动伸缩柱(17)分别通过电机开关和电动伸缩柱开关与电源电性连接。

一种双面胶生产用精密性切膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切膜装置，特别涉及一种双面胶生产用精密性切膜装置，属于双面胶生产技术领域。

背景技术

[0002] 双面胶是以纸、布、塑料薄膜为基材，再把弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带，是由基材、胶粘剂、隔离纸(膜)三部分组成，在对双面胶进行生产加工的过程中常会用到切膜装置，对膜体进行切膜，用以达到生产需求。

[0003] 现有的切膜装置在使用的过程中没有便于膜体进行精确切割的切割设置，导致切割精密性降低，影响最终产品生产质量；且不便于切割出不同宽度的膜体，使用时存在一定的限制。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双面胶生产用精密性切膜装置，以解决上述背景技术中提出的切割精密性过低，且不便于切割出不同宽度的膜体的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种双面胶生产用精密性切膜装置，包括操作台，所述操作台顶端的中部固定安装有支撑座，所述支撑座正面的中部和背面的中部均滑动连接有支撑板，两个所述支撑板之间固定安装有横板，所述横板的内部设有调节组件，所述调节组件包括移动槽、丝杆和移动块，所述移动槽开设在横板的内部，所述移动槽的内部转动连接有丝杆，所述丝杆的外部通过丝杆螺母螺纹连接有移动块，所述丝杆的一端分别穿过横板和支撑板与转把的一端固定连接，所述移动块的底端固定安装有固定板，所述固定板的内部通过转动杆转动连接有切割盘，所述固定板一侧的底部固定安装有电机，所述电机的传动轴穿过固定板与转动杆的一端固定连接，所述横板一侧的顶部固定刻有刻度线，所述移动块一侧的中部固定安装有指针，所述指针的位置与刻度线的位置相重合，所述操作台的表面开设有与切割盘相对应的弧形槽，所述操作台顶端的中部固定安装有固定块，所述固定块与固定板位于同一竖直平面，所述操作台顶端的两侧均设有传送组件。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，两个所述传送组件均包括两个支撑架和两个第一传送辊，每两个相对应的所述支撑架分别固定安装在操作台顶端的两侧，每两个相对应的所述支撑架之间均固定安装有第一传送辊。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述传送组件还包括两个转动槽和两个第二传送辊，两个所述转动槽分别开设在支撑座顶端的两边侧，两个所述转动槽的内部均转动连接有第二传送辊。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，其中一个所述支撑板正面的底部固定安装有安装板，所述操作台正面的中部固定安装有安装块，所述安装块顶端的中部固定安装有电动伸缩柱，所述电动伸缩柱的伸缩端与安装板底端的中部固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述横板的底部开设有与固定板相匹配的矩形槽，所述操作台底端的四个边角均固定安装有支撑腿。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述操作台正面的一侧固定安装有开关面板，所述开关面板的表面分别固定安装有电机开关和电动伸缩柱开关，所述电机和电动伸缩柱分别通过电机开关和电动伸缩柱开关与电源电性连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型一种双面胶生产用精密性切膜装置，通过设置的电机驱动切割盘进行转动，配合电动伸缩柱和弧形槽，使得操作台表面的膜体进行有效的切割，同时通过在移动块中部设置的指针和横板一侧设置的刻度线之间的相互配合，从而便于对膜体进行精确切割，进而提高切割精密性，继而大大提高了产品的质量；通过设置的转把带动丝杆进行正反向转动，配合丝杆螺母和移动槽，使得移动块在丝杆的表面进行滑动，配合固定板和切割盘，在固定块的限位下，从而便于切割出不同宽度的膜体，使用起来更加便捷。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型横板的剖面结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型A处的放大结构示意图。

