(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202622468 U
(45)授权公告日 2012.12.26

(21)申请号 201220165768.0

(22)申请日 2012.04.11

(73)专利权人 东营信盛车桥有限公司
地址 257335 山东省东营市广饶县大王镇

(72)发明人 伍俊祖 张玉峰 张玉永 李来明

(51)Int.Cl.
B23Q 11/12(2006.01)
B23B 5/00(2006.01)

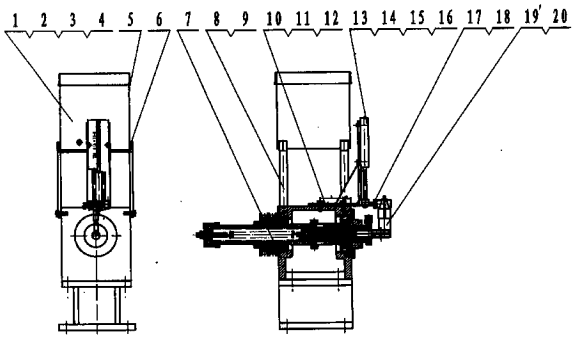
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

销轴加工自动车床润滑装置

(57)摘要

本实用新型提供一种简单实用、方便快捷的销轴加工自动车床润滑装置。其包括油箱(1)、开关(2)、输油管(3)、注油管(4)、油箱盖(5)、油箱架(6)、螺帽(16)、毛刷(19)、攻丝主轴箱总成(7)、油箱支承扁铁(8)、第一内六角螺栓(9)、擦油气缸座(10)、第二内六角螺栓(11)、第一平垫(12)、擦油气缸(13)、半圆头螺钉(14)、第二平垫(15)、毛刷固定板(17)、第三内六角螺栓(18)和第四内六角螺栓(20)。本实用新型能够延长机床的使用寿命，润滑效果理想，节省了加工时间，减轻了劳动强度，并且加工的产品质量优良。



CN 202622468 U

1. 一种销轴加工自动车床润滑装置，包括油箱 (1)、开关 (2)、输油管 (3)、注油管 (4)、油箱盖 (5)、油箱架 (6)、螺帽 (16)、毛刷 (19)，其特征在于：还包括攻丝主轴箱总成 (7)、油箱支承扁铁 (8)、第一内六角螺栓 (9)、擦油气缸座 (10)、第二内六角螺栓 (11)、第一平垫 (12)、擦油气缸 (13)、半圆头螺钉 (14)、第二平垫 (15)、毛刷固定板 (17)、第三内六角螺栓 (18) 和第四内六角螺栓 (20)；在油箱 (1) 上分别设有开关 (2)、输油管 (3)、注油管 (4)、油箱盖 (5)，油箱 (1) 下部设有油箱架 (6)，攻丝主轴箱总成 (7) 上部设有油箱支承扁铁 (8) 和第一内六角螺栓 (9)，在擦油气缸座 (10) 上设有第二内六角螺栓 (11) 和第一平垫 (12)，在擦油气缸 (13) 上分别设有半圆头螺钉 (14)、第二平垫 (15) 和螺帽 (16)，在擦油气缸 (13) 下部右侧设有毛刷固定板 (17) 和第三内六角螺栓 (18) 并连接有毛刷 (19) 和第四内六角螺栓 (20)。

销轴加工自动车床润滑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床装置，尤其是一种销轴加工自动车床润滑装置。

