



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8557.

John Crookshanks
(Glasgow, Wielka Brytania).

Kl. 71 a

21/38

Wymienny flek na obcas.

Zgłoszono 27 listopada 1926 r.

Udzielono 8 marca 1928 r.

Pierwszeństwo: 1 grudnia 1925 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy fleków, które po zużyciu można każdej chwili łatwo wymienić, przez co zaoszczędza się częstej reparacji obcasów.

Według wynalazku przytwierdza się do obcasa płytkę ze stali, aluminium lub podobnego materiału, która posiada na każdym boku części zwrócone ku glankowi buta, czyli wewnętrznej części, krótkie korytka, połączone na zewnętrznych końcach mostkiem, ograniczającym wewnętrzny brzeg płytki. Płytkę ta posiada oprócz tego na przeciwległym brzegu mały występ lub ząb i otwory, przez które przechodzą śrubki w celu umocowania jej na obcasie.

Na wskazaną płytkę nasuwa się lub w inny sposób przytwierdza flek z kauczuku, skóry lub podobnego materiału, posiadają-

cy wyżłobienia dostosowane do korytek płytki, przyczem wyżej wymieniony mały występ płytki zapada w odpowiednie zagłębienie fleka, tworząc mocne połączenie jego z płytką.

Płytkę może być wpuszczona zupełnie lub częściowo w obcas i może pokrywać całą spodnią płaszczyznę obcasa lub tylko część tej płaszczyzny.

Rysunki przedstawiają dla przykładu formy wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 wskazuje widok z boku płytki metalowej do bucika męskiego, fig. 2 wskazuje widok z boku na odnośny flek, fig. 3 wskazuje widok płytki według fig. 1, fig. 4 wskazuje widok z przodu płytki według fig. 1, fig. 5 wskazuje widok z góry fleka, fig. 6 wskazuje widok z przodu fleka,

fig. 7 wskazuje widok z boku obcasa bucika damskiego z płytką metalową i flekiem w chwili zakładania tego fleka, fig. 8 wskazuje widok z boku obcasa bucika damskiego z cokolwiek odmienną płytką metalową, fig. 9 wskazuje widok zdołu płytki według fig. 8, fig. 10 wskazuje widok z przodu tejże płytki, fig. 11, 12, 13 przedstawiają widoki z boku, z góry i z przodu odnośnego fleka, fig. 14 przedstawia następną formę wykonania obcasa bucika damskiego, fig. 15 wskazuje widok z boku obcasa z odmiennie przymocowaną płytką, fig. 16 i 17 wskazują przekroje płytki metalowej i odnośnego fleka, fig. 18 wskazuje widok zdołu płytki według fig. 16, fig. 19 wskazuje widok z boku odmiennie wykonanej płytki metalowej do bucika męskiego z flekiem w chwili jego zakładania, fig. 20 wskazuje widok z góry, a fig. 21—widok z boku płytki z flekiem według fig. 19 bez obcasa, fig. 22 wskazuje widok płytki z wystęпами do przytrzymywania fleka, fig. 23 wskazuje widok z przodu tejże płytki, fig. 24 wskazuje w przekroju cokolwiek odmienne wykonanie mostku płytki, a fig. 25 i 26 wskazują widok z góry, względnie z boku, płytki metalowej z pojedynczym i podwójnym występm.

Płytkę metalową *A*, wyciętą odpowiednio do spodniej powierzchni obcasa, posiada na swym wewnętrznym końcu po obu bokach krótkie korytka *B*, utworzone przez zagięcia boków płytki w tych miejscach. Zewnętrzne końce korytek *B* płytki są połączone zapomocą mostku lub żebra *C* (fig. 1—6); mostek może być też wykonany przez zagięcie brzegu płytki *A* (fig. 24). Na zewnętrznej krawędzi płytki *A* znajduje się mały występ lub oporek *D*. Otwory *E* służą do wprowadzenia śrub lub podobnych części, celem połączenia płytki *A* z obcasem *F* bucika.