[0015] 图中：1、操作台；2、支撑座；3、支撑板；4、传送组件；41、支撑架；42、第一传送辊；43、转动槽；44、第二传送辊；5、横板；6、调节组件；61、移动槽；62、丝杆；63、移动块；7、固定板；8、电机；9、切割盘；10、转把；11、指针；12、刻度线；13、固定块； 14、弧形槽；15、安装板；16、安装块；17、电动伸缩柱；18、支撑腿。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供了一种双面胶生产用精密性切膜装置，包括操作台1，操作台1顶端的中部固定安装有支撑座2，支撑座2正面的中部和背面的中部均滑动连接有支撑板3，两个支撑板 3之间固定安装有横板5，横板5的内部设有调节组件6，调节组件6包括移动槽61、丝杆62和移动块63，移动槽61开设在横板5的内部，移动槽61的内部转动连接有丝杆62，丝杆62的外部通过丝杆螺母螺纹连接有移动块63，丝杆62的一端分别穿过横板5和支撑板 3与转把10的一端固定连接，移动块63的底端固定安装有固定板7，固定板7的内部通过转动杆转动连接有切割盘9，固定板7一侧的底部固定安装有电机8，电机8的传动轴穿过固定板7与转动杆的一端固定连接，横板5一侧的顶部固定刻有刻度线12，移动块63一侧的中部固定安装有指针11，指针11的位置与刻度线12的位置相重合，操作台1的表面开设有与切割盘9相对应的弧形槽14，操作台1顶端的中部固定安装有固定块13，固定块13与固定板7位于同一竖直平面，操作台1顶端的两侧均设有传送组件4。

[0018] 优选的，两个传送组件4均包括两个支撑架41和两个第一传送辊42，每两个相对应

的支撑架41分别固定安装在操作台1顶端的两侧，每两个相对应的支撑架41之间均固定安装有第一传送辊42，便于对需要切割的膜体进行传送，同时增加膜体一定的拉力；传送组件4还包括两个转动槽43和两个第二传送辊44，两个转动槽43分别开设在支撑座2顶端的两边侧，两个转动槽43的内部均转动连接有第二传送辊44，便于对膜体进行传送；其中一个支撑板3正面的底部固定安装有安装板15，操作台1正面的中部固定安装有安装块16，安装块16顶端的中部固定安装有电动伸缩柱17，电动伸缩柱17的伸缩端与安装板15底端的中部固定连接，便于带动切割盘9进行升降，使用起来更加便捷；横板5的底部开设有与固定板7相匹配的矩形槽，操作台1底端的四个边角均固定安装有支撑腿18，使得固定板7在移动的过程中不受任何限制；操作台1正面的一侧固定安装有开关面板，开关面板的表面分别固定安装有电机开关和电动伸缩柱开关，电机8和电动伸缩柱17分别通过电机开关和电动伸缩柱开关与电源电性连接，便于更好的控制各个用电器工作运转。

[0019] 具体使用时，本实用新型一种双面胶生产用精密性切膜装置，当需要使用该精密性切膜装置时，首先将该精密性切膜装置放置在工作地点，然后配合送料装置和收卷装置，将需要进行切割的膜体放置在操作台的表面，使得膜体依次穿过其中一个第一传送辊42的底部、两个第二传送辊44的顶部和另一个第一传送辊42的底部，然后与收卷装置相互连接，接着通过电动伸缩柱开关控制型号可为YNT-03的电动伸缩柱17进行工作，通过电动伸缩柱17伸缩杆的伸缩，调整切割盘9与膜体的距离，调整结束后，然后根据需要调整需要进行切割膜体的宽度，(通过正反向转动转把10，带动丝杆62进行正反向转动，配合丝杆螺母和移动槽61，使得移动块63在丝杆62的表面进行滑动，配合固定板7和切割盘9，在固定块13的限位下，从而便于切割出不同宽度的膜体，使用起来更加便捷，同时配合指针11和刻度线12，从而便于对膜体进行精确切割，进而提高切割精密性，继而大大提高了产品的质量)；接着通过电机开关控制电机8进行工作，对膜体进行切割即可。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