背景技术

[0002] 现有机床的润滑方式，如油润滑或脂润滑，一是润滑方式比较单一，二是润滑效果不理想，尤其是对加工销轴的机床来说，更是困难重重，严重影响了产品的质量。

发明内容

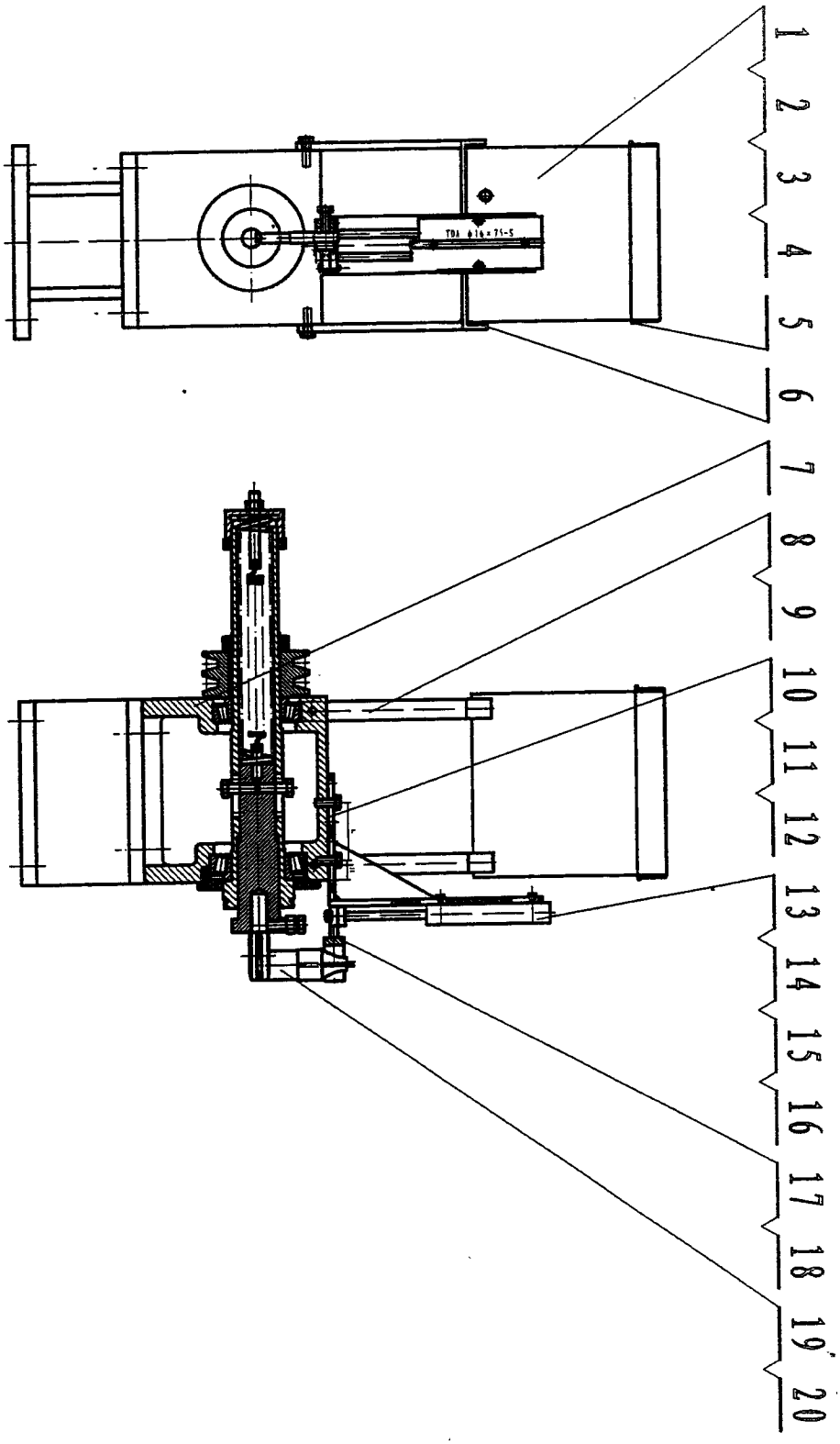
[0003] 本实用新型的目的在于提供一种简单实用、方便快捷的销轴加工自动车床润滑装置，其包括油箱、开关、输油管、注油管、油箱盖、油箱架、螺帽、毛刷、攻丝主轴箱总成、油箱支承扁铁、第一内六角螺栓、擦油气缸座、第二内六角螺栓、第一平垫、擦油气缸、半圆头螺钉、第二平垫、毛刷固定板、第三内六角螺栓和第四内六角螺栓。其技术方案为：在油箱上分别设有开关、输油管、注油管、油箱盖，油箱下部设有油箱架，攻丝主轴箱总成上部设有油箱支承扁铁和第一内六角螺栓，在擦油气缸座上设有第二内六角螺栓和第一平垫，在擦油气缸上分别设有半圆头螺钉、第二平垫和螺帽，在擦油气缸下部右侧设有毛刷固定板和第三内六角螺栓并连接有毛刷和第四内六角螺栓。本实用新型能够延长机床的使用寿命，润滑效果理想，节省了加工时间，减轻了劳动强度，并且加工的产品质量优良。

附图说明

[0004] 附图为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0005] 销轴加工自动车床润滑装置，包括油箱 1、开关 2、输油管 3、注油管 4、油箱盖 5、油箱架 6、螺帽 16、毛刷 19、攻丝主轴箱总成 7、油箱支承扁铁 8、第一内六角螺栓 9、擦油气缸座 10、第二内六角螺栓 11、第一平垫 12、擦油气缸 13、半圆头螺钉 14、第二平垫 15、毛刷固定板 17、第三内六角螺栓 18 和第四内六角螺栓 20。在油箱 1 上分别设有开关 2、输油管 3、注油管 4、油箱盖 5，油箱 1 下部设有油箱架 6，攻丝主轴箱总成 7 上部设有油箱支承扁铁 8 和第一内六角螺栓 9，在擦油气缸座 10 上设有第二内六角螺栓 11 和第一平垫 12，在擦油气缸 13 上分别设有半圆头螺钉 14、第二平垫 15 和螺帽 16，在擦油气缸 13 下部右侧设有毛刷固定板 17 和第三内六角螺栓 18 并连接有毛刷 19 和第四内六角螺栓 20。本实用新型能够延长机床的使用寿命，润滑效果理想，节省了加工时间，减轻了劳动强度，并且加工的产品质量优良。


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20