Dopasowany flek *G* z kauczuku, skóry lub podobnego materiału posiada na swym wewnętrznym końcu wyżłobienia *H*, dosto-

sowane do korytek *B*. W wycięcie *I* na wewnętrznym brzegu fleka wchodzi mostek *C* płytki. Na zewnętrznej krawędzi fleka znajduje się zagłębienie *J*, w które wchodzi mały występ *D* płytki po wsunięciu fleka w płytkę z zewnątrz ku wewnątrz. Po założeniu, flek zabezpiecza się od podłużnych przesunięć mostkiem *C* i występm *D*, a od przesunięć bocznych—korytkami *B*. Przy zakładaniu fleka prowadzi się go po występie *D*, który następnie zapada w zagłębienie *J*. Przy wymianie fleka ściąga się go z tego występu, co łatwo można wykonać wskutek elastyczności materiału. W razie potrzeby, flek *G* może być umocowany na obcasie *F* zapomocą śrub przechodzących przez otwory *K*.

W formach wykonania wynalazku według fig. 7 i 15 płytkę metalową *A* jest wpuszczona w obcas i nie pokrywa całej jego płaszczyzny. W formach wykonania według fig. 8—13, płytkę *A* jest umocowana na spodniej płaszczyźnie obcasa, przyczem jej tylna część mieści się w zagłębieniu *L* fleka *G*, po jego założeniu w wyżej opisany sposób. Mostki i żebra mogą być również zastosowane do tych form wykonania.

W formie wykonania według fig. 14 cała płaszczyzna obcasa *F* jest pokryta przez płytę *A*.

Formy wykonania według fig. 16—18 posiadają wytłoczony występ *M*, podobny do zęba, który wchodzi przy założonym fleku *G* w jego wcięcie *N*, zapobiegając wysunięciu się fleka, wskutek czego tworzy się pewne i silne połączenie między flekiem a płytą. Sposób ten może być stosowany przy wszystkich formach wykonania wynalazku.

Według fig. 19—21 płytkę metalową *A* jest ze wszystkich stron mniejsza, niż spodnia płaszczyzna obcasa *F* tak, że przy założonym fleku nie wystaje żadna część płytki.

Występ lub oporek *D* na zewnętrznym końcu płytki posiada według fig. 22 i 23,

względnie 25 i 26, kształt bródki i zapada w zagłębienia *J* fleka *G*. Występ *D* posiada kształt litery U i wchodzi tą wygiętą częścią we flek. Celem dokładnego połączenia można wykonać więcej niż jeden występ *D* (fig. 22, 23, 25).

Oczywiście, poszczególne części, jak np. występy, mostki, zęby i tym podobne, mogą być zastosowane do tych form wykonania wynalazku, przy których opisaniu nie zostały wyszczególnione.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wymienny flek na obcas, zakładany w płytkę metalową, przytwierdzoną do spodu obcasa, znamienny tem, że płytka ta posiada na obu bokach od strony glanka dwa korytka, połączone na swych zewnętrznych końcach mostkiem, w które zakłada się odpowiednimi wyżłobieniami flek, przytwierdzany następnie do obcasa przechodzącymi przez wskazaną płytkę śrubkami lub podobnymi częściami.

2. Wymienny flek według zastrz. 1,

znamienny tem, że zewnętrzna krawędź płytki (*A*) posiada żebro lub zebra (*D*), które wchodzi w odpowiednie zagłębienia (*J*) fleka (*G*), przytrzymując go, przyczem zebra te mogą mieć różny kształt, np. litery U.

3. Wymienny flek według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że w płycie metalowej (*A*) jest wytłoczony ostry ząb (*M*), który wchodzi w odpowiednie zagłębienie (*N*) fleka, zapobiegając jego wysuwaniu się.

4. Wymienny flek według zastrz. 1—3, znamienny tem, że posiada on od strony glanka buta wycięcie, w które wpuszcza się mostek łączący korytka (*B*) płytki (*A*).

5. Wymienny flek według zastrz. 1, znamienny tem, że powierzchnia płytki metalowej jest mniejsza niż spód obcasa, do którego jest dopasowany flek, tak że po założeniu tego fleka pokrywa on płytkę (*A*) wraz z korytkami (*B*).

John Crookshanks.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.