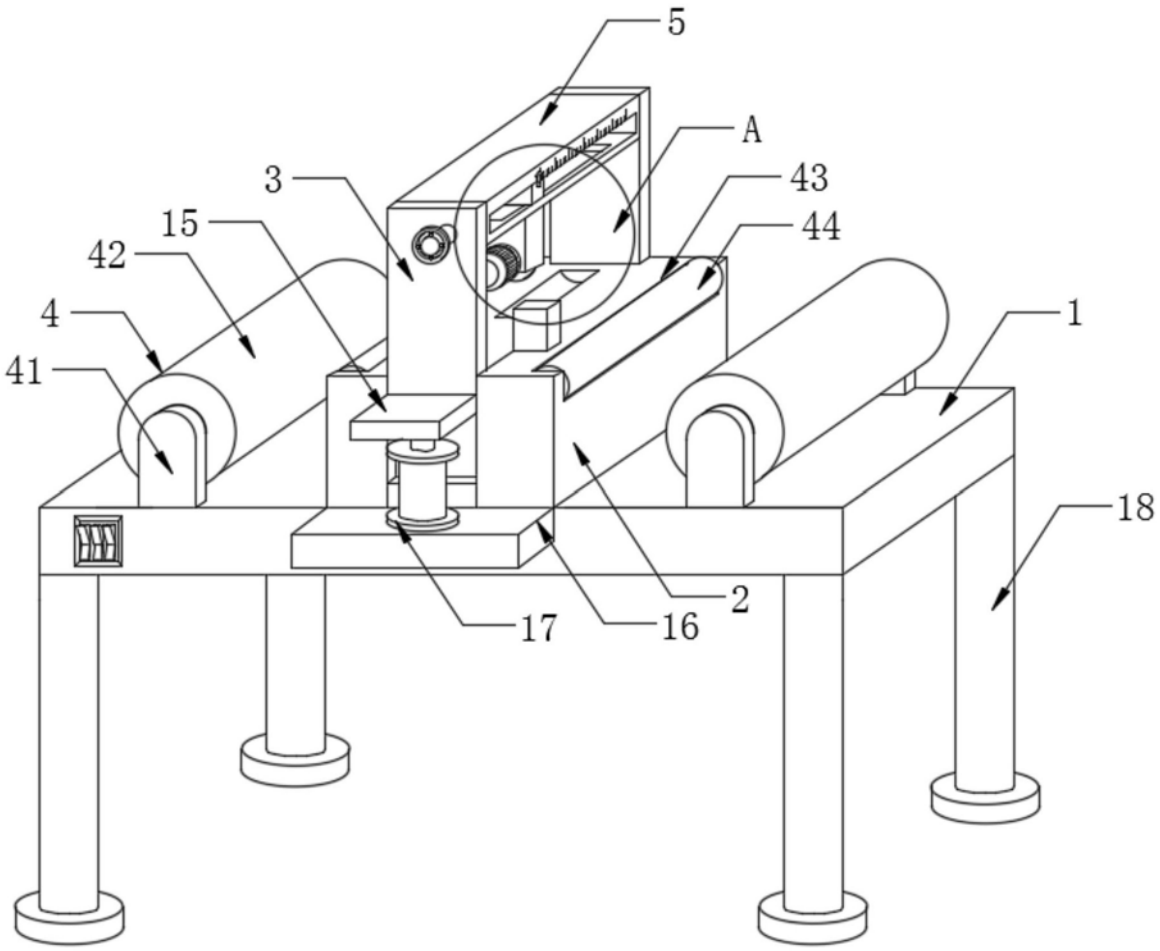


图1

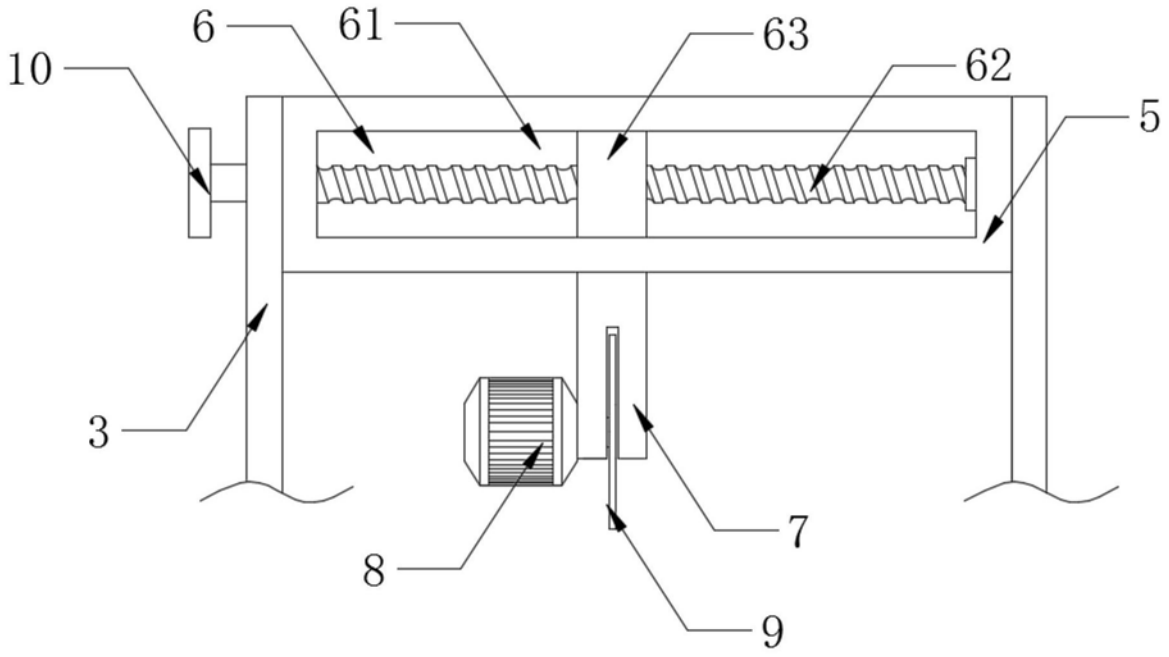


图2

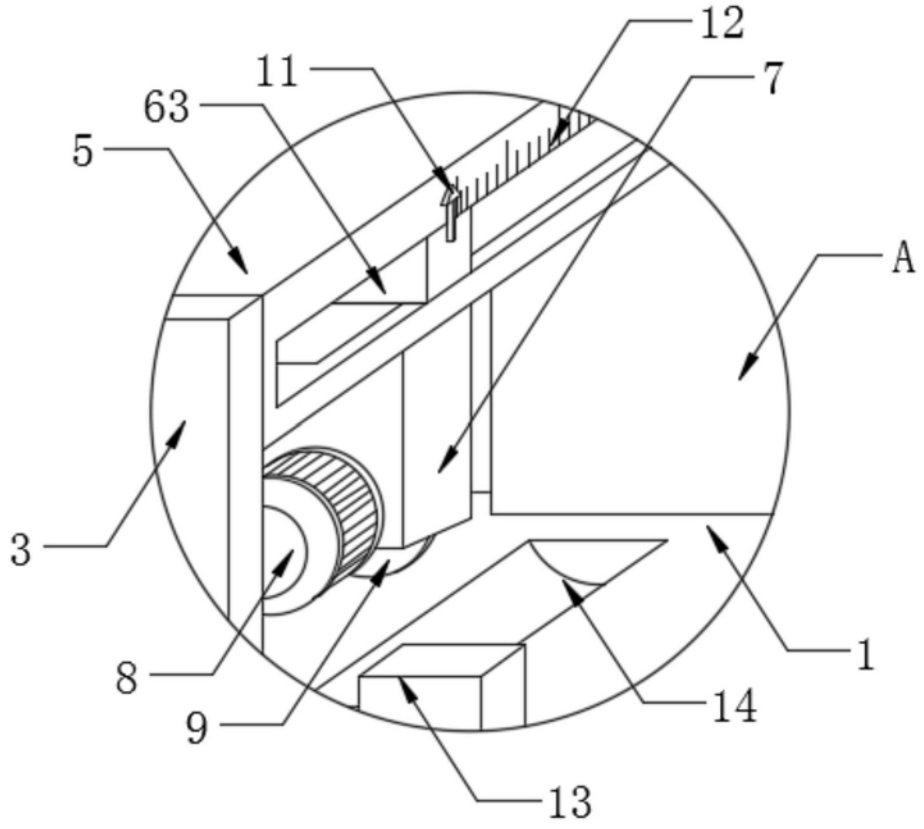


图3